



78648

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Felipe P E R I C H Marqués, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Sepulveda numero 97, por " UN PORTAFUSIBLES PERFECCIONADO ".

El presente Modelo de Utilidad , hace referencia a un portafusibles perfeccionado, que presenta como principal ventaja el garantizar de forma adecuada el contacto del casquillo fusible.

5 El portafusibles está constituido por una carcasa de materia cerámica, que presenta una base plana de fijación y en su cara superior un saliente cilíndrico para alojamiento del casquillo metálico envolvente del fusible. La carcasa lleva unas aletas paralelas sobresalientes de la envolvente
10 cilíndrica y entre ellas existen las ranuras para alojamiento de los terminales.

El casquillo cilíndrico de la carcasa lleva en la parte inferior de su superficie cilíndrica, y en correspondencia con la regata de un terminal, una ranura horizontal. Así -
15 mismo en el centro del fondo del casquillo presenta un ori



ficio axial que comunica con una regata de la superficie de la base de la carcasa, que comunica por un conducto oblicuo con la regata del terminal opuesto.

20 La envolvente metálica del casquillo de zona superior fileteada, como es normal en los elementos similares, presenta en su base circular un refundido diametral en el que se superpone la lámina metálica horizontal de contacto que introducida por el orificio lateral de la carcasa de cerámica y atravesando el orificio que deja el refundido del fondo ocupa todo el refun-

25 dido, uniendo al fondo del casquillo metálico y a la carcasa de cerámica por un tornillo axial cuya extremidad sobresaliente por la cara inferior de la base cerámica se rosca a la lámina metálica del segundo borne.

30 La lámina del segundo borne de perfil en forma de bayoneta, se dispone en el conducto que comunica la canal del borne con la regata inferior de la carcasa situada en distinto plano. La extremidad de la lámina superpuesta en el fondo de la regata de la base, presenta un orificio que se rosca al extremo del vástago axial del fondo del casquillo y que de esta forma se une

35 este fondo al segundo borne. El extremo de la lámina correspondiente al borne, presenta al igual que la lámina horizontal del primer borne un orificio para adaptación del tornillo de fijación del terminal del conductor.

40 La superposición de, la lámina horizontal conectada al primer borne con el fondo metálico del casquillo asegurada por el tornillo axial y la unión del terminal de éste, con la lámina en forma de bayoneta aseguran el contacto eléctrico, y por tanto la eficacia del fusible intercalado en el circuito.

45 En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del portafusibles perfeccionado, objeto del presente Modelo de Utilidad.

4 FEB



La figura 1, muestra un corte longitudinal, mientras la figura 2, muestra una vista en planta y la figura 3, una vista lateral.

50 Siguiendo los dibujos, se ve la carcasa de cerámica de placa -1- con casquillo cilíndrico -2-, del que sobresalen dos pares de aletas paralelas -3- y -4-. En la zona inferior -5- de la superficie cilíndrica, presenta un orificio -6- que sirve para el paso de la lámina metálica -7- del borne con el
55 tornillo -8-. La lámina metálica se introduce por la ranura -9- del casquillo -10- con la superficie de la parte superior fileteada -11-. La lámina -7- se superpone al fondo -12- encajándose en el refundido -12'-, uniéndose por el vástago -13- , cuya cabeza presenta en su cara superior la arandela -14-. El
60 extremo -15- del vástago se rosca al extremo de la lámina -16- del segundo borne -17- que tiene el perfil de bayoneta -18- , que pasa por la ranura -19- de la base inferior de la carcasa de cerámica comunicándose por el conducto -20- con la ranura -21- del borne -17-. Se advierten los orificios -22- para su-
65 jeción de la base de cerámica del porta fusibles.

Se fabricará el portafusibles perfeccionado, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

70 Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
1º.- Un portafusibles perfeccionado, constituido por una carcasa de material cerámico, que presenta una base plana de fijación y en su cara superior tiene un saliente cilíndrico para



70 18

75

alojamiento del casquillo metálico envolvente del fusible. En la zona plana de la carcasa existen las ranuras opuestas para alojamiento de los terminales. El casquillo cilíndrico de la carcasa lleva en la parte inferior de su superficie cilíndrica, una ranura horizontal en correspondencia con la ranura de un terminal. Así mismo el centro del fondo del casquillo de la

80

carcasa, presenta un orificio axial que comunica con una regata de la superficie de la base de la carcasa, que comunica por un conducto oblicuo con la regata del terminal opuesto.

85

2^a.- Un portafusibles perfeccionado, según reivindicación 1^a., caracterizado porqué la envolvente metálica del casquillo, presenta en su base circular, un refundido diametral en el que se superpone la lámina metálica horizontal de contacto, que introducida por el orificio lateral de la carcasa de cerámica y atravesando el orificio de que deja el refundido del fondo ocupa toda la superficie de la tira del refundido uniéndose al fondo del casquillo metálico y a la carcasa de cerámica por un tornillo axial, cuya extremidad sobresaliente por la cara inferior de la base cerámica se rosca a la lámina metálica del segundo borne.

90

95

3^a.- Un portafusibles perfeccionado, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué la lámina del segundo borne de perfil en forma de bayoneta se dispone en el conducto que comunica la canal del borne con la regata inferior de la carcasa, situada en distinto plano. La extremidad de la lámina superpuesta en el fondo de la regata de la base presenta un orificio que se rosca al extremo del vástago axial del fondo del casquillo. Esta lámina une al vástago axial al segundo borne.

100

4^a.- Un portafusibles perfeccionado.

C O N S T A la pre -

4 FEB



78648

105 sente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, 4 de Febrero de 1.960.

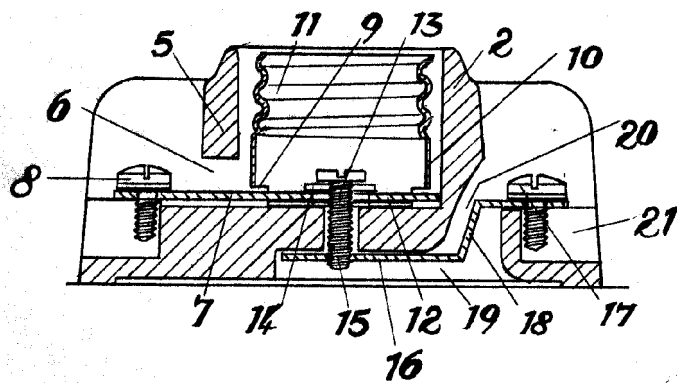
P. A.

M. LLORE

P. P.

FEB.

Fig. 1



78348

Fig. 2

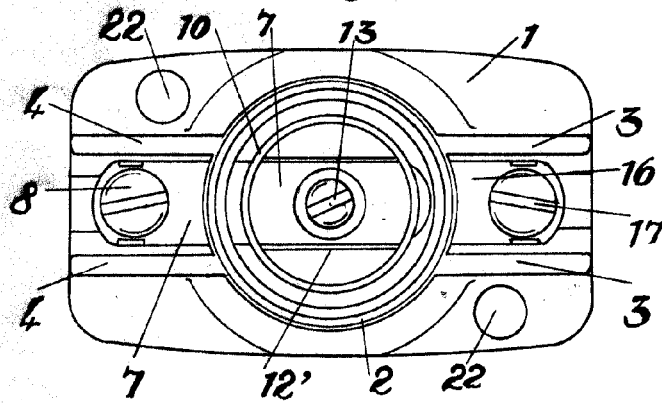
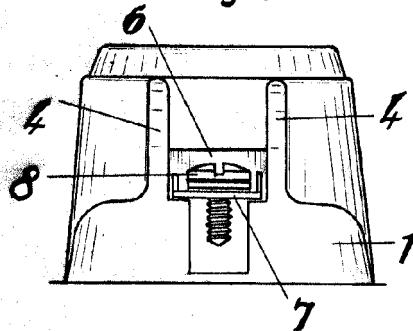


Fig. 3



BARCELONA, 4 DE Febrero DE 1960
P. A.

J. Abaun

Escala variable.