

79230



22 DIC. 1961

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de SOCIETE NATIONALE DES CHEMINS DE FER FRANCAIS y
ETABLISSEMENTS AIR ET LUMIERE, entidades francesas, estable-
cidas en 45, rue Saint-Lazare, París, la 1ª y la 2ª en 18,
rue Guillaume Tell, París, ambas en Francia, por:
"UN COJIN NEUMATICO PARA CALZADO DE CARGAS EN VAGONES".

La presente invención se refiere a cojines neumáticos
destinados a asegurar el calzado de las cargas en vagones u
otros vehículos llenando los vacíos que se está en general
obligado a formar, especialmente en la zona de apertura de
las puertas del vehículo.

La invención tiene por objeto la realización de tales
cojines en una forma particularmente bien adaptada para la
aplicación considerada gracias a un peso reducido que facili-
ta las manipulaciones, asegurando una estructura fuerte una
duración de servicio prolongada. La invención persigue igual



mente la obtención de una ganancia de tiempo notable en la utilización de cojines neumáticos para una reducción de las presiones requeridas y un aumento de los caudales de hinchado y de deshinchado.

5 Un cojín neumático según la invención tiene una envoltura en dos pliegues de un tejido de superpoliamida impregnado de cloropreno y revestido sobre su cara externa con un barniz de bajo coeficiente de frotamiento.

10 Según una forma preferida de realización, la envoltura presenta una hendidura de paso para la cámara de aire así como un agujero de acceso para la válvula de ésta, la cual es una válvula de sección ancha que permite caudales de hinchado y de deshinchado importante.

15 La invención resaltaré por lo demás de la descripción que sigue a título de ejemplo con referencia al dibujo anejo en el cual:

La figura 1 es una vista de conjunto que muestra la forma general del cojín en estado hinchado.

20 La figura 2 es una vista de detalle en corte de la envoltura en curso de vulcanización y de puesta en forma, que muestra la estructura a una escala agrandada y muy exagerada en cuanto a los grosores.

La figura 3 es una vista de conjunto de una envoltura en curso de vulcanización.

25 Según la forma de realización elegida y representada, el cojín de forma general rectangular de 120 x 90 cm. redondeado por los ángulos adopta en estado hinchado un grosor de una cuarentena de centímetros. Está formado por una envoltura provista de una cámara de aire, una hendidura 10 cortada sobre una de las caras de la envoltura que permite el paso de la

30



cámara de aire y un agujero 11 que da acceso a una válvula de mucho gasto dispuesta sobre ésta para permitir un hinchado y un deshinchado rápido.

5 La envoltura está constituida por dos capas 13, 14 de un tejido de superpoliamida de textura especial muy apretada y de gran resistencia. Este tejido es impregnado previamente de cloropreno y luego cortado en una hoja de superficie correspondiente al doble de la superficie desarrollada de la envoltura. Se dobla la hoja impregnada sobre sí mismo por la
10 mitad, se corta la hendidura 10 y el agujero 11 y luego se procede a una nueva operación de impregnado global con cloropreno. Después de esta operación de reimpregnado global, la hoja se vuelve a doblar otra vez todavía por la mitad y se cose según sus tres lados abiertos con hilo de nylon. La envoltura así formada se vuelve luego por la hendidura 10 y se
15 tensa sobre un par de arcos 15, 16 complementarios introducidos en el interior a través de dicha hendidura y de un perfil apropiado para permitir el plegado de los cuatro grosores de tejido por un mismo lado de la costura visible en 17 sobre la figura 2.

20 Un tapa-costura de refuerzo 18 se forma luego sobre todo el contorno de la envoltura por medio de una banda de tejido recubierta de cloropreno y luego, estando suspendida la envoltura, por ejemplo por medio de un gancho 19 aplicado en
25 el agujero 11, de un alambre o carril 20, recibe por proyección a pistola, una capa final 21 de un barniz que ofrece una elevada resistencia a la abrasión y un coeficiente de frotamiento reducida.

30 La envoltura es sometida a un tratamiento de vulcanización a una temperatura del orden de 135 grados C. que asegura



su puesta en forma. Los arcos 15, 16 son sacados por la hendidura 10 del interior de la envoltura, la cual es dotada finalmente de su cámara de aire y queda dispuesta para el empleo.

5 Se han efectuado diversos ensayos de calzado en vagón con cojines neumáticos así constituidos, que presentan en estado hinchado un peso que no exceda de 12 kg. Los cojines colocados en un vacío de una treintena de centímetros reservado en la abertura de las puertas del vagón han asegurado un calzado perfecto para todos los tipos de carga probados, claveteados o no; habiendo sido lanzado el vehículo por un ramal 10 muerto, a velocidades crecientes y llegando hasta 26 kilómetros por hora ni se ha movido nada en el cargamento. Estos resultados se han podido obtener con presiones de hinchado que no exceden de 200 gramos por centímetro cuadrado.

15 El modo de empleo preferido consiste en proceder en primer lugar a un hinchado parcial de los cojines de manera que se haga su manejo más fácil, y en efectuar luego el hinchado complementario de cada cojín a medida de su colocación entre las dos partes de la carga. Gracias a su peso reducido, los 20 cojines se manipulan fácilmente a brazo. El empleo de válvulas de mucho gasto permite un hinchado y un deshinchado rápido.

En numerosos casos de carga puede ser ventajoso interponer placas rígidas entre los cojines de choque y la carga; 25 esta disposición permite reducir todavía más las presiones de hinchado necesarias, hasta algunas decenas de gramos por centímetro cuadrado.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Francia, con fecha 13 de Septiembre de 1958, bajo el Número PV. 30 774.459, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigen



N O T A

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan en España para que sean objeto de este Modelo de Utilidad por VEINTE años, son los siguientes:

10 1ª.- Un cojín neumático para calzado de cargas en vagones u otros vehículos, caracterizado porque tiene una envoltura en dos capas de un tejido impregnado y barnizado, para dotarlo de propiedades de bajo coeficiente de frotamiento.

15 2ª.- Un cojín neumático según la reivindicación 1, caracterizado porque la envoltura tiene una hendidura adaptada para permitir la introducción de una cámara de aire y un agujero de acceso para la válvula de ésta.

 3ª.- Un cojín neumático según la reivindicación 2, caracterizado porque la válvula es de un tipo de mucho gasto.

20 4ª.- Un cojín neumático según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque tres lados de la envoltura de forma general rectangular tienen una costura vuelta hacia el interior y reforzada por un tapacostura de tejido impregnado.

 5ª.- Un cojín neumático para calzado de cargas en vagones.

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que

se han especificado.

79230

22 DIC



Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

5

Madrid, 22 DIC. 1961

P.A.
Alberto de Elizabete
Por Poder.

EPG

P-19369
MAISON FONDÉE EN 1850
5 CENTIMES

Fig: 1

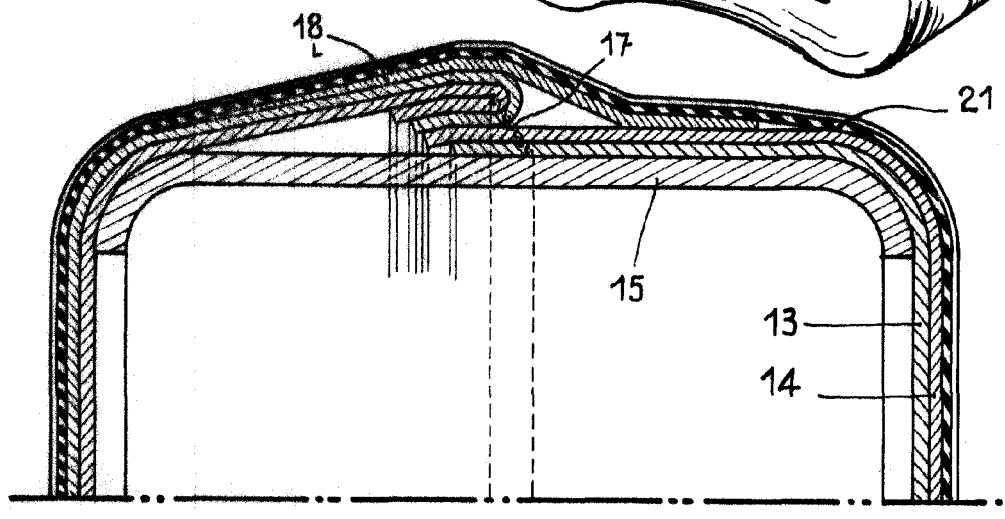
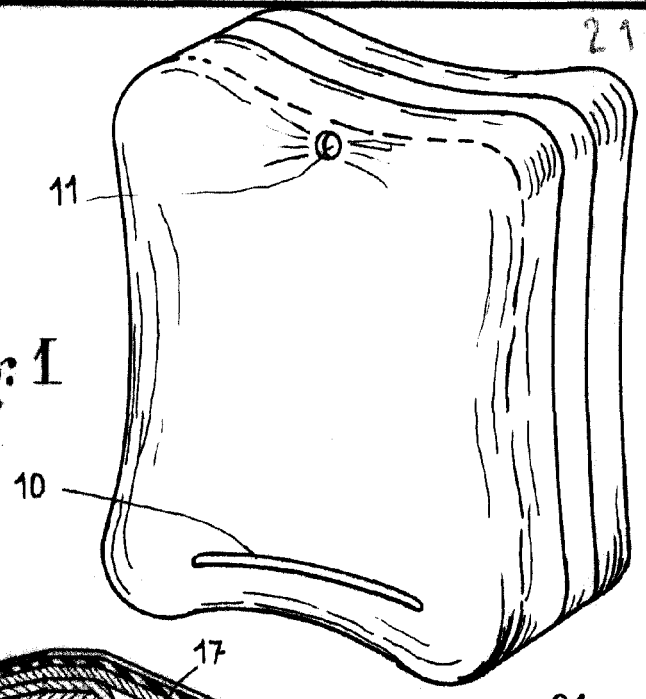
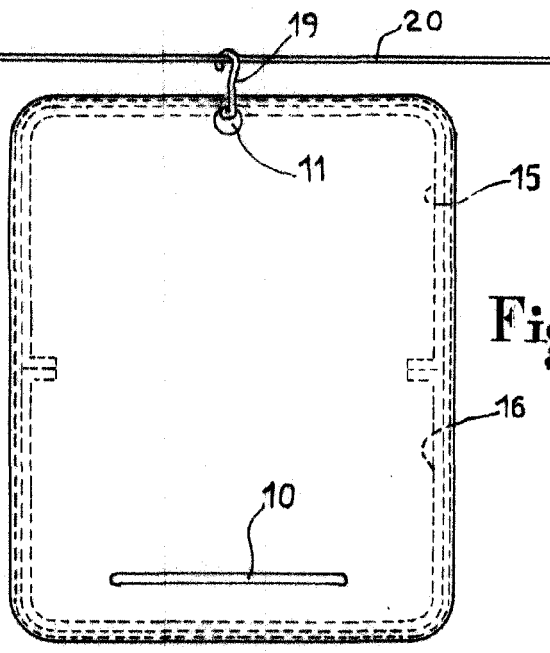


Fig: 2

79230

Fig: 3



Albin