



10 vase es su relativo bajo coste, en relación con sus propiedades, de tal modo que en cuestión de envases constituye sin duda alguna una mejora industrial capaz de merecer la protección que se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

15 El nuevo envase objeto de la invención comprende en esencia una lámina de cualquier clase de plástico, preferentemente transparente, o traslúcida, a la cual se le curva, uniéndose sus bordes longitudinales por pegamento u otro medio, formando un tubo provisto de un lado plano, que será el fondo del envase, y del resto curvo, adoptando una sección integrada por un arco de medio punto, cerrado por una recta. Como complemento y tapa de este tubo envase, que pudieramos decir, adopta forma de tunel, se forman dos cazoletas o cajas de la misma sección y de un diámetro ligeramente menor, de tal modo que puedan encajar en ambas bocas del tubo envase, sujetándose en ellas con pegamento o cualquier otro medio.

25 Con objeto de facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos en la que hemos representado un ejemplo de realización de uno de estos envases el cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, dada su condición de simple ejemplo aclaratorio.

30 En los mencionados dibujos, la figura 1 representa una vista en perspectiva del envase, mientras que la figura 2 es una sección longitudinal y la 3, una perspectiva de una de las tapas.

35 Como vemos en dichas figuras, el envase que se representa es apropiado para un cinturón, y está compues



40 to por una lámina de plástico transparente que, debida-
 mente doblada, se conforma con una zona o lado -1- plano,
 que constituye el fondo sobre el que se colocará el cin-
 turón y el resto -2- curvado constituye una bóveda trans-
 45 parente que permite ver perfectamente el contenido, sien-
 do -3- el punto de unión de los bordes de la lámina. Con
 -4- y -5- se señalan las dos tapas de ambos extremos del
 envase que, según se aprecia en la figura 3, es una caja
 o cazoleta con los lados -6- de poca altura, para enca-
 jarse en las bocas del envase, pegándose por ellas para
 50 cerrarlo.

Como variantes de realización se prevee el que
 la zona o fondo plano -1-, se sustituya por un cartón,
 chapa de madera o plancha de corcho, a los cuales se pe-
 garían los bordes de la lámina de plástico, e incluso el
 55 que el envase se fabrique sin las tapas -4- y -5-, o so-
 lo con una de ellas.

Finalmente, conviene también hacer constar que
 las formas representadas en los dibujos pueden sustituir
 se por otras, por ejemplo prismáticas, o sea de sección
 60 rectangular, y fabricarse el envase en variedad de tama-
 ños, clases de plástico y colorido, siempre que no se al-
 tere lo principal que se resume en la siguiente

N O T A
 =====

Los puntos nuevos y de propia invención que se
 65 presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-
 dad, son:

1º.- Nuevo envase, caracterizado por estar com-
 puesto por una lámina transparente o traslúcida, doblada



70

y unida por sus bordes longitudinales, constituyendo un tubo de sección semejante a un tunel, con un fondo plano para recibir los objetos que ha de contener y una boveda cubriendo dicho fondo, poseyendo en ambas bocas dos cajas a modo de cazoletas de menor diámetro, encajadas y debidamente unidas a los bordes del envase por cualquier medio, componiendo las tapas de cierre. Y

75

2º.- "NUEVO ENVASE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 79 líneas.

Valencia, 14 de Enero de 1960
Por autorización del interesado

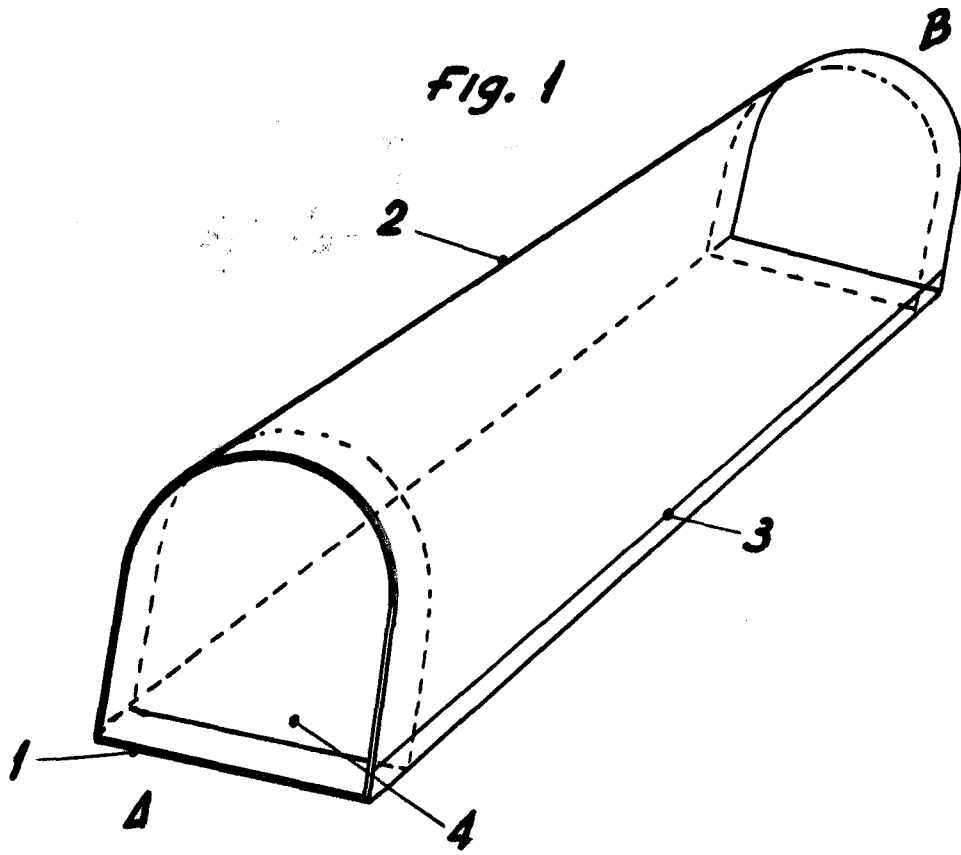


Fig. 1

26

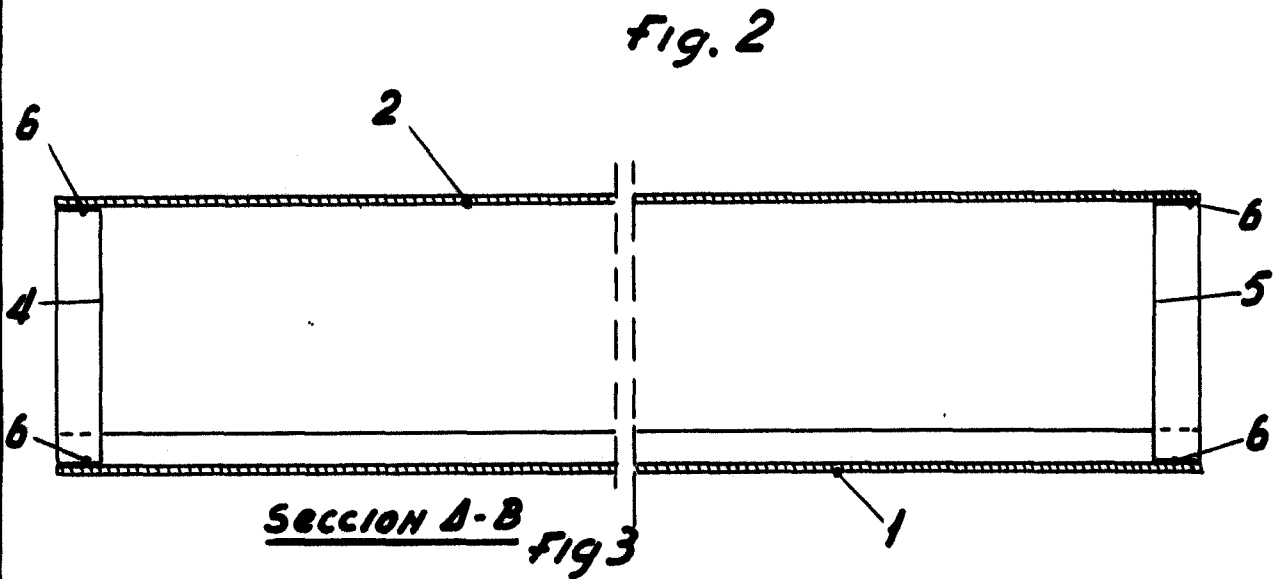
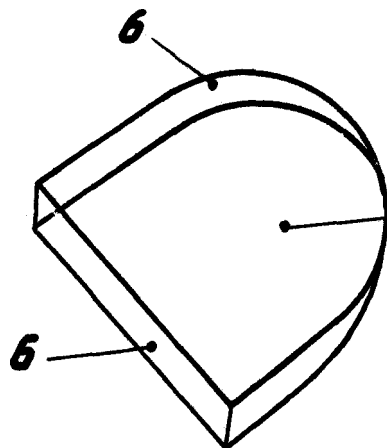


Fig. 2

SECCION A-B FIG 3



ESCALA VARIABLE

VALENCIA, ENERO, 1960

P.A.