

77592



77592

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de D.
MARTIN CANTERA GIL, de nacionalidad española, con residencia
en GRAC-VALENCIA, calle Serrano, nº 17

por

“UN MEDIO MECANICO PARA ANCLAJE ENTRE ELEMENTOS TUBU
LARES DE DISTINTO DIAMETRO”

77592



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial, de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Los medios mecanicos conocidos para la unión entre dos cuerpos tubulares de diferente diámetro son normalmente pasadores que, provistos de una cabeza, presentan en su extremo opuesto, bien una zona susceptible de ser remachada o bien dicha zona partida por su eje de simetría para que su apertura dé como resultado un ensanchamiento mayor que el diámetro del orificio por el que pasa. Así, en ambos casos se realiza el anclaje del pasador y por tanto la sujeción entre los elementos tubulares a que nos referimos.

15 En la presente Memoria va a ser descrito un nuevo medio de anclaje para que contrariamente a aquellos pueda ser desmontado con facilidad, sin que dicho desmontaje suponga de formación ni rotura de las piezas.

20 Está constituido este medio de anclaje por un cuerpo cilíndrico en forma de pasador, con una cabeza en uno de sus extremos, y cuya cabeza presente dos orificios de igual o diferente diámetro, según los casos, en cuyos orificios penetran los extremos de una brida arqueada de doble brazo, curvada en semicírculo y de mayor diámetro en todo caso que los propios elementos tubulares a unir.

25 El anclaje de la brida en cuestión sobre los orificios excéntricos previstos en la cabeza del pasador, determinan que dicha brida quede fija en su posición. El hecho de su

30

77592



forma semicircular impide que el pasador pueda deslizarse dentro de su alojamiento. La parte libre de la brida es el tope del propio pasador.

35

El pasador, en estas condiciones, está fijo y es fácilmente desmontable extrayendo de sus alojamientos los extremos de la brida mediante ligera tensión ejercida sobre sus brazos que, por la flexibilidad del material de que está constituida actúan en forma de pinza.

40

Un ejemplo práctico de realización de los medios de enlaje a que nos estamos refiriendo se representa en los dibujos que se acompañan, en cuya figura 1ª, aparece un corte seccional de un conjunto de elementos concéntricos orificados diametralmente, a través de los cuales ha quedado situado el pasador -1- que sobrepasa el diámetro de dichos cuerpos concéntricos. El pasador es poseedor de una cabeza -2- en la que se encuentran practicados orificios -3- y -4- excéntricos y paralelos entre sí, transversales respecto del eje longitudinal del propio pasador, en cada uno de los cuales se encaja el extremo de una brida -5- de doble brazo, curvada en semicírculo, y cada uno de cuyos brazos penetran en sentido opuesto. Como puede apreciarse en este dibujo, el pasador es también de mayor longitud que el diámetro de la brida.

45

50

55

En la figura 2ª, de los dibujos se representa una vista frontal con uno de los elementos concéntricos seccionado por su eje de simetría y seccionada también la cabeza -2- del pasador para que se observe que los brazos -5- de la brida tienen sus extremos abiertos doblados en ángulo diedro -6- y -7- para introducirse opuestamente en los orificios excéntricos previstos en la cabeza del repetido pasador.

60

La figura 3ª, nos muestra una planta del pasador.



77592

Los medios de anclaje que han quedado descritos son susceptibles de uno, dos o mas cuerpos concéntricos tubulares y con el menos uno de ellos cilíndrico macizo.

65

Principalmente este tipo de anclaje es utilizable para aquellas partes de máquinas agrícolas que precisan la colaboración, para su unión eventual, de un pasador que en forma de bulón ha de ser fácilmente desmontable. Este tipo de pasadores se viene conociendo poseyendo la cabeza una pequeña cadena y el extremo opuesto un orificio por el que se introduce un pasador o bulón solidario de la propia cabeza. Sin embargo este elemento de sujeción tan utilizado no es efectivo puesto que, teniendo los elementos concéntricos unidos por tal sistema un movimiento de giro, origina fácilmente el desprendimiento del elemento de sujeción.

70

75

En nuestro caso no puede suceder esto ya que la brida curvada constituye tope del deslizamiento del pasador, y siendo esta brida de diámetro menor que el propio pasador, aun suponiendo que éste se deslizase axialmente, vería limitado su recorrido por el tope realizado por el extremo de la brida sobre el propio cuerpo de revolución.

80

Siendo la brida un cuerpo rígido, metálico, dotado de un índice de flexibilidad permite que por tensión ejercida sobre sus brazos en sentido contrario, se desprendan los extremos acoplados sobre los orificios excéntricos de la cabeza del pasador, para facilitar su montaje y desmontaje.

85

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

90



NOTA

77592

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

95

1ª.- UN MEDIO MECANICO PARA ANCLAJE ENTRE ELEMENTOS TUBULARES DE DISTINTO DIAMETRO, caracterizado esencialmente - por el hecho de estar constituido por un pasador de longitud mayor en todo los casos que los cuerpos concéntricos a los que atraviesa diametralmente, el cual pasador presenta en uno de sus extremos una cabeza dotada de orificios excéntricos y paralelos entre sí, transversales respecto del eje del pasador, en cuyos orificios se acoplan respectivamente los extremos doblados en ángulo diedro de una brida curvada que sigue una extensión semicircular de los cuerpos concéntricos a fijar, constituyendo el extremo cerrado de esta brida tope de deslizamiento del pasador.

100

105

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita «UN MEDIO MECANICO PARA ANCLAJE ENTRE ELEMENTOS TUBULARES DE DISTINTO DIAMETRO»

110

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que conste de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

115

Madrid, 9 de Diciembre de 1.959

ALFONSO UNGRIA

771592



FIG. 1

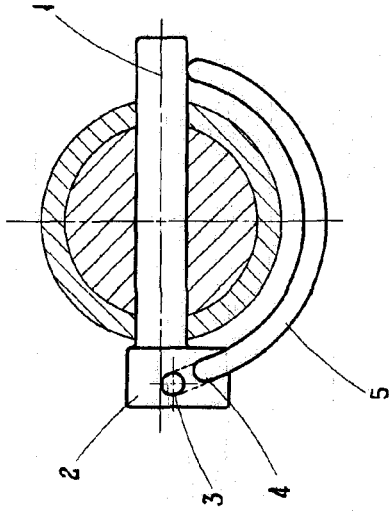


FIG. 2

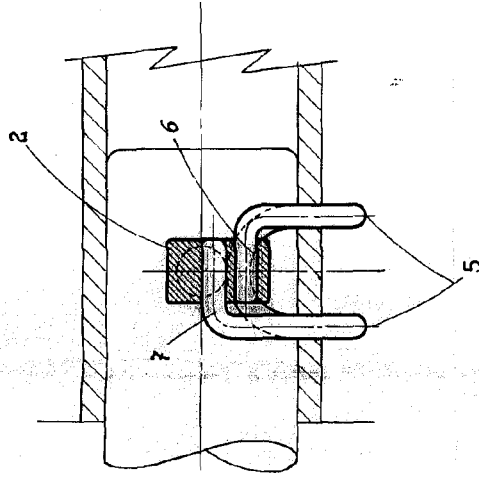
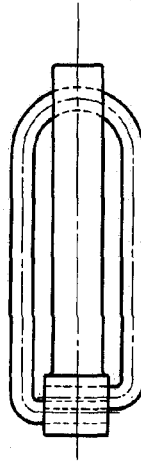


FIG. 3



ESCALA VARIABLE
MADRID, 9 DE DICIEMBRE DE 1959.
RUFONSO UNGRÍA