





15 llo, de costes reducidos en relación con las diversas funciones que realiza y eficaz en la misión que se le asigna, no cabe duda de que se trata de una mejora industrial por la que su creador merece el privilegio de exclusiva fabricación, venta y explotación en España y Colonias, que implica el presente Modelo de Utilidad.

20 El nuevo grupo mezclador-distribuidor para dos servicios a distancia a que nos venimos refiriendo consiste en esencia en un cuerpo de fundición que comprende dos llaves de paso de conducto acodado, para empotrar en la pared, entre cuyas llaves se forma una gran cámara de mezcla del agua que una y otra vierten al abrirlas, pues  
25 to que la cámara la integran transversalmente las cavidades de las propias llaves de paso, las cuales tienen practicado en el tabique frontal del cuerpo y dando al exterior, los orificios para alojamiento de las monturas respectivas y frente a estos orificios sus correspondientes  
30 asientos de válvula para abrir u obturar el paso del agua fría y caliente procedente de las tuberías de alimentación, las cuales se instalaran empotradas en la pared. Este mismo cuerpo, y orientado en sentido de su eje central longitudinal, tiene en su pared frontal un orificio, con una prolongación tubular y roscado a ella un cuerpo tubular, situado en el mismo eje que otro apéndice tubular,  
35 de cavidad interna troncocónica, dispuesta en el lado opuesto o parte posterior, cuyo apéndice tiene dos orificios diametralmente opuestos para comunicar la cámara de mezcla con los conductos de dos servicios a distancia. En el interior de esta cavidad troncocónica se aloja un  
40 macho hueco o macizo, también troncocónico, con un paso



lateral en forma de orificio o canal, ensartado en un -  
eje de sección cuadrangular o de otra forma prismática,  
hallándose dicho tronco de cono con tendencia a despla-  
zarse en dirección de su base menor por la acción de un  
45 muelle en espiral dispuesto alrededor del eje, cuyo eje  
se prolonga al interior para recibir allí el montaje del  
volante o aleta de accionamiento.

Para facilitar la comprensión de las caracterís-  
ticas generales expuestas, se acompaña una lámina de di-  
50 bujos representando un ejemplo de realización de uno de  
estos aparatos, el cual debe dársele la más amplia inter-  
pretación, dado su caracter meramente aclaratorio.

Dichos dibujos nos muestran, en la figura 1, una  
sección vertical longitudinal del grupo mezclador-distri-  
55 buidor; la figura 2, es una vista frontal del mismo y la  
figura 3, una sección horizontal.

En cuanto a las diversas partes que componen el  
ejemplo de los dibujos, se señalan en ellos con las si-  
guientes acotaciones: -1- y -2- son los cuerpos acodados  
60 de las llaves de paso, de las que, para mayor claridad,  
no se representan las válvulas, verguillas, monturas ni  
volantes. La unión de las cavidades internas de dichas  
dos llaves da lugar a la formación de la cámara -19- de  
mezcla del agua fría y caliente, siendo -3- y -4-, los  
70 asientos de válvula de las referidas llaves de paso y -5-  
y -6- los orificios frontales en que se roscan las montu-  
ras respectivas. Con -7- se señala el apéndice tubular  
con que se prolonga ligeramente al exterior un orificio  
central practicado en la pared frontal, en cuyo orificio  
va roscado el cuerpo tubular -8-, siendo -9- el tapón que



77677

obtura dicho cuerpo.

75

Con -10- se señala un apéndice, interiormente troncocónico y cerrado por un extremo, pero con dos orificios -11- y -12-, uno en la parte superior, dando paso al conducto -13- al que se conectará la tubería que va a un servicio a distancia y el otro dando paso al conducto -14- para el otro servicio a distancia.

80

Con -15- se señala un macho de forma troncocónica, que se aloja en el interior del apéndice -10-, en el que ajusta por la fuerza de expansión que ejerce sobre él un muelle -16-, dispuesto alrededor del eje prismático -17- que atraviesa el macho -15-, en el cual debe señalarse el orificio -18-, siendo finalmente el volante de accionamiento, señalando con -20- solidario del extremo exterior del eje -17-.

85

90

El funcionamiento del aparato descrito y representado es como sigue: al abrir las llaves de paso el agua fluye a la cámara -19- y se mezcla, si se ha dado paso a los dos conductos de entrada -1- y -2-, y de aquí, sale por el orificio -18- al conducto -13- que es el que está abierto, según la figura 1 de los dibujos. Si giramos el volante -20-, 180 grados, el macho cónico -15- también gira lo mismo, cambiando de posición su orificio, con lo cual el -18- se separa del conducto -13- y queda enfrentado al conducto -14-, dando paso al agua a otro servicio.

95

100

Después de lo expuesto solo resta consignar la posibilidad de que este objeto se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales y con aquellas pequeñas modificaciones constructivas que se crea conveniente introducir, siempre que no se altere lo esencial que se



expone en la siguiente

N O T A

105 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

110 1º.- Grupo mezclador-distribuidor para dos servicios a distancia, caracterizado por estar integrado por un cuerpo de fundición que comprende dos llaves de paso de conducto acodado, para empotrar en la pared, entre cuyas llaves se forma una gran cámara de mezcla del agua que una y otra vierten al abrirlas, puesto que la cámara la integran transversalmente las cavidades de las propias llaves de paso, las cuales tienen practicado en el tabique frontal del cuerpo y dando al exterior, los orificios para alojamiento de las monturas respectivas y frente a estos orificios sus correspondientes asientos de válvula para abrir u obturar el paso del agua fría y caliente, procedente de las tuberías de alimentación, las cuales se instalarán empotradas en la pared, teniendo este mismo cuerpo, y orientado en sentido de su eje central longitudinal, en su pared frontal un orificio con una prolongación tubular en el que está roscado un cuerpo tubular situado en el mismo eje que otro apéndice tubular, de cavidad interna troncocónica, dispuesta en el lado opuesto o parte posterior, cuyo apéndice tiene dos orificios diametralmente opuestos para comunicar la cámara de mezcla con los conductos de dos servicios a distancia, alojándose en el interior de la referida cavidad troncocónica un macho también troncocónico, con un paso late-

115

120

125



130 ral, ensartado en un eje de sección prismática, hallán-  
dase dicho tronco de cono con tendencia a desplazarse en  
dirección de su base menor por la acción de un muelle en  
espiral dispuesto alrededor del eje, cuyo eje se prolon-  
ga al exterior para recibir allí el montaje del volante  
135 o aleta de accionamiento, de tal modo que su giro produ-  
ce la abertura y cierre consecutivo de cada uno de los  
orificios, motivando que el líquido mezclado en la cáma-  
ra pueda afluir por uno de los dos orificios para alimen-  
tar a alguno de los dos servicios a distancia. Y

140 2º.- "GRUPO MEZCLADOR-DISTRIBUIDOR PARA DOS SER-  
VICIOS A DISTANCIA", de conformidad en un todo en lo esen-  
cial y fines industriales a lo descrito en la precedente  
Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los -  
145 adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o me-  
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 145  
líneas.

Valencia, 9 de Diciembre 1959

Por autorización del interesado

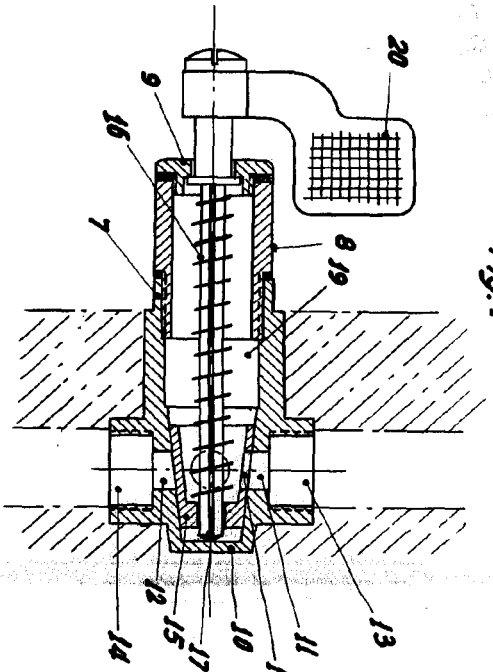


Fig. 1

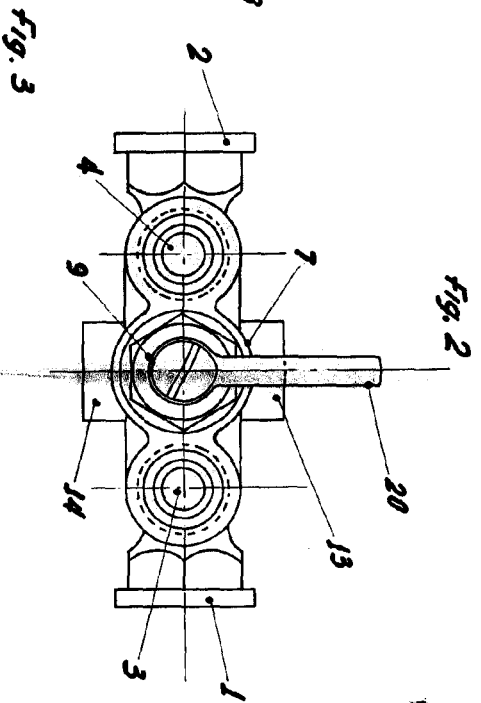


Fig. 2

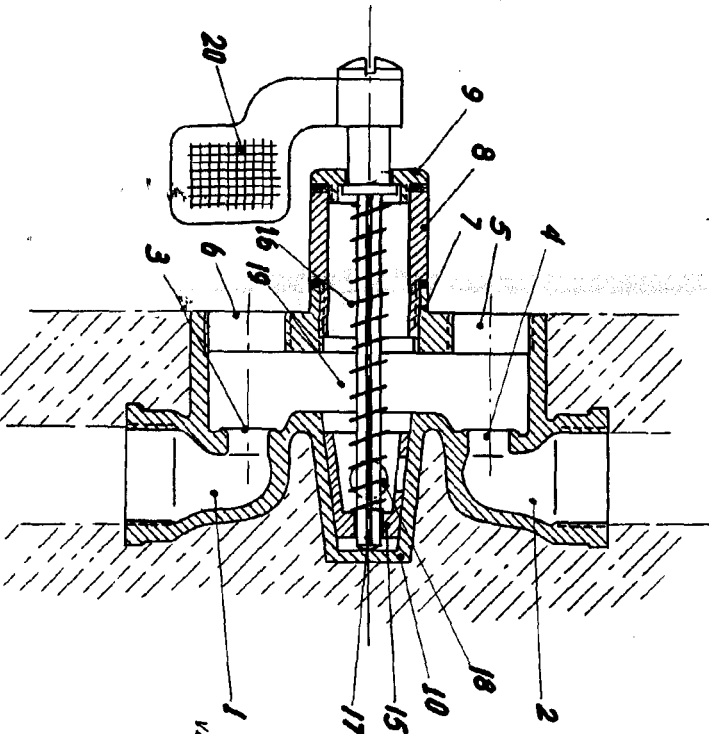


Fig. 3

ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA, DICIEMBRE 1959.  
 P.A.

