

78374



1960

78374

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DON FERMIN CLEMENTE LANGA, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, Y RESIDENTE EN MADRID- Calle Leganés, 10

s o b r e:

"NUEVA CUCHILLA PARA LA VERIFICACION DE ROSCAS DE PASO METRICO Y WHITWORTH"

- Con la presente solicitud se trata de proteger una nueva cuchilla para la verificación de roscas de paso métrico y whitworth, con la cual se consiguen grandes ventajas ante las que actualmente se venian utilizando para tal realización, toda vez que habia que prepararlas previamente y darlas el filo necesario con arreglo al paso de la rosca o ángulo que la misma tenia que presentar, con la consabida pérdida de tiempo, mano de obra, etc. etc.,. Asimismo las cuchillas empleadas actualmente presentaban otro inconveniente
- 5.- que era el que las mismas no se agarraban bien al útil del
- 10.- torno donde se monta tal cuchilla, sufriendo variaciones.



21-1-68 70014

Todos estos inconvenientes quedan totalmente obviados con el objeto de la presente invención, ya que las cuchillas presentan el filo ya efectuado de acuerdo con el tipo de rosca métrica o whitworth que se desee efectuar, además de presentar un estriado a 60° en su superficie con lo que se logra un perfecto anclaje o sujeción de la cuchilla al útil del torno.

5.-

Para constancia a efectos de fabricación se hace referencia a que las cuchillas objeto de la invención serán de acero rápido.

10.-

A fin de llegar a una mejor comprensión del objeto de la invención, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

15.-

La Figura 1ª, es un detalle en planta de una de las cuchillas objeto de la invención, donde se aprecia el estriado y la incidencia de su filo.

La Figura 2ª, es una vista de perfil, con el fin de apreciar el ángulo incidente de su filo, para la realización de los pasos de rosca métrica y whitworth.

20.-

Consiste la presente invención en una nueva cuchilla para la verificación de roscas de paso métrico y whitworth, caracterizada porque la misma, la cual es fabricada a base de acero rápido, denota en su superficie de sujeción al torno un estriado (1) a 60° que facilita dicha operación, denotando el correspondiente filo (2) de acuerdo con el paso de las roscas a efectuar, el cual no es necesario preparar previamente procediendo a su afilado, como normalmente se viene haciendo.

25.-

30.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán intro-



78374

ducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

N O T A

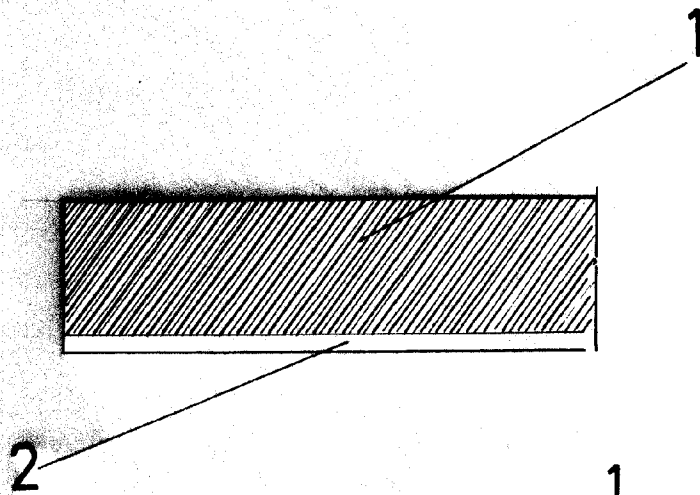
- 5.- En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:
- 1ª.-Nueva cuchilla para la verificación de roscas de paso métrico y whitworth, caracterizada porque la misma denota en la superficie de sujeción al útil del torno una pluralidad de estrias a 60º que facilitan dicha sujeción, siendo la cara opuesta totalmente lisa.
- 10.- 2ª.-Nueva cuchilla, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la misma presenta el correspondiente bisel de filo ya practicado, no siendo necesario el realizarlo de acuerdo con el paso de rosca a verificar, estando dicho filo en coincidencia incidente con la rosca.
- 15.- 3ª.-"NUEVA CUCHILLA PARA LA VERIFICACION DE ROSCAS DE PASO METRICO Y WHITWORTH".
- 20.- Según se describe en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 21 de enero de 1.960

21



fig.1



38374

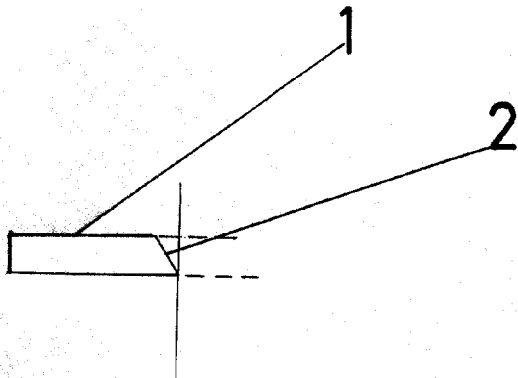


fig.2

ESCALA VARIABLE

Madrid, 21 ENO. 1960 de 19.....