



79328

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Delfin SABADELL ROGER, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Almogávares 29, por "FUNDA PROTECTORA PARA BOTELLAS DE GASES COMBUSTIBLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una funda protectora para botellas de gases combustibles, mediante la que se preserva a la misma de golpes, roces y suciedad.

- El uso doméstico del gas combustible embotellado
5. se va extendiendo de día en día y como es bien sabido, dicho gas están envasado en botellas metálicas que van renovándose constantemente. Estos cambios continuos pueden ser causa de un deterioro prematuro de la botella, mucho más teniendo en cuenta que mientras la botella suministra gas,
10. ésta suele estar cerca del mueble cocina u hornillo por lo

24 FEB



79328

tanto está expuesta a recibir grasa, salpicaduras de todo género e incluso golpe o roce involuntario.

5. La funda en cuestión protege a la botella y está constituida esencialmente por una funda rígida adaptable alrededor de la botella o tubo de gas, abierta por su parte inferior mientras que en la base superior está prevista una embocadura cerrada por una tapa maniobrable a voluntad, preveyéndose finalmente, a altura adecuada de las paredes de la funda, una ventana, por la que sale al exterior el
10. tubo que suministra el gas de la botella albergada en el interior de la funda.

15. En las proximidades del borde inferior de la funda están previstos unos bordones anulares de refuerzo, mientras que el propio borde inferior está doblado hacia el interior, y en el mismo van fijados unos pies elásticos de apoyo.

20. La embocadura superior de la funda presenta una pestaña periférica sobresaliente en sentido radial, sobre la cual está montada en disposición giratoria la tapa de la funda, mediante un pasador que atraviesa a sendas orejas enfrentadas de que están provistas la pestaña, la tapa y una brida de refuerzo que las rodea, estando la tapa dotada de un asidero o empuñadura para su manipulación.

25. En una zona diametralmente opuesta a-l punto de articulación de la tapa, la pestaña saliente de la embocadura presenta una aleta doblada alrededor del borde de la tapa, cooperante con un saliente formado en el mismo, de modo que constituye un tope que fija la posición correcta

24 FEB 1950



de cerrado.

La funda en cuestión está dotada de una pluralidad de orificios muy proximos a su extremo inferior, a fin de permitir la salida del gas que pudiera provenir de un eventual escape de la botella.

5.

Finalmente, en la cara interior de la funda están montados un par de brazos salientes radialmente hacia el interior y acoplables con las asa de la botella, de forma que la funda queda de este modo immobilizada en el sentido de giro.

10.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15.

En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en alzado de la funda; la figura 2 corresponde a una planta con la tapa parcialmente separada; la figura 3 es una sección transversal y la figura 4 corresponde a un detalle a mayor escala, seccionado longitudinalmente y correspondiente a un detalle a mayor escala, seccionado longitudinalmente y correspondiente al borde inferior.

20.

La funda descrita está constituida en el aludido dibujo por un cuerpo -1- de chapa metálica de base inferior -2- abierta, con su borde vuelto hacia el interior en posición radial, y en el cual van montados unos pies elásticos -3- de apoyo sobre el suelo. En las proximidades del citado borde inferior, están previstos unos bordones anulares -4-, paralelos, que forman otros tantos nervios de refuerzo

25.

24 FEB 65



para dar rigidez al cuerpo.

De la zona superior -5- de la funda parte una embocadura -6-, que se prolonga radialmente hacia el exterior formando una valona dotada de una oreja saliente atravesada por el pasador -7-, que asimismo atraviesa a una pletina -8- doblada en "U" y una oreja de que está dotada la tapa -9-, montada giratoria alrededor del citado pasador -7-.

En un punto diametral opuesto al de articulación de la tapa -9-, al embocadura -6- tiene una aleta -10- saliente en posición radial hacia el exterior, y doblada a modo de gancho, hacia arriba y hacia dentro cuya separación entre las dos ramas permite el paso de la tapa -9-. Por su parte la tapa lleva unida a su cara externa un asidero -11-, mientras que en el borde presenta una muesca angular -12-, que da lugar a la formación de un pequeño saliente, el cual tropieza con la aleta -10-, al quedar la tapa en la posición de correcto cerrado, impidiendo a la misma que continúe su giro.

La funda descrita se coloca alrededor de la botella o tubo -13- que contiene el gas a presión, dotada del manoreductor -14- del que parte el tubo -15-, el cual sale al exterior, a través de una ventana lateral -16- prevista al efecto.

En la cara interna del cuerpo -1-, están fijados dos brazos -17- en "L", salientes hacia el interior en sentido radial, y entre los que queda retenida una de las asas de la botella -13-. De esta forma la funda queda inmovilizada



24 FEB

70723

en sentido de giro sobre la botella.

5. Finalmente, en las proximidades del borde inferior -2-, se han practicado una pluralidad de orificios -18-, los cuales permiten salir al exterior el gas procedente de un eventual escape de la conexión de la botella, ya que de otra manera su acumulación en el interior de la funda podría resultar peligrosa.

10. Como se comprende de todo lo descrito la colocación de la funda sobre la botella -13- no ofrece ninguna dificultad gracias a su base abierta -2-. Una vez colocada, puede manipularse fácilmente el manoreductor, válvula y conexiones de la misma, gracias al acceso previsto a través de la embocadura -6-, normalmente obturada por la tapa giratoria -9-, o por la abertura lateral -16-.

15. La funda resulta manejable en extremo, y evita los golpes y roces accidentales sobre la botella que protege, así como el contacto de manchas o salpicaduras que normalmente suelen producirse en las cocinas.

20. Serán independientes del objeto de la invención, los materiales empleados en la construcción de los distintos elementos que la integran, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

24 FEB



78328

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Funda protectora para botellas de gases combustibles, que está constituida esencialmente por una funda rígida con su base inferior abierta, adaptable sobre el recipiente de gas, cuya base superior presenta una embocadura, cerrada mediante una tapa de fácil accionamiento preveyendose a altura adecuada de la funda una ventana por la que sale al exterior el tubo que suministra el gas procedente del recipiente.
10. 2. Funda protectora para botellas de gases combustibles, según la reivindicación anterior, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que en las proximidades del borde inferior están previstos unos bordones anulares, que forman otros tantos nervios de refuerzo, mientras que el propio borde inferior está doblado en sentido radial hacia el interior, a modo de pestaña circular, en la que están montados unos pies elásticos de apoyo de la funda.
15. 3. Funda protectora para botellas de gases combustibles, según la reivindicación 1, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que la tapa de la embocadura superior está montada giratoria mediante un pasador que atraviesa sendas prolongaciones radiales de la embocadura
- 20.




79328

- y de la tapa, y una abrazadera la cual está dotada en su borde de una muesca que da lugar a la formación de un pequeño saliente, que fija la posición correcta de cerrado al apoyarse contra una aleta de la embocadura, saliente en posición radial y doblada hacia el interior a modo de gancho, entre cuyas ramas pasa la tapa pero no el aludido saliente.
5. 4. Funda Protectora para botellas de gases combustibles según la reivindicación 1, que se caracteriza esencialmente por el hecho de que en las proximidades del borde inferior van practicadas una pluralidad de orificios para permitir la salida del gas procedente de un eventual escape de la botella.
10. 5. Funda protectora para botellas de gases combustibles, según la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que la cara interna de la misma tiene brazos salientes radialmente hacia el interior, acoplables las asas de la botella, de forma que la funda queda retenida e inmovilizada en el sentido de giro.
15. 6. Funda protectora para botellas de gases combustibles.
- 20.

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 24 de Febrero de 1960

Delfin SABADELL ROGER

p.a. 

793284 FEB.



Fig. 1

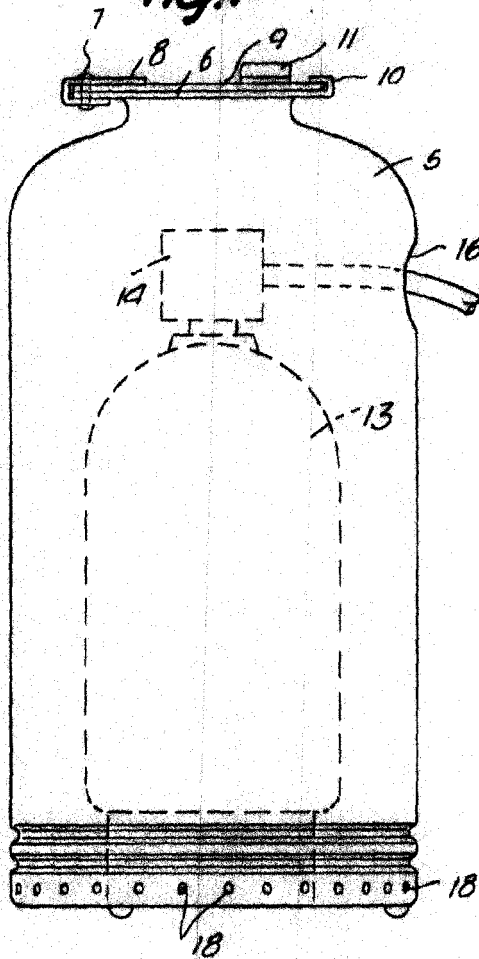


Fig. 2

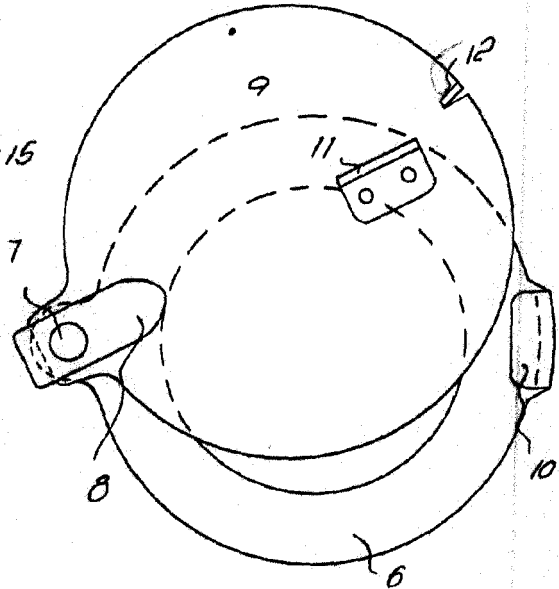


Fig. 4

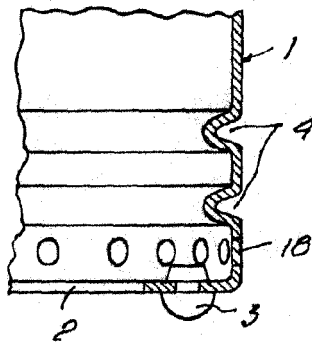
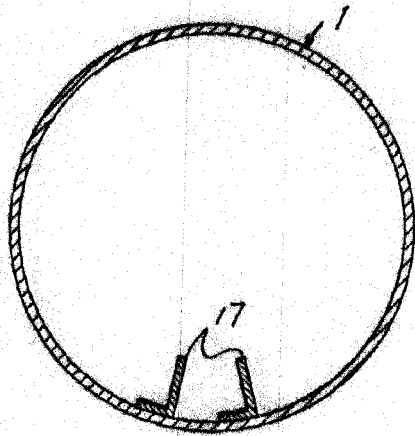


Fig. 3



Barcelona, 24 Febrero 1960
Delfin Sabadell Roger

p.a.

6731