



78678

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de INDUSTRIAS SERROT, S. A. de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Almería números 19 al 23, por " UN SOLDADOR PARA ESTAÑO ".

Este Modelo de Utilidad se refiere a un soldador para estaño, especialmente indicado para trabajos pequeños en talleres y laboratorios.

5 Este soldador funciona con un gas combustible, tal como butano, propano o análogo y comprende un tubo que es, al mismo tiempo, cámara de mezcla, a cuya base desemboca la entrada de gas combustible que se efectúa por un tubo unido al primero por medio de rosca y recubierto por un mango, entrando el aire necesario por medio de orificios practicados en la base del
10 tubo que actúa como cámara de mezcla .

Dicho tubo lleva un soporte al que se fija el soldador propiamente dicho, consistente en una masa metálica que se calienta por la llama que se forma a la salida de la cámara de mezcla, quedando la zona de combustión protegida por una envolvente



15 sujeta al soporte de la masa metálica.

Este soldador proporciona una llama de dardo azul semejante a los de los mecheros Bunzen, de gran potencia calorífica, que mantiene la temperatura en la masa metálica o soldador propiamente dicho.

20 En el dibujo de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa el soplador objeto de este Modelo de Utilidad, visto en un semi-corte longitudinal.

25 Siguiendo el diseño vemos el soldador constituido por un tubo -1- que hace las veces de cámara de mezcla y a cuya base -2-, debidamente roscado, se halla el extremo -3- de otro tubo -4-, recubierto por el mango -5- y provisto de una válvula de regulación -6-. El extremo -3- del tubo -4- termina en una boquilla -5- a través de la cual sale el gas que entra por el extremo -7- y que, al pasar por la boquilla -5-, absorbe el aire a través de los orificios -8-, efectuándose la mezcla del aire con el combustible a lo largo del tubo -1- que actúa como cámara de mezcla, al fin de la cual, o sea en el extremo -9-, arde el gas calentando la masa metálica -10- o soldador propiamente dicho y protegiéndose la llama mediante una envolvente -11-, la cual, lo mismo que la masa metálica -10-, queda unida a la barra soporte -12- y ésta, mediante un tornillo de sujeción -13-, al saliente -14- fijo al tubo -1-.

35 La combustión del gas en la cámara -11- mantiene caliente la masa metálica -10-, manteniendo así el soldador de una manera continua sin necesidad de tener que calentarlo e interrumpir el trabajo.

40 Se fabricará el soldador descrito con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que lo integran, variando sus dimensiones, forma y acabado, y en general, cuantos detalles no

78678



45 alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1º.- Un soldador para estaño, esencialmente constituido por un tubo que actúa de cámara de mezcla y en cuya base tiene lugar la entrada del gas combustible, procedente de otro tubo unido al primero y terminado en una boquilla presentando la cámara de mezcla cerca de esta boquilla una serie de orificios para entrada de aire y un saliente o soporte con medios de retención para sujetar una barra a cuyo extremo van unidos el soldador propiamente dicho o masa metálica y una envolvente protectora de la llama que arde en el extremo libre de la cámara de mezcla tubular.

2º.- Un soldador para estaño, según reivindicación 1ª., caracterizado porqué el tubo de entrada de gas combustible está provisto de un mango protector que sirve de asa, a continuación del cual se halla situada una válvula reguladora de entrada de gas.

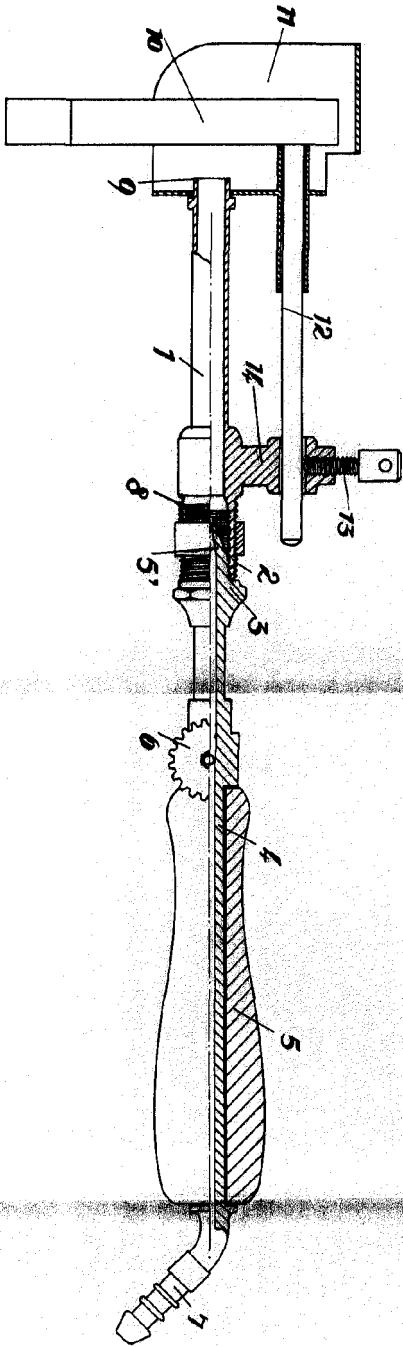
3º.- Un soldador para estaño.
Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Febrero de 1.960.

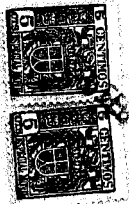
P. A.

M. LLORT

M. Llorca



Escalera variable.



78078

ARMANDO S. Serraf

M. LLOREN

[Handwritten signature]