



78411

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de SERRA Y LLAURADÓ, S. R. C., entidad española,
domiciliada en Badalona (Barcelona), calle Unión, 86,
por "PIEZA MOLDEADA PARA FABRICACIÓN DE MALETAS Y SIMI-
LARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una pieza moldeada para fabricación de los laterales de maletas y similares, mediante la cual se simplifica la fabricación se aumenta la resistencia y se mejora el acabado

5. Hasta el presente las piezas laterales de las maletas, se vienen fabricando bien sea en cuatro piezas unidas por unas cantoneras, o similar, o bien en una sola pieza plana convenientemente curvada. Ambos sistemas tienen inconvenientes, pues el primero es caro por, la mano de obra
- 10.



78411

que necesita y resultan las maletas de líneas anticuadas; y el segundo resulta de poca consistencia y solidez.

5. Todo ello queda eliminado al formar el marco de un modo enterizo con esta pieza moldeada prefabricada, la cual será constituida por una tira rígida de fibra vulcanizada que presenta el perímetro de los laterales que debe presentar la maleta y que tiene en toda su longitud incluso en los cantos romos o curvados, un perfil según un plano recto de mayor anchura y otro plano, también
10. recto, de anchura menor, enlazados entre sí por una ligera ondulación o galce con la particularidad de que el plano menor, en donde debe acoplarse el borde de la tapa de la maleta, presenta para ello una leve oblicuidad convergente con respecto al tramo o plano de anchura mayor.
15. El empleo de esta pieza abarata en gran manera el coste de la misma y a que con ella se ahorra el montaje laborioso del marco compuesto, aumentando además la solidez de la caja gracias al referido galce, al propio tiempo que resulta muy ligera y mejora el aspecto y acabado.
20. Se comprende que la pieza será previamente cortada y conformada ulteriormente en la longitud y forma que convenga a cada caso, por ejemplo para la obtención de una maleta poligonal, circular, u otra forma deseable.
25. Los bordes extremos de la tira ya conformada se unen entre sí directamente o bien por intermedio de una pieza de igual perfil y naturaleza, en forma solapada y ventajosamente por cosido, formándose en los bordes a superponer unos hendidos para que no resulte resalte alguno

13 ENE



78411

por la parte posterior de la maleta.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo, no limitativo del alcance del invento.

En los dibujos;

La figura 1 manifiesta en perspectiva una aplicación de esta pieza moldeada en la formación del marco de una maleta rectangular, y

10. La figura 2 ilustra, asimismo en perspectiva, un fragmento rectilíneo de la tira moldeada.

15. Consiste la pieza objeto del invento, en una tira de fibra vulcanizada que presenta un perfil o sección transversal según un plano ancho recto -1- y otro plano más estrecho -2- también recto, enlazados entre sí por una ligera ondulación -3-, o galce con la particularidad de que el plano menor -2-, en disposición superior, presenta una leve oblicuidad convergente con respecto del plano constituido por el tramo mayor.

20. Esta pieza es moldeada además a lo largo según dobleces curvos transversales -4- (figura 1) que determinan cuatro costados -5- y -6-, -7- y -8-, paralelos dos a dos, los cuales forman la armazón de la maleta. El costado -6- está formado por las dos zonas extremas de la tira cuyos respectivos bordes -9- y -10- se unen entre sí por medio
25. de la pieza superpuesta -11- que se acopla solapada mediante cosido, remaches, pegado u otro sistema de unión idóneo. Sin embargo, los remachados bordes -9- y -10-

78411

13 EN



pueden llegarse a superponer y ujar directamente por sus bordes (caso no representado).

En todos los casos los bordes a unir presentan un hendido -12- formando también por moldeo para que no re-

5. sulte resalte alguno por la parte exterior de la maleta. De esta forma el regreso de material que se forma por la unión de los bordes superpuestos queda siempre en la parte interior de la maleta, y puede disimularse por el forro.
10. Esto en lo que hace referencia a la unión de los extremos del material correspondiente al plano ancho y recto, puesto que en la parte del galce y del plano estrecho oblicuo superior puede perfectamente ser cosido o si se desea, simplemente cortados los bordes sobrantes y enlazados por contacto y unión por el perfil superior de metal, plástico, etc, que se dispone en el borde de las maletas para mejorar su acabado.
- 15.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- 20.



13
78411

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Pieza moldeada para fabricación de maletas y similares, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una tira única configurada moldeada adecuadamente que se encuentra doblada transversalmente según esquinas romas, adoptando una forma poligonal, curvilínea u otra conveniente que deba presentar la maleta, y que comprende en sección transversal a todo su largo y uniformemente un perfil, obtenido por moldeo según un plano recto mayor y otro plano recto menor anchura enlazados entre sí por una ligera ondulación o galce con la particularidad de que el plano menor presenta una leve oblicuidad convergente hacia la parte interior de la maleta con respecto al plano mayor, estando preparados los bordes extremos de esta tira moldeada para ser unidos por intermedio de una pieza recta adicional provista también de los dos planos referidos y galce, y sendos hendidos para evitar resaltes por el exterior.
2. Pieza moldeada para fabricación de maletas y similares, según la anterior reivindicación, caracterizada porque los bordes extremos de la tira, que constituye convenientemente conformada los laterales de la maleta, están unidos entre sí por solapado directo, presentando un hendido apropiado para evitar resaltes hacia el exterior.



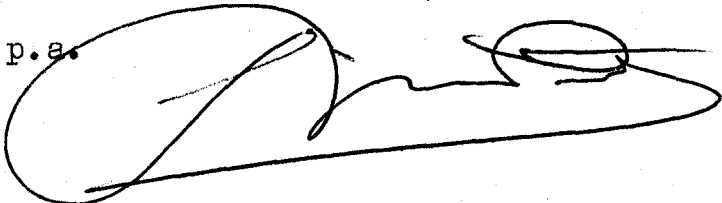
13
7841

3. Pieza moldeada para fabricación de maletas y similares.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 13 enero de 1960

SERRA Y LLAURADÓ, S. R. C.

p.a. 

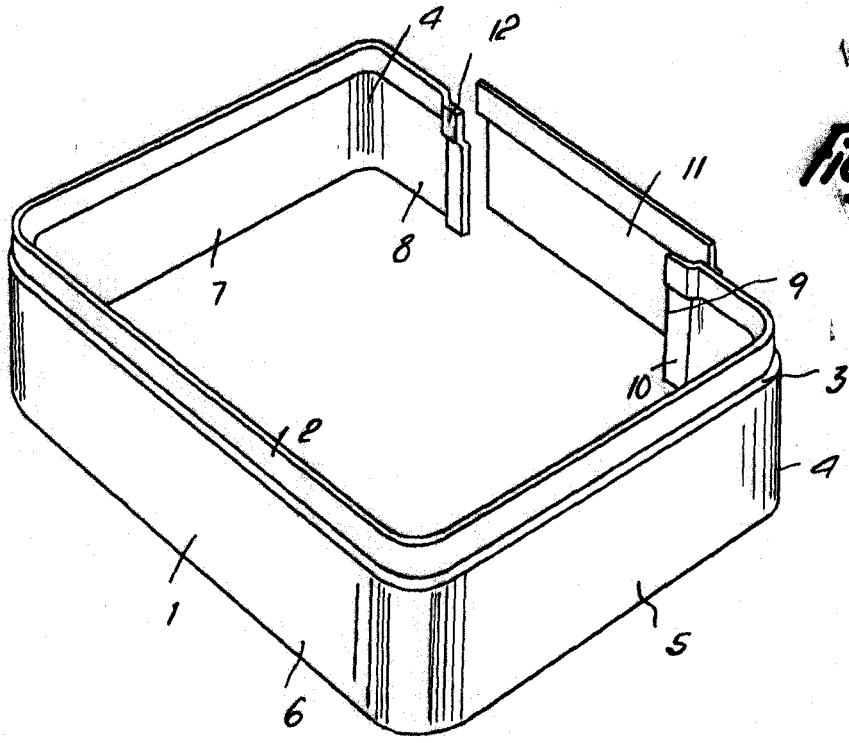


Fig. 1

78411

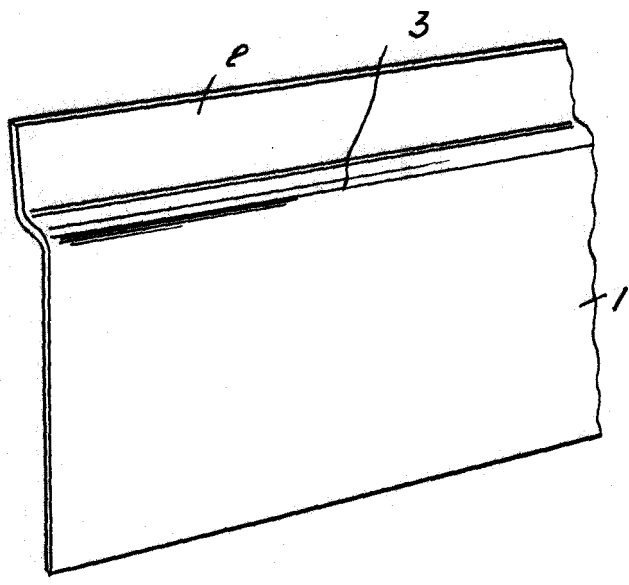


Fig. 2

Barcelona, 13 Enero 1960
Serra y Llaurodo, S.R.C.

p.a.

6404