

T.M.

1.-



77492

77492

## *Memoria Descriptiva*

*para*

un Modelo de Utilidad por veinte años

*a favor de*

D. Clemente Verdú Ferri  
(de nacionalidad española)

*residente en*

I B I (Alicante)  
Apartado, 19

*por:*

" REÓSTATO "



77492

El presente modelo de utilidad se refiere a un reóstato, que tiene interesantes aplicaciones en diversos aparatos eléctricos y radio-eléctricos, y presenta las importantes ventajas de evitar que los contactos puedan establecerse en corto circuito, y de que sus posiciones, correspondientes a las diferentes resistencias eléctricas que quieran intercalarse, se marcan con toda exactitud.

Esencialmente está constituido por una maneta de contacto, que consiste en una lámina flexible metálica, la cual va atravesada excéntricamente por un eje, que al mismo tiempo sirve para darla movimiento de giro, cuya lámina lleva pivotes perpendiculares en sus extremos.

Uno de estos pivotes, el mas alejado del centro, establece contacto con los puntos de toma de corriente, y el otro cierra el circuito con una pieza metálica anular, que a su vez se prolonga radialmente en una lengüeta, que sirve para dar entrada o salida a la corriente y establecer el circuito.

Entre cada dos de los puntos de contacto, dispuestos circularmente en la base del reóstato, existe una meseta del material aislante que forma esa base, que tiene doble finalidad:

- evitar que los contactos puedan establecerse en corto circuito.
- al tener mayor altura que las superficies de esos puntos de toma de corriente, dá lugar a que al entrar en este punto el pivote, quede alojado en el centro del rebajo que



forma el contacto, marcando exactamente su posición el salto que, por la indicada diferencia de nivel, ha tenido lugar.

Para mayor claridad concretaremos las características del reóstato que se reivindica, con referencia a las adjuntas  
5 figuras, que corresponden unicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con los cuales se construyan sus piezas, serán en cada caso los que se estimen pertinentes para la  
10 aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que se hagan en detalles de presentación u organización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo que los reóstatos que se fabriquen, dentro de la idea general reseñada, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino  
15 variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1 presenta la proyección esquemática en alzado de un reóstato, establecido de acuerdo con lo que se reivindica, sobre el plano que pasa por su eje de giro y por los  
20 centros de las orejetas de fijación.

La fig. 2 muestra la proyección en planta del mismo, visto por su parte superior.

La fig. 3 corresponde a la vista del reóstato por su parte inferior.

25 La fig. 4 ilustra la sección del dispositivo, por el plano que se indica en A-B sobre la fig. 2.



Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles del reóstato representado, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción del mismo es como sigue:

5            Está constituido por la pieza base 1, de material aislante y forma circular, que se prolonga en los extremos de un diámetro en los apéndices 2, con los orificios correspondientes para los elementos de sujeción, cuya pieza 1 presenta en su parte central el saliente tubular 3, cerrado en su extremo por  
10 las arandelas 4, atravesadas por la barra 5, que prolonga el eje 6 de manejo y vá sujeta por la tijerilla 7.

          Esa parte tubular 3 se prolonga, del lado de los apéndices 2, en el resalte 8, en el que va encajada la pieza metálica y anular 9, que al otro lado de la pieza 1 se prolonga  
15 en la lengüeta 10 de conexión.

          En el escalón entre el eje 6 y la barra 5 que le prolonga, va montada la lámina 11 que tiene en la parte inferior de sus brazos los pivotes o botones de contacto 12 y 13.

          Este último resbala, presionado por la flexibilidad de  
20 la lámina 11, sobre la pieza anular 9, mientras que el 12 va colocándose en los sucesivos contactos 14, dispuestos en el anverso de la pieza base 1, es decir, del lado del eje 6, y que se prolongan al otro lado en las lengüetas 15 de toma de corriente, con los orificios 17 para la sujeción de los correspondientes conductores.  
25

          Entre cada dos contactos 14 queda un resalte 16 de la



959

pieza base 1, o dicho de otro modo: los contactos 14, cuya forma completa se aprecia en la sección de la fig. 4, al montarse en sus alojamientos, quedan con la parte destinada a recibir el botón o pivote 12 a nivel ligeramente inferior que el del conjunto de la pieza con sus partes 16.

El empleo y funcionamiento del reóstato descrito es evidente: entre las lengüetas 15 se conectan las resistencias eléctricas del valor que en cada caso se desee, para ir las intercalando sucesivamente en serie, y a la lengüeta 10 se une el otro extremo del circuito conectado con dicha serie de resistencias, con lo que la lámina 11 cierra el mismo con la resistencia total interpuesta que corresponde a la posición de la maneta de accionamiento en cada caso.

=====



N O T A

El presente registro consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Reóstato, caracterizado porque está constituido  
 5 por una base circular, que se prolonga en las orejetas de fijación, diametralmente opuestas, y va atravesada en su centro por un eje que recibe la maneta de accionamiento, y de la que es solidaria una lámina flexible metálica, atravesada exoé-  
 tricamente por él, y en la cual va montado, en cada uno de sus  
 10 extremos, un pivote de contacto, perpendicular a la misma y dirigido hacia dicha base.

2.- Reóstato, según el punto anterior, caracterizado porque su base aislante presenta en su parte central un saliente tubular, hacia el lado contrario de la maneta de accionamiento,  
 15 cerrado en su extremo por arandelas que van atravesadas por una barra de sección rectangular que prolonga dicho eje de manejo, el cual se sujeta en ellas por una tijerilla; cuyo resalte tubular se prolonga, al otro lado de la base, en un pequeño reborde en el que va encajada una pieza metálica anular, que se pro-  
 20 longa en una lengüeta que atraviesa la base, sobresale por su otro lado y está destinada a la conexión con uno de los terminales del circuito en que se intercala el reóstato.

3.- Reóstato, según los puntos anteriores, caracterizado porque en el contorno de la base, del lado del eje y lá-  
 25 mina de contacto, van practicados rebajos rectangulares, limitados por ranuras concéntricas, en las cuales se montan las

7.-



- 3

59

7-3-59

5 piezas metálicas que constituyen: por el anverso, los puntos de contacto para el pivote dispuesto en el brazo mas largo de la mencionada lámina; y, en el reverso, las conexiones para las resistencias que se intercalan entre cada dos de esos contactos, de modo que dicho pivote, al pasar de uno a otro contacto, tiene que salvar un resalte de material aislante.

10 4.- Reóstato, según los puntos anteriores, caracterizado porque el pivote dispuesto en el brazo mas corto de la lámina flexible, se mueve sobre la referida pieza anular de cierre de circuito.

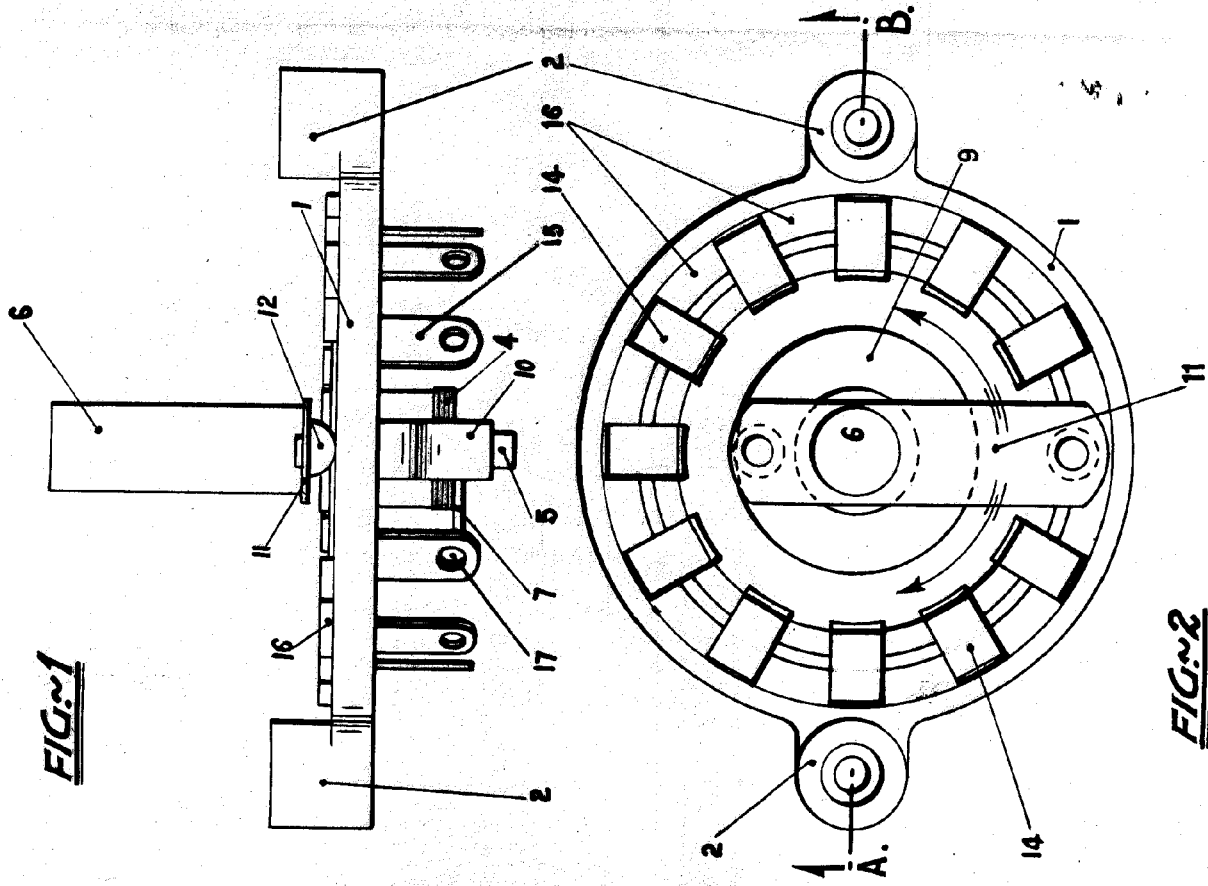
5.- Reóstato.

15 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

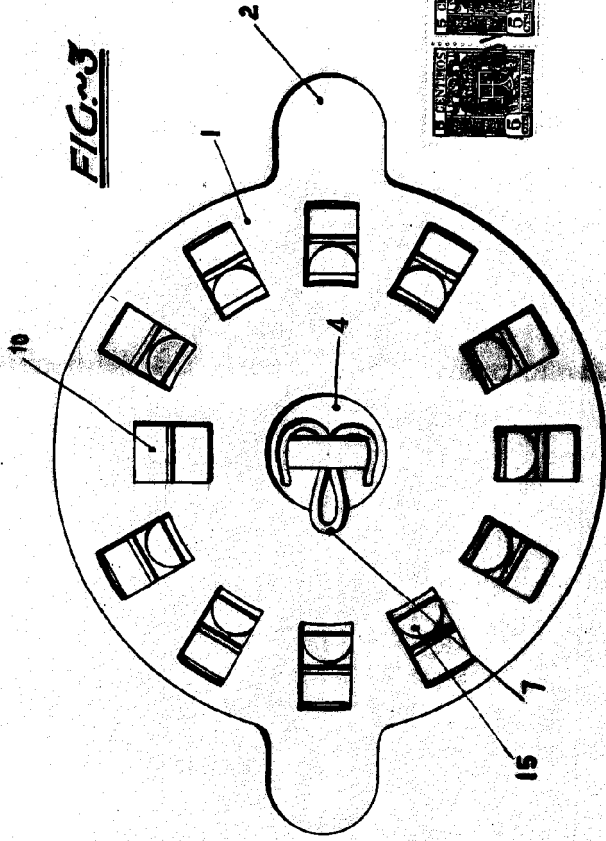
Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 3 DIC. 1959  
*Cecilia*

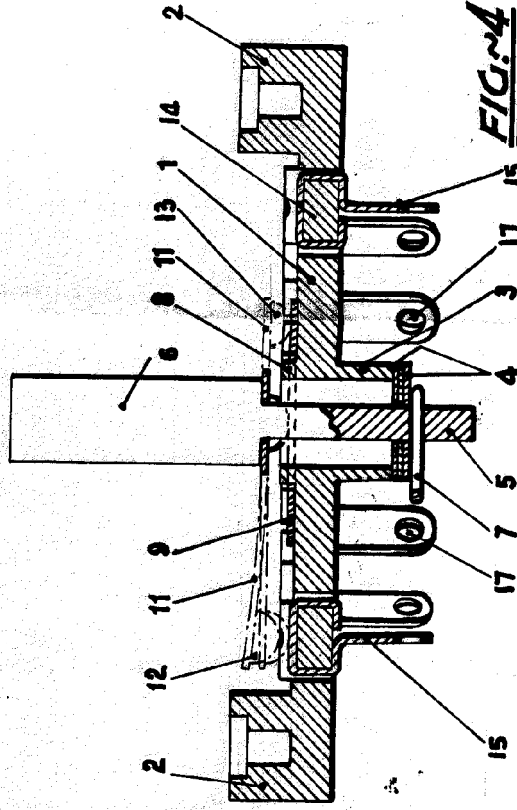
**FIG. 1**



**FIG. 2**



**FIG. 3**



**FIG. 4**

ESCALA VARIABLE

102

