

77584



77584

MEMORIA      DESCRPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Bernardo Alonso Recasens, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Diputación, 437-6º

p o r :

"ENVASE"

-----

77584



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación

5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un envase constituido por láminas enrolladas de papel endurecido, cuya tapa se fija por grapas de materia ductil dotadas de puntas para si clavado.

10.- El presente envase representa un adelanto importante en la industria del embalaje por combinar una constitución sólida a base de papel enrollado y endurecido por procedimientos químicos, con un sistema de cierre sencillo y seguro.

15.- Por pertenecer este envase al género de papel enrollado, su peso queda notablemente disminuido si se compara con un envase metálico de las mismas cualidades y así mismo su precio por unidad. Estas ventajas hacen que cada vez sean más utilizados, siendo muchos los fabricantes que han adoptado este tipo de envase para sus productos.

20.- Pero la principal característica del envase objeto de este registro es su sistema de cierre. Como es sabido, la bondad de un envase en cuanto a materia prima, puede quedar reducido a cero si no está dotado de un sistema de cierre eficiente, sin olvidar que por tratarse de un elemento **necesario** del producto contenido, ésta eficiencia ha de lograrse con elementos simples y de bajo costo para no elevar excesivamente el precio del envase.

Este ha sido el objeto perseguido al diseñar este modelo de utilidad, y que ha sido ampliamente logrado, por su simplicidad extrema y su seguridad totalmente garantizada.

30.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se



representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

35.-

En este plano:

Fig. 1ª, vista exterior del envase con la tapa acoplada.

Fig. 2ª, detalle de la fijación de la tapa.

Fig. 3ª, vista de una grapa suelta.

40.-

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Cuerpo del envase.

(2).-Refuerzo de fondo.

(3).-Refuerzo de boca.

(4).-Tapa.

45.-

(5).-Grapa.

(6).-Puntas de fijación de la grapa al envase.

(7).-Puntas de fijación de la grapa a la tapa.

Como puede apreciarse en la figura 1ª, el envase está constituido por un cuerpo de forma cilíndrica (1), reforzado en su parte inferior y superior por las bandas de refuerzo (2) y (3). Tanto el cuerpo como las bandas de refuerzo se forman por medio de papel enrollado, hasta lograr el espesor deseado por la superposición de capas. Las láminas de papel que forman las capas son tratadas por un procedimiento químico especial, mediante el cual se logran condiciones de insensibilidad a agentes atmosféricos y resistencia mecánica apropiada.

50.-

55.-

El fondo se une a la banda inferior (2) mediante un cosido por grapas impermeabilizado.

60.-

La tapa (4), de naturaleza metálica o plástica, presenta forma de plato de paredes laterales cilíndricas, con borde volteado según un arco de aproximadamente noventa grados hacia el exterior. Su acoplamiento con el envase, se aprecia claramente en la fig. 2ª y se realiza encajando su parte cilíndrica en el interior del envase hasta que el volteado del borde se



77584

65.- apoye en todo su perímetro sobre el propio borde reforzado del envase, que presenta forma redondeada para su mejor acoplamiento.

La fijación de tapa y envase se realiza por el intermedio de las grapas (5), dispuestas regularmente en número variable.

70.-

Antes de ser utilizadas, las grapas (5) son unas piezas planas de una materia dúctil pero resistente, dotadas de unas juntas (5) y (7) en una de sus caras, o simplemente de unos orificios para el paso de puntas independientes.

75.-

Para su utilización se clavan en los puntos deseados del perímetro de la embocadura del envase por intermedio de sus elementos puntiagudos. Después de colocar la tapa (4) se van golpeando sucesivamente, e simplemente doblando con los dedos hasta que se acoplen a la forma curva del borde, terminando

80.- por clavar en la tapa su punta superior (7). De esta forma se consigue una perfecta fijación de la tapa, siendo por otra parte, muy fácil la apertura, pues basta enderezar dichas grapas con la ayuda de un destornillador o cualquier otra herramienta similar.

85.-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el

90.- fundamento esencial del mismo.

- - - - -



REIVINDICACIONES 30

- 1ª).- "ENVASE" que se caracteriza porque la tapa se fija a la embocadura del envase constituido por papel enrollado y endurecido reforzado en los bordes por bandas de mayor grosor,
- 95.- por medio de unos elementos de materia ductil que dotados de puntas o de orificios para el alojamiento de éstas, se clavan en la parte exterior cercana al borde del envase, doblándolos hasta que después de abarcar los bordes del envase y de la tapa, se fijan a ésta por clavado de sus puntas.
- 100.- 2ª).- "ENVASE" que se caracteriza porque la tapa presenta forma de plato de superficie laterall cilíndrica con el borde dispuesto según un volteado hacia el exterior, con objeto de que al encajarla en el interior de la embocadura del envase, el mencionado volteado quede acoplado en todo su perímetro al
- 105.- borde del envase, que presenta forma redondeada para mejor realización de este acoplamiento.
- 3ª).- "ENVASE" que se caracteriza por unas piezas planas de materia ductil que se unen por elementos puntiagudos al borde del envase y a la tapa después de ser doblados y moldeados
- 110.- según la forma que presenta la conjunción de los bordes de la tapa y envase.

4ª).- "ENVASE".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento quince líneas, incluidas éstas.

Madrid, 30 de Junio de 1.961.-

77584

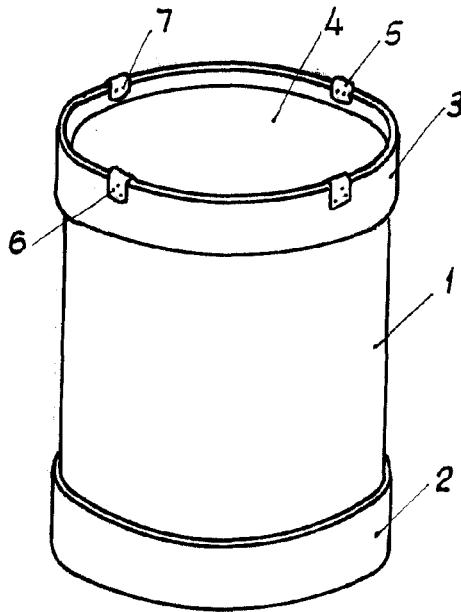


Fig. 1

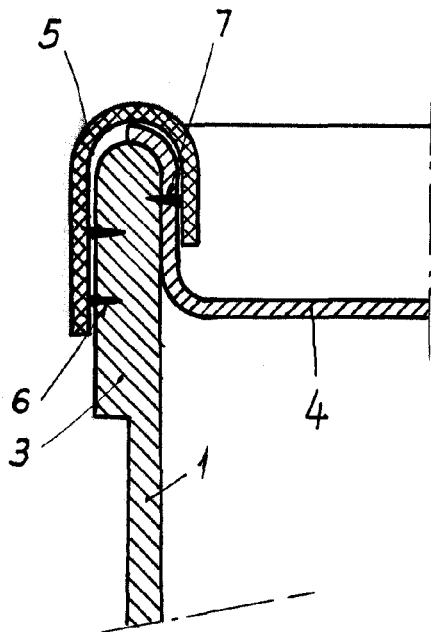


Fig. 2

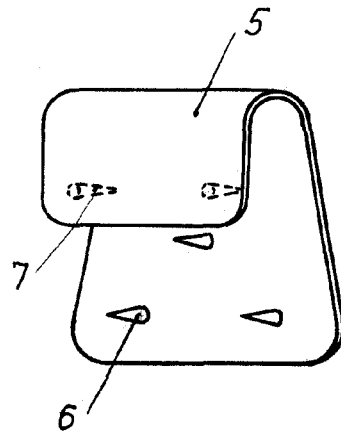


Fig. 3

Madrid, 9 de Diciembre de 1959

J.P.

Escala variable