

77552



1959

77552

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Enrique G A L A N Noguel, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de San Eusebio numero 30 bis, por " UN PORTAPINZAS PARA MAQUINAS HERRAMIENTAS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un portapinzas para máquinas herramientas, caracterizado por la seguridad de sujeción de la herramienta así como por el centrado correcto de la misma.

- 5 El portapinzas está constituido por un manguito con una vaina para ajuste al cabezal de la máquina. El manguito lleva el alojamiento de la pinza y en la superficie lateral de su zona extrema hay practicada una rosca para su acoplamiento a un tapón tuerca, que actúa en el testero
- 10 del porta-pinzas, de forma que su orificio central sea el de paso del cuello de la pinza. Al roscar el tapón se comprime el borde de la pinza que, gracias a sus ranuras normales de directriz las generatrices del tronco del cono, se comprime sujetando la pieza o herramienta que queda
- 15 comprimida entre los laterales flexibles del tronco de cono de



1959

la pinza.

El alojamiento troncocónico del portapinzas se prolonga según una zona cilíndrica que comunica con dos secciones cilíndricas de distinto diámetro, una en el cuerpo del manguito y otra en la vaina.

En la primera zona se aloja el extremo de la pieza cilíndrica con extremidad troncoconica que constituye el punto de centrado de la herramienta. El cuerpo de la pieza cilíndrica se ajusta en la primera zona cilíndrica cuyo resalte de paso a la otra sección menor sirve de tope. El vástago que lleva el punto de tope y centraje lleva una extremidad roscada que permite su acoplamiento en la altura que se desea según el límite que permita la zona roscada interior a la vaina.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica del presente Modelo de Utilidad. La figura 1, muestra una vista de la pinza en semicorte, mientras en la figura 2, se representa un corte transversal completo del equipo portapinzas con la pinza adecuadamente dispuesta.

Siguiendo los dibujos vemos la pinza de arranque cilíndrico -1- que enlaza con el tronco de cono -2- que en la base presenta el saliente o aro de guía -3- de la herramienta. Se ven las ranuras -4- dirigidas según las generatrices del tronco de cono. Estas ramuras permiten la compresión de la pinza y la sujeción de la herramienta -5- cuando actúa sobre el cuerpo -6- del portapinzas y directamente sobre el borde superior -7- de la pinza la cara interna del tapón tuerca -8-, que se rosca al fileteado -9- del extremo del portapinza. El margen de luz o espacio -10- limita las condiciones de compresión de la pinza. En el interior del cuerpo -6- y a continuación al alojamiento troncocónico hay un espacio cilíndrico -11- en donde



1959

existe el saliente de centrado de extremidad troncocónica -12-
 que actúa sobre el punto -13- del testero de la herramienta.
 Dicho saliente cilíndrico -14- tiene la extremidad cilíndrica
 interna ajustada a una cámara de menor diámetro -15-. Dicho
 saliente cilíndrico se prolonga al vástago roscado -16- de po-
 sición variable determinada por la cabeza del vástago -17-.
 El vástago se sitúa en el interior de la vaina -18- de acopla-
 miento al cabezal de la máquina herramienta o del utilaje .

55 Se fabricará el portapinzas con los materiales apropiados a
 sus elementos constituyentes, pudiendo variar su forma, acabado
 y dimensiones y cuantos detalles de realización no alteren ,
 cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se Reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

60 1º.- Un portapinzas para máquinas herramientas, constituido por
 un cuerpo y vaina unidos y atravesados por un orificio axial .
 El manguito o cuerpo del portapinzas lleva una rosca en su borde
 externo para acoplamiento del tapón tuerca que actúa sobre el
 testero de la pinza, determinando la compresión sobre la herre-
 65 mienta y su cierre mientras el saliente central de la pinza en -
 caja con el orificio central del tapón rosca.

2º.- Un portapinzas para máquinas herramientas, según reivindi-
 cación 1º., caracterizado porqué en el enlace del manguito con
 la vaina hay secciones distintas del conducto. En la primera
 70 se ajusta el saliente cilíndrico de arranque de la pinza y en la
 segunda sección se aloja el cilindro y tronco de cono prolon-
 gado para centrado de la herramienta. El extremo del vástago
 portador del punto, presenta el extremo roscado para fijar su
 posición en el fileteado de la vaina y variar la posición del
 75 punto de centraje y tope con relación a la vaina y manguito.

77552



3º.- Un portapinzas para máquinas herramientas.
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas folia-
78 das y escritas por una sola cara.

Barcelona, 3 de Diciembre de 1.959.

P. A.

M. LLORT

J. Gattamon



Fig.1

77552

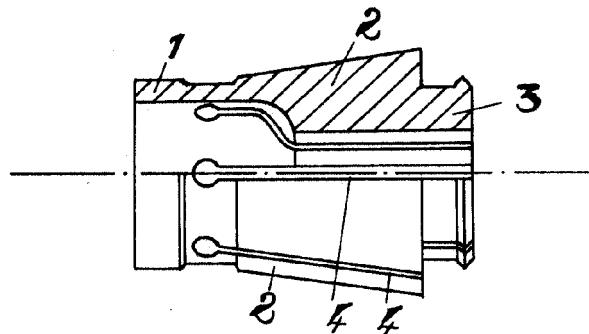
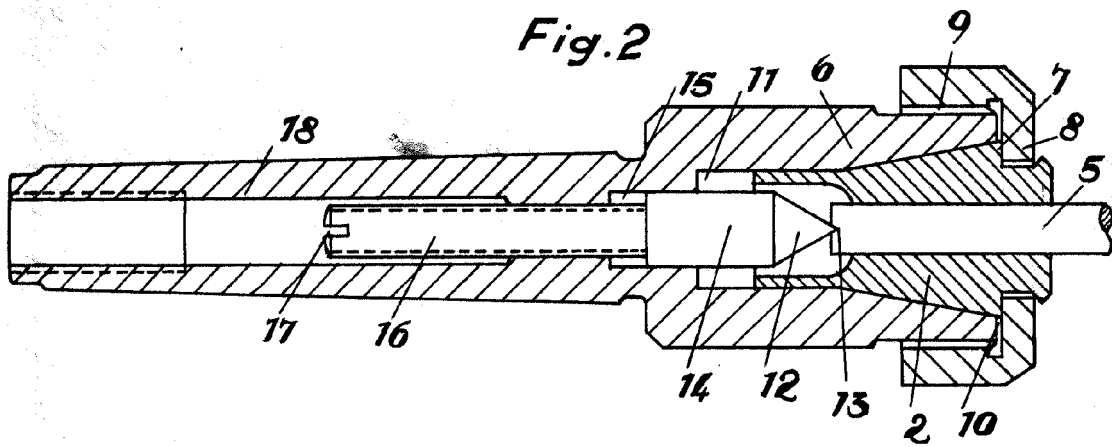


Fig.2



BANGELOR 3 DE Octubre DE 1959

Mr. Galan

Galan

Escala variable.