



11 FEB 1930

78781

5

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitada de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1930.

10

La fabricación de sifones para desagüe se vé dificultada por que la unión del arillo del tapón al cuerpo de sifón se realiza por soldadura.

15

Modernamente las máquinas de inyección son capaces de producir el sifón completo, pero como quiera que el cuerpo de estos sifones está reducido al mínimo espesor, el borde de acoplamiento del arillo es deformable y en la mayoría de los casos el montaje por soldadura se realiza con dificultad.

20

Para resolver estos inconvenientes el solicitante ha estudiado una forma de montaje del arillo que no precisa de soldadura, aprovechando al efecto la contracción que el plomo sufre en su enfriamiento.

25

El arillo ha sido dotado, en la extensión que se utiliza hasta hoy para la unión por soldado al cuerpo del sifón, de un estriado periférico circular sobre el que se acopla la pared interior del cuerpo del sifón correspondiente en el momento de su fabricación en moldeo por inyección o por otros procedimientos conocidos. Aparte el ajuste realizado durante el moldeo, la contracción del plomo al enfriarse asegura una mayor unión entre ambos cuerpos, por lo que se elimina la posibilidad de desprendimiento, teniendo en cuenta que el arillo, eventualmente, estará dotado de pequeños orificios en la zona de acoplamiento del plomo para que éste en el momen-

30



to de inyección penetre en dichos orificios e impida la rotación del arillo.

35 En los dibujos que se acompañan se muestra: En la figura 1ª el arillo en sección. Su cuerpo -1- presenta en ensanche -2- y una zona -3- estriada perifericamente en sentido circular.

40 La figura 2ª muestra el arillo acoplado sobre el sifón. Puede verse que dicho cuerpo -4- se ha acoplado sobre la zona estriada periferica del cuerpo -1- para que la porción -5- del plomo se acople perfectamente sobre ella exteriormente.

El nuevo acoplamiento supone una gran ventaja en la fabricación de sifones toda vez que al eliminar totalmente la soldadura rebaja considerablemente el precio de fabricación.

45 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambiella esencia de la invención, que es lo que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

50 NOTA

En resumen; El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

55 1ª.-NUEVO MONTAJE DEL ARILLO DEL TAPON EN SIFONES DE DESAGUE, caracterizado esencialmente por el hecho de dotar al arillo de una zona estriada exteriormente en todo su perimetro y en forma circular, para el acoplamiento sobre ella del cuerpo del sifón en el momento de su moldeo, aprovechando la contracción de la materia para obtener mejor ajuste.

60 2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "NUE



7578

4 FEB 1960

VO MONTAJE DEL ARILLO DEL TAPON EN SIFONES DE DESAGUE"

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 11 de febrero de 1960

ALFONSO UNGRIA

11 FEB 1960

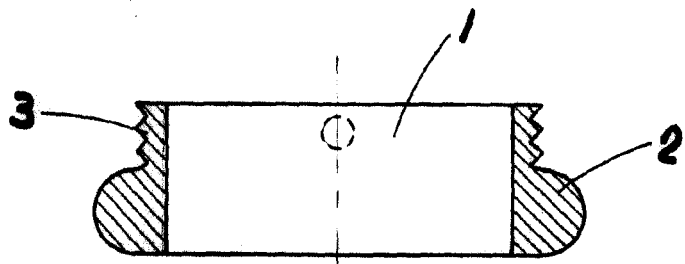


FIG. 1ª

73761

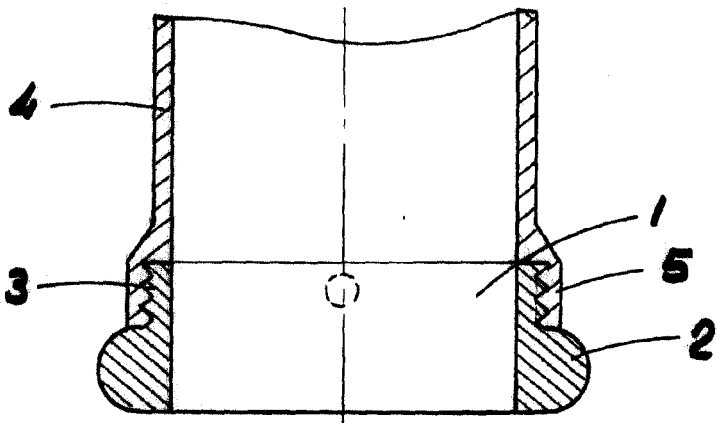


FIG. 2ª

ESCALA VARIABLE
MADRID, 11 DE febrero DE 18⁶⁰
ALFONSO UNGRIA