



77914

-77914

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José-Martín ANDUEZA LANZ, de nacionalidad española.

Residente en PAMPLONA.-Sanguesa, 19

p o r :

"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS".



2245
77914

- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de una cesta constituida por enrejado de varilla metálica en cuyo interior existen unas separaciones del mismo material, destinada a servir de alojamiento a las botellas durante el transporte.
- 5.-
- 10.- Actualmente las botellas, particularmente las de cervezas y refrescos, son transportadas en unas cajas de madera con separaciones internas. Estas cajas suponen un continuo desembolso para las fábricas de éstas bebidas pues es frecuente su rotura o deterioro por lo que continuamente han de ser sustituidas por otras nuevas.
- 15.-
- Por otra parte, su realización es muy basta debido al material constituyente y su peso elevado, lo que lleva considerablemente la tara del producto durante su transporte.
- 20.- El presente envase está destinado al mismo fin que dichas cajas, pero en el se ha tratado de subsanar los defectos antes indicados, mejorando las condiciones de transporte y manejo durante el cargue y descargue al darles una forma más racional y más acorde con la función que han de desarrollar.
- 25.- Como consecuencia de su constitución se pueden apilar unas encima de otras formando columnas de considerable altura con la máxima garantía, cosa irrealizable con las cajas actuales.
- 30.- La seguridad durante el transporte es también mayor, ya que mediante un dispositivo que permite el encaje de unos envases en otros sin apoyarse en las botellas, lo que evita toda posibilidad de roturas.



- 77914

35.- Se trata pues, de un adelanto en la técnica del transporte, que por su gran utilidad desplazará a las cajas de madera actuales, pues si bien su precio es más elevado que en éstas, su duración prácticamente ilimitada los hace más económicas, y su utilidad incomparablemente mayor.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En éste plano:

- 45.- Fig. 1ª.-Vista frontal.
Fig. 2ª.-Vista lateral.
Fig. 3ª.-Enrejado separador.
Fig. 4ª.-Enrejado del fondo.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- 50.- (1). Marcos laterales.
(2).-Marco del fondo.
(3).-Varillas de sustentación.
(4).-Varillas transversales del fondo.
(5).-Enrejado separador.
(6).-Varillas verticales.
55.- (7).-Apoyos.
(8).-Asas.

60.- El envasé presenta forma de cesta rectangular. El fondo está constituido por el marco (2) cuyos lados están unidos por el enrejado formado por las varillas longitudinales (3) repartidas de forma que quedan por parejas a menor distancia, y otras varillas transversales que las sirven de apoyo. Todas las intersecciones van unidas por puntos de soldadura.



77914

- 65.- En niveles superiores y unidos entre si por las varillas verticales (6) se sitúan los tres marcos (1) que soportan el enrejado (5) en forma de cuadrícula. Los dos primeros están situados más juntos que el superior, el cual no lleva enrejado. En los laterales existen varillas curvadas (8) que forman las asas del envase, además de servir de unión vertical entre los marcos.
- 70.- En las esquinas, dispuestas verticalmente existe una varilla curvada por la parte superior 180°, de forma que quedan dos trozos paralelos. Estas varillas se unen también por puntos de soldadura a los marcos, y presentan una pequeña inclinación hacia el interior del envase.
- 75.- Para utilizar el envase, se introducen las botellas en las cuadrículas, de forma que quedan apoyadas sobre las varillas (3).
Los dos enrejados intermedios (5) las mantienen separadas, impidiendo el más bajo que oscilen durante el transporte.
- 80.- Los salientes (7), por su inclinación hacia el interior permiten el encaje de una caja encima de otra, manteniéndolas fijas y superpuestas. De ésta forma es posible apilar las cajas sin peligro de rotura para las botellas, ya que éstas se mantienen siempre independientes en sus alojamientos.
- 85.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto éstas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.
- 90.-

- - - - -

REIVINDICACIONES



77914

95.- 1ª).-"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS" que se caracteriza por estar constituida totalmente por varillas metálicas que dispuestas en forma de enrejados enmarcados por contornos de varilla rectángulares y unidos entre si por tramos verticales y estando fijados todos los cruces entre varillas por puntos de soldaduras forman unas armaduras paralelepíedicas en cuyo interior existen dos enrejados iguales dispuestos uno encima del otro entre cuya cuadrícula se alojan las botellas apoyándose en el enrejado del fondo que presenta un retículo más tupido.

105.- 2ª).-"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS" que se caracteriza porque en las esquinas existen unas varillas verticales dobladas según un ángulo de 180º grados, cuyos extremos inferiores se unen al enrejado del fondo y cuyo bucle superior al estar ligeramente inclinado hacia el interior del envase permite el encaje del fondo de otra caja para permitir la formación de pilas de éstas.

110.- 3ª).-"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS" que se caracteriza por que en los enrejados laterales existen en su parte central unas varillas curvadas unidas entre si por otra varilla horizontal cuyo objeto es servir de asa al envase para su manejo.

4ª).-"CAJA-ENVASE PARA BOTELLAS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento dieciseis líneas, incluidas éstas.

Madrid, 22 de Diciembre de 1.959

ANTONIO
P. B.

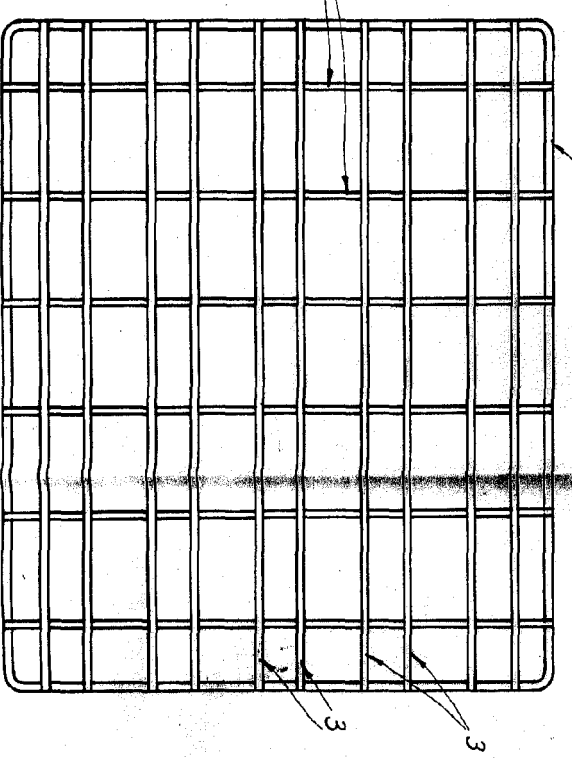
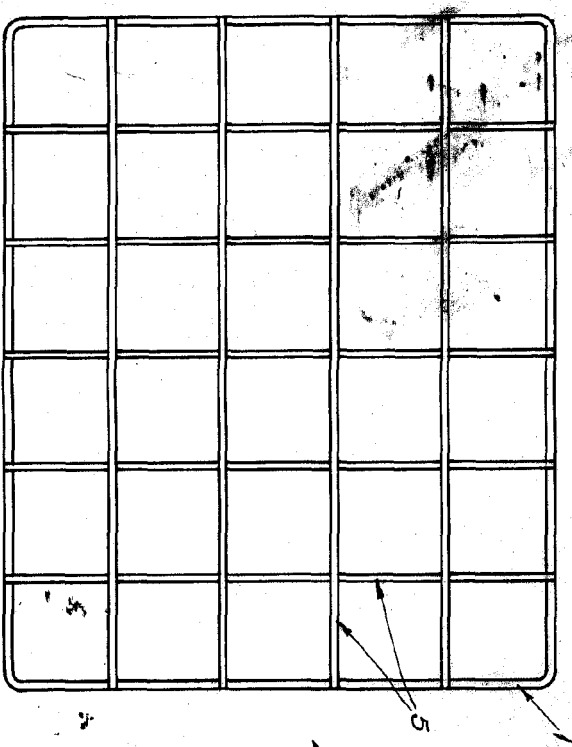
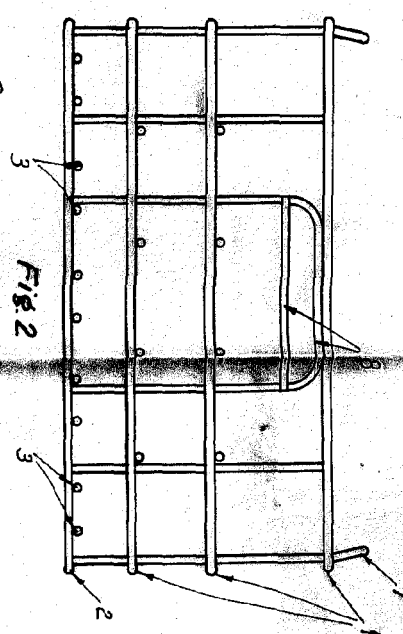
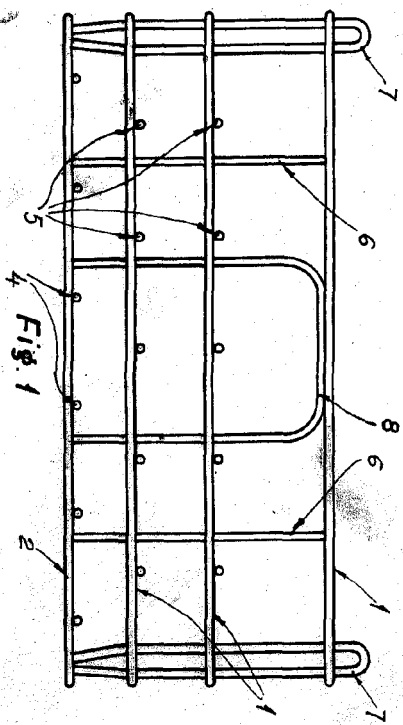


Fig. 3

Fig. 4

Madrid 2 de Diciembre de 1959

