



10 Una de las mejoras propias de esta nueva caja
consiste en la notable reducción de peso que se consigue,
lo cual influye, no solamente en la disminución de los -
costes de fabricación, sino también en los de transporte.

15 Otra importante mejora se refiere a la facili-
dad de montaje de las partes componentes de la caja, que
no requiere operarios especializados, puesto que las pie-
zas más importantes se unen mediante engrapado.

20 La nueva caja objeto de la invención está prefe-
rentemente destinada al envasado de naranja, pero con las
apropiadas modificaciones en cuanto a tamaño y forma, pue-
de aplicarse también a cualquier otra clase de frutas ú
hortalizas.

25 Esta caja se compone, como las utilizadas hasta
ahora, de tablas de madera debidamente espaciadas en los
lados mayores, fondo y tapa, a modo de jaulas, con los -
testeros integrados por una sola tabla lisa, (ó varias jun-
tas) para permitir el pegado del cromó ó marca, pero de-
bido al especial dispositivo de ensamblaje y unión de los
lados y testeros a los ángulos, es posible utilizar ta-
30 blas de muy poco grosor, con una gran reducción del peso
y madera utilizada, con la particularidad de que la indi-
cada reducción del grueso de las tablas no ocasiona el -
agrietamiento de las mismas por efecto de los clavos, pues
to que, como ya se ha dicho, en los lugares en que se une
a los ángulos, que es en los extremos de las tablas más -
35 sensibles a que se partan, se prescinde de clavos y se en-
samblan en las correspondientes cajas de ensambladura, com-
pletándose la unión con engrapado.

Para facilitar la comprensión de la descripción



40 que vamos a efectuar de esta nueva caja, nos auxiliaremos de la adjunta lámina de dibujos en la que hemos representado un caso de realización práctica de una de estas cajas, la cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, dada su condición de mero ejemplo.

45 En los mencionados dibujos, sus figuras representan como sigue:

Fig. 1 - perspectiva general de la caja tapada.

Fig. 2 - planta de la caja destapada.

Fig. 3 - sección horizontal de un ángulo de la caja.

50 Fig. 4 - perspectiva de uno de los listones triangulares de los ángulos.

Fig. 5 - alzado de un testero con los listoncillos superior é inferior separados.

55 Fig. 6 - planta del referido extremo ó testero, con el listoncillo superior separado.

Valiéndonos pues de los referidos dibujos vemos que el ejemplo de caja en ellos representado, está constituida como sigue: la tapa está integrada por varias finas tablas -1- engrapadas a dos listoncillos transversales -2- en sus extremos, ofreciendo el fondo una constitución similar a base de unas tablas -3- unidas también en sus extremos por los listones transversales -4- engrapados, de tal modo que la tapa y el fondo constituyen dos piezas prefabricadas.

65 Los lados mayores se constituyen cada uno por dos tablas -5- muy finas, con ambos extremos ensamblados en las ranuras ó cajas de ensambladura -6- de dos listones triangulares -7-, cuya ensambladura se completa unien



do las tablas -5- y los listones -7- con unas grapas -8-.

70 En el centro de la caja señalamos con -9- el man
paro divisor, al que van clavadas las tablas -5- de los
lados y las -1- y -3- de la tapa y fondo.

75 Los cuatro listones triangulares -7- tienen una
forma especial y característica, puesto que en ambos ex-
tremos y en un mismo lado, tienen practicadas unas mues-
cas ó rebajes -10- que cortan el final de las ranuras ó
cajas de ensambladuras -11- dispuestas en ángulo recto -
con respecto a las otras ranuras ó cajas de ensambladura
-6- de cada listón. (figura 4).

80 Los testeros ó lados menores de la caja se cons-
tituyen por una tabla -12- en cada uno, que puede ser tam-
bién muy fina, (eventualmente puede componerse de dos ta-
blas juntas, pero es preferible que cada testero sea de -
una sola tabla). Estas tablas -12- se ensamblan por sus
85 bordes verticales en las ranuras ó cajas de ensambladura
-11- de cada listón -7-, quedando encerrada entre dichos
dos listones triangulares -7-, por un listón -13- dispues-
to clavado en la parte inferior, en los rebajes -10- y por
otro listón -14- situado en la parte superior, acoplado y
90 clavado en los mencionados rebajes -10-, con lo cual las
tablas -12- de los testeros no precisan clavos ni grapas
para su sujeción.

95 Prefabricando los lados mayores, fondo y tapa,
según se ha dicho y teniendo también cortadas y preparadas
las tablas centrales y las de los testeros, así como los
listoncillos, puede este ser fácilmente transportado en
paquetes, para montar las cajas en el almacén de limpieza
y selección de la fruta, en donde pueden montarse facil-



mente y con gran rapidez.

100 Como ya se ha previsto, el tamaño y forma de las
cajas podrá variarse para adaptarse a los diversos tipos
reglamentarios ó usuales y a las diferentes clases de fru-
tas ú hortalizas y de igual modo puede alterarse el cali-
bre de las tablas, número de ellas y de clavos ó grapas,
105 así como cualquier otro detalle accesorio, siempre que no
se altere lo esencial que se expone en la siguiente

N O T A

110 Los puntos nuevos y de propia invención que se
presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-
dad, son:

115 1º.- Caja perfeccionada para envasado de frutas
y hortalizas, caracterizada porque los cuatro listones -
triangulares que ocupan sus ángulos tienen una ranura ver-
tical a modo de caja de ensambladura, en la que van intro-
ducidos y ensamblados los extremos de las finas tablas de
120 los lados mayores, cuya sujeción se completa por medio de
engrapado, disponiendo además dichos listones triangula-
res de otra ranura vertical a modo de caja de ensambladu-
ra, practicada en un plano en ángulo recto en relación con
la otra ranura primeramente citada, poseyendo estos listo-
nes triangulares en ambos extremos y recayentes a un mis-
mo lado, un rebaje escalonado que interrumpe a una de las
dos ranuras, en las cuales y entre las de dos listones -
triangulares, van introducidos los bordes de las tablas
125 que ocupan los testeros de la caja, las cuales quedan en-
cerradas en las ranuras en que van ensambladas, por medio
de un listón inferior acoplado y clavado en los rebajes -

7915 P.D.



- 6 -

130

de los listones triangulares y por medio de otro listón igual dispuesto en la parte superior, también acoplado y clavado en los rebajes de los listones triangulares. Y

135

2º.- "CAJA PERFECCIONADA PARA ENVASADO DE FRUTAS Y HORTALIZAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los ad juntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 135 líneas.

Valencia, 2 de Noviembre de 1960

Por autorización del interesado.-

27 FEB 1960

Fig. 1

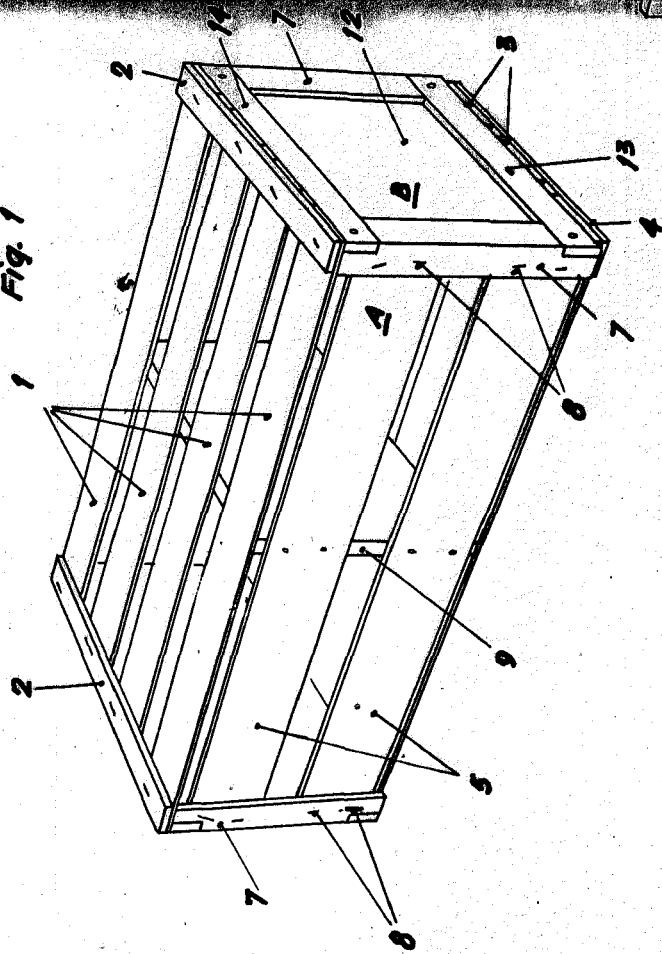


Fig. 2

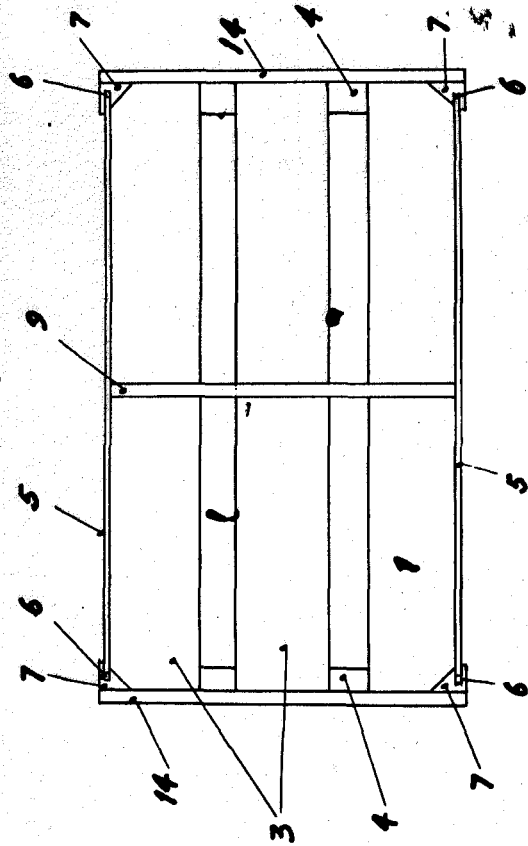
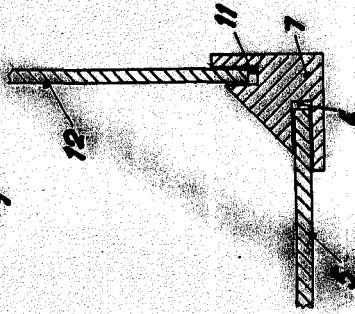


Fig. 3



Sección A-B

Fig. 4

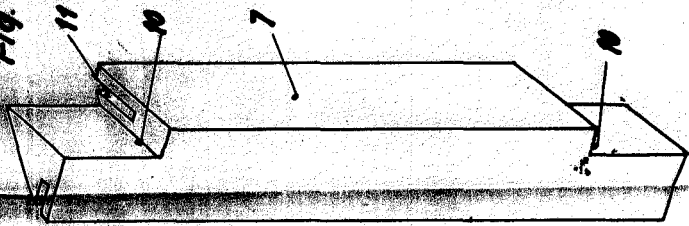


Fig. 5

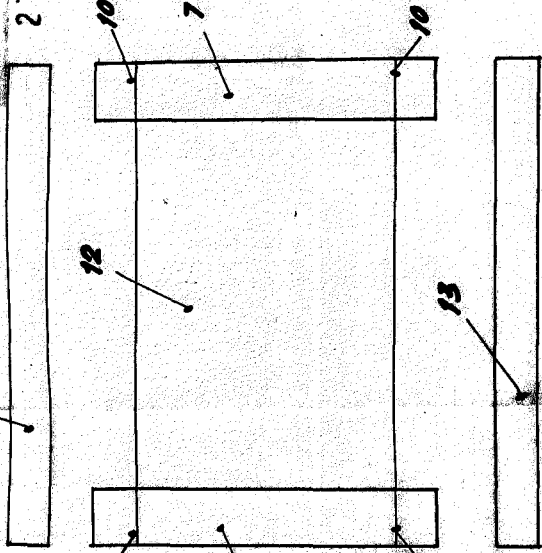
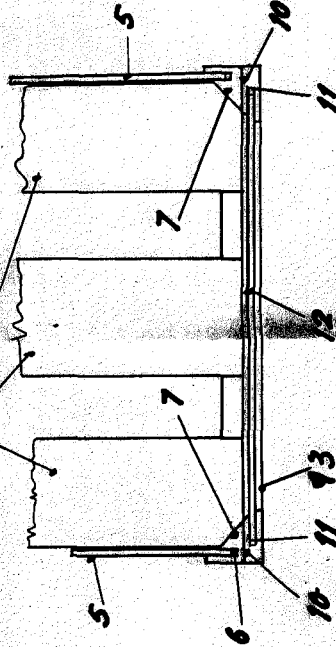


Fig. 6



ESCALA VARIABLE
VALENCIA, 16 FEBRERO 1960
P.A.

[Handwritten signature]