

79156

27 FEB.



27 FEB 1913

79156

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a un Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para todo el Territorio Nacional y sus Colonias, a favor de DON FRANCISCO PONS CASTELLA, de nacionalidad española, residente en LERIDA, calle MAYOR n° 27, por:

" UN ENVASE PERFECCIONADO PARA CONTENER SUPOSITORIOS "

El presente registro de Modelo de Utilidad, concierne como su enunciado indica un envase perfeccionado para contener supositorios, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

5

Para mejor comprensión de este objeto, se adjunta a la presente Memoria Descriptiva una hoja de planos en la que a título de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

10

En dicha hoja de dibujos, se aprecian las siguientes refe-

27 FEB 1960

FE



79156

rencias:

FIGURA PRIMERA.- La misma representa una pluralidad de envases cuyo registro se preconiza montados en batería, en número variable y apreciado en perspectiva.

15 En la misma tenemos:

1.- Envase propiamente dicho, constituido por una carcasa o estructura hueca, con preferencia construida en material plástico flexible, de dimensiones variables y de forma conico-ojival, correspondiente el vértice a la parte superior, y estando previstas todas las carcasas o envolventes a la misma altura.

2.- Membranas planas, dispuestas en posición vertical con respecto del eje de figura del conjunto, constituidas en una sola pieza con las coberturas en la fase de moldeo y uniendo cada membrana dos envases.

25 En la parte superior de dicha lámina se ha proyectado una configuración curva que permite la separación de un envase de la batería de los mismos, por simple esfuerzo digital.

La parte inferior de las membranas presentan unas nervaduras dobles, acondicionadas una en cada lateral y en posición transversal que crean centros de resistencia en esta unión original y que evitan la separación espontánea de los envases entre sí.

30 3.- Extremo inferior de los envases propiamente dichos, que se presentan abiertos, en sección circular y de dimensiones variables, las convenientes para alojar el supositorio con un determinado índice de holgura.

35 4.- Resaltes periféricos previstos en la parte inferior de cada cobertura, y que determinan el medio de retención permanente o eventual de las tapas de cierre, acondicionadas para establecer el hermetismo de cada célula.

40 En esta figura primera y precisamente en el primer alveolo

27 FEB 1966 FE



de la izquierda, se representa con la separación conveniente una tapa de ajuste, indicando la línea discontinua la proyección progresiva para efectuar el cierre a presión.

45 FIGURA SEGUNDA.- La misma representa un envoltente del medicamento, apreciandose seccionada la membrana -2- y colocada la tapa correspondiente de cierre.

50 FIGURA TERCERA.- Representa una perspectiva uno de estos tapones citados, constituidos por una cazoleta, de planta circular, cuya banda lateral periférica cerrada es de altura conveniente, presentando en su parte superior un reborde perimétrico que se acondiciona rebasando el resalte -4- adaptado en la parte inferior del molde, presentando en la zona interior de la banda lateral un rebaje circular que se ajusta por diferencia dimensional sobre el resalte periférico -4- aludido, creandose de esta forma 55 una perfecta disposición de ajuste a presión que impide su caída o desprendimiento.

FIGURA CUARTA.- La misma representa una vista longitudinal de una cápsula, cuya características primordiales de estructura- 60 ción han sido descritas en la figura primera de esta ilustración.

En esta figura se identifica perfectamente el reborde -4- que sirve de zona de contención del sector anular rebajado acondicionado en la tapa inferior de cierre.

65 Por su parte la Figura 5 representa una vista en planta inferior de una serie de envases moldeados con sus tapas colocadas y que sirven para mejor interpretación del conjunto que se reivindica.

70 En sentido de altura, a partir de la parte inferior y en su posición vertical, ocupando aproximadamente dos tercios de la longitud de cada envoltura, estan previstas dos o mas hendiduras que debilitan la estructura del material, que complementandose con el

79

79 56 27 FEB 1960



efecto flexible del mismo, y por simple presión digital, una vez extraída la tapa del molde correspondiente desaloja el supositorio al exterior con toda facilidad y sin deformar al mismo.

Dichas ranuras se representan con la referencia -5-.

75 Las ventajas de este molde son diversas, citandose entre ellas las siguientes:

Permite la visualidad del contenido, facilidad de expulsión del medicamento, aislado totalmente del exterior por su constitución y ajuste de tapa, reducido peso, imputrecible, inalterable, 80 indeformable, sencillez constructiva y economía.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente registro de Modelo de Utilidad, se hace constar expresamente que cualquier modificación de detalle que se introduzca en el mismo, tanto en forma, dimensiones o clase de material empleado, se considerará 85 incluida dentro de esta protección, en tanto que no altere o modifique esencialmente su finalidad característica.

NOTA

Por último se declaran de novedad y utilidad, las siguientes:

REIVINDICACIONES
=====

90 1ª.- Un envase perfeccionado para contener supositorios, caracterizado esencialmente por comprender una serie de coberturas, de material y dimensiones convenientes y de forma conico-ovejunal, unidas entre si por unas membranas laterales constituidas en la 95 fase de moldeo, en un solo conjunto estructural y cuyas membranas previstas en sentido de altura y colocadas en el mismo plano direccional presenta en su parte superior un corte curvo que define el medio de rasgado para la separación de un envolvente del resto del conjunto, por presión digital, comparte la parte inferior 100 de dichas membranas dos nervios laterales dispuestos en po-

27 FEB 1960



105

sición transversal y que actúan como zona de refuerzo y resistencia para evitar la separación espontánea de los moldes, presentando cada cobertura dos hendiduras en sentido de altura, que debilitan al material y que en cooperación con la flexibilidad del mismo, permiten la expulsión del producto contenido a la deformación estructural de la célula.

110

2º.- Un envase perfeccionado para contener supositorios, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente por que cada carcasa se presenta abierta inferiormente para alojamiento y extracción del supositorio, comportando un resalte periférico situado próximo a dicha boca y que representa el elemento de retención eventual o permanente de una tapa, ajustada unitariamente por cada elemento, constituida por una pieza de planta circular dotada de laterales envolventes de altura adecuada y provistas de un rebordeado perimétrico superior y estando practicada una heridura anular en la parte inferior de la banda lateral cerrada, que se acondiciona a presión hermética sobre el propio resalte previsto en la parte inferior del molde.

115

3º.- UN ENVASE PERFECCIONADO PARA CONTENER SUPOSITORIOS.

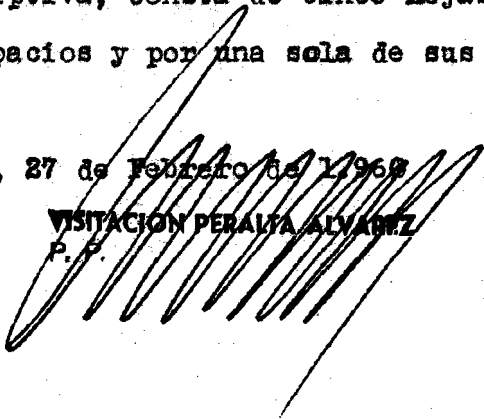
120

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la presente Memoria Descriptiva, se reivindica en su Nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de dibujos.

Esta Memoria Descriptiva, consta de cinco hojas foliadas y mecanografiada a dos espacios y por una sola de sus caras.

Madrid, 27 de Febrero de 1960

VISITACION PERALTA ALVAREZ
P. E.

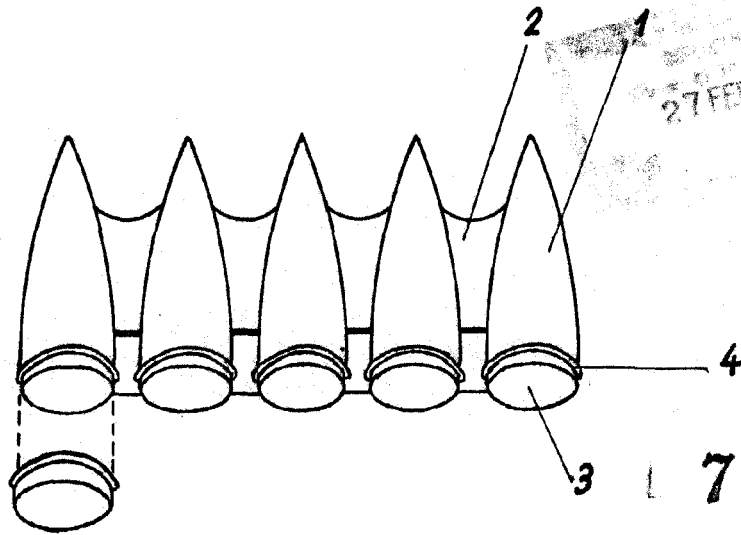




27 FEB

27 FEB 1960

Fig-1



79156

Fig-2

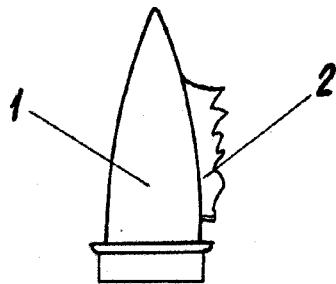


Fig-3



Fig-4

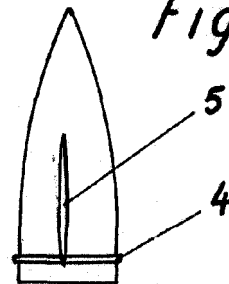
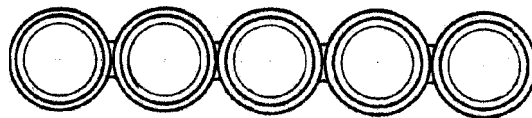


Fig-5



MADRID,

27 FEB 1960

VISITACION ESPECIAL AL REYES
P. P.

escala variable

