

23 DIC 5 CENTIMOS

78106

Dn. Joaquín Plá Farró, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Camp, nº 12, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCION".-

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un dispositivo con mando automático, destinado a llenar, por punción de la válvula, e inyección a presión, los envases de material plástico dotados de cierre hermético.-

5 Los envases de material plástico destinados a contener líquidos, pueden llenarse de muy diversas maneras, según sea el tipo de envase de que se trate.-

10 Existe, en el mercado, un tipo de envase, patentado por el propio solicitante, formado por una bolsa de material plástico flexible, de costuras soldadas, cuyo llenado se efectúa a través de una válvula, constituida por una cápsula de caucho, soldada a una de las paredes de dicha bolsa. La citada cápsula es perforada mediante una aguja hueca, a través de la cual se inyecta, a presión, el líquido que debe llenar el envase. Al 15 retirar la aguja, la propia elasticidad del disco de caucho que integra la válvula, obtura el agujero, que la aguja ha practicado en la masa de dicho material.-

El dispositivo con mando automático, que se describe en la presente solicitud de Modelo de Utilidad, está destinado a lle-

7-106



20 nar los envases dotados del indicado tipo de válvula.-

El dispositivo se compone, esencialmente, de una aguja -
hueca, puesta en comunicación con el depósito que contiene el
líquido a presión. Dicha aguja está dotada de un movimiento -
axial, a cuyas posiciones extremas corresponden las de apertu-
25 ra y obturación del conducto de alimentación del líquido, pro-
cedente del depósito. La indicada aguja está situada en el cen-
tro de un alojamiento retractil dotado asimismo de un movimien-
to con desplazamiento axial, el cual sirve de guía a la cápsula
de caucho, que constituye la válvula a perforar, para llenar
30 el envase.-

En líneas generales, el dispositivo funciona del siguiente
modo: La válvula de caucho, incorporada al envase, se introduce
en el alojamiento que le sirve de guía, y se presiona sobre di-
cha válvula, en dirección a la aguja.- La pieza que actúa de -
35 guía para el centrado de la válvula, retrocede, venciendo para
ello la tensión de un resorte antagonista, superpuesto al con-
ducto de alimentación.-

Una vez lograda la perforación de la válvula por la aguja,
dicha válvula llega a establecer tope con la pieza que soporta
40 la aguja que ya no se introduce más en el interior de la cápsu-
la que constituye la válvula, siendo obligada, asimismo, a re-
troceder, produciéndose, en este momento, la apertura automáti-
ca del conducto de alimentación, efectuándose el llenado del -
envase, por la entrada del líquido a presión. Una vez lleno, se
45 retira dicho envase, que arrastra consigo a la aguja, producién-
dose la obturación automática del conducto de alimentación, de-
jando libre, finalmente, dicha aguja, y volviendo la pieza que
actúa de guía a su posición inicial.-

Este dispositivo reúne la ventaja de que la maniobra para
50 la apertura y cierre del paso del líquido hacia el interior del

78106

23 NIC



envase, es automática, y se efectúa conjuntamente con la operación de colocar y retirar el envase del dispositivo.-

55 En el único dibujo adjunto a la presente memoria descriptiva, se representa, en sección vertical, el dispositivo de accionamiento automático, para llenar envases de material plástico, que se patenta.-

60 Refiriéndonos concretamente al citado dibujo, pasamos a describir las particularidades constructivas y de funcionamiento, del citado dispositivo, que se compone, esencialmente, de una aguja hueca -1-, que en su extremo posterior está dotada de un agujero lateral -2-, que en la posición representada en el dibujo se encuentra obturado por una pieza de caucho -3-, atravesada por la aguja y que asimismo sirve de junta, entre las dos piezas -4- y -5-, que constituyen el cuerpo del dispositivo.

65 Dicha aguja -1- puede desplazarse axialmente, guiada por la indicada pieza de caucho -3- y por la pieza metálica -6-, que sirve de tope a la penetración de la válvula de caucho -7- incorporada a la pared laminar del envase -8-.

70 Sobre el extremo delantero del dispositivo se halla una pieza -9-, en forma de receptáculo retractil, que sirve de guía para el centraje de la válvula -7- con relación a la aguja -1-, la cual se desplaza axialmente, impulsada por la propia válvula -7-, para permitir la perforación por la aguja -1-, que se introduce en su interior, hasta llegar al tope formado por la citada pieza -6-.
75 Al continuar presionando manualmente contra la válvula -7-, que sobresale del envase -8-, se produce el retroceso axial de la aguja -1- que provoca la desobturación del agujero -2-, al sobresalir de la junta de caucho -3- que lo cerraba, permitiendo el paso del líquido, procedente del depósito a presión (no representado), a través del conducto -5-, hacia el interior de la aguja -1-, para llenar el envase -8-. Una vez lleno
80



23 0131

78100

dicho envase, es retirado del dispositivo y la pieza de gúfa
-9- vuelve a su posición inicial, impulsada por la reacción del
muelle antagonista -10-, arrastrando en su carrera a la aguja
85 -1-, bajo la acción de los topes -11- que actúan sobre la pie-
za -6-, con lo cual queda nuevamente obturado el agujero late-
ral -2-, por la referida pieza de caucho -3-.

La conexión del dispositivo con el depósito que contiene
el líquido a presión, se efectúa mediante un tubo, que se en-
90 chufa sobre el manguito roscado -12-, en que termina el extre-
mo posterior del dispositivo.-

Los detalles constructivos a que hemos hecho referencia
en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son
en ningún caso limitativos, en cuanto a la forma, clase de ma-
95 terial, disposición y arreglo de las partes integrantes del -
dispositivo, que podrán variar, según convenga a las exigen-
cias de cada aplicación, manteniendo, no obstante, el principio
básico de su constitución y funcionamiento.-

El Modelo de Utilidad por: "DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMA-
100 TICO, PARA LLENAR ENVASES DE MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCIÓN".
cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se -
solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las -
particularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.-"DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE
MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCIÓN" caracterizado por el hecho
de que mediante una aguja hueca, dotada de movimiento axial,
y puesta en comunicación con el depósito de líquido a presión,
a través de un tubo, se inyecta el líquido en el interior del
110 envase, perforando la válvula de caucho que el envase lleva -
para su llenado, penetrando la aguja en su interior, hasta -
que dicha válvula establece tope con una pieza solidaria de -

78106



115 la aguja, con lo que se evita la perforación de la pared opues-
ta del envase, provocando, al continuar avanzando dicha válvu-
la, el retroceso axial de la aguja.-

120 2ª.-"DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE
MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCION" según la 1ª reivindicación,
caracterizado por el hecho de que la aguja presenta, en su ex-
tremo posterior, un agujero lateral, que queda libre, u obtu-
rado, según sea la posición de retroceso o de avance de dicho
extremo de la aguja, en su desplazamiento axial dentro de una
junta elástica, con lo cual se abre o cierra el paso del líqui-
do, que procedente del depósito penetra en el interior de la
aguja.-

125 3ª.- "DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE
MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCION" según las anteriores rei-
vindicações, caracterizado por el hecho de que, el extremo
delantero del dispositivo está dotado de un receptáculo retrac-
til, que sirve de guía para el centraje de la válvula con la
130 aguja, el cual se desplaza retrocediendo y venciendo la acción
de un muelle antagonista, al empujar la válvula del envase con-
tra la aguja, una vez introducida en dicho receptáculo.-

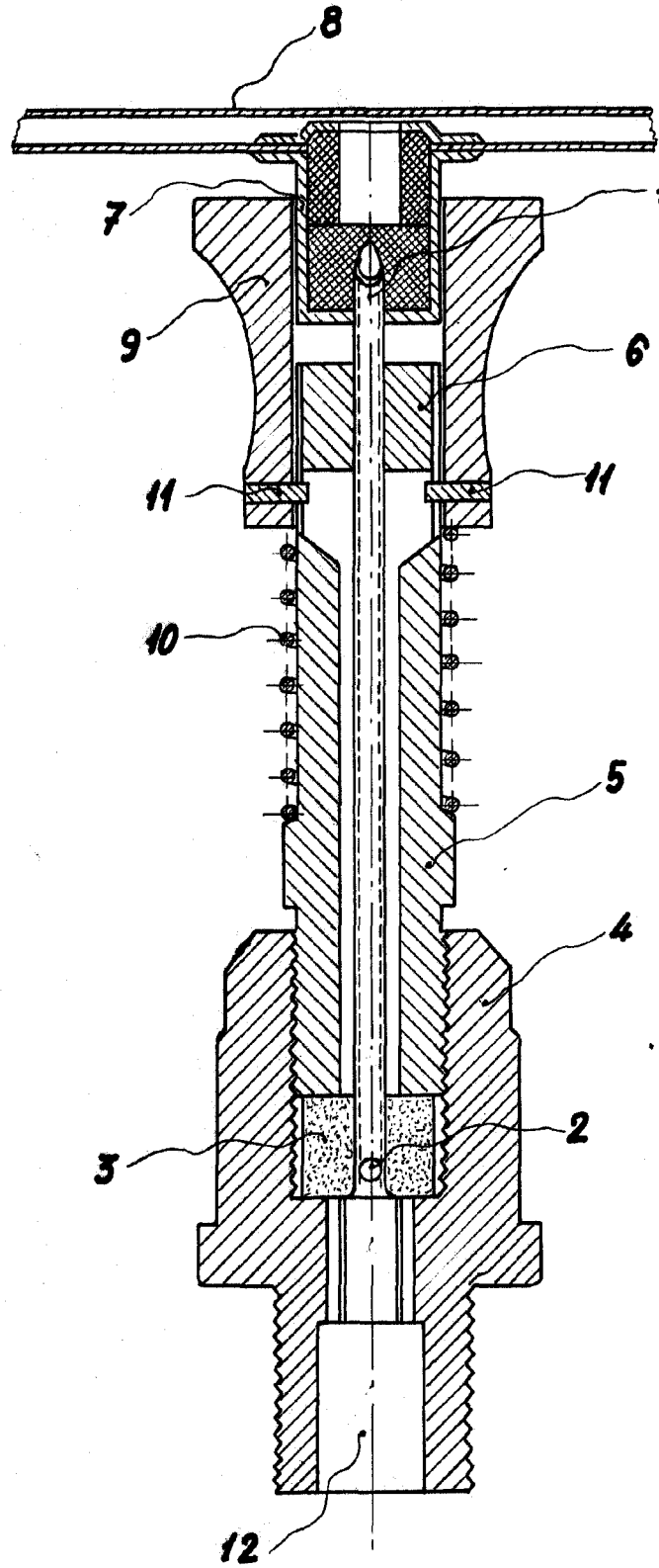
135 4ª.-"DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE
MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCION" según la 3ª reivindicación,
caracterizado por el hecho de que el receptáculo de guía esté
dotado de unos topes, con los cuales arrastra a la aguja en su
desplazamiento de retroceso, siendo nuevamente impulsado por
la reacción del muelle antagonista, cuando es retirado el en-
vase, que ya ha sido llenado.-

140 5ª.-"DISPOSITIVO CON MANDO AUTOMATICO, PARA LLENAR ENVASES DE
MATERIAL PLASTICO, PREVIA PUNCION".Tal como se ha descrito y de-
mostrado en el citado dibujo adjunto.

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

Barcelona a 23 de Diciembre de 1959.-
P.A. de Dn. Joaquín Plá Farró.-

JUAN B. RENTERÍAS



78106

Escala variable

Barcelona 28 Diciembre 1959

P. A. *[Signature]*

Juan B. Renter Ridaura