



78477

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "NUEVO ENVASE", a favor de la firma EMBALAJES PLASTICOS,
S.A., domiciliada en BARCELONA, calle de Galileo, núm. 311.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un
nuevo envase.

- En la actualidad y para el envasado de productos
comestibles en conserva, tales como pescado, carnes, maris-
cos, embutidos, aceitunas, alcaparras, frutas, verduras,
5. pasta de hígado y muchos otros, ya en su jugo o con adición
de otro líquido, como aceite, vinagre, agua salada, etc. se
utilizan envases estancos de hojalata, la unión de cuya par-
tes ha sido debidamente estañada. Dichos envases, como se
10. comprende, resultan de precio de coste elevado por la cali-

78477



dad del material que se debe emplear, y asimismo necesitan una operación de decorado de la cara externa, con dibujos alusivos al objeto envasado para darles una mejor apariencia.

5. Dichos envases, presentan el inconveniente de que los materiales encerrados, en el caso de que la hojalata no sea de muy buena calidad, pueden deteriorarse, con el consiguiente perjuicio, no sólo por la pérdida del artículo, sino porque éste en caso de ser empleado perjudique la salud de sus usuarios, siendo causa en algunas ocasiones de envenenamientos.

10. Para evitar estos inconvenientes se empleó el envase de cristal, sin embargo este presenta el inconveniente de que se puede romper con facilidad y asimismo de que es muy pesado.

15. Debido a todo ello se ha estudiado un tipo de envase que sea de aspecto agradable, estanco, poco pesado, de coste barato y que permita un envasado perfecto de los alimentos, sin posibles deterioros por la calidad del material empleado en su construcción.

20. Para ello se ideó crear los envases de materia plástica, lo cual permite crearlos de paredes delgadas y poco peso, cuya tapa y fondo presentan un saliente periférico coincidente que permita el autosoldado conjunto de estas partes de forma que constituyan un todo único estanco.

25. Dicho tipo de envase presenta la ventaja de que su coste de fabricación es mínimo, pues no necesita ningún manipulado especial para su construcción pues las dos partes, fondo y tapa se logran por prensado, embutido, inyectado, o moldeo por vacío en una sola operación directa sin manipula-
- 30.



70477

- dos posteriores, presentando la tapa un borde entrante coincidente con el entrante general que da profundidad al fondo, gracias a lo cual queda encajada con el fondo de forma que cuando se ha llenado el envase, basta colocar la tapa y soldar los bordes de uno con otro, mediante temperatura producida por alta frecuencia o por cualquier otro método, constituyendo un todo único, no siendo necesaria para su ulterior abertura ninguna llave especial, bastando rasgar el envase con cualquier herramienta cortante; tijeras, cortaplumas, etc., o simplemente con los dedos, para lo cual los
5. bordes presentarían una muesca coincidente.
10. Este envase presenta la ventaja de que el material que lo constituye permite su completa transparencia, por lo que se puede observar a la perfección los objetos contenidos, su
15. calidad y cantidad unitaria.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20. En el dibujo:
- La figura única, presenta un envase en perspectiva de acuerdo con la invención, con la tapa y fondo separados para poder observar su constitución.

25. Consiste en una tapa 1 y fondo 2, comprendiendo la tapa un borde exterior 3 plana con un rebaje central 4, al que se une por una pared vertical 5 continua de poca altura, presentando el fondo un saliente o borde periférico 6, coincidente con el 3 de la tapa y un fondo 7 enlazado al borde por una pared 8 ligeramente inclinada para reforzar
30. el fondo siendo la embocadura del fondo coincidente con el

78477



rebaje central de la tapa de forma que permita su encaje después del cual se unen tapa y fondo por autosoldado de los bordes 3 y 6 que se unifican entre sí.

5. El fondo para evitar que apoye completamente contra el suelo puede presentar un bordeado periférico 9 que crea un apoyo periférico del envase, el cual se creado en el propio fondo al embutirlo durante su fabricación.

10. Una muesca 10 en el borde tanto de la tapa como del fondo permite un rasgado con los dedos cuando no se tenga a mano instrumento cortante.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1. Nuevo envase, que se caracteriza esencialmente por comprender una tapa y dondo de material transparente semiflexible preferentemente plástico, encajables entre sí, y aptos para su unión por autosoldado con completa estanqueidad, apto para la contención de conservas, cons-



78477

tituyéndose tanto la tapa como el fondo mediante láminas embutidas de forma que el embutido de poca profundidad de la tapa encaje en la embocadura del embutido profundo del fondo, quedando una zona periférica lisa en las dos partes por la que se efectúa la unión, cuya zona en uno de sus puntos y coincidente en las dos partes del envase, presenta una muesca para facilitar la abertura del envase.

2. Nuevo envase.

Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 de Enero de 1.960

EMBALAJES PLASTICOS, S.A.

p. a.

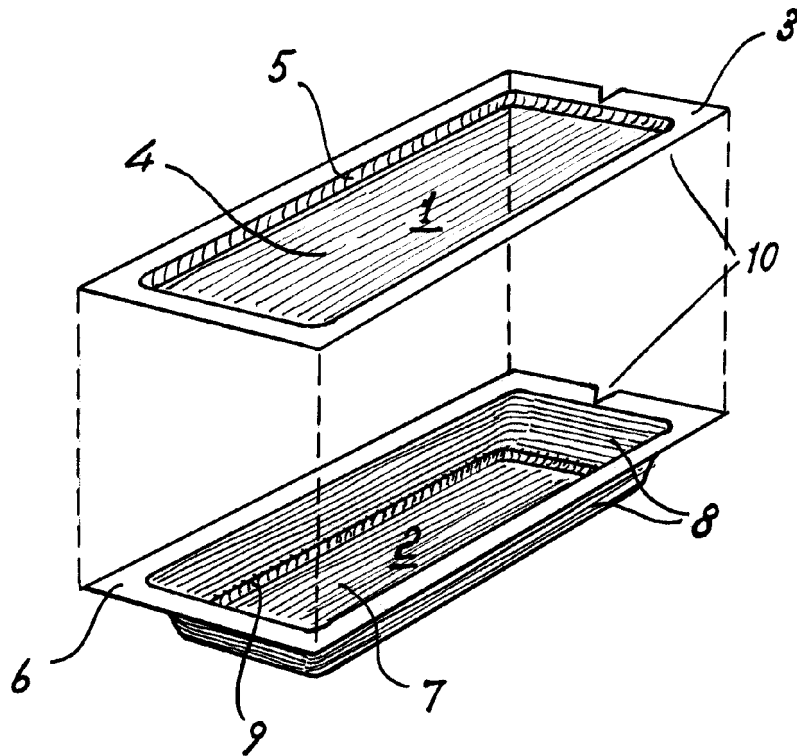
JOSÉ IGERN MIRALLES

P. P.

JG/.mp.



78477



Madrid, 27 FEB 1960
Jaime Isern

pp.