

tapa sobre el cuerpo a modo de petaca, impide encajamien-
tos molestos. Mejora también las condiciones higiénicas
de las cajas actualmente conocidas, puesto que al estar
fabricada de materias plásticas, no puede oxidarse y su
15 aspecto de limpieza, fabricándose en colores claros, le
dá una mejor presentación. En cuanto al aspecto económi-
co, su coste es relativamente bajo, en relación a sus -
propiedades, debido a que la total ausencia de resortes,
bisagras y otras guarniciones y al hecho de fabricarse
20 por moldeo de plástico, reducen los gastos de montaje y
fabricación.

La nueva caja a que nos referimos se caracteriza
esencialmente por estar compuesta por dos únicas piezas
de plástico integradas por el cuerpo o caja propiamente
25 dicha y por la tapa. La caja o cuerpo ofrece la particu-
laridad de que en su fondo y superficie interna tiene con-
formados del propio cuerpo de plástico unos resaltes o
almenado, dispuesto en varias hileras transversales que
sirven para la colocación entre un resalte y otro de los
30 records y de las agujas. Esta caja tiene además la carac-
terística de que sus lados mayores longitudinales se ha-
llan inclinados, de tal modo que todo el cuerpo de la ca-
ja se convierte en una espiga de ensamblamiento de cola
de milano. La tapa es una pieza con sección aproximada
35 en U, o sea, se compone de una plancha con sus lados ma-
yores doblados en ángulo, teniendo estos dobleces longi-
tudinales la misma anchura que los lados de la caja, de
tal modo que la tapa puede situarse a caballo del cuerpo
o caja, abarcandolo por sus lados y parte superior o abe-
40 rtura a la que cubre. Esta tapa tiene la particularidad -



de que los lados longitudinales tienen internamente una inclinación apropiada, convirtiéndose la tapa en un canal o caja de ensamblamiento a cola de milano, de tal modo que la tapa se acopla a la caja, pudiendo deslizarse longitudinalmente para cubrirla totalmente, o para separarse y dejar la caja al descubierto.

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos, en los que hemos representado un caso de realización práctica de una de estas cajas, bien entendido que por aportarse a título de ejemplo habrá de interpretarse ampliamente y sin limitación alguna.

Dichos dibujos representan en sus diversas figuras como sigue:

- 55 Fig. 1 - vista en planta por su cara superior.
- Fig. 2 - lateral en alzado por uno de sus lados menores.
- Fig. 3 - lateral en alzado por uno de los lados mayores.
- 60 Fig. 4 - planta por su cara inferior.
- Fig. 5 - sección transversal por A-B de la fig. 1.
- Fig. 6 - sección longitudinal por C-D de la fig. 1.
- Fig. 7 - perspectiva de la tapa, boca arriba.
- 65 Fig. 8 - perspectiva del cuerpo o caja propiamente dicha.

En cuanto a las partes del ejemplo de realización de los dibujos se señalan en ellos con las siguientes acotaciones: -1- es la cubeta o caja constituida por una pieza, moldeada de plástico, que tiene en su fondo dos



75 hileras de resaltes almenados -2-, dispuestos transver-
salmente en su centro, a fin de que las agujas hipodérmicas se alojen entre cada dos resaltes, disponiendo junto a los lados menores de otras dos hileras de resaltes -3-
80 mas espaciados, para retener entre ellos los records de las agujas. En este cuerpo caja -1- hemos de señalar los lados mayores -4- que presentan una inclinación convergente hacia la base. La tapa se señala con -5- y con -6- los dos lados longitudinales que interiormente presentan una inclinación acorde con la de los lados -4- de la caja, puesto que la tapa -5- ajusta al cuerpo -1- de la caja en una ensambladura entre ambos de cola de milano, pudiendo deslizarse la tapa -5- longitudinalmente sobre la caja -1-, para taparla o destaparla.

85 Después de lo dicho solo queda por consignar la posibilidad de que esta nueva caja se fabrique en cualquier clase de plástico y en variedad de colores, tamaños y formas, siempre que no se altere con ello lo que se expone en la siguiente

90 N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

95 1º.- Nueva caja para agujas hipodérmicas, caracterizada porque los lados longitudinales del cuerpo de la caja propiamente dicha ofrecen una inclinación que convierten a dicho cuerpo en una espiga de ensambladura de cola de milano, mientras que la tapa, que carece de lados menores, tiene sus lados mayores con sus caras inter

78745

- 5 -

11 FEB 1960

CENTIMOS

100

100

100

100

100

100

100

100

100 nas en una inclinación acorde con los lados de la caja, convirtiéndose la tapa en una caja de ensambladura a cola de milano, de tal modo que la tapa se ensambla al cuerpo de la caja, abarcandola por sus lados, siendo deslizable longitudinalmente una pieza en otra para su apertura y cierre. Y

105 2º.- "NUEVA CAJA PARA AGUJAS HIFODERMICAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

110 Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 110 líneas.

Valencia, 23 de Enero de 1960
Por autorización del interesado

JOSE LOPEZ
P.P.

Fig. 1

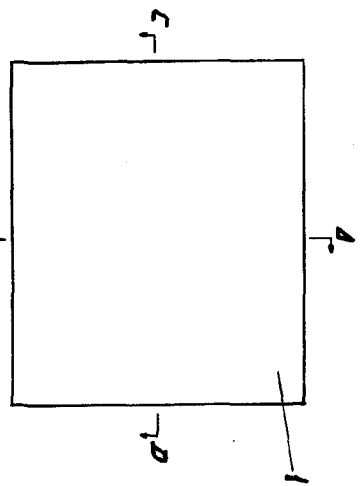


Fig. 2

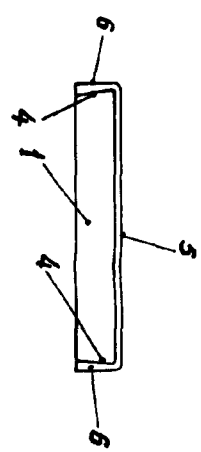


Fig. 3



Fig. 4

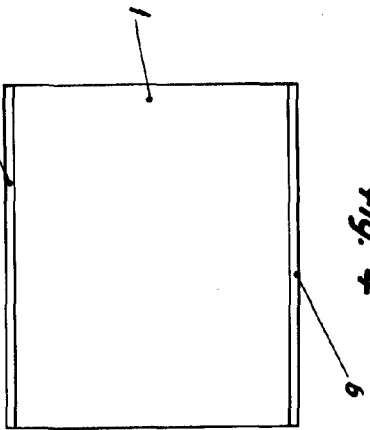


Fig. 5

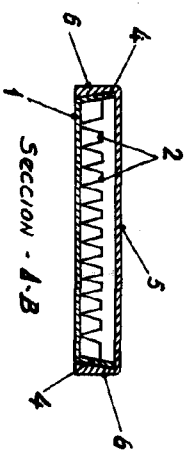


Fig. 8

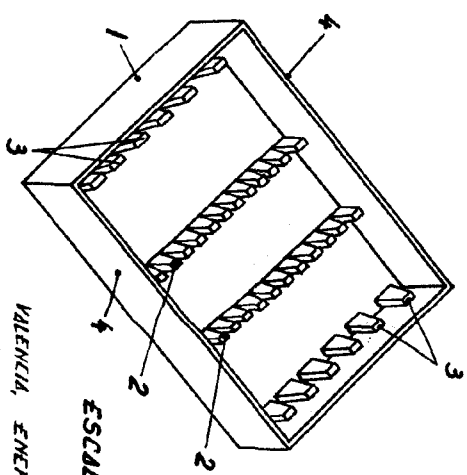


Fig. 6

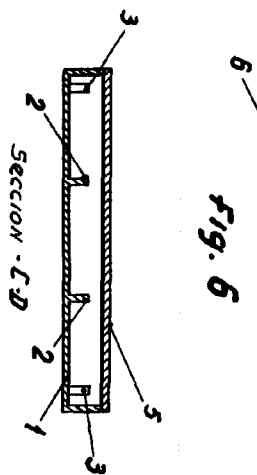
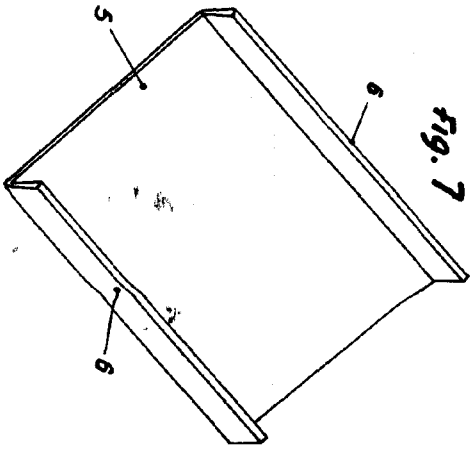


Fig. 7



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, ENERO, 1960
P.D.

JOSE LOPEZ
P.P.

