

78336

12



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

VISA, S. A. - de nacionalidad española - domiciliada en
Calle Pelayo, 58, BARCELONA,

por:

"Vitrina refrigeradora perfeccionada."

-----:oOo:-----

D e s c r i p c i ó n

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una vitrina refrigeradora, de las utilizadas para la exhibición y conservación de productos alimenticios en determinados establecimientos del ramo de la alimentación, que se caracteriza



5 por estar construida de tal manera que, varias vitrinas semejantes pueden acoplarse entre sí en sentido longitudinal, para constituir una sola vitrina de mayor longitud, sin solución de continuidad tanto en su aspecto exterior como su disposición interior, facilitando así su adaptación a cada caso particular.

10 Esta vitrina está constituida por un cuerpo alargado con su cara superior abierta, y provisto de un doble fondo bajo el que se alojan los elementos necesarios para producir una circulación forzada de aire frío, entre una persiana o rejilla del borde superior de la pared posterior de la vitrina y una rendija de la parte superior de la pared frontal de la misma, formando como una cortina de aire frío que cierra la cara abierta superior, para mantener a la temperatura conveniente para su conservación los productos contenidos en el interior de la vitrina.

15 Los testeros o paredes laterales extremas de esta vitrina son desmontables, estando fijadas mediante tornillos a unos angulares en que terminan las paredes laterales frontal y posterior. Desmontando los testeros correspondientes de dos vitrinas como la descrita, pueden ambas acoplarse entre sí, uniéndolas directamente por los angulares de sus caras frontal y posterior, mediante los correspondientes tornillos, obteniéndose de esta manera una vitrina de doble longitud.

20 Esta disposición permite obtener vitrinas refrigeradoras de cualquier longitud conveniente, sin necesidad de disponer más que de un reducido número de tipos de vitrinas individuales de diferentes longitudes, simplificándose considerable-



mente de esta manera la fabricación de las mismas.

En el plano adjunto se representa, simplemente como ejemplo, una forma de realización de la vitrina refrigeradora objeto del presente modelo de utilidad.

5 La figura 1 es una vista en perspectiva de una vitrina individual, mostrando el montaje de sus paredes extremas o testeros.

10 La figura 2 representa la manera de efectuar el acoplamiento entre dos vitrinas individuales, iguales a la de la figura 1.

15 Esta vitrina está constituida por un cuerpo alargado, cuyas paredes frontal -1-, posterior -2-, y las dos extremas o testeros -3-, están construidas de un material aislante térmico apropiado, presentando su cara superior -4- abierta, y un doble fondo -5-, bajo el cual se aloja un refrigerador -6- y un ventilador que produce una aspiración de aire a través de una rendija -7- del borde superior de la cara interior de la pared frontal -1-, y del correspondiente conducto adosado a la misma, y una vez enfriado por el refrigerador -6-, lo impulsa a través de una persiana o rejilla -8-, que presenta interiormente en su borde superior la cara posterior -2- de la vitrina, formándose así entre esta persiana -8- y la rendija anterior -7-, como una cortina de aire frío, que cierra la cara superior abierta -4- de la vitrina, para asegurar la conservación de los productos alimenticios contenidos en la misma, sin necesidad de cerrarla en forma material.

25 Los testeros -3- de esta vitrina van fijados, simple-

72 EN



5

mente mediante tornillos -9-, a unos angulares -10- fijados interiormente a los bordes extremos de las caras frontal -1- y posterior -2- de la vitrina, pudiéndose de esta manera desmontarlos fácilmente, sin más que retirar los citados tornillos -9-.

10

Las vitrinas individuales -11- y -12- semejantes a la descrita y de la misma o de distinta longitud, pueden acoplarse fácilmente entre sí en sentido longitudinal para formar una vitrina de mayor longitud, para lo cual se desmontan sus correspondientes testeros -3- contiguos, y se unen directamente por sus respectivos angulares -10- mediante tornillos con tuerca -13-, formandose de esta manera con las dos vitrinas -11- y -12- una sola vitrina continua tanto en su aspecto exterior como en su disposición interior. De la misma manera, la vitrina -12- puede acoplarse a una tercera vitrina y así sucesivamente, hasta completar la longitud total necesaria en cada caso particular, pudiéndose para conseguir una mejor adaptabilidad, construir dos o tres tipos de vitrinas semejantes de distintas longitudes convenientemente normalizadas.

15

20

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

25

1.- Vitrina refrigeradora perfeccionada, constituida por un cuerpo alargado con su cara superior abierta, y provista de medios apropiados para producir una circulación forzada de aire frio en forma de cortina a través de la misma, caracterizada por tener sus dos paredes extremas o testeros desmontables, fijadas mediante tornillos a dos angulares verticales, dispuestos interiormente en los bordes extremos de las caras frontal y posterior.

30

78336

172



5 2.- Vitrina refrigeradora perfeccionada según la reivindicación anterior, caracterizada por estar constituida al menos por dos vitrinas individuales, de las que se han desmontado los correspondientes testeros contiguos, unidas directamente entre sí, mediante tornillos, por sus respectivos angulares.

3.- Vitrina refrigeradora perfeccionada.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 12 ENE. 1960

P. A.

JOSE M. SOLERA
P. P.

HOLD OFF

783336

FIG. 1

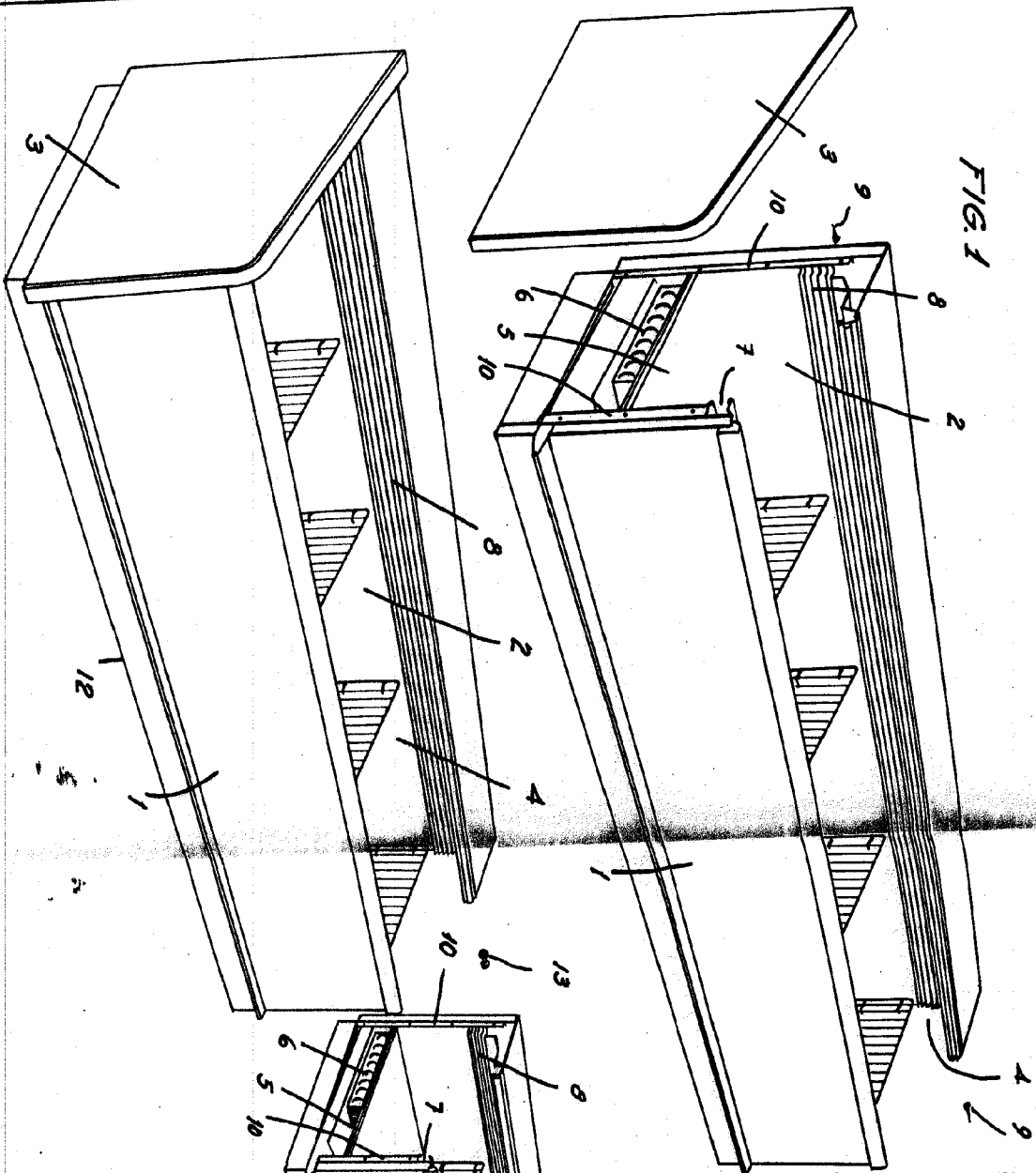
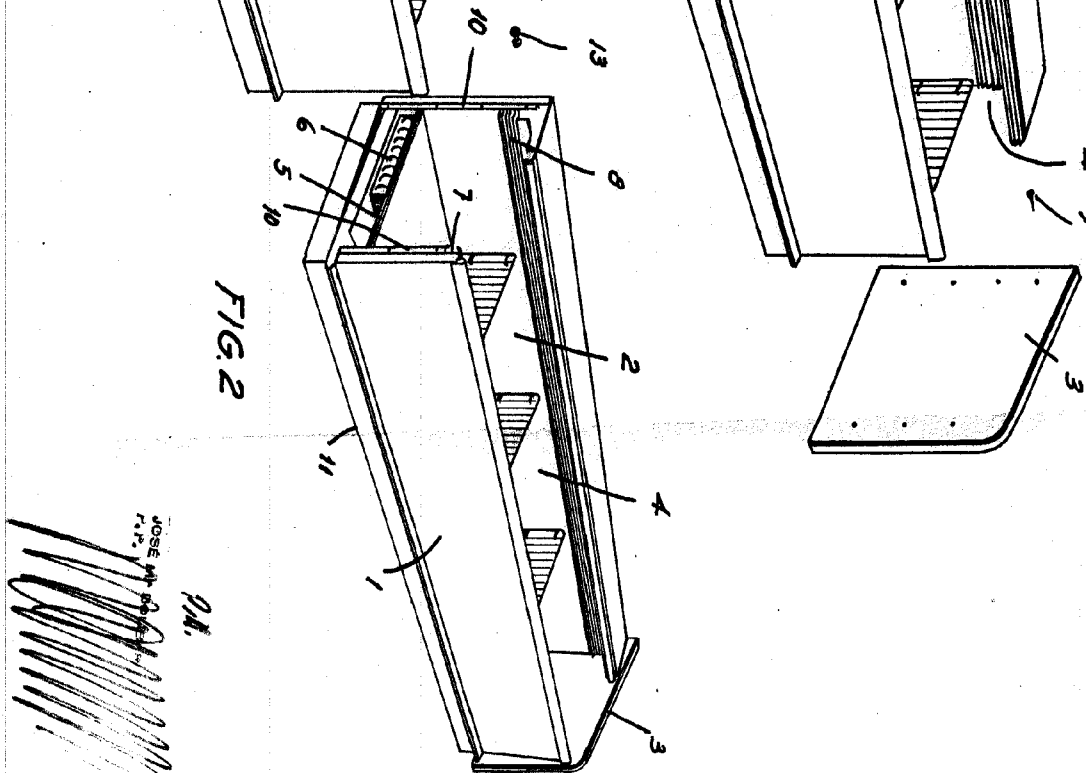


FIG. 2



JOSE M. DE
 1952
 P.M.

