



78508

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a
la solicitud de un
MODELO DE UTILIDAD por VEINTE AÑOS en ESPAÑA, a favor de los
Sres. DON FRANCISCO GARCIA BLANCO Y DON JUAN ANTONIO FIGUE-
ROLA ROCA, ambos de nacionalidad española, con residencia
en VALENCIA, Avda. de José Antonio, no 66
por
"CONTROLES DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS"

- - - - -
- - - - -
- - - - -
- - - - -
- - - - -

78508



5 La Invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva por ella solicitado, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de abril de 1.930.

10 Hasta el presente las controlas de maniobra eléctrica perfeccionadas que se fabrican en España se caracterizan por una parte móvil constituida por una pieza moldeada en la que se encuentran los contactos móviles en la secuencia deseada, y un soporte con los contactos fijos que están constituidos generalmente por piezas fundidas. Las piezas moldeadas son especialmente para cada aplicación y esto impide una fabricación estandarizada.

15 El objeto de la presente patente es un diseño nuevo en el que la mayoría de las piezas son troqueladas o estampadas, con lo cual en una fabricación en serie, se abarata su construcción.

20 Las figuras números A, B y C representan una vista en planta y dos secciones de una controla. La figura D, representa dos detalles de la parte móvil.

25 Sobre el barrote fijo, 1, se sitúan los contactos fijos, cuyo número varía según el sistema de maniobra para que se emplee esta controla.

Esta contactos fijos están constituidos por una lámina 2, de fleje de acero flexible, en la que en uno de sus extremos se fija el dedo de contacto 3, de chapa de cobre.

30 Este contacto se sujeta mediante un tornillo y una tuerca especial 4, de forma cilíndrica. Todo ello pensado



78508

vistas a una buena evacuación de calor y aligeramiento de masas en el extremo de la lámina flexible 2.

35

El fleje de acero se fija al barrote 1, por medio de los soportes troquelados en U, 5 y 6 que dan rigidez a la sujeción y forman guía para evitar desalineaciones de dicho fleje.

40

La conexión se efectúa en el extremo del soporte 5, existiendo unas láminas de cobre de pequeño espesor 7, que conducen la corriente desde la conexión 8, al dedo de contacto 3.

45

Los contactos móviles, 9, van montados en unos discos de baquelita, 10, que poseen doce ranuras circunferenciales para poder variar la posición relativa de los contactos 9.

50

Estos discos de baquelita poseen en su centro un orificio cuadrado por el que pasa el eje de maniobra 11, de sección cuadrada.

Para establecer la secuencia necesaria a cada aplicación entre los distintos contactos móviles se proveen las láminas de cobre doce, que efectúan las conexiones.

55

De la posición relativa de los contactos 9, sobre los discos 10, y de los discos 10, sobre el eje 11, se obtienen diferentes combinaciones para otras tantas aplicaciones de control.

60

Los discos 10, se aprisionan entre la estrella 13, que dá los distintos puntos de control, y la tuerca almenada 14, interponiendo cuando interese los anillos aislantes y distanciadores 15.

El barrote móvil está montado en un chasis constituido por tres barras (una de ellas soporte de los contactos fi-



78508

jos), la tapa 16, y el pia 17.

Todo este conjunto se monta dentro de una caja con la protección necesaria (estanca al agua, al polvo, etc.) que en cada caso se requiera.

65

La palanca de fijación 18, de puntos de la estrella 13, se ha diseñado en perfil laminado para aminorar su coste.

El mando es por medio de palanca de chapa de acero, con bola soldada 19, estando provisto de un enclavamiento mecánico por tornillo moleteado, 20, para su fijación en la posición de acero.

70

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

75

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

80

1.- CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS, caracterizadas por el hecho de comprender contactos fijos a un barrote, constituidos por un dedo de chapa de material conductor, una tuerca especial cilíndrica, un fleje de material elástico, varios flejes de material conductor y dos piezas soportes en forma de U troqueladas por las que se une el conjunto al barrote.

85

2.- CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS, según la anterior reivindicación, caracterizadas porque los contactos móviles van montados sobre unos discos aislantes individuales, que se montan a su vez, sobre un eje de manobra, paralelo al barrote de fijación de los contactos fijos.

90



78508

95

3.- **CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS**, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas por el hecho de que los contactos móviles se encuentran conectados entre sí por medio de láminas conductoras fácilmente cambiables.

100

4.- **CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS**, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas por el hecho de que la palanca de fijación de los puntos de la estrella está constituida mediante un perfil laminado.

105

5.- **CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS**, según las anteriores reivindicaciones, caracterizadas esencialmente por el hecho de que la palanca de maniobra está constituida por un cuerpo laminar con empuñadura solidaria por soldadura, y unida al eje de maniobra mediante un enclavamiento mecánico por tornillo moleteado.

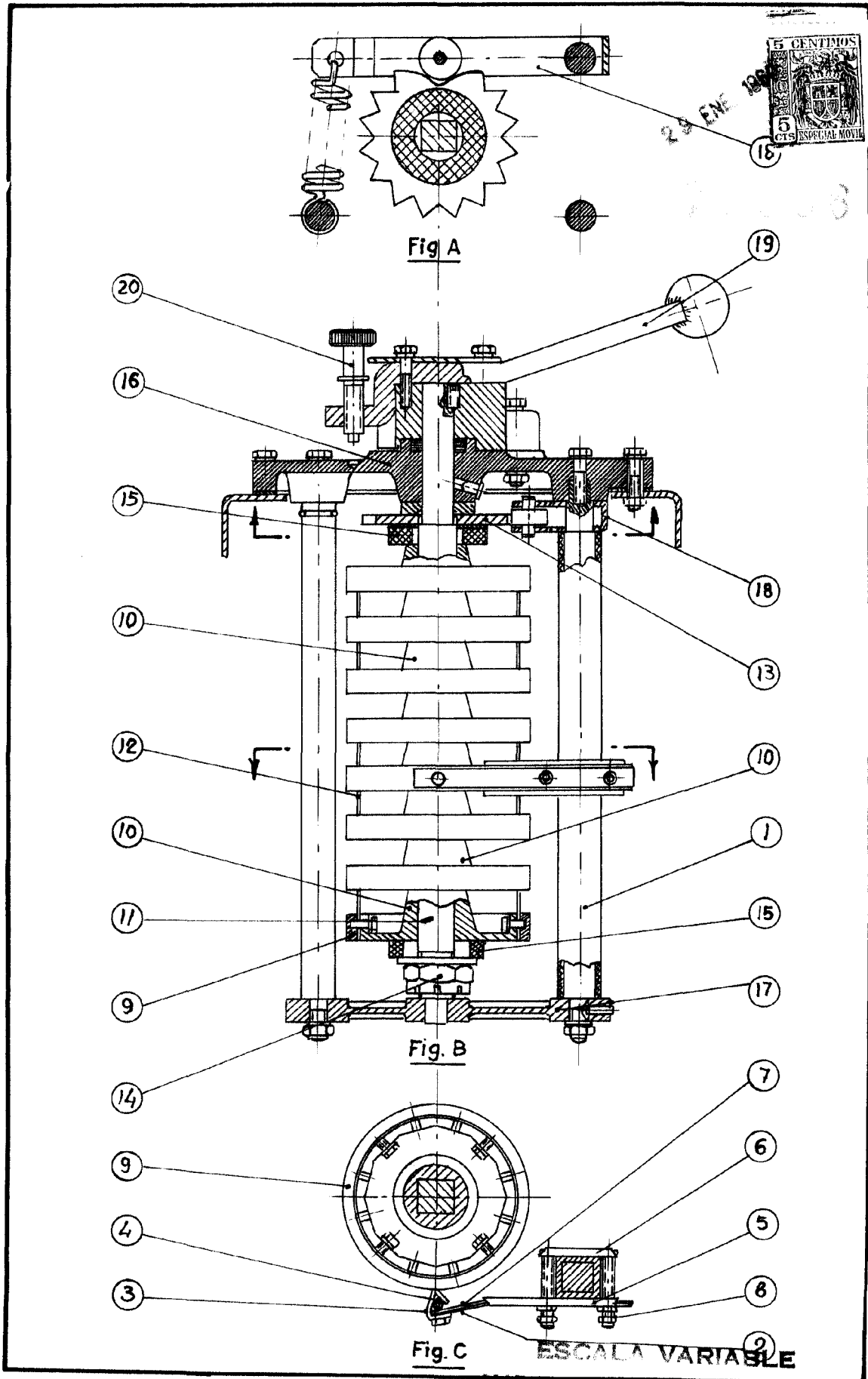
110

6.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "**CONTROLAS DE MANIOBRA ELECTRICA PERFECCIONADAS**".

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de enero de 1.960

ALFONSO UNGRIA

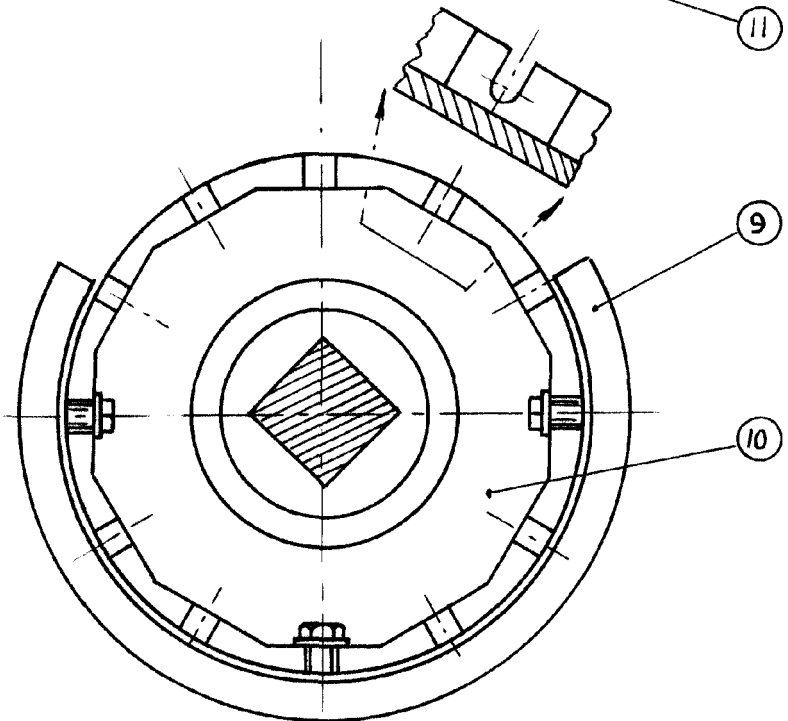
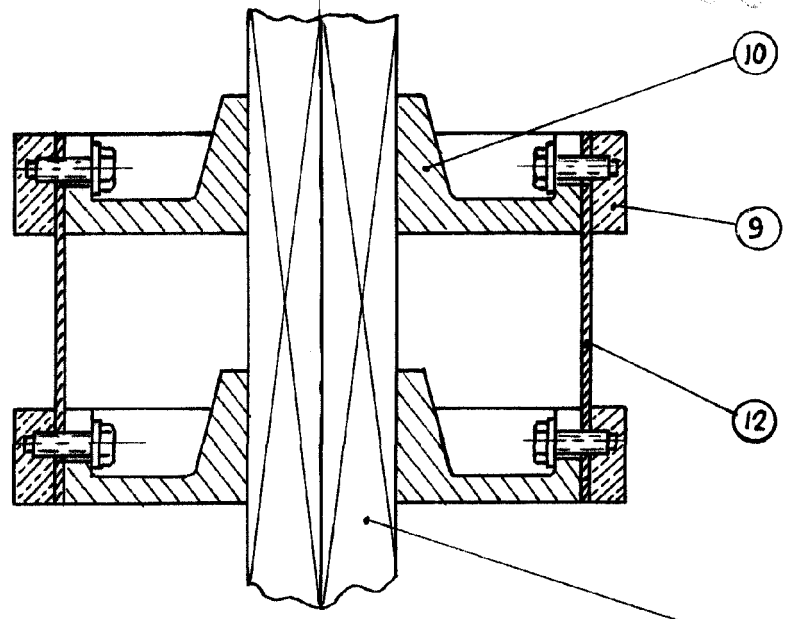


MADRID, 29 de enero DE 1960

ALFONSO GARCIA



728 EN
72808



ESCALA VARIABLE

Fig. D MADRID, 29 de enero DE 1960
BURBULA S.A.