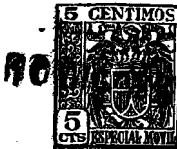


77008

77608



MEMORIA DESCRIPTIVA

---

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Angel MOYANO ROLDAN, de nacionalidad española, residente en Córdoba, calle de Donde Torres - Cabrera, núm. 18, -----

p o r

" CARRETILLA PERFECCIONADA "

---

En las carretillas que existen en el mercado se encuentran grandes defectos, entre los que merecen destacar como más comunes la falta de resistencia, por escasez de material para lograr un precio reducido, lo que acorta rápidamente su vida dado el duro trato a que se hallan sometidas en su función por requerirse de ellas esfuerzos superiores a los calculados, produciéndose averías y deformaciones fre



10 cuentes, y siendo otro defecto básico la imposibilidad de -  
recambiar sus elementos componentes cuando por el estado de  
éstos se haga preciso.

15 Por otra parte, no es posible lograr un aumento de la re-  
sistencia por robustecimiento del material en sus medidas, -  
ya que ello lleva aparejado un correlativo aumento del peso  
muerto que, para un esfuerzo dado, disminuye en igual canti-  
dad la capacidad de transporte en peso útil.

20 Para evitar estos inconvenientes, se ha estudiado la ca-  
rretilla perfeccionada que constituye el objeto de la pre-  
sente Memoria descriptiva y una de cuyas posibles formas de  
realización se representa, como ejemplo aclaratorio sin ca-  
racter limitativo, en los dibujos adjuntos.

La Fig. 1ª muestra en perspectiva la carretilla por su -  
parte superior.

La Fig. 2ª es la sección de los largueros de la misma.

25 Y la Fig. 3ª representa un detalle de la disposición de  
las ruedas y de la chapa recogedora.

30 Los largueros (1) están constituidos por tubo de acero -  
de sección ovalada rectificada, con la particularidad de que  
las líneas que unen los arcos mayor y menor del ovoide son  
rectas (Fig. 2ª), lo que, por proporcionar una gran resis-  
tencia a la flexión, evita el empleo de tubos de gran diáme-  
tro y espesores considerables, como sucede, por ejemplo, -  
con los de sección circular.

35 Para completar el bastidor los dos largueros (1) se unen  
entre sí mediante dos costillas de tubo (2), de sección cir-  
cular y dimensiones adecuadas, que, a su vez, lo están por  
otros dos (3), con lo que se consigue un amazon indeforma-  
ble e inflexible.

Los extremos de los largueros (1) quedan curvos en senti



40

do descendente y adoptan sección curva de menor diámetro para recibir las empuñaduras (4), de manejo de la carretilla.

10

Unas pletinas estampadas (5), unidas a los largueros (1) por los puntos (6) y (7), para formar el soporte de la rueda (8), se prolongan por encima del larguero (1) para unirse a la chapa recogedora (9) por los puntos (10).

45

Esta chapa recogedora (9) es de hierro y está curvada en su parte anterior de tal forma que, en posición de reposo, permite que la carretilla pueda mantenerse en equilibrio estable, ligeramente inclinada, para recibir cómodamente la mercancía a transportar. Por la parte anterior va fija, según se ha indicado, a la pletina (5) y por la parte posterior va soldada a unas abrazaderas (11), que envuelven los largueros (1), lo que les presta una solidez considerable.

50

55

El eje (12) de las ruedas (8) está constituido por una barra de acero de sección circular, de las adecuadas dimensiones, que tiene, en los extremos que se alojan en los soportes (5), unos planos que permiten su fijación sin necesidad de taladros que lo delibiten, por lo que se produce frecuentes roturas en las carretillas conocidas, efectuándose la fijación a los soportes (5) mediante una planchuela metálica de anchura adecuada sujeta por dos tornillos a la pletina (5).

60

65

Unas pletinas (13), semejantes a las que actúan de soportes del eje, sirven de pies a la carretilla, soldándose a los largueros (1) en las proximidades de la costilla posterior (2).

Según apreciará fácilmente cualquier experto en la materia, la forma dada a cada una de sus partes y la manera de unir éstas entre sí proporciona la carretilla una resistencia superior a la que con igual cantidad de materiales pue-



70

de conseguirse en carretillas fabricadas según las normas conocidas, resultando mucho más ligeras y peimitiendo el re cambio fácilmente de las piezas que puedan sufrir mayor des gaste en el trabajo, ventajas que le dan una indudable con dición de novedad por no haber sido logradas hasta la fecha

75

Claro es que el ejemplo de realización descrito y repre sentado podrá variar en detalles secundarios de materia, -- forma y dimensiones, sin por ello apartarse de sus caracte rísticas fundamentales, según quedan expuestas.

N O T A

80

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años - se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

85

1a.- "CARRETILLA PERFECCIONADA", que se caracteriza por que el amazón lo constituyen dos tubos paralelos de sec ción ovoidal, en la cual la unión de los arcos mayor y me nor son líneas rectas, que forman los largueros del basti dor al unirse mediante costillas de tubo de sección circu lar que, a su vez, están unidas por largueros más cortos y

90

en los extremos de los largueros mayores, que se curvan con una disminución de diámetro en sección circular, van fijas las empuñaduras, mientras que por el extremo opuesto llevan soldadas unas pletinas estampadas que se prolongan por enci ma del plano del bastidor para soldarse a la chapa recogedo ra, convenientemente curvada, ydescienden en forma triangu lar para servir de soporte a las ruedas, soldándose en sus

95

extremos al larguero respectivo, al cual cercan, sobre el vértice del citado triángulo unas abrazaderas a las que se sueldan la parte posterior de la chapa recogedora, y otras pletinas semejantes en las proximidades de las costillas del bastidor sirven de piés de la carretilla.

100

77608



105

2ª.- "CARRETILLA PERFECCIONADA", según reivindicación la que se caracteriza porque el eje de la carretilla es una barra de acero que presenta en sus extremos unos planos en los que se alojan unas planchuelas metálicas de anchura adecuada que se fijan mediante tornillos a las pletinas de soporte, fijando así el eje sin precisar taladros.

110

3ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

" CARRETILLA PERFECCIONADA "

115

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sóla cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 9 de Diciembre de 1.959.

*Palma*



77608

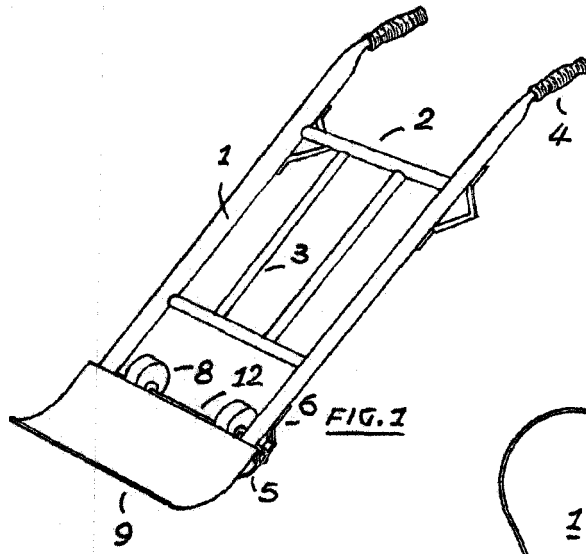
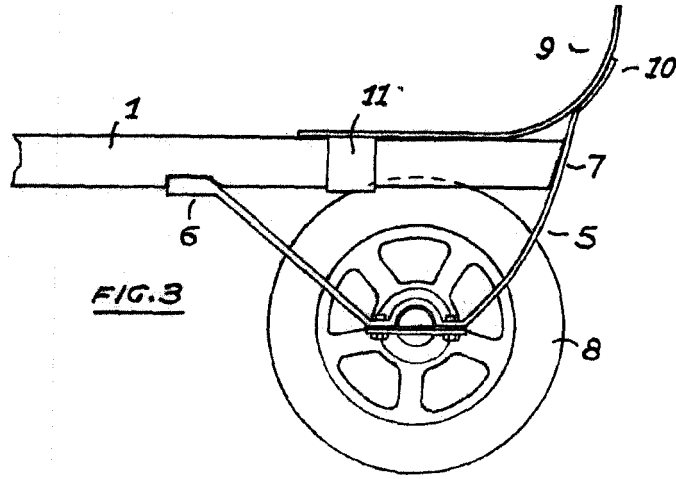


FIG. 2



ESCALA VARIABLE  
MADRID,  
P.A., 10 DIC. 1959