



78590

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad, por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFIL PARA MARCOS DE CARPINTERIA METALICA, CON SU DISPOSITIVO DE EN-SAMBLAJE, a favor de la razón social INSUA S.A. de Nacionalidad española residente en Madrid, calle Joaquín Arjona núm. 28.

Hasta la fecha presente, todos los perfiles que forman los bastidores o marcos que se utilizan en carpintería metálica, debían cortarse por sus extremos en formas simétricas coincidentes a fin de soldarlos después para armar el marco.

Por medio del presente modelo de utilidad, se elimina el trabajo de corte, ya que el montante del perfil a que este Modelo se contrae, presenta dos planos cortados a bisel, y los largueros laterales tienen practicadas unas simples muescas, con cuyo sistema es suficiente para el montaje del larguero o cabecero sobre los largueros laterales.

5

10

78590



Para mejor comprensión del texto de la memoria, denominaremos en lo sucesivo "cabecero" al travesaño superior, y "largueros" a las piezas laterales.

15

Para facilitar la lectura de la presente memoria, se acompaña una hoja de planos que representa una ejecución preferente de la invención, citada a título de ejemplo meramente explicativo, sin carácter limitativo, pues caben variantes de realización dentro del espíritu de la invención sin que éste se altere. En dichos planos,

20

La fig. 1 es una vista en planta del cabecero, con una prolongación lateral que muestra el perfil del mismo.

La fig. 2 muestra el cabecero acoplado a un larguero.

25

La fig. 3 muestra en perspectiva la parte superior de un larguero, apreciándose su perfil.

30

Según la invención, contamos con un cabecero (1) que tiene una amplia superficie plana central; en uno de sus lados presenta un plano inclinado (5) cortado a bisel por sus extremos, y que se dobla hacia atrás (2) junto a su arista libre. En el lado opuesto presenta un saliente (4) de sección trapezoidal, con un lado oblicuo (6) cortado a bisel en dirección opuesta al anterior (5); este plano (6) también se dobla hacia atrás junto a su arista libre.

35

Los largueros laterales, tienen sección similar, determinada por los planos idénticamente dispuestos (1'), (4') (5') y (6') con sus dobleces en las aristas libres (2') y (3'), pero no tiene ningún plano cortado a bisel, terminando el conjunto en corte recto.

40

El ensamblaje de estas dos piezas, es sencillísimo, ya que el cabecero (1) se acopla a los largueros (1') encajando los salientes a bisel (5-6) citados, en unas pequeñas muescas oblicuas (M) practicadas junto al extremo su-

78590



perior, afirmándose la unión por soldadura.

45

La forma de estos perfiles permite el encaje de las piezas en la manera indicada, formando un conjunto de gran solidez y de muy sencillo montaje.

50

Finalmente, sólo resta indicar que en el presente modelo de utilidad cabe cualquier variante de realización que no altere el espíritu de lo descrito, así como todas las posibles combinaciones entre sus distintos órganos, pudiéndose fabricar en toda clase de materiales y dimensiones adecuadas, sin limitación.

55

NOTA . - Descrito suficientemente lo que antecede, sólo resta consignar que lo que se declara propio, nuevo y útil del solicitante, es lo contenido en las siguientes :

REIVINDICACIONES

60

1 - Perfil para marcos de carpintería metálica, con su dispositivo de ensamblaje, caracterizado por contar con un cabecero que tiene una amplia superficie plana central presentando en uno de sus lados un plano inclinado cortado a bisel por sus extremos, y que se dobla hacia atrás en una línea paralela a su arista libre; presentando en el lado opuesto, la citada superficie plana central, un saliente de sección trapezoidal, con un plano inclinado en sentido oblicuo, cortado a bisel por sus aristas libres, que también se dobla hacia atrás por una línea paralela a su arista libre.

65

70

2 - Perfil, según reivindicación 1ª caracterizado porque los largueros laterales tienen sección idéntica al perfil descrito, y presentan en su parte superior, cortada



78590

75 en línea recta, dos muescas laterales que forman dos canales
suaves, oblicuas, para acoplaje de las superficies cortadas
a bisel, ya citadas, del cabecero, reforzándose la unión
mediante soldadura.

3 - PERFIL PARA MARCOS DE CARPINTERIA METALICA, CON
SU DISPOSITIVO DE ENSAMBLAJE.

- - - - -

80 Todo según queda descrito en la presente memoria,
que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por
una sólo cara, con un total de ochenta y tres líneas y ho-
ja de planos que se acompaña.

Madrid 3 febrero 1960

p.a.

Marañón

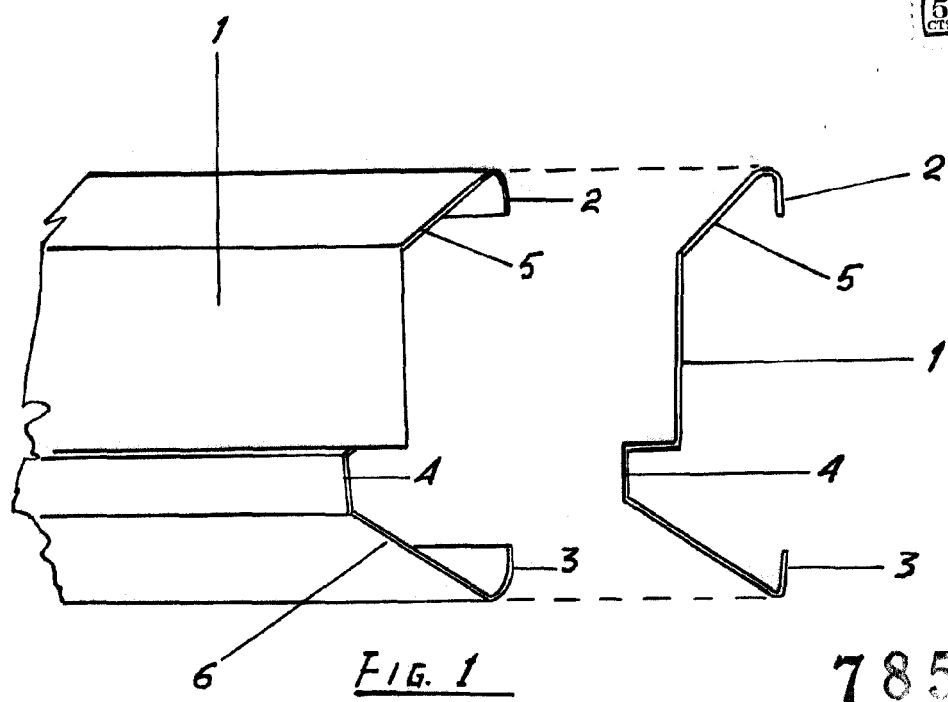


FIG. 1

78590

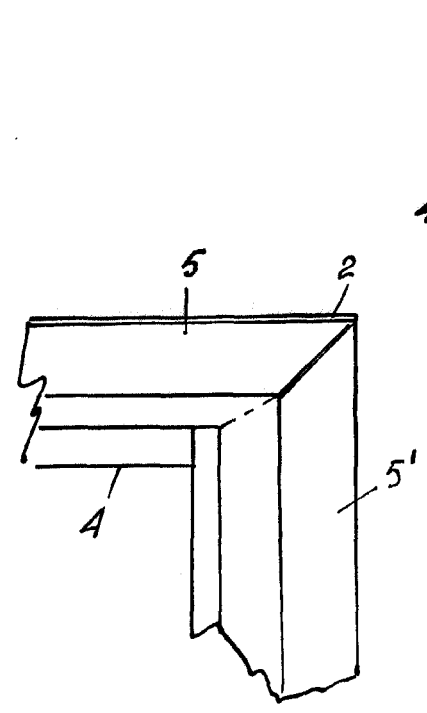


FIG. 2

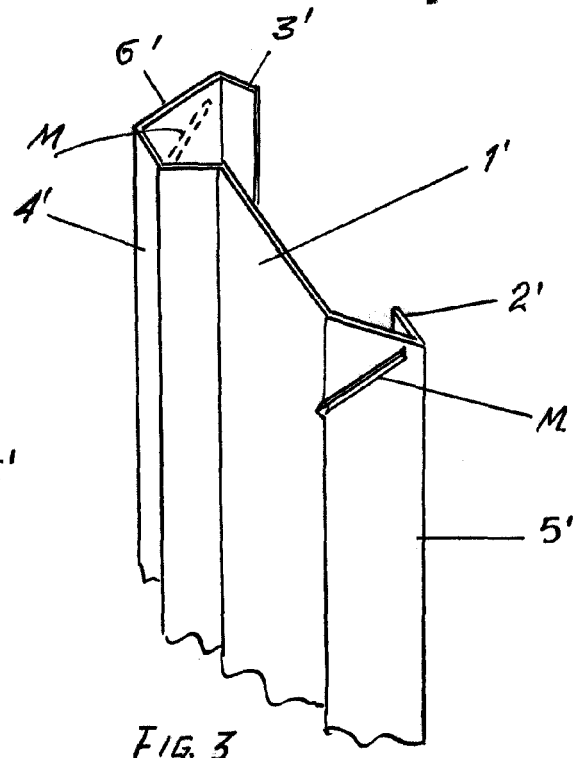


FIG. 3

MADRID 3 FEBRERO 1960

Harrojo

ESCALA VARIABLE