

77975

77975



1959

MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por:
"UN TORNILLO AUTO-ROSCADOR", a favor de Don Jaime Mata
Romeu, de nacionalidad española, residente en Barcelona,
Galileo nº 49.-

Esta solicitud se refiere a un modelo de torni-
llo destinado a la unión de piezas de chapa.

Se conocen ya tornillos destinados a esta fina-
lidad, los cuales, por su propiedad de hacerse ellos mis-
mos la rosca al introducirlos en un agujero de diámetro
conveniente taladrado en una chapa, se denominan torni-
llos auto-roscadores.

Un inconveniente de los tornillos auto-roscadores
conocidos consiste en que, por ser muy cónicos, lo mismo
que los tornillos de rosca de madera o los tirafondos,
resulta difícil conocer el diámetro apropiado del agujero
que ha de hacerse en la chapa como preparación a la

5.-

10.-



77975

15.- inserción del tornillo. En estos casos hay que proceder por tanteo y muchas veces ocurre que al introducir un tornillo de diámetro demasiado grande, el agujero es innecesariamente agrandado, teniendo que retirarse el tornillo en cuestión e introducir otro de diámetro menor que ya no sujeta bien la unión de las chapas.

20.- A la vista de este inconveniente, el tornillo objeto de esta solicitud se caracteriza por que consiste en un cuerpo roscado provisto de cabeza, estando dicho cuerpo roscado terminado en una extremidad roma e indistintamente con punta, pero que en toda la parte roscada es completamente cilíndrica.

25.- El objeto de esta solicitud se describirá a continuación con más detalle en relación con el dibujo adjunto, cuya única figura representa una vista en perspectiva del tornillo en cuestión.

30.- Según se representa en el dibujo, el tornillo se compone de un cuerpo -1- provisto de rosca, pudiendo ser el tipo de rosca el que se considere apropiado para cada caso, teniendo en cuenta la aplicación específica del tornillo.

35.- El cuerpo -1- está provisto de una cabeza -2-, de preferencia una cabeza convexa con cara inferior plana o la exagonal con arco y corona de las que el propio interesado tiene solicitados los Modelos Industriales números 32.700 y 32.840.

40.- El cuerpo -1-, de acuerdo con esta solicitud, termina en un extremo romo -3-, es decir, desprovisto de punta pero de diámetro ligeramente inferior a la caña del tornillo o también con punta cónica, el cual



77975²⁸

45.- señala ya de por sí el diámetro del orificio conveniente para la introducción del tornillo o, de existir ya hecho en la chapa el agujero, el diámetro de tornillo adecuado para dicho agujero.

N O T A

Descrito suficientemente el objeto del Modelo se declaran de novedad en España las siguientes

50.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

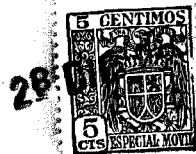
55.-

1ª.- Un tornillo auto-roscador, caracterizado por que consiste en un cuerpo roscado provisto de cabeza, terminando dicho cuerpo roscado en un extremo romo, es decir, desprovisto de punta, pero de menor diámetro que la caña del tornillo, con la particularidad de que el hilo de rosca comienza a partir de este rebaje y como continuación de él.

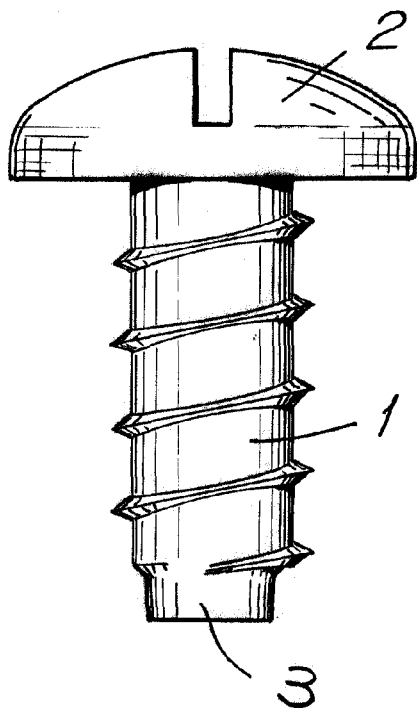
2ª.- UN TORNILLO AUTO-ROSCADOR.

Todo ello conforme se aprecia y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que la ilustran.

Madrid, 26 de Diciembre de 1.959



77975



Madrid, 26 de Diciembre de 1.959

ESCALA VARIABLE.