

79364

79364



8 MAR 1960

M O D E L O D E U T I L I D A D

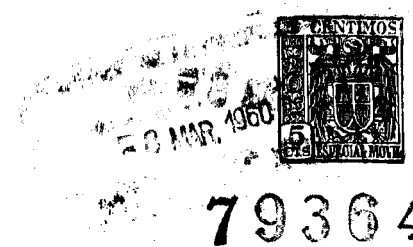
por VEINTE años

en España, a favor de la razón social Constructo
ra Aparatos Refrigeración, S. A., "C.A.R.S.A.",
entidad española, establecida en GETAFE (Madrid)
Carretera de Toledo Km 12; cuyo modelo se refie-
re a:

" SEPARADOR PARA CONGELADORES "

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- Este modelo conforme su enunciado indica, com-
prende un nuevo tipo de separador para instalar
en las cubetas sobre las que se forman los bloques
de hielo en el evaporador de las cámaras frigorí-
ficas, cuyo separador está formado por un enrejil-
lado flexible, que divide en pequeños comparti-
mentos la masa de agua que se desea congelar, es-
tando este enrejillado especialmente concebido pa



5.- ra su adaptación al recipiente que contiene el agua, y para que una vez se haya obtenido el hielo, puedan ser extraídos fácilmente los bloques delimitados por los tabiques divisores de la rejilla, sin necesidad de recurrir a golpes que deterioran la rejilla o bien a someter el conjunto de bloques de hielo adheridos a la rejilla, a un forzado deshielo superficial que repercute en una pérdida de grados negativos o cualquier otro medio que merme sus condiciones.

10.- El especial diseño de este congelador concibe una especial organización de la rejilla que divide en pequeños compartimientos la masa de agua a congelar, caracterizándose esta rejilla por la falta de continuidad de los tabiques longitudinales, en los que se disponen unas aberturas o cortes totales en la zona de contacto con los tabiques transversales, ordenadamente dispuestos para que el conjunto no pierda su unidad, permitiendo una eficiente división en pequeños compartimientos de la masa de agua, ya que al adaptarse perfectamente al recipiente que la contiene quedan cerradas las aberturas creadas en los tabiques longitudinales. La creación de estas aberturas en todos los tabiques longitudinales de la rejilla, provee al conjunto de una gran elasticidad que permite su parcial doblado, lo que facilita



79364

el desprendimiento y en consecuencia la extracción de los bloques de hielo formados.

- 5.- Otra característica de este modelo la constituye la creación de unos pequeños salientes o irregularidades en los extremos de los tabiques longitudinales que presentan las aberturas; estos pequeños salientes facilitan la manipulación de la rejilla, haciéndola flexar con respecto al plano superficial, que puede conseguirse asimismo
- 10.- sin sacar la rejilla del recipiente que la contiene mediante una presión oblicua aplicada sobre estos bordes.
- 15.- Una idea más completa de los detalles característicos y del objeto que se describe la proporciona la descripción siguiente, al hacer referencia a la lámina de dibujos que se acompaña, en la que se representan de manera un tanto esquemática los detalles más característicos del modelo, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica. Antes de proseguir esta descripción
- 20.- se hace constar que el presente modelo de utilidad no queda rigurosamente limitado a los detalles que aquí quedan expuesto, por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de
- 25.- vista ilustrativo y sin ninguna clase de limitaciones.

En los dibujos:

La figura 1ª., es una representación esque-



28 MAR. 1960

- mática de la rejilla que constituye el separador, en el caso no limitativo de tener dos y tres tabiques longitudinales, pudiéndose apreciar que cualquiera que sea el número de tabiques longitudinales, todos ellos son discontinuos pero sin que el conjunto pierda unidad.
- 5.- La figura 2ª., muestra una perspectiva del separador flexado, respecto al plano superficial ya sea por manipulación, una vez fuera del recipiente que la contine o por presión oblicua en los extremos con tetones o nervaduras, dentro o fuera del recipiente que la contiene.
- 10.- La figura 3ª., es un detalle esquemático del doblado en sentido transversal al representado en la figura 2ª.
- 15.- La observación de estas dos figuras nos muestra claramente el fácil desprendimiento de que bloques de hielo formados, cuya contextura rígida no puede moldearse siguiendo las curvas flexibles de las paredes de rejilla.
- 20.- La figura 4ª., muestra un detalle en perspectiva de la rejilla, en el que puede apreciarse su especial diseño y la especial disposición discontinua de los tabiques transversales.
- 25.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica los tabiques longitudinales y discontinuos; con el



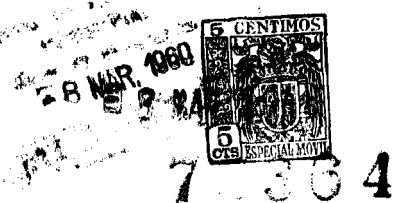
número -2- se señalan los tabiques transversales, todos ellos continuos y con el número -3- las aberturas o zonas cortadas en los tabiques longitudinales -1-. El número -4- indica los pivotes cilíndricos que facilitan la manipulación y doblado de la rejilla.

5.- Se comprenderá fácilmente después de observados los dibujos y la descripción que de ellos acabamos de efectuar, que el actual modelo proporciona una construcción sencilla y efectiva, que puede ser llevada a la práctica con gran facilidad.

10.- Se reitera que en el objeto que constituye el actual modelo podrán introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la practica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del modelo descrito.

15.- NOTA
Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

20.- REIVINDICACIONES
25.- 1ª.- Separador para congeladores, que esta formado por una pieza con tabiques longitudinales y tabiques transversales formando un enrejido.



llado que divide en compartimientos el recinto que contiene la masa líquida a solidificar cuyo enrejillado tiene producidas, en sus tabiques longitudinales, unas aberturas o cortes que otorgan elasticidad al conjunto, facilitando el desmoldeo del hielo formado, caracterizandose además por estar formados dichos tabiques longitudinales por superficies discontinuas y por contar con un corte en uno solo de los cuatro vértices de cada compartimiento interior, delimitado por la rejilla.

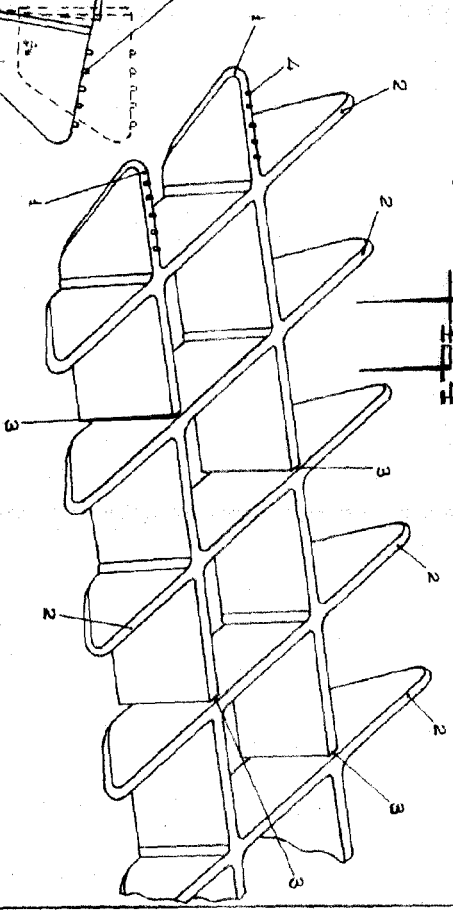
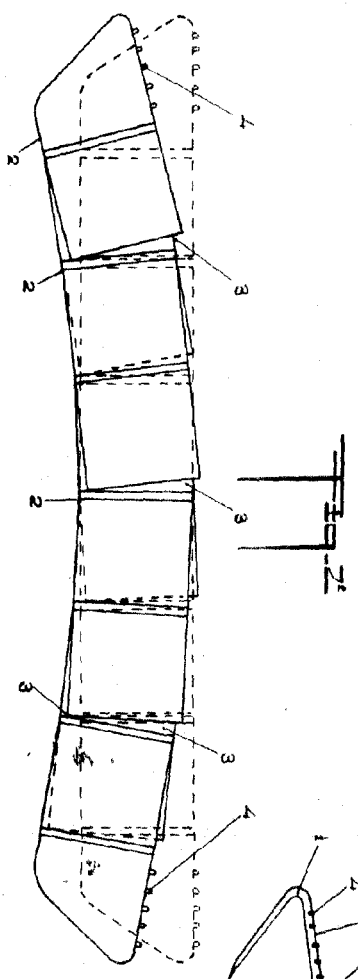
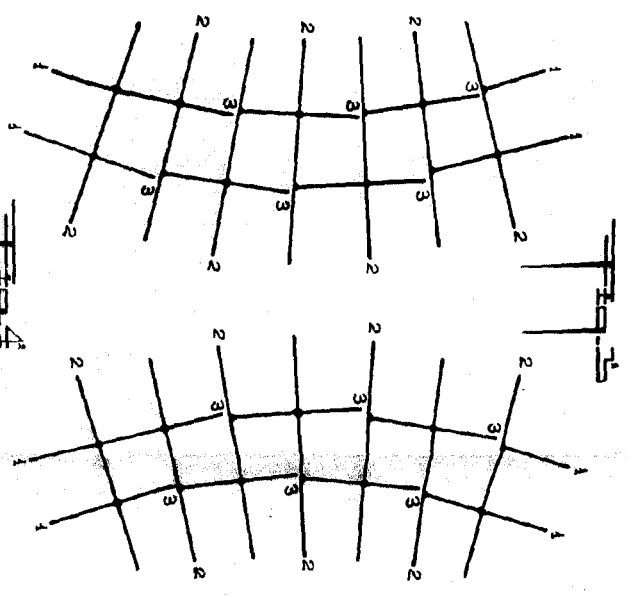
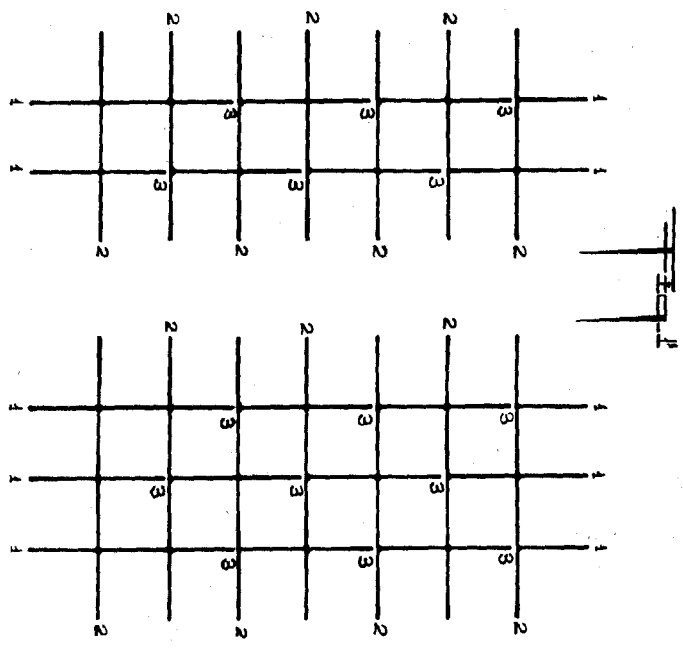
5.- 2ª.- Separador para congeladores, que se caracteriza porque en los extremos del borde superficial de cada uno de los tabiques longitudinales discontinuos a que se refiere la nota primera, tiene producidos unos tetones o resaltes para facilitar la manipulación y doblado de la rejilla durante las operaciones de desmoldeo del hielo formado.

10.- 15.- 20.- 3ª.- "SEPARADOR PARA CONGELADORES".
Todo ello conforme se describe y reivindica en la memoria que antecede que consta de SEIS hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid 8 de Marzo de 1.960

EL COMITADO DE MAGAS
D. J. G. [Signature]

70304



MARZO MARZO DE 1960 -
P.A.E. GONZALEZ-VACAS -

ESCALA VARIABLE -

