



7260

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "UNA LAMINA ABRASIVA PERFECCIONADA", a favor de la razón social TELAS Y PAPELES ABRASIVOS, S.A., domiciliada en Barcelona, calle de Pelayo, nº 11 - 3º.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una lámina abrasiva perfeccionada.

5. Es sabido que los papeles abrasivos normales, así como las telas de esmeril y similares, se embotan durante el trabajo, por quedar entre los granos de abrasivo las partículas arrancadas al material que se trabaja. También es conocido el hecho de que según la superficie y material a tratar, se caliente la tela o papel abrasivo ocasionando molestias desagradables.

10. Con el modelo de utilidad que se describe quedan eliminados estos inconvenientes, permitiéndose a las partículas acon-



70200

dicionarse en gran parte en espacios adecuados sin estorbar el trabajo abrasivo, es también otra mejora el hecho de proporcionar zonas en las que se atenúa el calentamiento, por ser esencialmente elementales cámaras de aire.

5. Consiste el modelo en una lámina, de cualquier ancho y material en la cual se ha aplicado el abrasivo sobre un adherente, con la particularidad de que este abrasivo forma bandas separadas por zonas desprovistas de abrasivo, zonas o bandas que substancialmente son trazos estrechos notoriamente en depresión con respecto de la superficie abrasiva adyacente y en cuyos espacios, no sólo permanece aire que contribuye a una elemental refrigeración sino que en ellas se van acumulando las partículas arrancadas, que de esta manera no embotan la superficie abrasiva.

10. Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1, muestra en alzado una sección transversal de la lámina en corte normal a las depresiones lisas.

20. la figura 2, es la vista en planta de la lámina abrasiva según el modelo, indicando I y II unas variantes de forma de las ranuras.

25. Consiste esencialmente en disponer en la superficie abrasiva unas franjas 1 desprovistas de abrasivo, quedando la lámina dividida en zonas o bandas de abrasivo 2 y zonas o bandas lisas 1, estas de menor anchura que aquellas.

30. Como se ha indicado, estas zonas o bandas lisas tienen la misión de mantener en ellas aire que hace mejorar las condiciones de trabajo, reciben también en ellas las partículas arrancadas por el trabajo, y además facilitan el corte en tiras de la lámina general.

79260



Dentro de su esencialidad, puede el modelo llevarse a la práctica en cualquier tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

5.

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

10.

1. Una lámina abrasiva perfeccionada, en cualquier ancho y material, caracterizada esencialmente por el hecho de que el material abrasivo de la misma forma, zonas o bandas separadas entre sí por otras más estrechas, de cualquier trazado, forma y dirección desprovistas de abrasivo, que resultan en depresión con respecto de la superficie del abrasivo de las bandas adyacentes.

15.

2. Una lámina abrasiva perfeccionada.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de tres páginas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

20.

Madrid, a 2 MAR 1950

TELAS Y PAPELES ABRASIVOS, S.A.

p. a.

G/pp.



Fig. 1

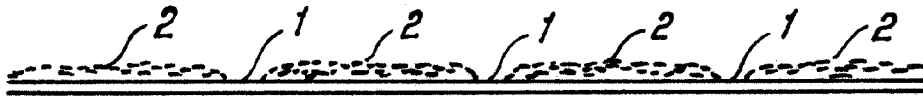
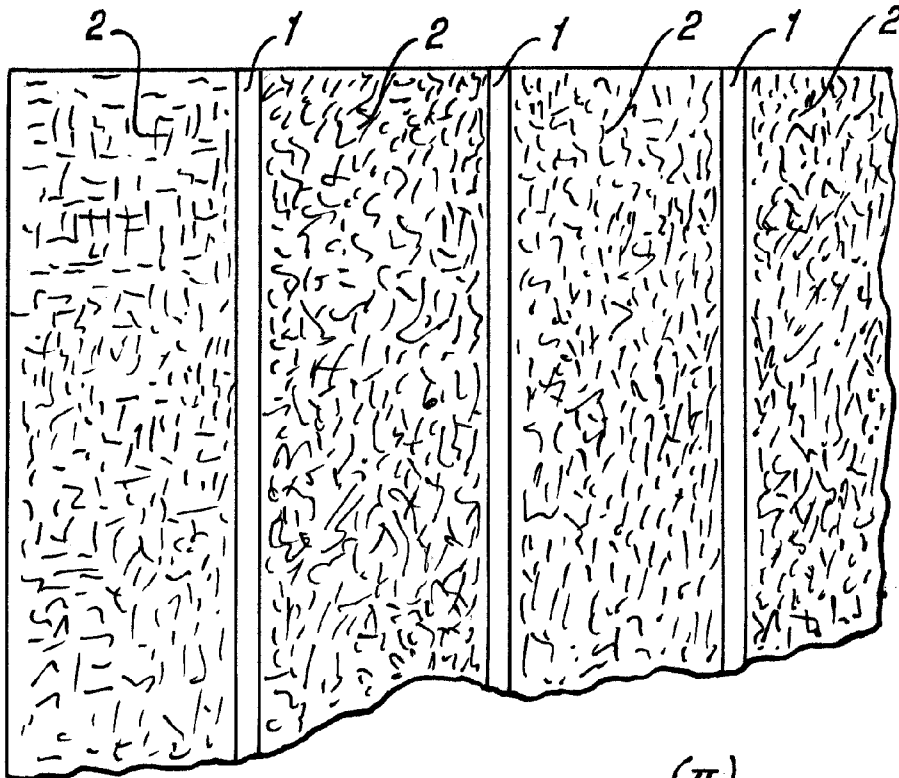
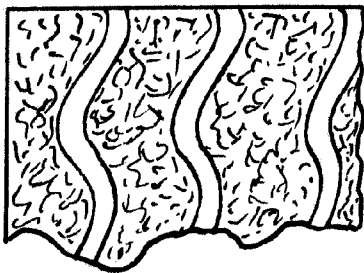


Fig. 2

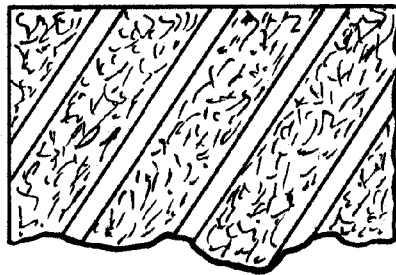
78260



(I)



(II)



Madrid, 2007 1960  
p.p. Jaime Isern