

78998



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad, que por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Carlos Poignon Martín, de nacionalidad española, domiciliado en IRUN (Guipúzcoa), Paseo de Colón, 74, - - - - -

p o r

" OBTURADOR HERMETICO PARA TODOS LOS TIPOS DE CÁJA DE GRASA "

=====

Hasta el presente no se había conseguido fabricar obturadores para las cajas de grasa de los ejes de los vehículos de ferrocarril, sean locomotoras, coches o vagones, que resistan un tiempo considerado como económico, sin que sus elementos se deformen, quemén o desgasten, con las consiguientes pérdidas de aceite, y las dificultades de reposición de



2828

78998

un nuevo obturador al tener que retirar los destrozados restos del anterior.

10 En los obturadores actuales tampoco puede obtenerse en su construcción las medidas exactas, puesto que sus tapas suelen ser de cuero, material que desde su iniciación es blando, y las guías que unen sus partes superiores con las inferiores son de hojadedata o zinc, que al remacharlas pierden medida, y con el rodamiento, el fieltro situado en
15 tre medias se esponja y luego no puede ser deslizado por dichas guías cuando se trata de sustituirlo.

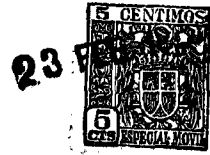
El objetivo del presente nuevo obturador hermético es el evitar dichos inconvenientes, que a veces producen graves consecuencias por retrasos en los servicios y serias averías.

20 El nuevo obturador cuyo registro como modelo de utilidad se solicita se compone de dos tapas rígidas que cercan la contramangueta y comprenden entre sí un cierre formado por dos medias lunas de material blando, apretado contra la superficie de dicha contramangueta por pequeñas ballestas situadas en la periferia externa de las medias lunas.
25

Cada tapa se compone de una pieza inferior que abraza según una semicircunferencia la superficie inferior de la contramangueta y luego, a uno y otro lado de ésta sube según una guía recta vertical.

30 La pieza superior de la tapa abraza según una semicircunferencia la superficie superior de la contramangueta y sus bordes laterales encajan por resbalamiento en cada una de las guías de las citadas piezas inferiores de las tapas.

35 Ambas tapas, posterior y anterior se enlazan entre sí, dejando entre ellas un espacio para la inclusión del obturador propiamente dicho, constituido por dos medias lunas, y



23
78998

se sujetan por un medio de unión como tornillos con tuerca embebidos en la masa de la pieza.

40 Cada pieza superior e inferior de las tapas presenta una ballesta situada en ambos extremos del correspondiente diámetro vertical.

45 En esta memoria se describe un dibujo que, como ejemplo y sin caracter limitativo, se refiere a una realización del obturador hermético para cajas de grasa, de acuerdo con el modelo. Cinco figuras completan las explicaciones:

La figura 1 muestra en alzado el frente del conjunto de piezas del obturador, del lado del exterior de la caja,

50 La figura 2, muestra un corte según la línea II-II de la figura 1,

La figura 3 muestra los cortes de las piezas inferiores de las dos tapas según la línea III-III de la figura 1,

55 La figura 4 muestra los cortes de las piezas superiores de las dos tapas según la línea IV-IV de la figura 1, y

La figura 5 muestra el frente de una de las dos piezas del cierre hermético.

60 En la figura 2 se ve como van montadas sobre la contramangueta -7- una tapa anterior -1-, una tapa posterior -3- y un cierre hermético -2- comprendido entre ambas tapas.

Dichas tapas son casi iguales entre sí; difieren en pequeños detalles, necesarios para su enlace y el mantenimiento del cierre -2- intermedio.



65 Una y otra tapa se componen de dos piezas. En la figura 1 se ve la cara de la tapa anterior -1-, compuesta de la pieza superior -1a- y de la pieza inferior -1b-. Observando esta pieza inferior, se ve que tiene un perímetro externo rectangular, y un corte central semicircular para el paso de la manqueta; y a uno y otro lado suben dos guías -1c- para encajar entre ellas la pieza superior -1a-, cortada también centralmente en forma semicircular para completar el paso de la citada manqueta. Tanto la pieza inferior -1b- como la superior -1a- tienen en los extremos del diámetro vertical una ballesta -4- que las mantiene con cierta elasticidad dentro de la caja de grasa.

70

75

La tapa posterior -3- solo difiere de esta citada -1-, según se ve en el corte de la figura 2, en que presenta el saliente horizontal -3d- inferior y el otro saliente -3f- superior que montan sobre los puntos correspondientes de la tapa anterior -1-.

80

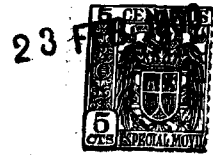
Cuatro tornillos de latón -5- provistos de tuerca sujetan el conjunto de las dos tapas, y tienen su cabeza y tuerca embebidos en el espesor de las piezas, lo que facilita el desmontaje en cualquier eventualidad y el cambio de tapas.

85

Dentro de dicho conjunto va cogido el cierre hermético, figuras 2 y 5, formado por dos piezas simétricas iguales a la representada en la figura 5, cuya forma es la de un semi-aro -2a- provisto en su periferia de tres ballestas -6- colocadas en cajas -7-, de modo que resulten adaptadas en ellas cuando el cierre está colocado entre ambas tapas -1- y -3-, según está indicado de puntos en la figura 1.

90

Un detalle muy importante es la clase de material uti



95 lizado en la construcción del dispositivo. Las tapas están
hechas de bakelita fundida y endurecida, resistente a las
altas temperaturas que puede adquirir el aceite, sin nin-
guna deformación ni ablandamiento. Al estar hechas en mol-
de, presentan dimensiones exactas e intercambiables, y de
100 este modo encajan entre sí las varias piezas y las superio-
res se introducen por resbalamiento, sin atascos, por las
guías que, como se ha dicho, forman parte de la misma ba-
kelita de las piezas inferiores de las tapas.

105 Los dos semi-aros o medias lunas -2a- y -2b- del
cierre hermético están hechos de crupón de cuero, que con-
serva bien la capilaridad necesaria para la retención del
aceite. Las seis ballestas -6- antes citadas que rodean las
piezas del cierre, lo empujan y adaptan contra la superfi-
cie de la contramangueta, y así, en todo momento, queda ce-
110 rrada la salida del aceite. En estas condiciones el desgaste de
las medias lunas de cuero es insignificante.

En las diversas realizaciones de este obturador her-
mético para cajas de grasa pueden ser necesarias algunas pe-
queñas variantes de acuerdo con las disposiciones de las ca-
jas en que se coloque y con la forma de las manguetas, siem-
115 pre dentro de las características que se reivindican.

N O T A

=====

120 EN RESUMEN: El presente modelo de utilidad que, por
veinte años se solicita para España y sus Colonias, ha de
recaer sobre las siguientes reivindicaciones:



23 FEB 1900

23 FEB 1900

7398

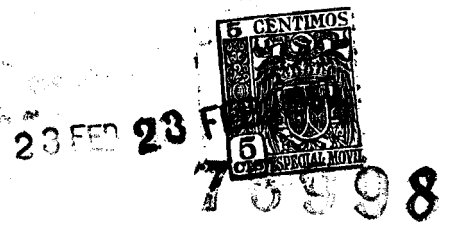
125 1.- Obturador hermético para todos los tipos de caja de grasa, particularmente aplicable a material móvil de los ferrocarriles, caracterizado por componerse de dos tapas rígidas que cercan la contramangueta y comprenden entre sí un cierre de paso del aceite formado de dos medias lunas de material blando, apretadas contra la superficie de dicha contramangueta por pequeñas ballestas situadas en la periferia externa de las medias lunas.

130 2.- Obturador hermético para todos los tipos de caja de grasa, de acuerdo con el número anterior, cuyas tapas se caracterizan por componerse cada una de una pieza inferior aplanada que abraza según una semicircunferencia la superficie inferior de la contramangueta y luego a uno y otro lado de ésta sube según una guía recta vertical.

135 3.- Obturador hermético para todos los tipos de caja de grasa según los números precedentes, cuyas tapas se caracterizan por componerse cada una de una pieza superior aplanada que abraza según una semicircunferencia la superficie superior de la contramangueta y sus bordes laterales encajan por resbalamiento en cada una de las guías de las citadas piezas inferiores de las tapas.

145 4.- Obturador hermético para todos los tipos de caja de grasa de acuerdo con los números precedentes caracterizado porque la tapa anterior y la posterior se enlazan entre sí dejando entre ellas un espacio para la inclusión de las dos medias lunas del cierre, y se sujetan por un medio de unión como tornillos con tuerca embebidos en la masa de las piezas.

5.- Obturador hermético para todos los tipos de caja de grasa según los números anteriores, caracterizado porque cada



150 pieza superior e inferior de las tapas presenta una balles-
ta situada en ambos extremos del correspondiente diámetro
vertical.

155 6.- Obturador hermético para todos los tipos de caja
de grasa caracterizado porque sus tapas han de estar hechas
con un material fundido en moldes exactos e intercambiables,
que ha de ser resistente al calor del aceite en dichas cajas,
sin sufrir reblandecimientos ni deformaciones.

160 7.- Por último se reivindica como objeto sobre el que
ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por vein-
te años se solicita para España. - - - - -

p o r

" OBTURADOR HERMETICO PARA TODOS LOS TIPOS DE CAJA DE GRASA "

165 Todo conforme queda expresado en la presente memoria
descriptiva que, consta de siete hojas escritas a máquina
por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de Febrero 1.960

P.A.,

PEDRO FELIU MORA
S. P.

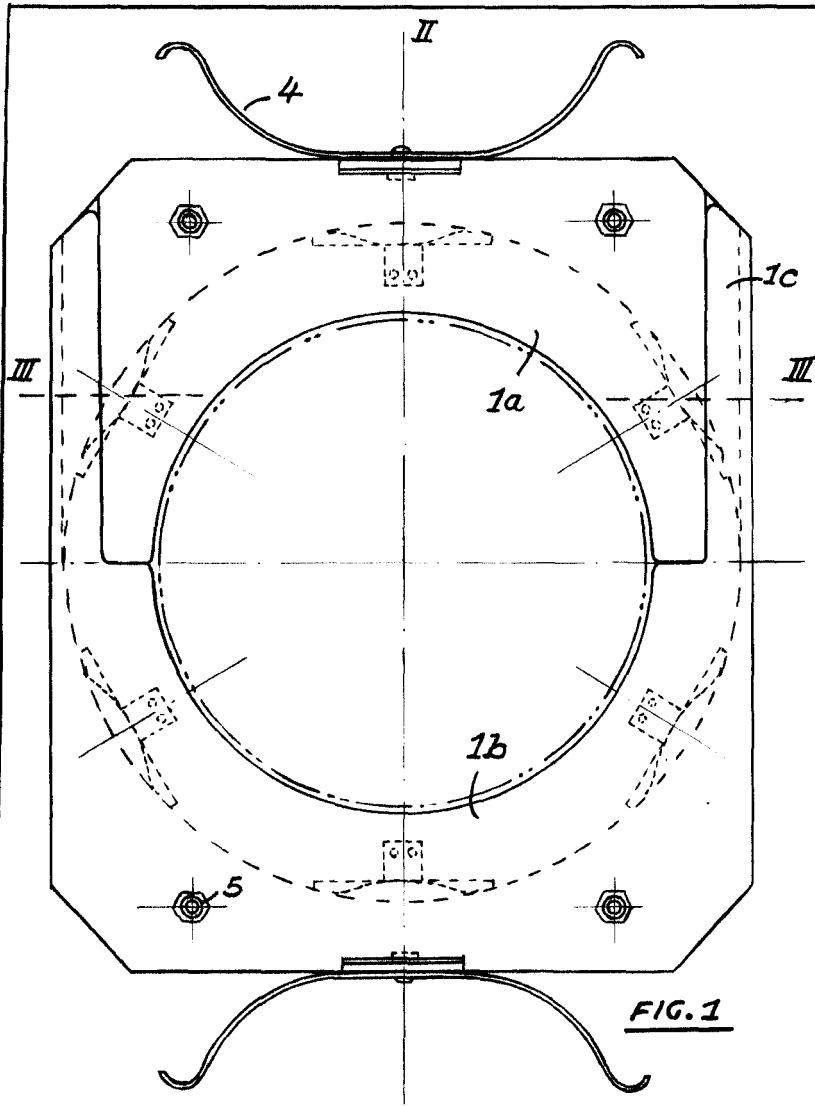


FIG. 1

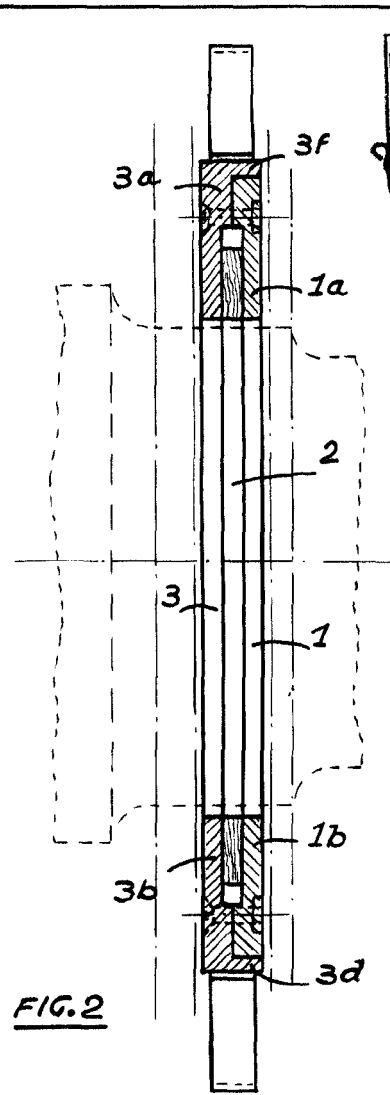


FIG. 2

78258

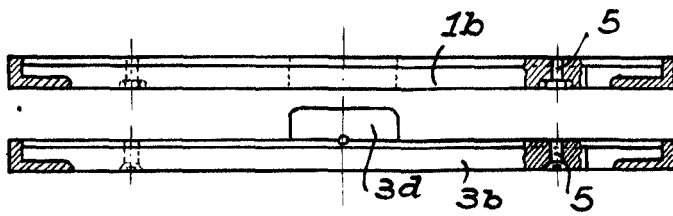


FIG. 3

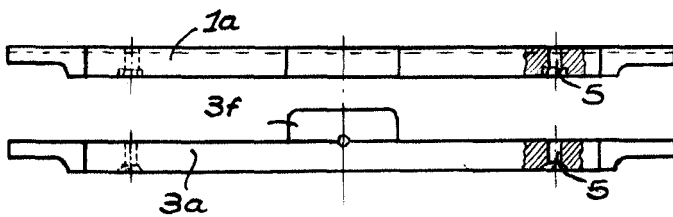


FIG. 4

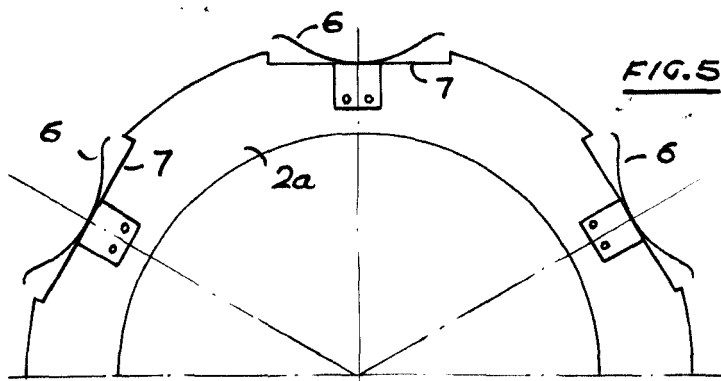


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 20 FEB. 1960
 P.A.
 PEDRO FELIX MARA
 M.R.