



44 11 FEB 1960

78751

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

para "ENVASE PLASTICO TERMOSOLDABLE DE DOBLE CIERRE", a favor de DON FRANCISCO GARCIA-MILA VILAPLANA, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, calle Ganduxer, nº 131.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase plástico termosoldable de doble cierre.

- En la actualidad existen para el alojamiento de productos líquidos bolsas de material plástico termosoldable,
5. las cuales están constituidas por un pedazo de tubo de plástico soldado por sus extremos de forma que el producto quede encerrado en su interior. Cuando es necesario usarlo basta rasgar el envase derramándose el contenido. Como se comprende esta forma de actuación presenta el inconveniente de que la
10. bolsa una vez abierta ya no puede cerrarse nuevamente por lo

78751

11 FEB 1958



cual estas bolsas se fabrican exclusivamente para usar su contenido de una sola vez resultando por ello muchas veces molesto, pues no es necesario todo el contenido, perdiéndose el resto con el consiguiente aumento en el precio de coste.

- 5. Para evitar este inconveniente se ha creado un nuevo envase de doble cierre, el cual permita graduar perfectamente la salida del líquido de su interior y al propio tiempo permita la utilización parcial del contenido, pudiéndose guardar el resto en la propia bolsa que queda cerrada a la perfección sin posibles pérdidas.

- 10. Consiste en una bolsa de plástico de constitución tubular, cerrada transversalmente por su extremo inferior, siendo el extremo superior de bordes soldados en diagonal formando un pico o salida de poco diámetro. En la parte central de esta zona que va disminuyendo de sección se ha previsto el soldado de las dos paredes enfrentadas entre sí de forma que entre esta zona soldada y las costuras laterales queden dos pasos hacia el extremo del pico, preveyéndose en esta zona soldada central dos ranuras o más transversales entre las que se introduce el cuello del pico final, el cual queda doblado y cerrado por esta doblez y por su introducción en estas ranuras.

- 20. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

- 25. En el dibujo:  
 La figura 1, muestra el envase en vista lateral,  
 La figura 2, es una vista en perspectiva del envase, y  
 La figura 3, muestra el envase visto de canto.
- 30. Haciendo referencia a las figuras es de observar un



78751

11/27/19

envase constituido por un tubo plástico 1 flexible, cerrado por su parte inferior por una costura autosoldada 2 transversal y en su parte superior por dos costuras 3 y 4 inclinadas y concurrentes formando un cuello 6 terminado en el pico cerrado 5.

5. Dichas partes inclinadas presentan entre ellas una zona central soldada 7 de las dos paredes enfrentadas del tubo de forma que quedan dos conductos 8 concurrentes en el cuello 6.

En esta zona 7 existen unas ranuras o cortes 9, transversales al cuerpo del envase y paralelas entre sí que permiten a través de ellas el paso del cuello una vez doblado de forma que lo presionen impidiendo la salida del líquido.

10.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20.

1. Envase plástico termosoldable de doble cierre, que se caracteriza por constituirse de un elemento tubular flexible, cerrado por su fondo transversalmente y en su parte superior por dos costuras inclinadas concurrentes constituyendo un cuello de extremo superior cerrado pero de fácil abertura

25.



11 FEB

78751

comprendiendo en la parte de donde parten las costuras inclina-  
 das una zona central de soldado de las paredes enfrentadas del  
 tubo, dejando entre esta zona y costuras laterales dos conduc-  
 tos que partiendo del envase se unifican en el cuello, y pre-  
 sentando esta zona soldada unas ranuras transversales para per-  
 mitir la introducción en ellas del cuello del envase una vez  
 ha sido doblado sobre si mismo, cerrando en conducto de salida.

5.

2. Envase plástico termosoldable de doble cierre.

10.

Según se describe y reivindica en la presente memoria,  
 la cual consta de cuatro páginas, foliadas y escritas a máquina,  
 por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibu-  
 jos.

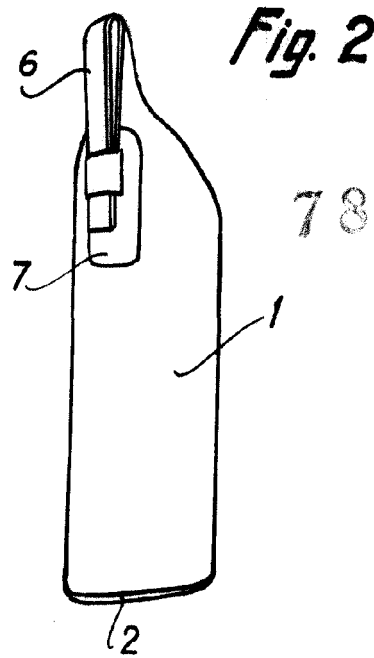
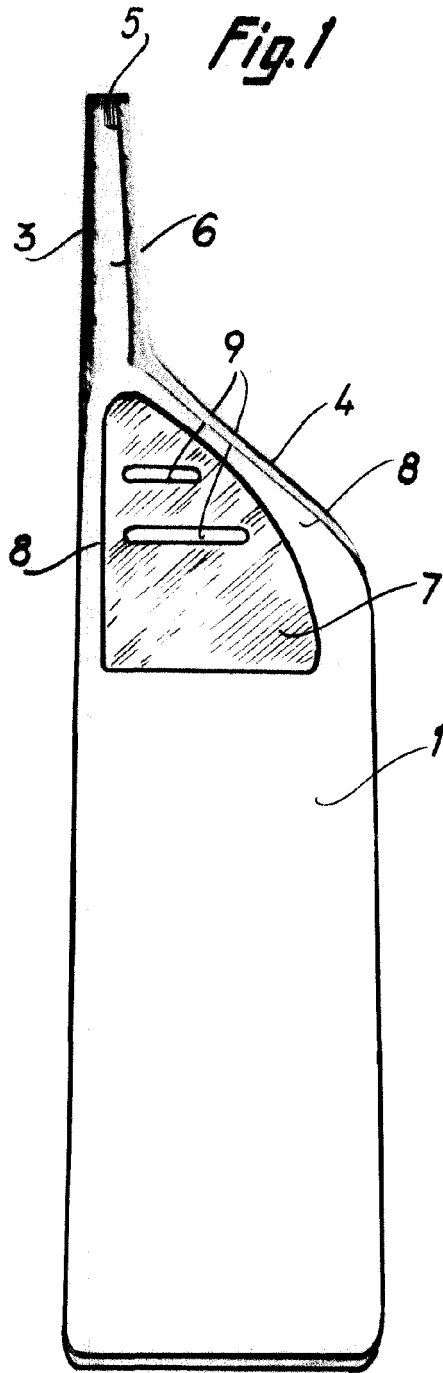
Madrid, a 4 de Mayo, 1939

FRANCISCO GARCIA-MILA VILAPLANA

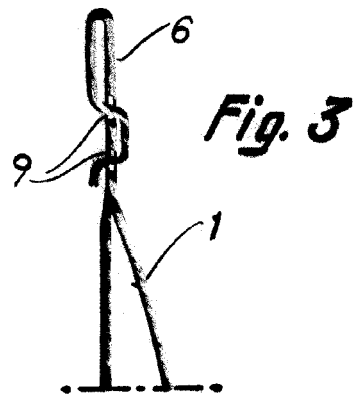
15.

p. a.

G/m.m.



78751



Madrid, 1960

p.p. Jaime Isern

A handwritten signature in black ink, appearing to be "Jaime Isern", is written below the typed name.