

77607

77607



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don José URIZARBARRENA SOLOZABAL, de nacionalidad española, residente en Eibar (Guipúzcoa), calle Fundidores, s/n., -----

p o r

" SARGENTO PERFECCIONADO "

La sujeción de las piezas a trabajar mediante los denominados gatos de apriete o sargentos presenta grandes inconvenientes en los tipos de éstos conocidos, ya por no asegurar debidamente pieza, ya por requerir mucho tiempo para su sujeción y un tiempo igual para soltarla, lo que repercute en una mayor lentitud del trabajo, especialmente en aquellas piezas que, por sus características, requieren una complica

77607



da mecanización, con frecuentes cambios.

10

Para remediar estos inconvenientes se ha estudiado el sargento perfeccionado que constituye el objeto de la presente Memoria descriptiva, mediante el empleo del cual tanto la sujeción de la pieza como su liberación, se realiza en brevísimo espacio de tiempo, siendo de fácil manejo y de económica fabricación, dada la sencillez del mismo.

15

Para mayor claridad de la explicación se representa en los adjuntos dibujos una posible forma de realización, dada como simple ejemplo sin carácter limitativo, que permite apreciar sus características esenciales.

20

La Fig. 1ª es una vista en alzado del conjunto del dispositivo.

Y la Fig. 2ª muestra el mismo frontalmente, dejando ver el montaje de sus diversas piezas componentes.

25

La mordaza fija (1) es una pieza angular recta, sobre cuyo lado de mayor longitud se desliza libremente rodeándolo el brazo (2) que, en unión de las restantes piezas constituye la mordaza móvil, la cual efectuará la sujeción por la parte inferior.

30

La cabeza de este brazo (2) presenta un dentado (3) en semicírculo, cuyos dientes están dirigidos hacia abajo y en los que penetra la uñeta de una palanca (4), que forma trinquete basculando sobre el eje (14) de la pieza de mando (5), provista de un mango de accionamiento (6), a la cual va fijo un resorte laminar (7), de doble curvatura, que presiona la uñeta (4) contra el interdentado de la cabeza (3).

35

La pieza de mando (5) es ahorquillada, comprendiendo entre sus brazos el eje (14) de basculamiento de la uñeta (4) y, por encima de éste, la cabeza dentada (3), sobre la que puede girar en un eje (8), que al mismo tiempo lo es de la



40

pieza (9), que constituye la mordaza móvil propiamente dicha.

45

Esta pieza (9) es de forma de U, y tiene en sus ramas --
unas ranuras (10), de diferente longitud, la más larga y ex-
terna de las cuales dá paso al eje (8), cuyos extremos suje-
ta mediante un doble circlips (11) a cada lado. Estas ra-
mas abarcan los dos brazos de la horquilla de la pieza de --
mando (5) y en la base de la U se disponen a cada lado unas
lengüetas trapeziales (12) que fijan un refuerzo (13).

50

Su funcionamiento es el siguiente: una vez colocado el
sargento sobre la pieza a trabajar, de tal manera que las --
dos mordazar (1-9) se encuentren en contacto con su superfi-
cie, se actua el mango (6), lo que tendrá como consecuencia
que la uñeta (4) vaya penetrando consecutivamente en los --
dientes de la cabeza (3), según se presiona hacia el inte-
rior la pieza (5), y afirma la presión de aproximación de --
las mandíbulas y, por tanto, la sujeción de la pieza, tanto
más cuanto mayor sea el número de dientes recorridos, sin --
que, merced a la forma inclinada de los mismos, pueda sol-
tarse la uñeta que actua en trinquete.

55

60

Para soltar la pieza será suficiente con presionar sobre
el brazo de palanca de la pieza (4), con lo que la uñeta --
saldrá de su posición interdental y será posible variar la
del brazo (2), liberado la pieza.

65

Como puede apreciarse la sujeción ejercida es firmísima
y, tanto para ello como para liberar la pieza, no se requie-
re trabajo ni tiempo, y la fabricación del sargento es sen-
cilla y económica, por lo que resulta nuevo, dado que no --
han podido ser conseguidas tales ventajas con los tipos que
se encuentran en el mercado.

Claro es que el ejemplo de realización descrito y repre-

77607



70

sentado podrá ser variado en detalles secundarios de materia, forma y dimensiones sin que tales cambios supongan una correlativa alteración de sus principios fundamentales según quedan expuestos.

N O T A

75

EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

80

1ª.- "SARGENTO PERFECCIONADO", que se caracteriza por constituirlo una pieza angular, cuyo lado más corto forma la mordaza fija y el más largo permite el deslizamiento de un brazo que presenta su extremo opuesto provisto de una serie de dientes, dispuestos en semicircunferencia y angularmente respecto al radio, entre los cuales penetra una uñeta en que termina una palanquita que bascula sobre un eje situado entre las dos ramas de la horquilla que forma la pieza de mando, a la que va unido un resorte laminar arqueado que presiona sobre la palanquita manteniendo la uñeta oprimida en los espacios interdientales para que actúe de trinquete, cuando se oprime la pieza de mando que gira sobre un eje dispuesto en la cabeza dentada y que, a la vez sirve de eje de giro a las ramas de una pieza en U que, reforzada en su base, constituye la mordaza móvil propiamente dicha, cuya posición se afirma presionando la pieza de mando para que la uñeta recorra uno tras otro los dientes, aumentando la presión que no cederá hasta que, se oprima la palanquita venciendo la presión del resorte, salga la uñeta de su alojamiento y pueda moverse libremente el brazo portamordaza móvil.

85

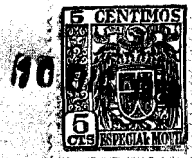
90

95

100

2ª.- "SARGENTO PERFECCIONADO".

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria des



-5-

77607

criptiva que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 9 de Diciembre de 1.959.

P.A.,

[Handwritten signature]

77607

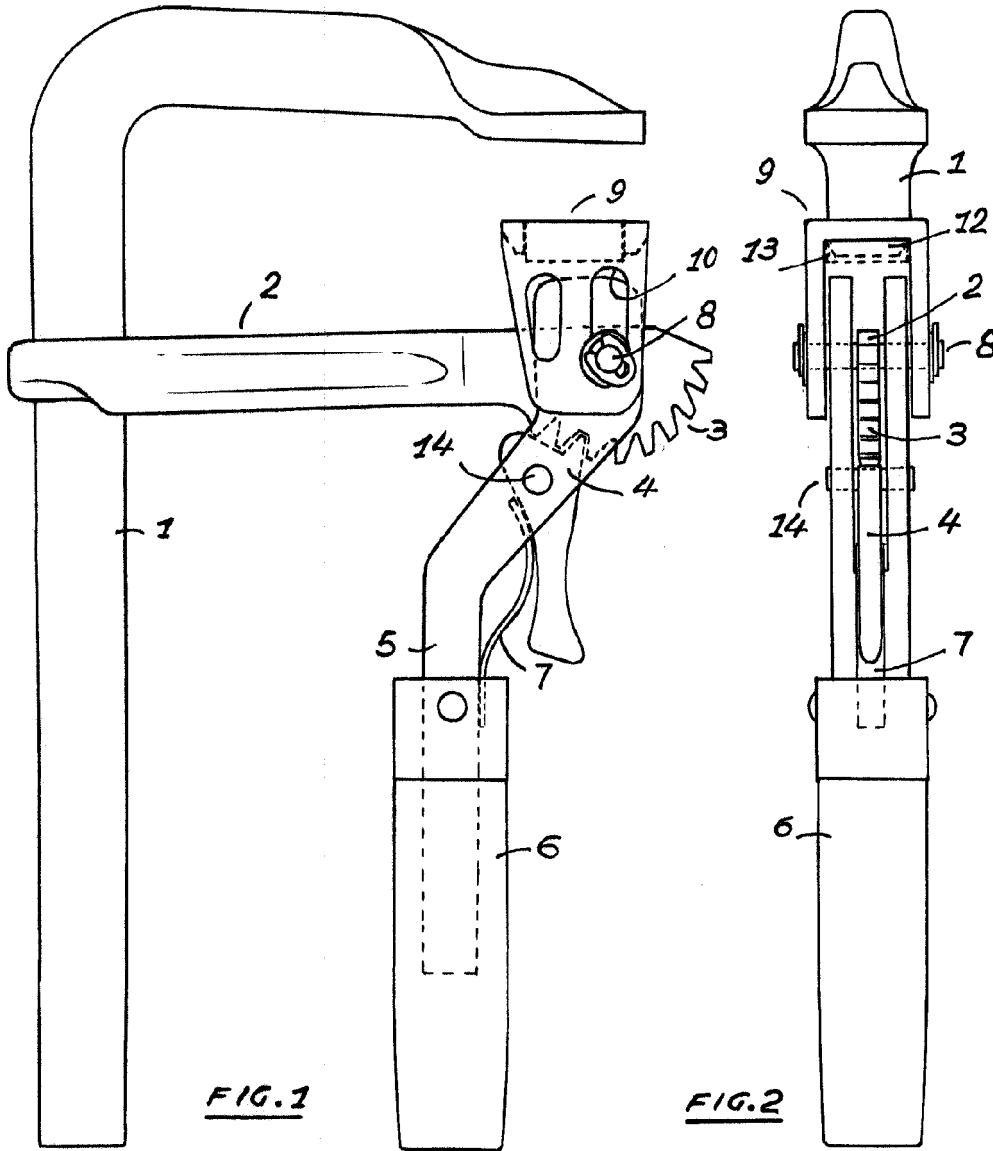


FIG. 1

FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID, 10 DIC. 1959
P.A.