



- 79173

20

- 79173

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a favor  
de Don Antonio Tomás Sanz, residente en Lorquí (Murcia)  
de nacionalidad española,

p o r

"NUEVA HOJA DE SIERRA ESPECIALMENTE ADECUADA PARA  
EL ASERRADO DE PIEDRAS, MARMOLES Y GRANITOS"

///MC///



79173 20 SEP

5 La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

Desde tiempo inmemorial para obtener tableros de piedra o mármoles, producidos mecánicamente desde bloque de cantera se utiliza la máquina conocida con los nombres de ARTE, TELAR ó APARATO DE ASERRAR.

10 El choque de los flejes de acero de esta máquina sobre los bloques de piedra producen un roce que es ayudado con abrasivos, como arenas siliciosas, ferallas, carburundum y agua, elementos estos que se emplean de acuerdo a la calidad y dureza de los bloques a cortar.

15 La separación entre hojas o flejes por igual en todo su largo que es el de la mesa portadora de las sierras que se desplaza por vaivén dá el espesor de la tabla que se desea obtener.

También se conoce el procedimiento de cortar mediante discos protegidos por carburandum adherido y también otros discos protegidos con metal duro que es conocido por "DIAMANTE".

20 La máquina que utiliza este procedimiento se conoce con el nombre de "TORPEDO" y es muy parecida a la que comúnmente se emplea en carpintería y se denomina "CIRCULAR".

25 Los TELARDS o ARTES, en la actualidad se emplean con cintas de acero sin dientes y de superficies enteramente planas, siendo uno de los inconvenientes del sistema, que al abrasivo tiene que ser introducido a través de las paredes de la sierra con la de la materia a cortar.

30 Esto conduce a unos desgastes de los lados de la sierra, dando por resultado que iniciado el corte con una lámina por ejemplo de espesor de 3 mm. a medida que va bajando, pierde grueso; así se dá el caso que las tablas que se iniciaron en 20 mm. de grueso aproximada-



mente, al recorrer 1'50 m. nos dará aproximadamente 23 mm.

Este trabajo obtenido es deficiente, y la tabla así lograda debe ser rebajada mediante trabajo de apomazado para poder reducir los gruesos que por desgaste de los flejes se produjeron.

5

La sierra objeto de la invención, viene a resolver de una forma perfecta y sencilla al mismo tiempo, todos estos inconvenientes.

10

Está constituida esencialmente por un fleje de acero adecuado en su composición física a las necesidades de las piedras a cortar, y el cual tiene la particularidad de que la tercera parte del ancho de la hoja y por cada uno de sus lados está mecanizada en forma de regatas u ondulaciones.

15

Esta modalidad de hacer las ondulaciones por los laterales respetando una faja central totalmente lisa se comprendería porque las calidades de los materiales a cortar unos más que otros, exigen de durezas obtenidas por templado o cementación; pero, como sea que estas sierras tienen que ser sometidas a fuertes tensiones precisan de un núcleo blando o recocido que evita la rotura de la misma al proceder a tensar.

20

Indudablemente el rizado u ondulado podría hacerse totalmente en todo su ancho sin necesidad de dejar la faja central lisa, pero la experiencia y mejor forma de desenvolverse los operarios servidores de las máquinas aconsejan la forma anteriormente reseñada.

25

Este ondulado o rizado, sirve precisamente de canal conductor para el agua y abrasivo que debe llegar de una forma ininterrumpida a la base de choque entre la sierra y el bloque; de esta forma el corte así obtenido es perfecto desde que se inicia hasta su terminación; ya que la ondulación de la sierra, al frotar sobre el bloque ejerce la función de dientes de sierra que trabajan de lado.

30

En consecuencia, la hoja de sierra por la que se solicita este Modelo de Utilidad, quiebra la monotonía del largo-recto y alcanza con sus zig-zag un diente transversal de 5 en 5 mm.

-79173<sup>20</sup>



5 Naturalmente el ondulado altera a comodidad de las necesidades del trabajo, su ritmo de paso y espesor del fleje; de tal forma que las sierra al perder con el uso la zona ondulada, son cambiadas de lado para el máximo aprovechamiento del acero, y ésta es la razón del por qué se ondulan por ambos lados.

Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

10 NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

15 1º.- Nueva hoja de sierra especialmente adecuada para el aserrado de piedras, mármoles y granitos, caracterizada porque consiste esencialmente en un fleje cuyos bordes laterales están provistos de ondulaciones perpendiculares al referido borde, ocupando estas ondulaciones tercio de la anchura total del fleje, de tal manera que este queda dividido en 3 zonas de las cuales la central es lisa y las extremas son onduladas.

20 2º.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "NUEVA HOJA DE SIERRA ESPECIALMENTE ADECUADA PARA EL ASERRADO DE PIEDRAS, MARMOLES Y GRANITOS".

25 Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

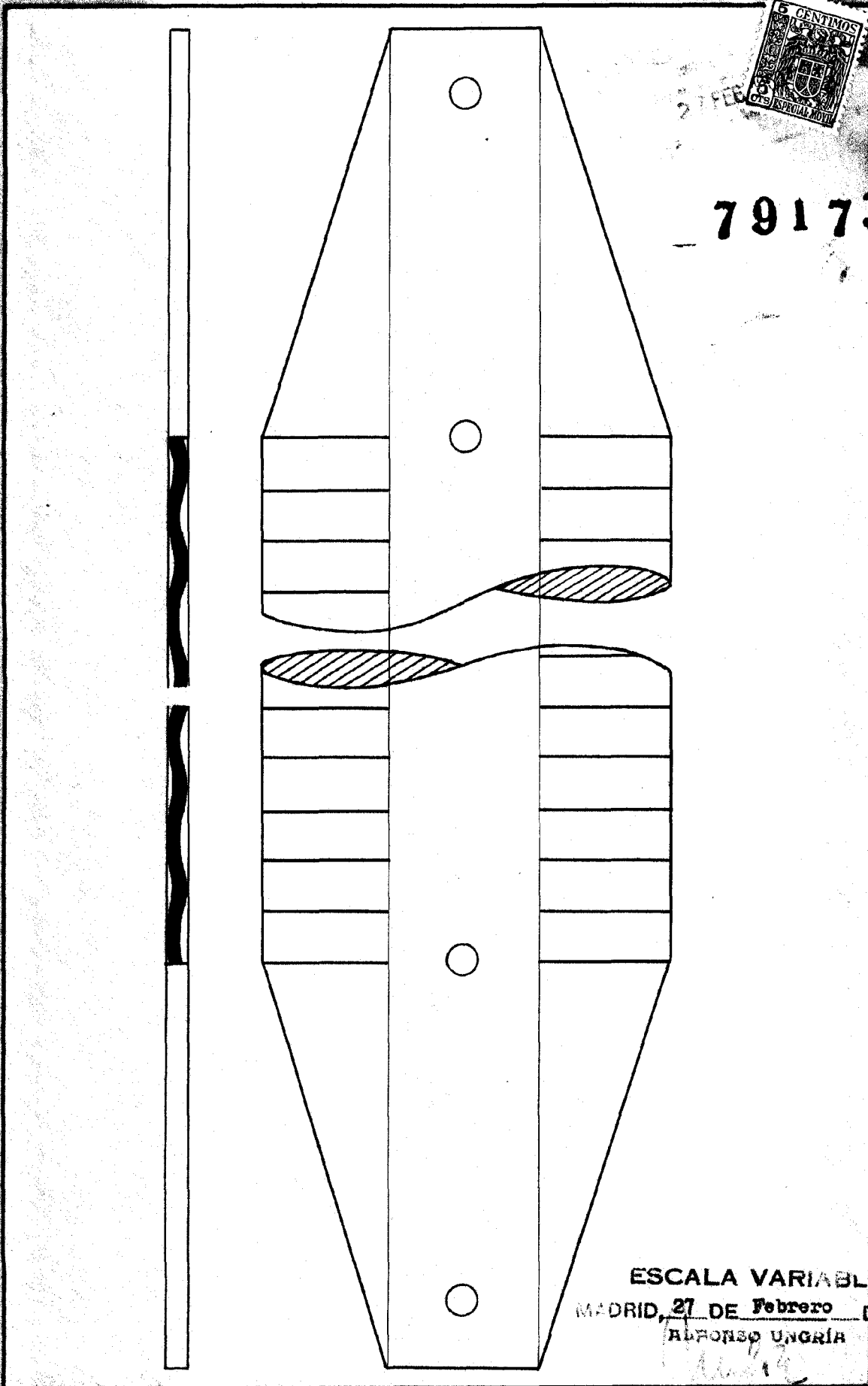
Madrid, 27 de febrero de 1960

ALFONSO UNGRIA

P.P. *[Handwritten signature]*



79173



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 27 DE Febrero DE 1960  
ALFONSO UNGRIA