



8 EN

78298

MODELO
DE
UTILIDAD

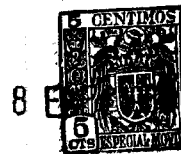
a favor de Don ANGEL HERNANDEZ LOPEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Farigola, 20, por "BOBINA PARA SOPORTE DE HILOS METALICOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una bobina perfeccionada, de tipo metálico y destinada asimismo especialmente a soportar hilos metálicos no ferrosos, durante el tratamiento térmico de los mismos, por ejemplo en el caso de temple o recocido.

Todas las bobinas o carretes metálicos utilizadas hasta el presente para el tratamiento térmico de hilos presentan sus valonas testeras de una sola pieza con el cuerpo soporte del hilo, lo cual repercute grandemente en el proceso de tratamiento de dicho hilo, ya



78298

que, al estar cerrados totalmente ambos testers, la acción térmica no se manifiesta en igual forma en todo el arrollamiento de hilo metálico, lo que origina manchas en el hilo y el cambio de color del mismo en la

5. super-externa periférica de la bobina.

La bobina objeto de la invención permite salvar todos estos inconvenientes en forma práctica y sencilla, reuniendo en sí todas las ventajas de una bobina de valonas normales o completas en cuanto a la facilidad de bobinado del hilo sobre la misma y que, sin embargo, permite un tratamiento térmico del mismo en las mejores condiciones.

10.

La bobina en cuestión está constituida por un cuerpo tubular, provisto de una valona en cada extremo, cada una de cuyas valonas está formada por dos partes complementarias, una de las cuales está vinculada a aquel cuerpo tubular y constituida por varios brazos radiales independientes de longitud y anchura adecuadas, mientras que la otra parte componente de dichas valonas, la constituye un disco o pieza amovible, preferentemente en forma de disco, que presenta superpuestos a su cara interna o de adosamiento sobre aquellos brazos, un número de salientes igual en número y forma a los espacios determinados entre los brazos de la valona vinculada al cuerpo tubular, de tal manera que, una vez acoplado dicho disco contra aquellos brazos, se forma una valona circular completa que, sin embargo, puede ser retirada a voluntad para permitir el tratamiento

15.

20.

25.



térmico del hilo arrollado en la bobina. 73298

Para mejor comprensión de cuanto queda expuesto, se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de una bobina metálica de las características descritas.

5. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en sección axial parcial del cuerpo fijo de la bobina; la figura 2 corresponde a una vista en sección transversal del mismo; la figura 3 es una vista en alzado frontal del disco complementario de la valona; y la figura 4 es una vista en sección de dicho disco.

10. De acuerdo con la invención, la bobina se compone de un cuerpo tubular -1- de acero dulce, a cuyos extremos quedan soldadas las valonas testeras discontinuas -2- y -3-, asimismo de acero dulce, cada una de las cuales comprende varios brazos radiales -4-, cuyas valonas están formadas por embutido de plancha de acero.

15. En las figuras 3 y 4 puede verse que las partes amovibles de la bobina comprenden cada una un disco -5- de acero dotado de un saliente central -6- que forma parte integrante de aquella y está provisto de los salientes -7- sensiblemente triangulares, que están fijados a la cara interna del disco -5- por medio de tornillos -8- y remaches -9-. Los salientes -7- están previstos con una forma tal que se encastran entre los brazos radiales -4- de la parte interna de las valonas -3- de la bobina. Los salientes -6- presentan dos ejes -10-,



78298

por medio de los cuales puede ser montada la bobina de manera que pueda girar durante el enrollado y desenrollado.

- Descrita la realización indicada de una bobina
5. de las características objeto de la invención, se comprende fácilmente las innumerables ventajas que la misma presenta frente a sus similares utilizadas hasta el momento presente, especialmente en el tratamiento térmico de los hilos metálicos: Durante el enrollado de los hilos en la bobina, se mantienen colocadas en posición sobre los brazos radiales de las valonas, los discos amovibles complementarios, lo que facilita aquel bobinado de los hilos. Sin embargo, cuando el hilo ha sido enrollado por completo sobre la bobina, a los efectos del tratamiento térmico ulterior, por ejemplo de recocido, dichas partes amovibles se retiran antes de colocar la bobina en el horno. En algunos casos, puede ser conveniente volver a colocar dichas partes o discos amovibles, antes de proceder al desenrollado del hilo, después del tratamiento.
- 10.
- 15.
- 20.

- Por otra parte, la utilización de dicha bobina reduce considerablemente los gastos de transporte, reducen el riesgo de deterior del hilo al no poder rodar sobre el suelo la bobina cuando se han retirado los discos amovibles y es conveniente que la bobina no se ponga en contacto con las contiguas almacenadas, todo ello aparte de que permite un mejor tratamiento térmico al dejar prácticamente al descubierto todo el grueso del
- 25.



78298

arrollamiento de hilo, evitando los cambios de color y manchas que normalmente se producen por el contrario.

5. Se comprende que, aun cuando se hace referencia especial al tratamiento térmico de los hilos metálicos, la bobina en cuestión puede ser utilizada para otros menesteres, gracias a su peso relativamente bajo, tal como el simple transporte de hilos o conductores metálicos.

10. En esta última aplicación, así como para el tratamiento de hilos de cobre o cobreados, queda previsto el revestir la parte interna de cada valona y la superficie del cuerpo tubular con una capa de cobre, a fin de reducir en lo posible la abrasión superficial del hilo.

15. Se comprende que serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de los carretes, número de brazos radiales de las valonas y forma de los discos amovibles complementarios, aplicación de las bobinas y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.
- 20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Bobina para soporte de hilos metálicos, que



78298

- se caracteriza esencialmente por estar constituida por un cuerpo tubular, dotado en cada uno de sus extremos de una valona discontinua constituida por dos partes, una de las cuales está vinculada con el cuerpo tubular
5. antedicho y comprende una pluralidad de brazos radiales dirigidos hacia el exterior, mientras que la segunda la constituye una pieza en forma de disco, dotada en su cara interna de una pluralidad de salientes coincidentes en forma y posición con los espacios determinados entre los brazos radiales de la primera parte mencionada, de tal forma que complementen los espacios indicados, contra los que se encaja en forma amovible la pieza en forma de disco, formando con aquellos brazos radiales un conjunto equivalente a una valona completa.
- 10.
- 15.

2. Bobina para soporte de hilos metálicos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que en su aplicación a hilos de cobre o cobreados presenta ventajosamente en la cara interna de las valonas y superficie del cuerpo tubular central, un revestimiento de cobre para evitar la abrasión superficial de los hilos.
- 20.

3. Bobina para soporte de hilos metálicos.

- La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.
- 25.

Barcelona, a de enero de 1960.

Angel HERNANDEZ LOPEZ

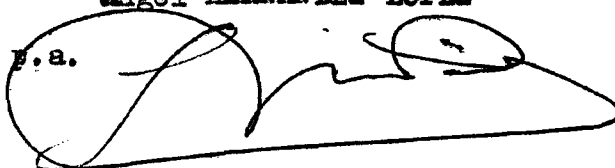
p.a. 

Fig. 1

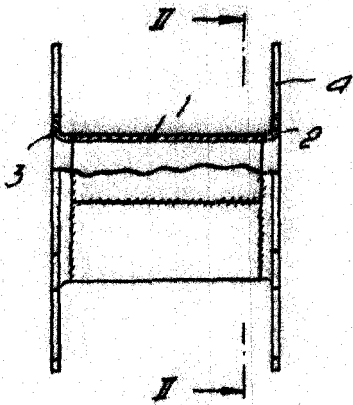


Fig. 2

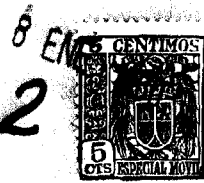
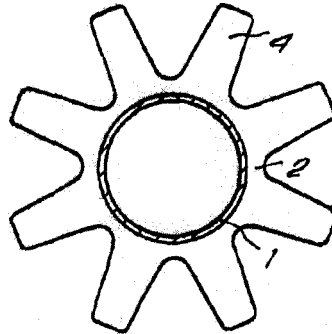
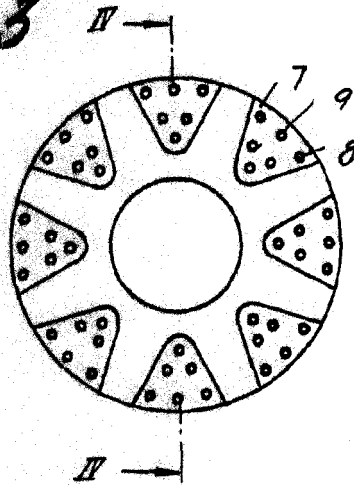
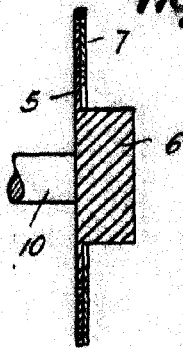


Fig. 3



1 78298

Fig. 4



Barcelona, 8 Enero 1960
Angel Hernandez Lopez
p.a.