



79402

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 correspondiente a una solicitud de registro de Modelo de Utilidad, a favor de Don CARLOS BARRAGAN CARRASCO, Don ALEJANDRO MARTIN DOMINGO y Don ENRIQUE MARTIN DOMINGO, de nacionalidad española, domiciliados en Madrid, Calle de Hermenegildo Bielsa, núm. 4, y por: -- "UNA ALETA PARA CONVECTORES DE CALEFACCION".

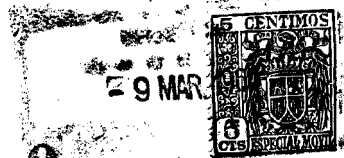


10 Es objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad un nuevo tipo de aleta para convectoros de calefacción que tiene especiales características y que merced a ellas aporta un beneficio y efecto nuevo, tanto en cuanto a la resistencia de tales aletas como a la disposición funcional de las mismas para su mas facil y acoplado montaje al tubo central que forma el cuerpo o elemento básico del convector.

15 A tal efecto y para obtener aquella mayor resistencia en el resultado constructivo de la aleta, se ha dispuesto de una forma exterior determinada que está constituida por una lámina metálica cuadrada, de espesor y dimensión apropiada para su aplicación en cada caso práctico, con los angulos redondeados, y que lleva una ligera embutición concentrica a su contorno que dota a dicha aleta de una extraordinaria rigidez mecánica de la que carecería si no -

20

25



existiese tal embutición. 79402

30 Y para determinar el perfecto acoplado y facil -
montaje de la aleta al tubo central, se dispone que -
aquella, en su centro lleve una embutición ligeramen-
te cónica que determina un orificio y que en función
a aquella conocida el diámetro mayor del mismo coin-
cida exactamente con el diametro exterior del tubo so-
bre el cual debe acoplarse la aleta.

35 La zona posterior de la embutición a que antes
hacemos referencia presenta un marcado adelgazamiento
obtenido por laminación, y ello tiene una justifica-
ción importante por cuanto que de tal forma se consi-
gue encajar, perfectamente, una aleta en la otra, sin
desaprovechar ninguna zona de contacto con el tubo. -

40 Consecuente con lo que acaba de exponerse es la
circunstancia de que el cuello troncoconico determina
do por la embutición a que venimos haciendo referen-
cia y que queda situado en la parte central de la ale-
ta, tiene su orificio de mayor diámetro en el mismo -
45 plano de la aleta propiamente dicha y el de menor en
el extremo de dicho cuello.

50 En la hoja de dibujos que se acompaña se repre-
senta, a titulo de ejemplo y como forma de realiza-
ción de la objetividad de este modelo, una vista en -
planta de la aleta, en su fig. 1ª, un corte en sección
de la misma aleta, en la fig. 2ª, en donde puede apre-
ciarse la embutición cónica que determina el cuello u
orificio central de acoplamiento de la aleta al tubo,
y la ligera embutición concentrica en el plano de la
55 aleta para determinar la rigidez de ésta. Por ultimo,
la fig. 3ª representa un corte en sección de una zona
de la aleta para apreciar la forma determinante de la

9 MAR. 1960



79402

embutición.

60 En resumen, reivindican los recurrentes en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial en España, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, del objeto de dicho Model, el cual queda -
65 esencialmente caracterizado por las siguientes,

NOTAS .- REIVINDICACIONES :

70 PRIMERA .- Una aleta para convectores de calefacción esencialmente caracterizada por la circunstancia de estar constituida por una lámina metálica que adopta la forma cuadrada, si bien lleva sus vertices redondeados, siendo el espesor y tamaño de la lámina el apropiado, en función a su aplicación práctica en cada caso, lámina que lleva una ligera embutición concentrica a su contorno, con la finalidad de dotar a la aleta de una mayor -
75 rigidez mecánica.

80 SEGUNDA .- Una aleta para convectores de calefacción tal y conforme se describe en la anterior reivindicación y asimismo esencialmente caracterizada por la circunstancia de llevar en su centro una embutición cónica que permite formar un cuello, a fin de poder introducir a presión tal aleta en el tubo central en donde estas van colocadas y a tal efecto el diámetro exterior calibrado del tubo será igual al diámetro mayor de la conicidad -
85 a introducir la aleta en el tubo, la unión entre estos dos elementos sea la mas intima posible.



90 TERCERA .- Una aleta para convectores de calefacción tal y conforme se especifica en las dos anteriores reivindicaciones y asimismo esencialmente caracterizada por la -
95 circunstancia de que la embutición central cónica objeto de la reivindicación anterior, lleva un laminado en la - parte posterior de la misma que permite alojar parte del cuello que forma aquella embutición de una aleta, en la curvatura del contorno de la siguiente, con el fin de -
aprovechar al máximo la superficie posible de contacto - entre el tubo y las aletas.

CUARTA .- UNA ALETA PARA CONVECTORES DE CALEFACCION.

Todo tal y conforme se describe en la anterior - Memoria Descriptiva y se representa, a titulo de ejemplo, en la única hoja de dibujos que se acompaña.

Consta esta Memoria de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 9 de Marzo de 1960.

P/ A.



79402

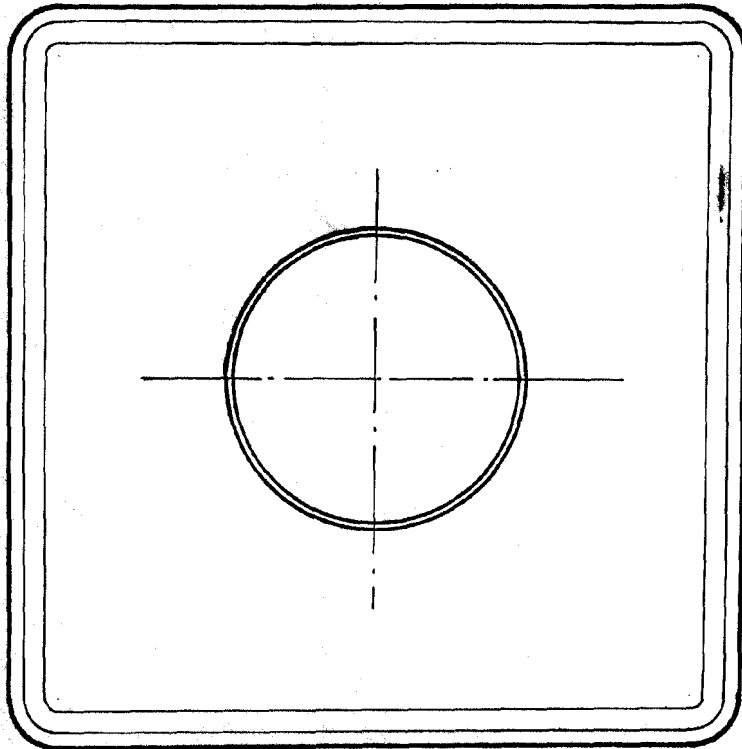


Fig. 1ª

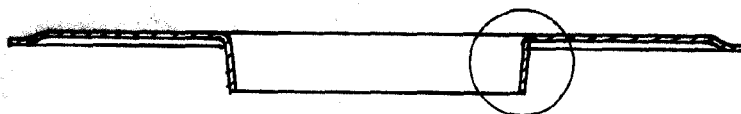


Fig. 2ª

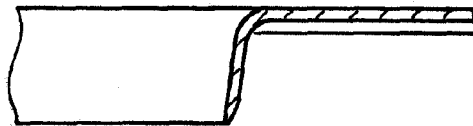


Fig. 3ª

Madrid, 9 de Marzo de 1.960.