

30 NOV



77645

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de CYCLES PEUGEOT, sociedad francesa, domiciliada en Beaulieu-Valentigney (Doubs, Francia), por "HORQUILLA DELANTERA PARA VEHÍCULO DE DOS RUEDAS".

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a las horquillas delanteras de los vehículos de dos ruedas y, principalmente, de las bicicletas con motor auxiliar y de los ciclomotores.

5. En las horquillas conocidas actualmente, los dos tubos laterales están reunidos con la cabeza de horquilla, bien sea por soldadura con aporte de metal, bien sea pernos.

10. El invento tiene por objeto una horquilla perfeccionada que se distingue especialmente en que la cabeza

77645³⁰ NO



de horquilla, constituida de un solo elemento, se recorta en una chapa plana y está formada por una sucesión de plegaduras, para realizar en cada uno de los extremos laterales de dicha cabeza un alojamiento de gran longitud que tiene la forma exacta, en "U", de tubo y en cual encaja dicho tubo.

5.

La fabricación por plegadura, además de que permite realizar la cabeza de horquilla de una sola pieza, con herramientas de un precio reducido, permite también obtener para el alojamiento en que se encaja el tubo, una gran longitud lo que no sería posible conseguir por embutido de una sola pieza.

10.

La horquilla según el invento en la que los tubos laterales van encajados en una gran longitud en la cabeza podría asegurar un comportamiento suficiente, aun si los elementos, cabeza y tubos, no estuviesen soldados, remachados o empernados juntos, a causa de la seguridad de encaje obtenida. Se puede pues elegir como tipo de soldadura de reunión, la soldadura eléctrica por resistencia por puntos o por salientes, que, como se sabe, es de un precio de coste muy bajo. Queda entendido que se podrá emplear cualquier otro sistema de ensamblar, por ejemplo por medio de pernos, remaches, etc.,

15.

20.

Otras características resultarán de la descripción que sigue.

25.

En el dibujo adjunto, dado únicamente como ejemplo:

La figura 1 es una vista en perspectiva de una horquilla perfeccionada según el invento;

30.

La figura 2 es una vista de plano de la chapa re-

30 NOV



71945

1 cortada, que por plegadura, formará la cabeza de horquilla;

La figura 3 representa la cabeza de horquilla en medio alzado y en medio corte;

5. La figura 4 es una media vista de plano y un medio corte transversal; y,

La figura 5 es una media vista de perfil y un medio corte de la misma.

10. Según el ejemplo de ejecución que se representa, la horquilla está formada por la combinación de una cabeza -T-, dos tubos -J- introducidos en dos largos alojamientos dispuestos en dicha cabeza y de un tubo pivote -P-. Los tubos laterales -J- de sección en forma de "U", de tipo conocido, se obtiene por embutido o plegado. El tubo pivote -P- es corriente.

15. En cuanto a la cabeza -T-, ésta se obtiene por dobladura del disco -F- único representado en la figura 2 y cortado en una chapa plana. En dicho disco -F- se ha representado las diferentes líneas de plegadura. Se han previsto:

20. Cuatro líneas principales perpendiculares de dos en dos de las cuales dos longitudinales -1- y dos transversales -2- que limitan una zona rectangular central a, destinada a formar lo alto de la cabeza y cuatro partes plegadizas de las cuales dos longitudinales b y dos transversales c.

Cada parte plegadiza longitudinal b está provista de:

25. Dos prolongaciones de extremidad d destinadas a ser acodadas dos veces a 90° según las líneas -3-3'- muy

30.

30 NOV. 1953



77645

juntas, situadas en la prolongación de una de las líneas transversales -2- formando así un espaldón -10- y una tercera vez a 90° según una línea -4- paralela a las líneas -2- y -3-;

5. y una lengüeta media e, susceptible de ser plegada según una línea -5-, paralela a las líneas -1-.

Por fin, cada parte dobladiza de extremidad c está formada de dos porciones de anchos diferentes y se ha previsto una línea de plegadura en -6- paralelamente a las líneas -2-.

10.

La zona central a lleva un agujero central -7- destinado al paso del tubo pivote -P-, mientras que cada una de las partes dobladizas longitudinales b lleva un agujero -8-, centrado como el agujero -7- en la línea mediana transversal de simetría X-X.

15.

Se pliega dicho disco -F- de la siguientes manera:

20.

Se acodan las partes plegadizas laterales c una primera vez a unos 120° según las líneas -2-, luego otra vez según las líneas -6- (véase a la derecha en la figura 3) de manera que sus porciones estrechas de extremidad queden sensiblemente perpendiculares a la parte alta a.

25.

Luego, después de haber plegado las lengüetas e a 90° alrededor de las líneas -5-, se pliegan a 90° las partes plegadizas longitudinales b alrededor de las líneas -1-.

30.

Finalmente, se pliega dos veces en sentido inverso, según las líneas -3- y -3'-, cada prolongación de extremidad d la que se pliega por tercera vez a 90° según la línea -4- para poner la porción de extremidad de aque-

30 NOV



77645

5. lla paralelamente a la porción de extremidad de una de las partes plegadizas c, pero a una distancia constante x de dicha parte dobladiza igual al espesor del alma -9- de los tubos -J-; la distancia y del intervalo así formado al espaldón interno -10- (figura 4) formado por el doble pliegue en -3- y -3'- de las partes plegadizas d es, además, igual al ancho de las alas -11- de los tubos.

10. Cada tubo -J- encuentra así un alojamiento de gran longitud z, para su alma -9- en el citado intervalo ancho x (véanse figuras 3 y 4 en los cortes de la derecha), mientras que sus alas -11- tropiezan contra los dos espaldones -10-.

15. Como puede verse, el largo de encaje x es relativamente importante y se puede comprobar que los esfuerzos aplicados al extremo de los tubos -J- en el plano de simetría de la horquilla están equilibrados por apoyo de dichos tubos en las caras delantera y trasera de las partes plegadas d. Los esfuerzos transversales están
20. equilibrados, por apoyo, por una parte, del alma -9- de cada tubo en la lengüeta c situada en el interior y, por otra parte, por apoyo de las alas -11- en los espaldones -10-.

25. Como queda dicho en el preámbulo, el encaje de los tubos puede estar reforzado por soldadura, pernos, etc..

30. El tubo pivote -P- penetra en la cabeza de horquilla y por la abertura hecha en -7- en la parte superior a y se apoya en las dos lengüetas abatidas por la plegadura según las líneas -5-.

30 NOV

77645



Naturalmente, el invento no se limita de ningún modo a la forma de ejecución representada y descrita que solo se indica como ejemplo.

5. Esta solicitud que corresponde a la presenta en Francia el 2 de Abril de 1959, bajo el nº 791.017, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

10. 1. Horquilla delantera para vehículo de dos ruedas, cuyos tubos laterales están realizados de chapa doblada en forma de "U", caracterizada por el hecho de que la cabeza, constituida de un solo elemento, está recortada en una chapa plana y formada por una sucesión de
15. plegaduras, con objeto de realizar en cada uno de los extremos laterales de dicha cabeza un alojamiento de mucha largura que tiene la forma exacta, en "U", del tubo y en el que se encaja dicho tubo.
20. 2. Horquilla delantera para vehículo de dos ruedas, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que la placa única que forma la cabeza de la horquilla, está plegada para formar una parte superior, dos paredes laterales y dos paredes longitudinales provistas de apéndices doblados sobre las paredes laterales paralelamente a éstas y a una distancia tal de
- 25.

77645

30 NOV.



las mismas que formen dos alojamientos para las almas de los tubos.

5. 3. Horquilla delantera para vehículo de dos ruedas, según la reivindicación 2, caracterizada por el hecho de que los apéndices están plegados dos veces la primera de ellas para formar cada uno un espaldón de apoyo para el canto de las alas del tubo.

10. 4. Horquilla delantera para vehículo de dos ruedas, según la reivindicación 3, caracterizado por el hecho de que las paredes longitudinales llevan un apéndice medio escotado que, por plegadura a 90°, forma una patilla de apoyo para el tubo pivote.

5. Horquilla delantera para vehículo de dos ruedas,

15. La presente memoria consta de siete hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 30 de noviembre de 1959.

CYCLES PEUGEOT

p.a.

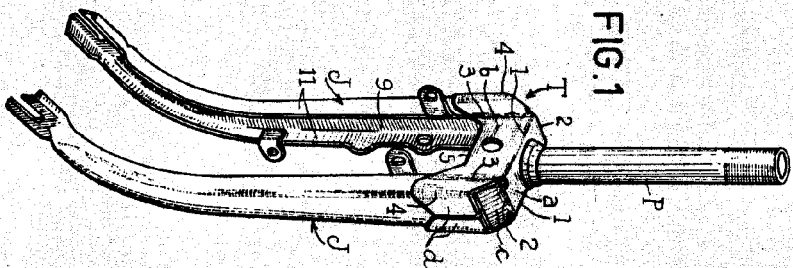


FIG. 1

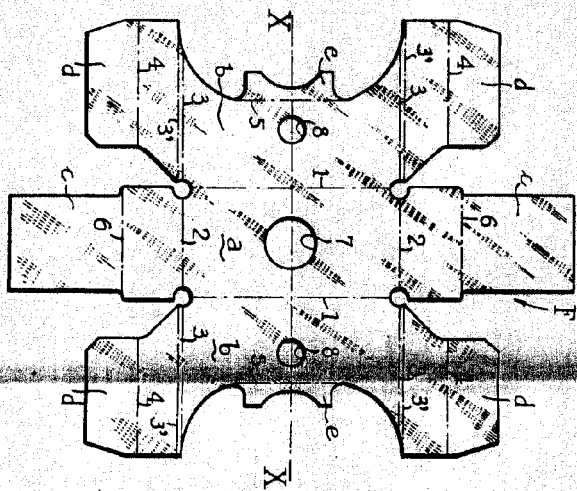


FIG. 2

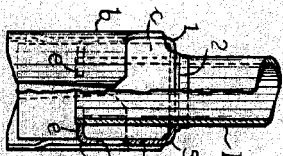


FIG. 5

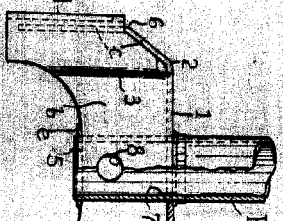


FIG. 3

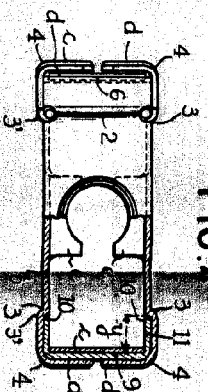
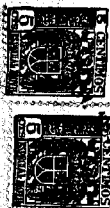
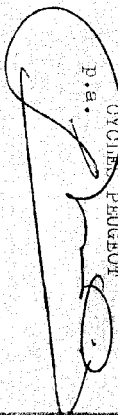


FIG. 4

Bercelona, a 30 de noviembre de 1959

CYCLISTES PEUGEOT
p.a.



77645

NOV. 1959