



19

MODELO DE UTILIDAD

78080

MEMORIA DESCRIPTIVA

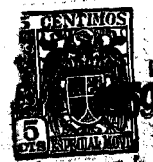
sobre:

"UNA Balsa Neumatica Perfeccionada de Fondo Reversible".

Solicitante: Don JUAN DUARRY SERRA,
de nacionalidad española, residente en
BARCELONA, Calle Rosellón, 1.

78080

19



En el Modelo de Utilidad Nº 76.602 depositado a nombre del mismo solicitante, queda descrita una balsa neumática constituida por dos flotadores neumáticos superpuestos, unidos entre sí, y una pieza de fondo en el espacio interior determinado por dichos flotadores, caracterizándose dicha balsa, esencialmente, porque la citada pieza de fondo está unida firmemente por su zona de contorno a los dos flotadores mencionados en el plano de unión recíproco de éstos y tiene una tal extensión superficial que en estado hinchado de los flotadores puede adaptarse a la pared interna de uno y otro de ellos y constituir el fondo de la balsa al nivel conveniente, cualquiera que sea el flotador que quede situado por debajo. Según una forma preferente de realización, la citada pieza de fondo reversible está constituida por dos telas impermeables entre las cuales van dispuestas placas de aislamiento y cámaras de aire.

En la realización práctica de la referida balsa neumática ha podido comprobarse que cuando la misma se halla flotando en el agua y está desocupada, puede ocurrir que su fondo reversible quede levantado por un golpe de agua y sacado, por tanto, del nivel conveniente. Naturalmente, al ocuparse la balsa queda restablecida la posición conveniente del fondo por simple gravedad, pero la posibilidad de su desplazamiento no deja de ser un inconveniente.

Este inconveniente queda totalmente descartado en la balsa neumática perfeccionada de fondo reversible que cons-



78080

tituye el objeto de la presente invención y que se caracteriza, esencialmente, porque las dos telas impermeables que constituyen el fondo reversible llevan alojados entre sí, en el contorno de la superficie de fondo propiamente
5 dicho, un tubo flexible sin fin, adaptado para ser hinchado con aire o un gas a presión. Este tubo, cuando está hinchado a presión, tiende a aplicarse fuertemente contra la parte inferior curva del flotador situado por abajo, manteniendo así la pieza de fondo bajo fuerte tensión
10 e impidiendo por completo que pueda desplazarse de su nivel conveniente por un golpe de agua cuando la balsa esté desocupada. Por otra parte, dicho tubo no impide la deseada reversibilidad del fondo.

El citado tubo sin fin puede estar provisto ya sea
15 de un tubito de hinchamiento conectado a una llave dispuesta fuera bordo en el espacio entrante determinado en todo el contorno de la balsa por los dos flotadores superpuestos, en la proximidad inmediata de su plano de unión, o bien de dos válvulas de hinchamiento directo,
20 a uno y otro lado de la pieza de fondo de la balsa, a fin de que su inflado pueda efectuarse cómodamente, cualquiera que sea el flotador que quede situado por abajo en contacto con el agua.

En los dibujos adjuntos se ilustra esquemáticamente,
25 a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización, mostrando:

La Fig. 1 una sección de la balsa de que se trata, efectuada en un plano vertical; y



78080

la Fig. 2 una vista del fondo según la flecha II de la Fig. 1.

La balsa representada está constituida por dos flotadores superpuestos que en su conjunto se designan con 1 y 2, siendo 3 el fondo reversible de la misma. Este fondo está constituido, según el ejemplo representado, por dos telas impermeables 3a y 3b, entre las cuales van dispuestas placas de aislamiento 4 y cámaras de aire 5, estando firmemente unidas dichas telas por su zona de contorno a los dos flotadores 1 y 2 en el plano de unión recíproco de éstos, según puede verse en 6 (Fig. 1). La extensión superficial de las telas 3a y 3b es tal que en estado hinchado de los flotadores 1 y 2 puedan adaptarse las mismas a la pared interna de uno u otro de éstos y constituir el fondo de la balsa al nivel conveniente, cualquiera que sea el flotador que quede situado por abajo. En el ejemplo representado, se ilustra el flotador 1 por arriba y el flotador 2 por abajo, pero su posición podría estar invertida. Los flotadores 1 y 2 pueden estar provistos de medios de hinchamiento según se describe en el referido Modelo de Utilidad Nº 76.602.

De acuerdo con la presente invención, las dos telas 3a y 3b, que constituyen el fondo reversible, llevan alojadas entre sí, en el contorno de la superficie de fondo 3 propiamente dicha, un tubo flexible sin fin 7, adaptado para ser hinchado con aire o gas a presión. Para tal fin, el tubo 7 está provisto en el ejemplo representado de un tubito de hinchamiento 8 conectado a

78080

19



una llave 9 dispuesta fuera bordo en el espacio entrante determinado en todo el contorno de la balsa por los dos flotadores superpuestos 1 y 2 en la proximidad inmediata de su plano de unión. El tubo 7, cuando está hinchado a presión, tiende a aplicarse fuertemente contra la parte inferior curva del flotador situado por abajo, es decir del flotador 2 en el ejemplo representado, manteniendo así la pieza de fondo 3 bajo fuerte tensión e impidiendo por completo que pueda desplazarse de su nivel conveniente por un golpe de agua cuando la balsa esté desocupada. Por otra parte, el tubo 7 no impide la deseada reversibilidad del fondo y merced a la llave 9 puede efectuarse cómodamente su hinchamiento, cualquiera de los flotadores 1 ó 2 que quede situado por abajo en contacto con el agua.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del invento, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Una balsa neumática perfeccionada de fondo reversible, comprendiendo dos flotadores neumáticos superpuestos, unidos entre sí, y una pieza de fondo en el espacio interior determinado por dichos flotadores, constituida por dos telas impermeables superpuestas y unidas firmemente por su zona de contorno a los dos flotadores mencionados en el plano de unión recíproco de éstos y



78080

de una extensión superficial tal que en estado hinchado de los flotadores puedan adaptarse a la pared interna de uno y otro de ellos y constituir el fondo de la balsa al nivel conveniente, cualquiera que sea el flotador que
5 quede situado por abajo, caracterizada porque las dos telas impermeables (3a, 3b) que constituyen el fondo reversible (3), llevan alojadas entre sí, en el contorno de la superficie de fondo propiamente dicha, un tubo flexible sin fin (7), adaptado para ser hinchado con
10 aire o un gas a presión y provisto al efecto de medios de hinchamiento (8, 9) accesibles desde uno y otro lado del fondo reversible (3).

2ª.- UNA Balsa NEUMÁTICA PERFECCIONADA DE FONDO REVERSIBLE,

15 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Barcelona, 19 de Diciembre de 1959.

JUAN DUARRY SERRA
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

P.P.

ESCALA VARIABLE.

Fig.1

78080

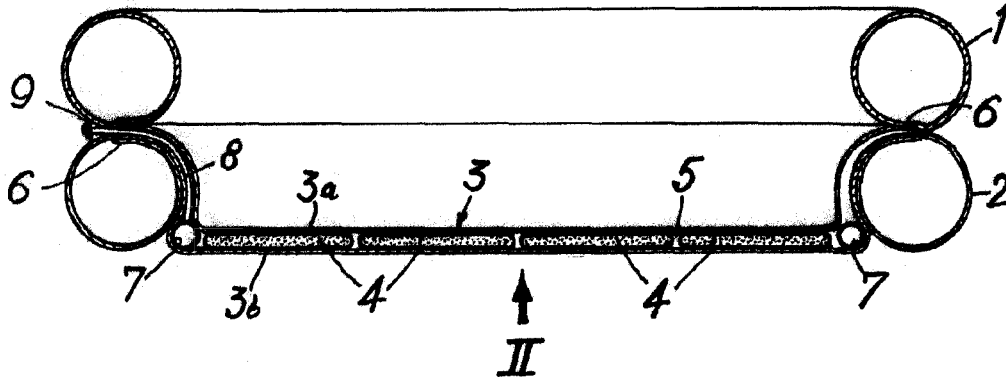
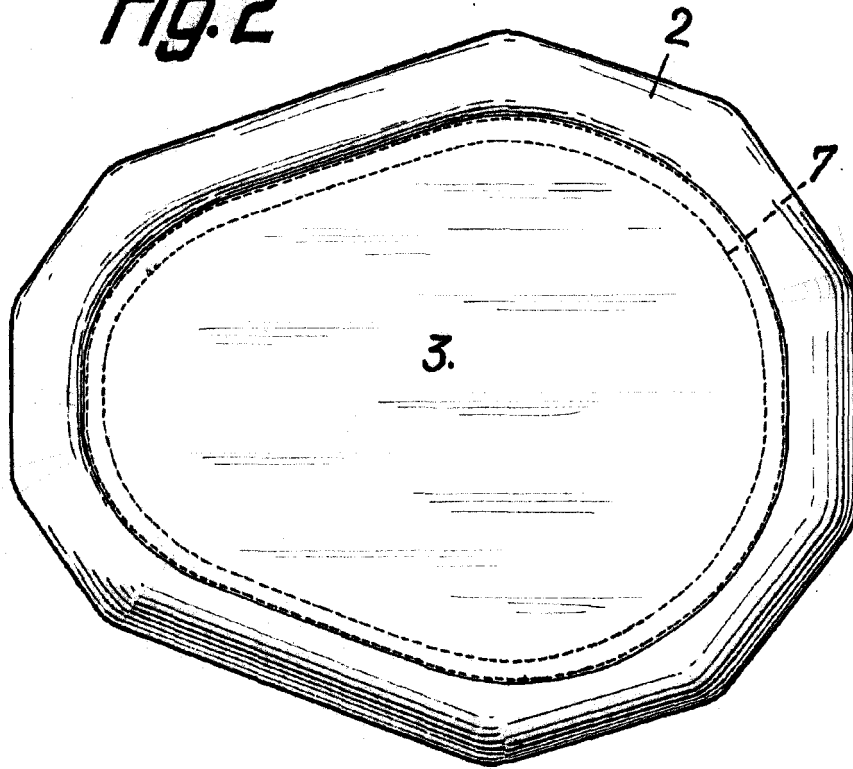


Fig.2



BARCELONA, 19 de Diciembre de 1959
JUAN DUARRY SERRA
P.P. J. GÓMEZ ACEBO Y MODET

P.P.