

19



MODELO DE UTILIDAD

78081

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

" UNA Balsa NEUMATICA PERFECCIONADA "

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.



78081

Las balsas neumáticas, dado su reducido peso, necesitan imprescindiblemente ir provistas de una quilla, pues como su fondo es plano, no es suficiente el pequeño timón que lleva el motor para conseguir que se desplacen en el agua en línea recta. Lo propio ocurre con las balsas impulsadas por medio de remos de dos palas, pues cuando se rema por la derecha, la balsa se va hacia la izquierda y viceversa. Por este motivo suelen dotarse a las balsas neumáticas de dobles remos.

Las quillas utilizadas hasta la fecha son quillas rígidas, generalmente de madera. Estas quillas rígidas, que por lo general son tan largas como la balsa, tienen el inconveniente de que no se pueden plegar, haciendo por ello ilusorias las importantes ventajas que tienen las balsas neumáticas de que en estado desinflado pueden plegarse y llevarse en un paquete de reducidas dimensiones.

Estos inconvenientes quedan salvados por completo mediante la balsa neumática perfeccionada que constituye el objeto de la presente invención. Esta balsa, que indistintamente puede estar prevista para impulsión por motor o mediante remos, se caracteriza, esencialmente, por llevar asociada una quilla constituida por al menos un tubo, firmemente unido a la cara exterior del fondo de la balsa en sentido longitudinal y adaptado para ser hinchado con aire, gas o agua a presión hasta que quede lo suficientemente fuerte para que haga las veces de quilla de materia rígida. Cuando se trate de balsas



78081

pequeñas bastará por lo general un solo tubo, pero para balsas mayores será conveniente utilizar varios de ellos dispuestos en grupo o uno al lado de otro con una cierta separación entre sí.

5 Los tubos mencionados pueden ser de goma o de tejido y goma u otro material que admita fuerte presión. Cada uno de ellos puede estar dotado de una válvula independiente de hinchamiento y si se desea, pueden los mismos estar intercomunicados.

10 La quilla constituida del modo descrito ofrece la importante ventaja de que al retirar la embarcación del agua puede deshincharse la misma y efectuar su plegado conjuntamente con la balsa, sin que produzca estorbo alguno en el plegado de ésta.

15 En los dibujos adjuntos se ilustra esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la balsa de que se trata, mostrando:

La Fig. 1 una vista de planta de la embarcación en cuestión; y

20 la Fig. 2 un corte transversal según II-II de la Fig. 1.

La balsa representada comprende dos flotadores tubulares superpuestos que en planta adoptan forma de U, correspondiendo la porción intermedia 1 de estos flotadores a la proa y sus ramas laterales 2 y 3 a babor y estribor, respectivamente, y designándose con 4 el fondo de la balsa. Dichas porciones 2 y 3 sobresalen de la popa del límite 5 del fondo 4 mediante sendas prolonga-

25



78081

ciones 2' y 3', estando constituido el citado límite por un travesaño rígido 6, tal como una tabla de madera, de resistencia suficiente para permitir el montaje del motor de fuera-borda, que en su conjunto se designa con 7. Dicho travesaño está unido sólidamente, por cualquier medio apropiado, a las porciones 2 y 3 de los flotadores tubulares y al fondo 4.

De acuerdo con la presente invención, el fondo 4 lleva asociada una quilla constituida por tres tubos longitudinales 8, firmemente unidos a la cara exterior de dicho fondo y adaptados para ser hinchados con aire, gas o agua a presión hasta que queden lo suficientemente fuertes para que hagan las veces de quilla de materia rígida. Los referidos tubos van dotados de válvulas de hinchamiento 9 y 9', respectivamente, dispuestas en la parte interna del fondo de la balsa, siendo 9 la válvula del tubo central y 9' las válvulas de los tubos laterales. Estas últimas válvulas, según el ejemplo representado, pueden quedar intercomunicadas con la válvula central 9.

En la forma de realización representada se han ilustrado tres tubos longitudinales 8, pero queda bien entendido que su número podría ser mayor o menos según el efecto que se persiga y el tamaño de la balsa. En ciertos casos y según queda dicho, podrá ser suficiente incluso un solo tubo.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento puede quedar sometido



78081

a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Una balsa neumática perfeccionada, caracterizada por llevar asociada una quilla constituida por al menos un tubo (8), firmemente unido a la cara exterior del fondo (4) de la balsa en sentido longitudinal y adaptado para ser hinchado con aire, gas o agua a presión hasta
10 que quede lo suficientemente fuerte para que haga las veces de quilla de materia rígida.

 2ª.- Una balsa neumática perfeccionada según la reivindicación 1ª, caracterizada porque la quilla mencionada (8) lleva asociados medios de hinchamiento (9, 9')
15 dispuestos en la parte interna del fondo (4) de la balsa.

 3ª.- UNA BALSA NEUMATICA PERFECCIONADA, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 19 de Diciembre de 1959.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

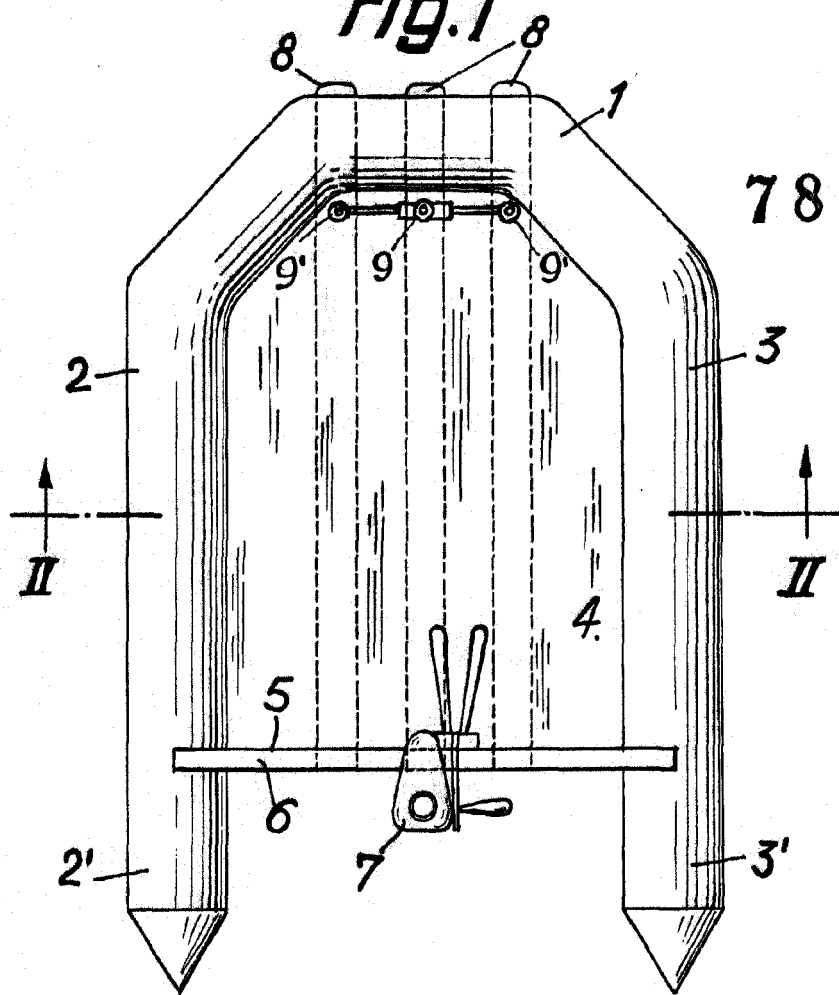
J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

P.P. 

ESCALA VARIABLE.

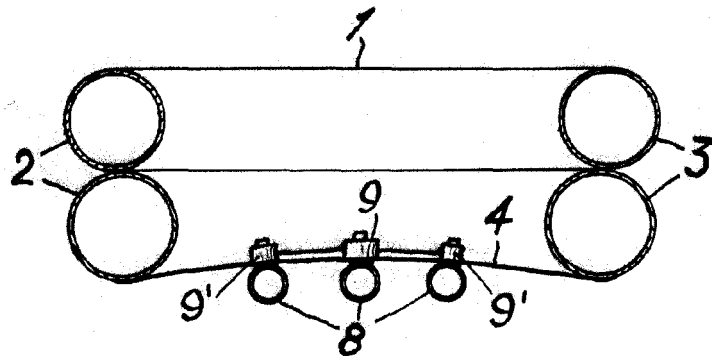


Fig. 1



78081

Fig. 2



BARCELONA, 19 de Diciembre de 1959
 JUAN QUARRY SERRA
 P.P. J. GÓMEZ ACEBO Y MOSES

P.P.