



78824

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

78824

por "MOTORES DE CORRIENTE TRIFÁSICA INTERIORMENTE VENTILADOS,
PARA ASCENSORES", a favor de la firma alemana LOHER & SOHNE,
GmbH., domiciliada en Ruhstorf/Rott (Alemania Occidental)

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a motores de corriente trifásica interiormente ventilados, para ascensores.

5. Estos motores tienen inducido en cortocircuito, o de jaula, en el cual el aire de refrigeración es aspirado en ambos lados por ventiladores dispuestos en el árbol, siendo expulsado por arriba y/o lateralmente en la caja.

10. Por regla general son utilizados para el accionamiento de ascensores con elevada frecuencia de mando motores de corriente trifásica de polos invertibles, interiormente ventilados, para dos números de revoluciones, con rotor de jaula. Para eliminar las pérdidas de rotor relativamente elevadas, se ha mostrado al efecto como particularmente conveniente una ventilación bilateral de los motores mediante dos ventiladores dispuestos en el árbol a ambos lados del rotor. Con

15.



frecuencias de mando particularmente elevadas, puede resultar necesario prever aun una ventilación independiente adicional mediante un ventilador accionado por un motor de corriente trifásica. Al efecto, ya es conocido montar este agregado de ventilación en la parte superior encima del motor, a cuyo efecto es aspirado el aire por ambos lados del rotor,

- 5.
10. En la práctica, debido a estimación errónea o a aumento que ulteriormente se haga necesario en la frecuencia de mando, surge la necesidad de transformar un motor de ascensor con ventilación propia en uno con ventilación independiente, es decir, ajeno al mismo. La innovación se ha planteado como tarea para solucionar el poder llevar a cabo la citada transformación a base de los medios mas sencillos y el propio sitio, sin grandes trabajos de desmontaje. La solución del problema consiste, con un motor de corriente trifásica para ascensor, interiormente ventilado, del tipo antes reseñado, en el detalle de que la caja presenta forma de sección transversal rectangular. Esta permite la sencilla y rápida instalación de la ventilación independiente adicional, haciendo posible, además de ello, una fabricación particularmente sencilla de la caja a base de chapa de acero mediante soldadura. En ulterior desarrollo de la invención están tapadas el orificio superior de la caja con una chapa perforada separable, así como con un tejadillo protector, y los orificios laterales con chapas de celosía separables, en cuyo lugar puede ser atornillada una caja de ventilador independiente con su ventilador y motor de accionamiento, o bien una chapa cerrada. En virtud de esta configuración del motor de ascensor resulta posible transformar sin dificultad en el propio sitio de modo mas sencillo y sin esencial desmontaje, un motor de ascensor con ven-
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



7004

tilación propia en uno con ventilación independiente.

La innovación está dilucidada a modo de ejemplo en la descripción siguiente a base de las figuras de las dos láminas de dibujos adjuntas, ilustrando una realización sin carácter limitativo.

5.

En los dibujos:

Las figuras 1ª y 2ª muestran un motor de ascensor con ventilación propia, mientras que

10.

Las figuras 3ª y 4ª muestran el motor de ascensor transformado con ventilación independiente adicional.

En las figuras 1ª y 3ª se muestra el motor en sección en la mitad superior y en vista en la mitad inferior, y las figuras 2ª y 4ª lo muestran en una sección según A-B, o bien C-D en la fig. 1ª, o bien en la fig. 3ª.

15.

El paquete de chapas de estator 1 es soportado por la caja 2 provista de nervaduras interiores 2. Esta, no obstante, no presenta la forma de sección transversal esférica usual, sino que está configurada de modo rectangular, como se desprende particularmente de la fig. 2ª. Los escudos de cojinete

20.

4 están embridados a la caja 2, estando provistos en los costados frontales de orificios de entrada de aire 5. El rotor 7 dispuesto en el árbol 6 está provisto por ambos lados de un ventilador 8. Los ventiladores aspiran el aire a través de los orificios 5, soplándole por encima de los cabezales de enrollamiento 9 hacia arriba, expulsándolo otra vez lateralmente, como lo indican las flechas del dibujo. La abertura superior de la caja está cubierta con una chapa perforada 9a y un tejadillo protector 10. Los orificios laterales están apantallados mediante chapas de persiana o celosía 11. La caja de

25.

bornes 12 está dispuesta, como se ve en la fig. 2ª, lateral-

30.

mente.



78824

mente encima de una abertura de caja.

5. Para transformar el motor de ascensor con ventilación propia, según las figuras 1ª y 2ª, en uno con ventilación independiente adicional, según las figuras 3ª y 4ª, han de ser separadas solo la chapa perforada 9a, así como el tejadillo protector 10 del orificio superior. Entonces se atornilla simplemente al orificio superior la caja de ventilador 13 con el ventilador 14 y el motor de accionamiento 15. Finalmente se sustituyen entonces las chapas de celosía laterales 11 por chapas llenas 16. Mediante estas pocas manipulaciones queda concluida la transformación del motor de accionamiento con ventilación propia en uno con ventilación independiente adicional.

10. Como es natural, el ventilador independiente adicional, puede ser montado asimismo lateralmente. Entonces puede ser colocado en el lugar de la chapa de celosía 11. En el sitio de la chapa 9a que cubre el orificio superior, se atornilla entonces en este lugar una chapa llena, es decir, no perforada.

N O T A

20. Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

25. 1.- Motores de corriente trifásica interiormente ventilados, para ascensores, dotados con rotor de jaula, y en cuyo motor el aire de refrigeración es aspirado por ambos costados mediante ventiladores dispuestos en el árbol, siendo



78824

dicho aire expulsado por la parte superior y/o lateral de la caja, caracterizados porque la caja (3) presenta forma de sección transversal rectangular.

5. 2.- Motores, según la reivindicación 1, caracterizados porque la abertura de caja superior está cubierta por una chapa perforada separable (9a), así como por un tejadillo protector (10), y los orificios laterales lo están por chapas de persiana separables (11), en cuyo lugar pueden ser atornilladas, una caja de ventilador (13) con ventilador (14) y motor de accionamiento (15), o bien una chapa cerrada, es decir, no perforada (16).
- 10.

3.- Motores de corriente trifásica interiormente ventilados, para ascensores.

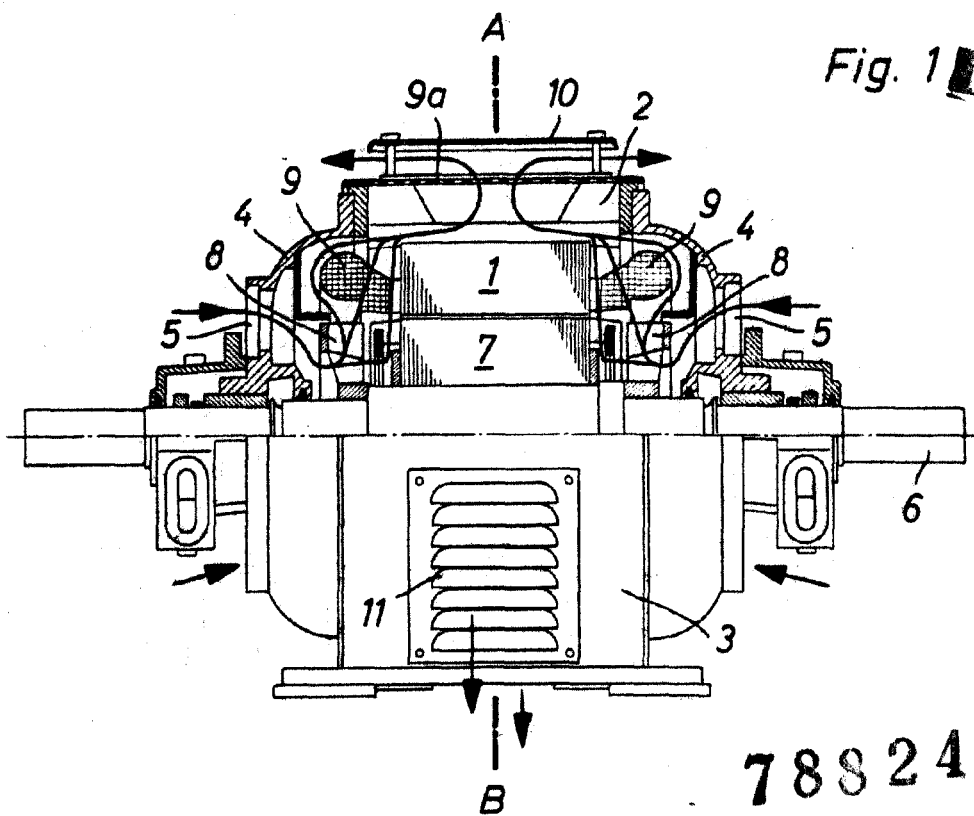
Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 3 de Septiembre de 1959.

LOHER & SOHNE GmbH.

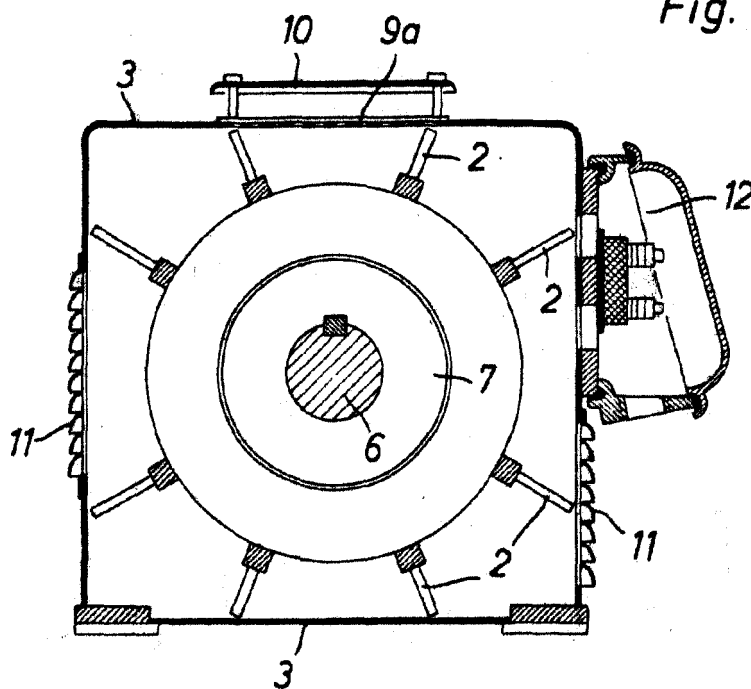
p. a.

JANE ISERN MIRALLES



78824

Fig. 2



Madrid, a 3 de Septiembre 1959

IOHER & SCHNEG

Escala variable

Fig. 3

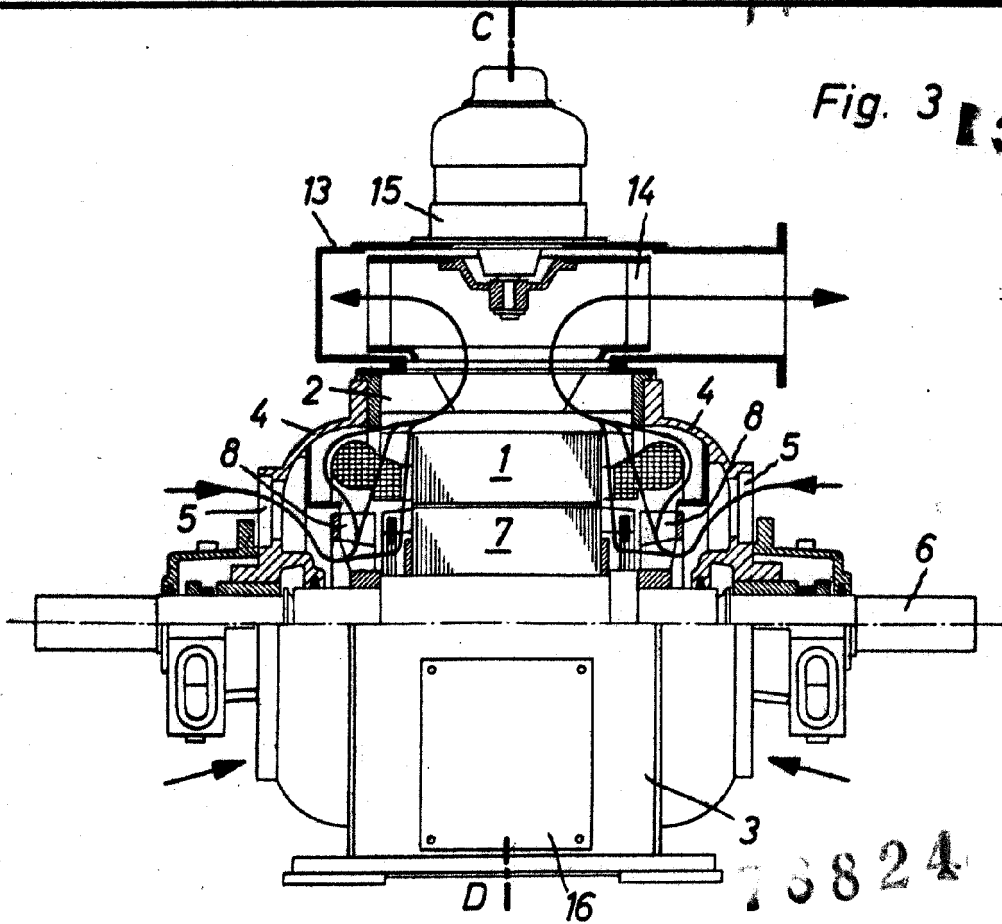
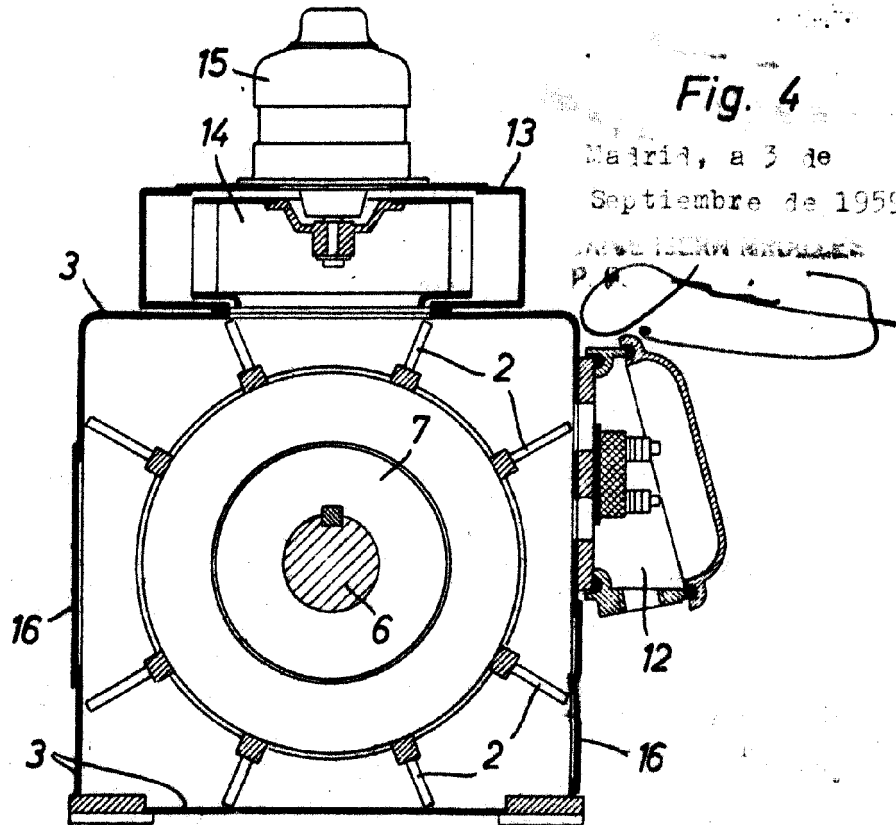


Fig. 4

Madrid, a 3 de Septiembre de 1959



Escala variable