

79282

P - 19.284

79282



3 MAR 1960

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
M O D E L O D E U T I L I D A D  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años

a nombre de WILTON TOOL MANUFACTURING CO., INC., entidad norteamericana, establecida en 9525 Irving Park Road, Schiller Park, Illinois, Estados Unidos de América, por:

"UN TORNILLO DE BANCO"

---

Esta solicitud se refiere a tornillos de banco.

Tiene por objeto crear un tornillo de banco de gran robusted y resistencia a las presiones, con objeto de evitar la rotura de sus elementos cuando en las mordazas son apretados fuertemente objetos que han de ser retenidos por el tornillo.

Otro objeto es crear un tornillo de esta clase en la cual se crean medios por los cuales se asegura el fuerte anclaje de la parte extrema del husillo roscador giratorio, husillo que cuando



gira aparta o acerca la mordaza móvil con respecto a la mordaza estacionaria.

Otro objeto de esta solicitud es crear un tornillo de la clase indicada que tiene medios que proporcionan un sólido y firme soporte para el mismo y que permiten que el tornillo sea girado en sentido horizontal sobre una base anular a la cual está conectado de modo articulado.

Otros objetos se apreciarán por la descripción que sigue, dada en relación con los dibujos adjuntos, en los cuales

La figura 1 es una vista en perspectiva del tornillo objeto de esta solicitud; y

La figura 2 es una vista en planta desde arriba del mismo tornillo.

Con referencia a los dibujos, se apreciará que el tornillo de banco tiene una base 1 que tiene forma redonda con cuatro orejas taladradas 2 que sirven para atornillarlas al banco de trabajo por tirafondos que atraviesan los agujeros 3 de dichas orejas 2.

El cuerpo 4 del tornillo tiene por abajo una prolongación que se extiende transversalmente, 5, que forma parte integrante de la parte inferior de dicho cuerpo 4 y que constituye una superficie de apoyo redondeada que se desliza a rotación sobre la parte superior de la base 1. Dicho cuerpo 4 va pivotado a la base 1 por medio de un pivote de articulación vertical 6, que tiene un mango de muletilla 7 que permite que el tornillo gire horizontalmente sobre la base para adoptar una posición de trabajo sesgada que puede ser conveniente al trabajar ciertas partes de una misma pieza para mayor comodidad del obrero.

El propio cuerpo 4, provisto de una pieza alargada para recibir el husillo, es parcialmente de forma cilíndrica y termi-

79282

3 MAR 1900



3 MAR 1900

na en una parte de cola 8 redondeada que gradualmente se reduce hacia dentro y que se asemeja a la ojiva de un proyectil. La parte de cuello 9 que se extiende hacia arriba desde el cuerpo 4 forma parte integrante de dicho cuerpo 4 y tiene un carácter y diseño que se engancha gradualmente para unirse con una mordaza estacionaria normalmente horizontal 10, que se extiende transversalmente, y que está en parte definida por una superficie ranurada y redondeada nueva y distintiva.

La parte inferior 11 de la mordaza móvil 12 es de forma sustancialmente redondeada y parcialmente esférico o parcialmente en forma de bola y se une nuevamente con un cuello 13 que se extiende hacia arriba y con el cual forma parte integrante la mordaza móvil 12 que se extiende transversalmente, para de este modo constituir una forma y diseño nuevos y distintivos y poder proporcionar una mayor resistencia mecánica. Dicha parte inferior ranurada hacia arriba de la mordaza móvil 12 y dicha parte de cuello 13 ranurada gradualmente y hacia dentro y la parte superior relativamente ancha proporcionan la utilidad ventajosa de dar una resistencia mecánica y una robusted relativamente mayores para aguantar grandes presiones y evitar roturas cuando se encuentra bajo considerables esfuerzos.

#### NOTA

Los puntos que como característica de novedad se presentan en España para que sean objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, por VEINTE años, son los siguientes:

12. - Un tornillo de banco, caracterizado porque tiene: una base redonda con orejas de anclaje al banco de trabajo; un cuerpo de tornillo provisto de una pieza alargada para la re-

7928 23 MAR 1960



5  
10  
15  
20  
25  
30  
35  
40  
45  
50  
55  
60  
65  
70  
75  
80  
85  
90  
95  
100  
105  
110  
115  
120  
125  
130  
135  
140  
145  
150  
155  
160  
165  
170  
175  
180  
185  
190  
195  
200  
205  
210  
215  
220  
225  
230  
235  
240  
245  
250  
255  
260  
265  
270  
275  
280  
285  
290  
295  
300  
305  
310  
315  
320  
325  
330  
335  
340  
345  
350  
355  
360  
365  
370  
375  
380  
385  
390  
395  
400  
405  
410  
415  
420  
425  
430  
435  
440  
445  
450  
455  
460  
465  
470  
475  
480  
485  
490  
495  
500

cepción del husillo, teniendo este cuerpo unas prolongaciones inferiores que están pivotadas por un eje vertical bloqueable a la base inferior y teniendo este cuerpo una prolongación en forma de cola redondeada que se extiende hacia arriba ensanchándose para constituir la mordaza estacionaria; y una mordaza móvil cuya parte inferior tiene forma parcialmente esférica o de bola, desde la cual se yergue una parte de cola también redondeada que se ensancha hacia arriba para formar la mordaza móvil.

22. - Un tornillo de banco.

10  
15  
20  
25  
30  
35  
40  
45  
50  
55  
60  
65  
70  
75  
80  
85  
90  
95  
100  
105  
110  
115  
120  
125  
130  
135  
140  
145  
150  
155  
160  
165  
170  
175  
180  
185  
190  
195  
200  
205  
210  
215  
220  
225  
230  
235  
240  
245  
250  
255  
260  
265  
270  
275  
280  
285  
290  
295  
300  
305  
310  
315  
320  
325  
330  
335  
340  
345  
350  
355  
360  
365  
370  
375  
380  
385  
390  
395  
400  
405  
410  
415  
420  
425  
430  
435  
440  
445  
450  
455  
460  
465  
470  
475  
480  
485  
490  
495  
500

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, - 3 MAR. 1960

P. A.

Alberto de Eizaburu  
P. A. Eizaburu

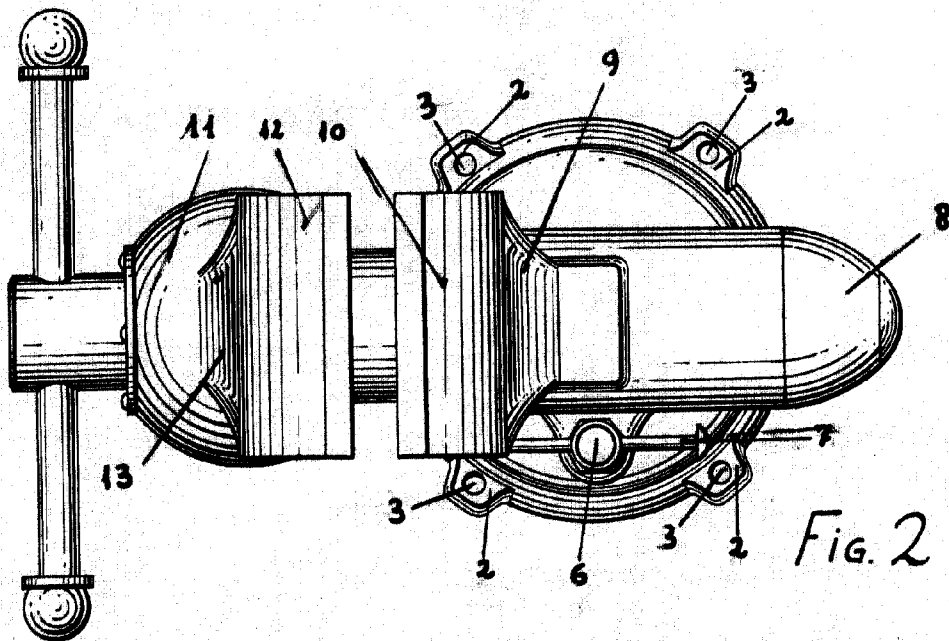
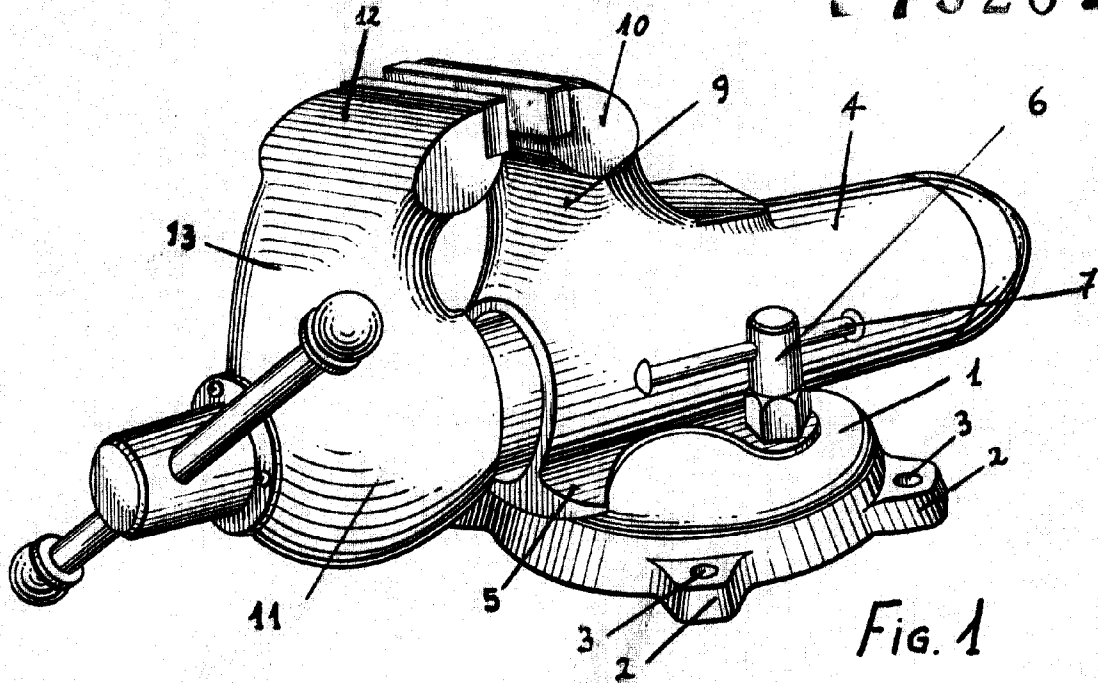
AC. 



-3

MAR. 1900

79282



Albeto de Eizaburo  
*[Signature]*