

18

77811

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "UN NUEVO TENSOR AUTOMATICO DE LAS BARRAS PRENSATELAS EN LAS MAQUINAS DE COSER", a favor de la razón social ESTARTA Y ECENARRO, S.A., domiciliada en ELGOIBAR (Guipuzcoa).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se refiere el presente modelo de utilidad a un nuevo dispositivo automático de tensión de las barras prensatelas en las máquinas de coser.

- Hasta el presente, son conocidas las máquinas en que,
5. en la parte superior de la cabeza del armazón llevan el tornillo de mando que con su giro de más o menos tensión a las barras prensatelas, lo cual se entorpece muchas veces al estar la rosca en la parte exterior del armazón, ya que se llena de polvo e hilachas que se adhieren a la parte de la rosca
 10. formando una pasta con el aceite de engrase. Muy al contra-

77811



rio sucede con el nuevo sistema por el cual se solicita el presente modelo de utilidad, con el que se evita este inconveniente.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, muestra en alzado la sección del mecanismo en posición de embrague.

La figura 2 muestra en alzado la sección del mecanismo en posición de desembrague.

15. Consiste el nuevo sistema, en dar una mayor rapidez en la tensión de la barra prensateles por medio de la presión del dedo en su parte superior del mecanismo. Consta de una pieza 1 circular que exteriormente y en su parte inferior lleva una rosca 2 por medio de la cual se sujeta al armazón 3 de la máquina, y por la parte superior 4 lleva un mayor diámetro, exterior, para poder hacerle el hueco interior 5 para el alojamiento de la chapa embrague 6 y el resorte 7. La pieza 1 lleva en su parte superior una canal abierta 8 y por el lado opuesto un ventanillo 9 donde se aloja el extremo 10 de la chapa embrague 6.

25. La chapa embrague 10 es de forma circular con un orificio 11 con dos salientes uno pequeño 10 que se introduce en el orificio 9 de la pieza 1 y por el otro lado un saliente mayor 12 que sirve para presionar con el dedo para su funcionamiento, los dos salientes son estrechos, siendo más ancho el saliente 12.

30. La pieza 1 en prolongación al alojamiento 5 lleva un



5. orificio hasta el extremo inferior donde entra ajustada una pieza casquillo tubo 3 con un sombrerete 14 introducido a rosca en el casquillo tubo 13 que sirve para apoyo del dedo para su empuje hacia dentro y aumentar la presión de la barra prensatelas 15. La pieza tubo 13 apoya por su extremo inferior 18 en un resorte antagonista 16 que va colocado sobre la barra prensatela 15 dicha pieza casquillo tubo 13 lleva por su diámetro exterior y en la mitad superior unas ranuras o canales circulares poco pronunciadas que sirven de retención o anclaje por medio de la chapa embrague 6.

10. Para su funcionamiento no es necesario más que empujar con el dedo pulgar sobre el sombrerete 14 con suficiente presión para introducir el casquillo tubo 13 en el interior de la máquina o en el interior de la pieza 1 venciendo la resistencia del muelle antagonista 15. Quedando en la posición adecuada cuando ha dejado de presionar el dedo, pues la chapa embrague 6 sube hacia arriba por uno de los lados 12 por medio de la acción del resorte 7 lo que hace que su orificio 11 se enganche en las muescas o canales circulares que lleva en su diámetro exterior el casquillo tubo 13 reteniéndolo en dicha posición, tal como se representa en la figura 1.

15. Si se quiere aumentar algo más la tensión, basta repetir la operación anterior, o sea, empujar al sobrereete 14 hacia abajo aumentando de esta forma la presión de la barra prensatela sobre el tejido que se ha de coser.

20. Cuando se quiere quitar la tensión por completo a la barra prensatelas, basta apretar con un dedo la chapa embrague 6 por la parte 12 hacia abajo tal como se representa en la figura 2 con lo cual se consigue que el orificio 11 quede casi paralelo al casquillo tubo 13 pudiendo éste por medio

25. 30.



de la presión del resorte antagonista 16 subir libremente hasta hacer tope el casquillo tubo 13 en su parte inferior 18 en la pieza 1 en su parte inferior 17 quedando por lo tanto sin presión sobre la barra prensatelas.

5. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, e los cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

Hecha la descripción del presente modelo de utilidad, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España comprende las siguientes reivindicaciones:

15. 1. Un nuevo tensor automático de las barras prensatelas en las máquinas de coser en la parte superior del armazón, caracterizado esencialmente por el hecho de disponer de una pieza roscada que se fija en un orificio que lleva en la parte superior el armazón, quedando solidaria al mismo.
20. 2. Un nuevo tensor, según la anterior reivindicación, en el que en la parte interior de la pieza roscada hay un alojamiento donde una chape de embrague y su resorte antagonista.
25. 3. Un nuevo tensor según las anteriores reivindicaciones; caracterizado por el hecho de introducirse por el



77816 1801

centro de la chapa embrague y el resorte antagonista del mismo un casquillo tubo hacia el interior de la máquina llevando en dicho casquillo en su parte superior un sombrerete, para la actuación del dedo sobre el mismo.

5. 4. Un nuevo tensor, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que el casquillo tubo en su parte inferior está en contacto directo con el resorte antagonista comprimiéndolo contra la barra prensatelas cuanto más se introduce en el interior de la máquina, quedando en la posición deseada cuando se deje de presionar sobre el mismo con el dedo quedando en dicha posición por medio de la chapa embrague que lleva el mecanismo en su interior.
10. 5. Un nuevo tensor según las anteriores reivindicaciones caracterizado por el hecho de que tan solo empujándolo con el dedo en la parte superior del casquillo tubo se consigue aumentar la presión de la barra prensatelas, quedando fijo en la posición deseada al momento de dejar de actuar sobre el mismo.
15. 6. Un nuevo tensor según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que al empujar hacia abajo a la chapa embrague vuelve a perder la presión la barra prensatelas ya que el casquillo tubo sube hacia arriba por la presión del muelle antagonista.
20. 7. Un nuevo tensor según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que su automatismo y rápido funcionamiento en el aumento o disminución de presión en las barras prensatelas.
25. 8. Un nuevo tensor automatico de las barras prensatelas en las máquinas de coser.
30. Según se describe y reivindica en la presente memoria

778 1 1 180



que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 18 de Diciembre de 1959.

ESTARTA Y ECENARRO, S.A.

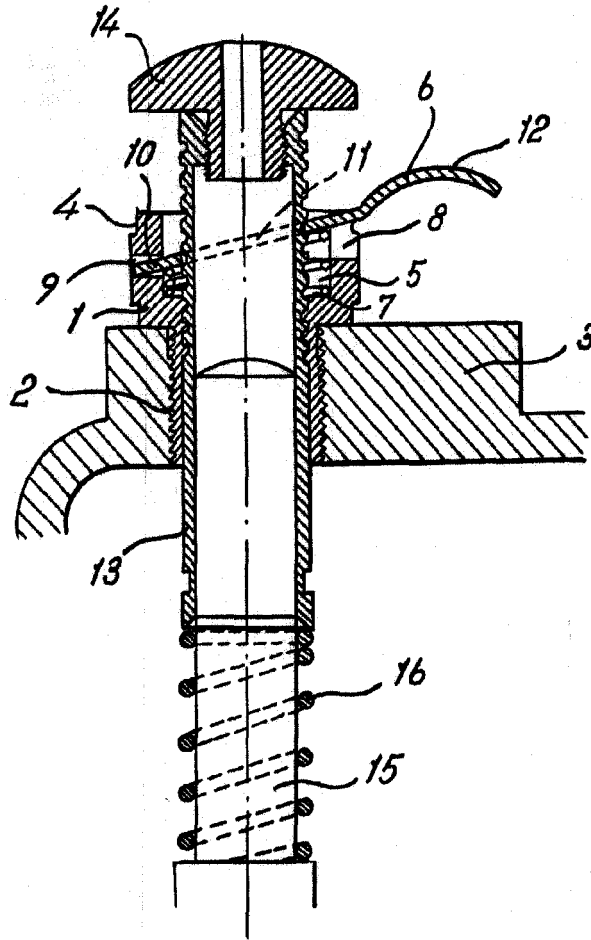
p. a.

JOSE ISIDRO BARRALES

JG/rm.

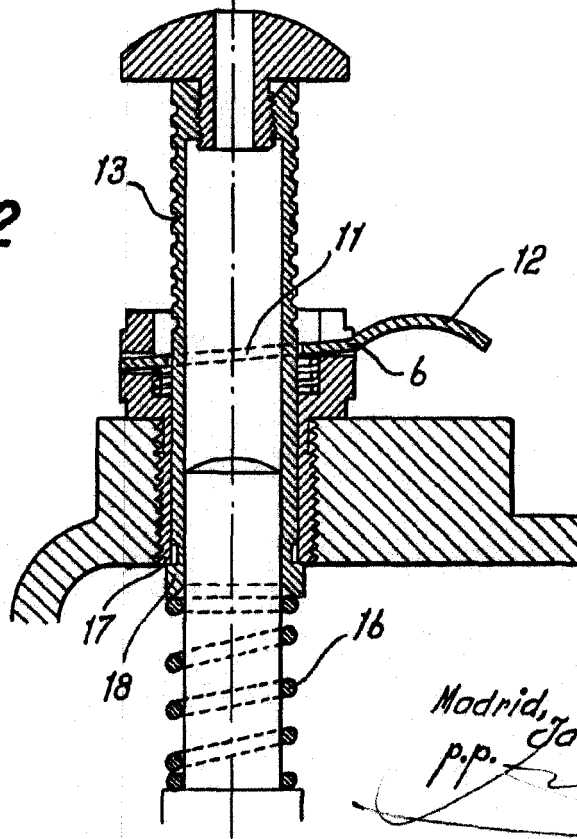


Fig. 1



77811

Fig. 2



Madrid, 1 DIC 1959

p.p. Jaime Iserrn