



10 tintos y mediante dos llaves, situadas además juntas, lo
que hasta ahora ha requerido nada menos que seis llaves.
La adopción de este aparato representa pues una notable
reducción de mano de obra en las instalaciones de fonta-
neria, así como de material, afectando por consiguiente
15 a los costes en la industria de la construcción.

Pero es que además de la mejora de tipo económi-
co que supone, el aparato lleva en si una mejora funcio-
nal, como es la de que efectúa la mezcla y graduación -
del agua con más seguridad y rapidez que con las instala-
20 ciones com-cidas, dado que en estas es preciso dar va-
rias vueltas a las llaves para abrirlas y cerrarlas, mien-
tras que en nuestro aparato se logra efectuar la mezcla
con un pequeño giro de la palanquilla del mezclador y -
enviar el agua ya mezclada al servicio que deseemos, tam-
25 bién con un ligero giro de otra palanquilla, con la posi-
bilidad de aumentar la cantidad de servicios, si se de-
seara.

El aparato objeto de la invención se caracteriza
en esencia por estar compuesto por una carcasa o vaso de
30 cualquier forma, pero preferentemente troncocónico, que
tiene dos boquillas para entrada de agua caliente y fria,
situadas en un mismo plano y en otro plano paralelo, las
otras boquillas de salida del agua ya mezclada a los ser-
vicios, pudiendo ser estas dos, tres, cuatro o más. Den-
35 tro de la citada carcasa o vaso irá alojada en el fondo
la válvula de distribución que consiste en un pieza hue-
ca, de formas semejantes al vaso externo, pero menores,
para ajustarse a sus paredes internas, teniendo este se-
gundo vaso un orificio lateral que enfrenta a los de sa-



40 lida, para dar paso al agua ya mezclada y un vástago o
verguilla central que asoma al exterior en donde lleva
solidariamente unida la manecilla o volante de maniobra.
Sobrepuesta a la válvula distribuidora, la carcasa o va-
so general lleva alojada además la otra válvula de mez-
45 cla, que consiste en una pieza hueca, también a modo de
vaso, pero dispuesto invertido, el cual ofrece la parti-
cularidad de tener dos orificios alargados de diferente
longitud, situados en puntos diametralmente opuestos, pe-
ro en el mismo plano que los orificios de entrada de la
carcasa, poseyendo esta válvula mezcladora un cuerpo tu-
50 bular central, para dar paso al vástago de giro de la -
válvula distribuidora y en la testa de dicho tubo varios
tetones elásticos con unos muelles, para un mejor ajuste
de ambas piezas, llevando unida, finalmente, esta válvu-
55 la mezcladora, en su parte superior la manecilla o volan-
te de mando para su accionamiento. Además de esto y de
las correspondientes arandelas de hermeticidad, sobre la
carcasa o vaso general va roscado, o unido por otro me-
dio, un disco que en su superficie externa llevará las
60 indicaciones propias para dar a entender la posición de
cada una de las dos manecillas o volantes de mando de las
válvulas.

Para que las características generales expuestas
en los precedentes párrafos, resulten más fácilmente com-
65 prensibles, nos referiremos ahora a un caso concreto de
realización que representamos en los dibujos anexos, los
cuales deben interpretarse ampliamente y sin caracter-
restrictivo alguno, dado que se refieren a un simple ejem



plo aclaratorio, capaz de realizarse de otras muchas formas.

70

Los mencionados dibujos representan:

Fig. 1 - sección vertical del aparato.

Fig. 2 - sección transversal horizontal, por A-A de la figura 1.

75

Fig. 3 - sección transversal horizontal, por B-B, de la figura 1.

Fig. 4 - vista en planta.

80

Efectuando ahora la descripción detallada del ejemplo de realización de los dibujos, vemos que en estos, las distintas partes y piezas se señalan con las siguientes acotaciones numéricas: -1- carcasa o vaso general, que adopta forma troncocónica, disponiendo en la parte superior de las dos boquillas -13- y -14-, enfrentadas y provistas o no de rosca, para conectar las tuberías de entrada de agua fría y caliente al aparato, señalándose con -15-16- y -17- otras tres boquillas situadas hacia la parte inferior de la carcasa, dispuestas equidistantes alrededor de su perímetro, que son las bocas de salida del agua ya mezclada a los diversos servicios, a cuyas boquillas se roscaran los racords de unión de las tuberías, o simplemente se soldarán a ellas si se desea. La válvula de distribución se señala con -2-, viéndose la forma de vaso que adopta, con un resalte hueco -18- en su fondo, del que emerge el vástago -19-, al cual va unida la manecilla -5- por medio de un pasador -8-, señalándose con -20- el orificio de paso de dicha válvula de distribución. La válvula mezcladora se señala con -3- y consiste en una pieza troncocónica en forma de va-

85

90

95



so, dispuesta invertida, con dos orificios alargados -21-
 100 y -22-, dispuestos en sus paredes, siendo estos de dife-
 rente longitud, disponiendo está válvula -3- de un cuer-
 po central tubular -23-, en cuyo borde inferior tiene -
 practicados varios orificios ciegos en los que van aloja-
 dos unos muelles -11- y sobre ellos unos pitones -12- -
 105 que hacen constante presión sobre la válvula de distri-
 bución -2-. El orificio interno del cuerpo tubular -23-
 presenta un ensanchamiento para alojar al anillo -10- que
 actúa de estopada. En la parte superior, la válvula lle-
 va sujeta la manecilla -4- por medio de los tornillos -
 110 -7- dispuestos en un canal circular, La carcasa -1- tie-
 ne en su parte superior unas espiras de rosca, para ajus-
 tar en ellas al disco -6- sobre cuya superficie externa
 llevará representados los nombres de los servicios a los
 que se suministra el agua mezclada, en un círculo inter-
 115 no para señalar la posición de la manecilla de distribu-
 ción -5- y las indicaciones de O,C,F y CF, en el círculo
 externo, para señalar la posición de alimentación de la
 manecilla de mezcla -4-, indicaciones estas que, natural-
 mente, pueden variarse por otras cualesquiera. Finalmen-
 120 te, con -9- se señala una arandela para la hermeticidad.

Para evitar algún posible golpe de ariete, que
 pueda producirse al cerrar las llaves con rapidez, los
 orificios alargados -21- y -22- del mezclador -3- y el -
 orificio -20- del vaso distribuidor -2-, tendrán practi-
 125 cados a ambos lados unos orificios de pequeño diámetro,
 a fin de que antes de efectuar el cierre total haya en-
 contrado el agua en ellos una salida, sirviendo de amor-
 tiguador.



130

El funcionamiento del aparato descrito es como sigue: accionando la manecilla -4- podemos tener el aparato cerrado al acceso de agua si la mantenemos en las posiciones 0, pero girandola y enfrentando los orificios -21- y -22- a los -13- y -14- daremos paso al agua fría y caliente. Entonces, moviendo la manecilla -5- podemos enviar, el agua mezclada en la cámara que forman las cavidades de las válvulas enfrentadas -2- y -3-, a cualquiera de los tres servicios, sea ducha, bidet o caño para la pileta o bañera, lo cual se consigue al enfrentar el orificio -20- con cualquiera de los orificios de las boquillas de salida -15-, -16- ó -17-, siguiendo las indicaciones señaladas en el disco -6-.

135

140

145

El aparato que hemos descrito podrá fabricarse en distintos tamaños, formas y materiales, siendo susceptible de alterar pequeños detalles constructivos, todo ello siempre que no se modifique lo esencial que se resume en la siguiente

N O T A
=====

150

Los puntos nuevos y de propia invención, que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

155

1º.- Aparato mezclador y distribuidor de agua caliente y fría, caracterizado por comprender una carcasa a modo de vaso, de cualquier forma, preferentemente troncocónica, provista de dos boquillas para entrada de agua fría y caliente, situadas en el mismo plano, más otras varias boquillas de salida del agua ya mezclada, dispuestas en un plano paralelo en relación a las primeras, po-



160

seyendo internamente dicha carcasa, una válvula de distribución alojada en el fondo, compuesta por una pieza hueca a modo de vaso, con un orificio de paso atravesando su pared lateral, dispuesto en el mismo plano que los orificios de salida y un vástago central de giro y gobierno que sale al exterior, llevando montada la manecilla de accionamiento.

165

2º.- Aparato mezclador y distribuidor de agua caliente y fría, caracterizado porque la válvula mezcladora está compuesta por una pieza hueca a modo de vaso, dispuesta invertida, alojada en el interior de la carcasa general de la precedente reivindicación y enfrentada

170

a la válvula de distribución, para formar la cámara de mezcla con las cavidades enfrentadas de ambas válvulas,

175

teniendo practicada en sus paredes laterales esta válvula de mezcla, dos orificios alargados situados en un mismo plano que los orificios de entrada a la carcasa, disponiendo además de un cuerpo central tubular atravesado

180

por el vástago de la válvula de distribución con unos tetones con muelles que presionan a la citada válvula de distribución, llevando sujeta en su parte superior la manecilla de accionamiento, la cual queda situada en un plano paralelo a la de accionamiento de la válvula de distribución y ambas sobre un plato poseedor de las indicaciones que señalan la posición de las manecillas, cuyo plato va montado a la carcasa general. Y

185

3º.- "APARATO MEZCLADOR Y DISTRIBUIDOR DE AGUA CALIENTE Y FRÍA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los

- 8 - 78447

2

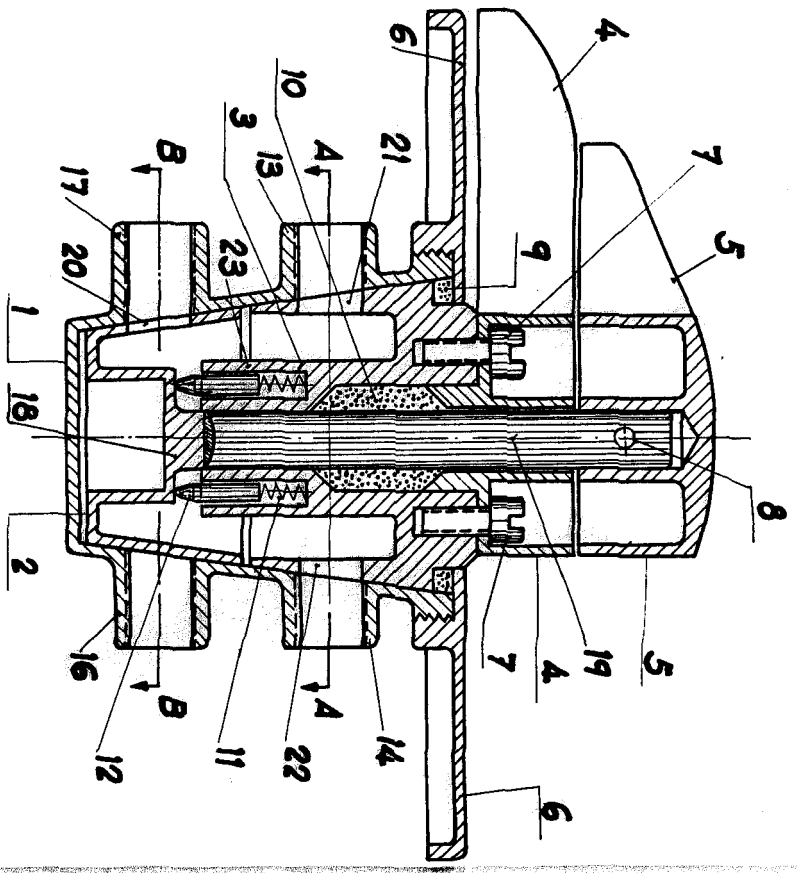


adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 188 líneas.

Valencia, 20 de Enero de 1960
Por autorización del interesado

Fig. 1



SECCION A-A

SECCION B-B

Fig. 2

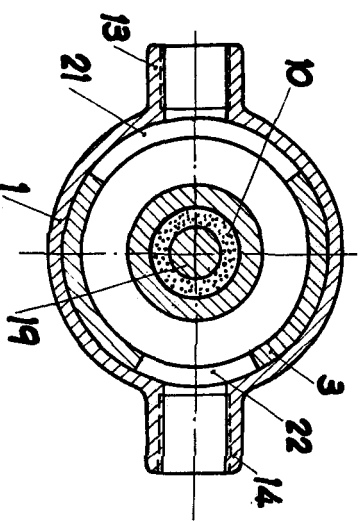


Fig. 3

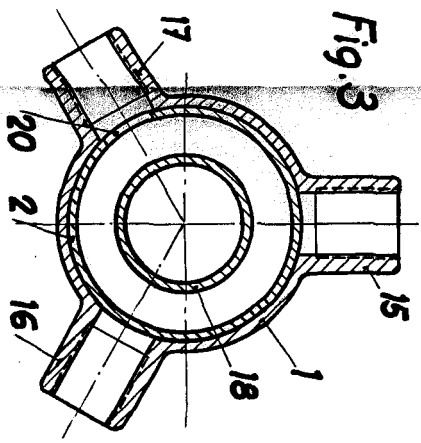


Fig. 4

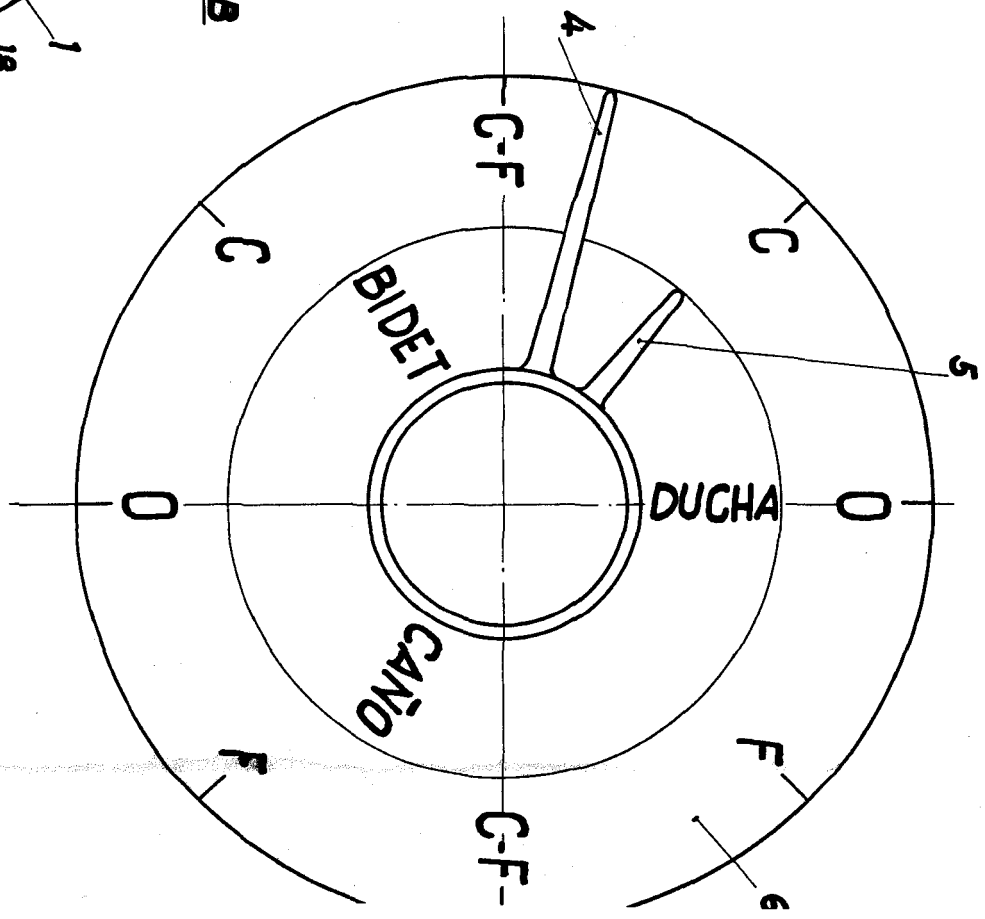
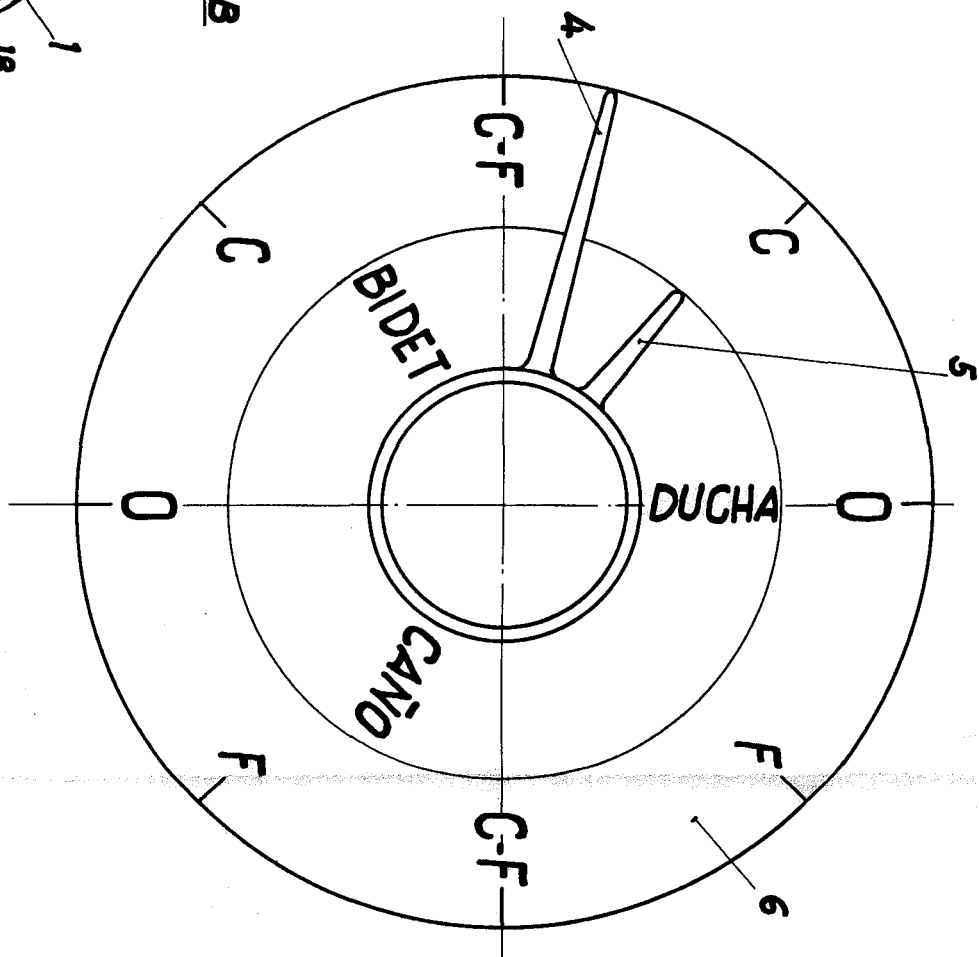
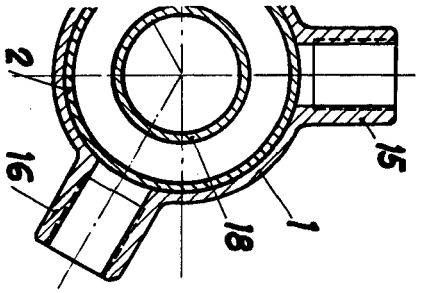


Fig. 4



CCION B-B



98447

Escala variable

Valencia Diciembre 1959

P.A.

A handwritten signature in dark ink, appearing to be "L. de la V.", written over a light circular stamp.

