



1806

77824

MODELO DE UTILIDAD.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" ABRAZADERA PARA FIJAR TUBOS, ESPECIALMENTE TUBOS EN VEHICULOS

Solicitante: CLEMENS A. VOIGT, de nacionalidad alemana,
residente en HOHR-GRENZHAUSEN (Alemania).

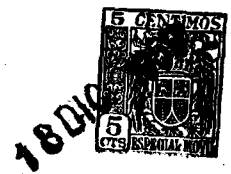
Inventores: Dr. Ing. Konrad OESER, y Wilhelm HOLLSTEIN,
Ingeniero, domiciliados en HÖhr-Grenzhausen.

Este invento se refiere a una brida para ser aplicada para la sujeción, por ejemplo, de tuberías en vehículos a motor. Estas bridas o abrazaderas deben rodear y sujetar fuertemente las tuberías y no deben dejar que se suelten ni

5. aún después de largos períodos de servicios.

Ya se había propuesto aplicar a presión contra las

77324



10. tuberías unas abrazaderas integradas por cintas metálicas insertando unas piezas intermedias elásticas, por ejemplo, de goma, y apretar el conjunto así formado. Sin embargo, se demostró que durante el servicio se salían las piezas interpuestas y sobrevenia el contacto directo del metal de la abrazadera con la tubería, lo cual, aparte de producir ruido, podía conducir a que se soltara la abrazadera.

15. El objeto de éste invento es evitar éstos inconvenientes con la aplicación en la superficie interior del cuerpo metálico que forma la abrazadera y que está constituido preferentemente de tiras, mediante una soldadura adhesiva de una capa de goma, cuya superficie de apoyo contra la tubería puede ser interrumpida mediante escotaduras o adiciones. A ésta división de la superficie se le puede dar, con preferencia, una forma dentada, que transcurre en sentido longitudinal con respecto a las tuberías.

25. Una abrazadera para tubos siguiendo las directrices de ésta invención tiene la ventaja de que se puede construir, por de pronto, en forma de tiras-rectas, sin necesidad de tener que conocer los respectivos diámetros de las tuberías, en donde, gracias a la fragmentación de la superficie de la capa de goma, la abrazadera se puede enrollar con arreglo a los respectivos diámetros de los tubos, sin que la capa elástica se separe de su superficie de adherencia, puesto que la división practicada de la superficie favorece éste proceso de enrollado, y la goma presenta una suficiente elasticidad para rodear fuertemente las respectivas tuberías.

30.



77824 1800

- Para la fabricación de éstas abrazaderas se puede
35. proceder de modo que las tiras de chapa se pueden recubrir a lo largo de toda su longitud y anchura, con una masa de goma y con las deseadas escotaduras, en donde según las tuberías que se han de fijar, se corta la necesaria longitud y, caso necesario, la necesaria anchura y se dobla convenientemente.
40. Sin embargo, se debe proceder además, de modo que se coloquen unas al lado de otras o unas a continuación de las otras, en los moldes, varias tiras de chapa con arreglo a la anchura, y caso necesario, a la anchura de la abrazadera, y se recubren conjuntamente con la masa de goma, En
45. los puntos de discontinuidad de las tiras de chapa se pueden luego rebajar las respectivas abrazaderas, -solo en caso de necesidad- de la correspondiente masa de goma.

- En los puntos de sujeción de los extremos de la abrazadera, ésta masa de goma que se aplica sobre las tiras
50. de chapa puede ser de un espesor de capa más reducido e incluso se puede interrumpir en éstos puntos.

Los dibujos adjuntos ilustran el invento:

La figura 1, es una vista lateral.

La figura 2, es una vista en planta.

55. La figura 3, representa una abrazadera para una sola tubería;

La figura 4 representa el aspecto de una abrazadera tubular antes de su fraccionamiento.

- Las dos tuberías 1 y 2 deben fijarse una al lado de
60. la otra sobre la superficie 3, y el cuerpo metálico 4, en for-



77824

1862

ma de tira, de la abrazadera se enrolla con arreglo a las secciones transversales de las tuberías, y sus extremos -5- se sujetan sobre la superficie -3-.

65. La superficie interior del cuerpo metálico 4 está unida con una masa de goma 6 mediante soldadura adhesiva y está interrumpida con ayuda de una disposición dentada transversalmente 7, de tal forma, que el cuerpo metálico 4 se puede enrollar a voluntad correspondiendo a la sección transversal de la tubería, de suerte que, la masa de goma encierra con suficiente elasticidad y sin ninguna clase de pliegues por debajo de la tensión preliminar necesaria, las tuberías que se han de aplicar.

75. Las respectivas tiras de chapa pueden ser recubiertas enteramente con masa de goma, y se pueden cortar posteriormente con arreglo a la anchura y longitud deseadas. Sin embargo, se recomienda introducir en los moldes las respectivas tiras de chapa en anchos y, caso necesario, largos exactos de las abrazaderas y recubrirlas con tramos lisos, 5, y estriados 7 en un solo proceso de fabricación. De éste modo, por ejemplo, el consumidor mismo puede preparar, según le convenga, las abrazaderas, aisladamente con solo cortar la masa de goma. La figura 4 representa una posibilidad de hacer ésta operación, en donde las abrazaderas se encuentran, una tras otra, en forma de tiras y se pueden dividir en el punto de discontinuidad 8.

85. Como quiera que los puntos de sujeción de las abrazaderas por regla general, tienen un cierto espesor, es también posible que en éstos puntos de sujeción 5 se varíe el espesor de la capa de la masa de goma, ya durante la fabri-



77824 1801

90. cación, así conviniera, se rebaje posteriormente la masa de goma hasta tener el espesor deseado.

La figura 3 muestra una abrazadera enrollada, en la que el cuerpo metálico 4, con sus extremos de sujeción 5, se encuentra enrollado sin capa intermedia de goma, mientras que, a través de la masa de goma 6, con su superficie dentada 7, se encuentra sujeta la tubería no representada en la figura. El enrollado de tales abrazaderas se efectúa, de la manera ya conocida, con un diámetro menor que el diámetro respectivo del tubo que se ha de fijar para que, de éste modo se pueda mantener con seguridad la necesaria tensión preliminar de la abrazadera.

N O T A

El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años para España y sus Colonias, con prioridad alemana de 14 de Septiembre de 1950, N^o V 2308 XII/47a, acogiéndose a los beneficios del acuerdo Hispano-Aleman del 8 de abril de 1.958, deberá recaer sobre: "ABRAZADERA PARA FIJAR TUBOS, ESPECIALMENTE TUBOS EN VEHICULOS", según las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

1^a.- Abrazadera para fijar tubos, especialmente tubos en vehículos, que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo metálico que forma la abrazadera está provisto, en su superficie que se apoya en los tubos con una capa de goma adherida fuertemente mediante una soldadura adhesiva.

2^a.- Abrazadera para fijar tubos, especialmente tubos en vehículos, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que la superficie de la capa de goma a que se apoya en las tuberías, está dividida mediante escotaduras o suplementos adicionales, preferentemente, a modo de superficie dentada que transcurre en sentido longitudinal en los tubos que se han de fijar.



7782484

3ª.- Abrazadera para fijar tubos, especialmente tubos en vehículos, según la reivindicación 1 que se caracteriza por el hecho de que el cuerpo metálico que forma la abrazadera consiste, por de pronto, en una tira recta de chapa, una superficie de la cual está provista de una capa de goma y de una disposición dentada que se destaca en sentido transversal de la masa de goma y que se corta según el tamaño de los tubos, de la necesaria longitud, y según el caso, de la necesaria anchura de las abrazaderas y que se dobla adecuadamente.

4ª.- Abrazadera para fijar tubos, especialmente tubos en vehículos, según una de las reivindicaciones precedentes que se caracteriza por el hecho de que la masa de goma sobre las tiras de chapa, puede ser de capa más reducida en los extremos de la abrazadera, o incluso puede estar completamente interrumpida en éstos puntos.

5ª.- Abrazadera para fijar tubos, especialmente tubos en vehículos, según una de las reivindicaciones precedentes que se caracteriza por el hecho de que se insertan en los moldes, unas al lado de otras, varias tiras de chapa con arreglo a la anchura, y caso necesario, a la longitud de las abrazaderas, que se recubren en común con masa de goma y que, a continuación, se fraccionan en sus puntos de discontinuidad.

6ª.- "ABRAZADERA PARA FIJAR TUBOS, ESPECIALMENTE TUBOS EN VEHICULOS".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de seis hojas y dibujos.

Madrid, 18 de Diciembre de 1959

Clemens A. VOIGT

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

[Handwritten signature]

77824



18016

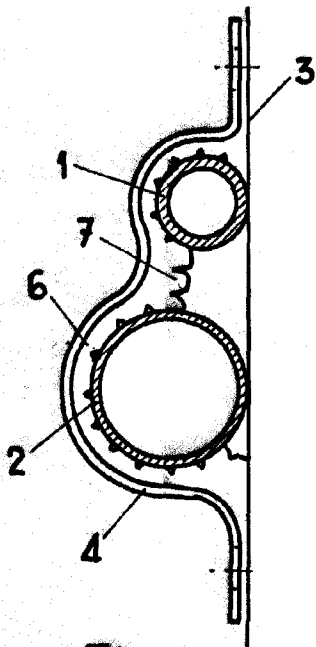


Fig. 1

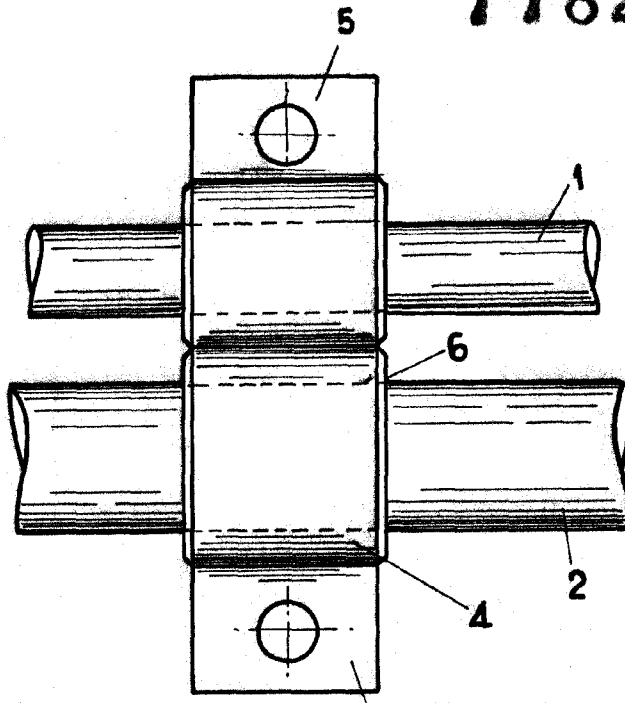


Fig. 2

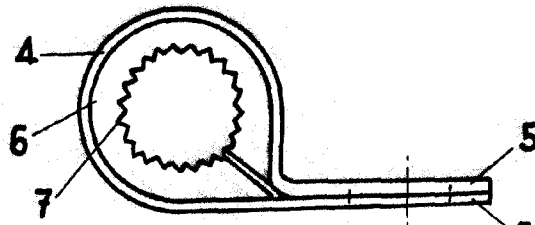


Fig. 3

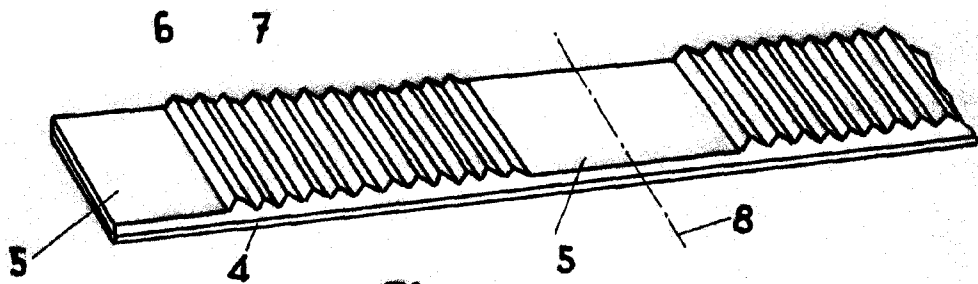


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

Madrid, Diciembre 1959

CLEMENS A. VOIGT

P. P. FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

A. P.