



77485

J. y L. Cervelló, S.R.C. de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, calle Marqués de Sentmenat, 14, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "BRIDA CON ASAS ARTICULADAS, QUE SE ACOPLA AL CUELLO DE LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, PARA FACILITAR SU TRANSPORTE".-

El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad lo constituye una brida, con una o dos asas articuladas, que se adapta al cuello de las bombonas y de otros recipientes de gran tamaño, para facilitar su transporte y manejo.-

5 La brida, que es abierta, está formada de una sola pieza, o compuesta de dos medias bridas acopladas y se dispone alrededor del cuello de la bombona u otro recipiente y presenta medios para cerrarla y recibir una o dos asas.-

10 El montaje de dicha brida y de sus asas, se hace mediante remaches pasantes, que aseguran el ajuste y cierre de la brida y sirven de eje de giro para la articulación de las asas.-

15 Con objeto de evitar que la brida gire o se deslice a lo largo del cuello del envase, se han previsto, en el mismo, unos salientes radiales, a modo de topes, que sobresalen del contorno del cuello del recipiente y fijan la brida en el sitio adecuado, impidiendo sus desplazamientos.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, a título de

21 NOV. 1953
5 CENTIMOS
6
ESTADO SUIZO

77485

ejemplo ilustrativo, una realización práctica de la brida con
20 asas articuladas, acoplable al cuello de bombonas y otros re-
cipientes de gran capacidad.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Vista en perspectiva del conjunto de la brida, mos-
trando el asa separada de las aletas de cierre de la brida, so-
25 bre cuyo remache o pasador se articula el asa.-

Fig.2 . Alzado lateral del conjunto de la brida y su asa,
dispuesta sobre el cuello de un recipiente, cerrado con el co-
rrespondiente tapón.-

Fig.3. Detalle del acoplamiento del asa con la brida, para
30 lograr el cierre de la misma y su estabilización por la dispo-
sición de los salientes y topes que centran la brida y evitan
sus desplazamientos radiales y axiales.-

Refiriéndonos de un modo concreto a los citados dibujos,
pasamos a detallar las partes esenciales de la brida dotada de
35 asas, describiendo, al mismo tiempo, como se monta y se centra
sobre el cuello del recipiente o bombona.-

Según se aprecia por la perspectiva de conjunto de Fig.1,
la brida está formada por una pieza circular -1-, de perfil -
alabeado, moldeada en material plástico, la cual está partida
40 presentando, a ambos lados del punto de seccionamiento, sendas
aletas -2 -2'-, simétricas y paralelas, que presentan una per-
foración -3-, las cuales, al juntarse, cierran la brida para
adaptarla al diámetro del cuello -C- del envase o bombona -B-
(véase Fbg.2.).-

45 De la parte superior de la brida y en sentido perpendicu-
lar al plano de la misma, sobresalen dos tetones -4- -4'-, si-
tuados cerca de las aletas -2- -2'- que facilitan el cierre de
la brida.-

Dichos tetones sirven para asegurar el centraje de la bri-

77085

21 NOV



50 da sobre el cuello del frasco, en colaboración con unos salientes radiales -10-10'-, que sobresalen del contorno del cuello -0-.

55 En posición diametralmente opuesta a las aletas -2- -2'-, se ha previsto otra aleta complementaria -5-, de la que puede pender una segunda asa -6-, de iguales características de fijación articulada a las del asa, superpuesta a las aletas -2-2'-

60 Las asas -6- cuya configuración puede variar, presentan en los extremos libres de sus brazos -6'-, sendos pivotes -7-7', que al penetrar dentro de las perforaciones -3- de las aletas -2-2'- y -5-, constituyen el eje de giro del asa.

Por el interior de dichos pivotes-7--7'- pasa el eje o remache -8-, que rija y articula el asa, al mismo tiempo que cierra la brida (véase Fig.3).

70 Si la aleta complementaria -5- no se utiliza para la fijación de la segunda asa, el taladro -3'-, previsto en el centro de la misma, puede servir para el paso de un hilo o cordón de precinto, que en combinación con otra oreja -9- prevista en el tapón de la bombona o recipiente, garantiza la autenticidad del contenido de la bombona.-

75 La brida, en vez de ser abierta, como sucede en el ejemplo de Fig.1, puede estar formada de dos mitades simétricas, en cuyo caso las aletas -2- -2'- se reproducen a ambos lados de dichas dos mitades, para que al ser atravesadas por los respectivos remaches -8-, formen los ejes de giro de las dos asas y aseguren el cierre completo de la brida sobre el cuello de la bombona.-

80 Los topes -10-10'- que sobresalen radialmente del cuello del recipiente, contribuyen a centrar la brida -1- en su sitio e impedir el desplazamiento a lo largo del cuello del frasco, e igualmente, con ayuda de los tetones -4-4'- previstos en las dos mitades de la abrazadera, imposibilitan el giro de la brida so-

85



77785

bre si misma.-

La sección dada a la brida -1-, será, con preferencia, -
troncocónica y ligeramente alabeada, todo lo cual contribuye y
facilita su perfecta adaptación al cuello de la bombona.-

90 Por consiguiente que la forma, dimensiones, clase de mate-
rial, disposición y arreglo del conjunto de la brida y de las
asas que la completan, podrán variar, dentro de los límites del
modelo, siempre que no se altere su esencialidad funcional.-

95 El modelo de utilidad por: "BRIDA CON ASAS ARTICULADAS,
QUE SE ACOPLA AL CUELLO DE LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, -
PARA FACILITAR SU TRANSPORTE", cuyo privilegio de explotación -
en España y sus Colonias, se solicita por un periodo de 20 años,
deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en -
las siguientes,

100 REIVINDICACIONES

105 1ª.- "BRIDA CON ASAS ARTICULADAS, QUE SE ACOPLA AL CUELLO DE
LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, PARA FACILITAR SU TRANSPORTE"
caracterizada por el hecho de que está formada por una abraza-
dera circular, la cual está partida, presentando, a ambos lados
del punto de seccionamiento, sendas aletas simétricas enfrenta-
das, que presentan una perforación coincidente, las cuales, al
juntarse, cierran la brida para adaptarla al diámetro del cue-
llo de la bombona; sirviéndose para realizar dicho cierre, de
un remache que constituye el eje de la articulación que incor-
pora, a dichas aletas, la correspondiente asa, que a tal fin -
110 presenta, en los extremos libres de sus brazos, sendos pivotes
perforados, que penetran en las perforaciones de las citadas
aletas.-

115 2ª.- "BRIDA CON ASAS ARTICULADAS, QUE SE ACOPLA AL CUELLO DE
LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, PARA FACILITAR SU TRANSPORTE"
según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que

77485



120 en la parte superior de la brida y emergiendo del plano de la misma, se han previsto unos tetones, situados cerca de las aletas de cierre de la brida, los cuales, en colaboración con unos topes radiales que sobresalen del contorno del cuello del recipiente, aseguran el centrado de la brida, e impiden su giro y desplazamiento axial.-

125 3ª.-"BRIDA CON ASAS ARTICULADAS, QUE SE ACOPIA AL CUELLO DE LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, PARA FACILITAR SU TRANSPORTE" según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que en oposición diametral con las aletas que cierran la brida, se ha previsto otra aleta, que además de servir para suspender la segunda asa, puede ser empleada para pasar el cordón de precinto, que también pasa por una oreja perforada, dispuesta en el tapón que tapa la bombona.-

130 4ª.- "BRIDA CON ASAS ARTICULADAS, QUE SE ACOPIA AL CUELLO DE LAS BOMBONAS Y OTROS RECIPIENTES, PARA FACILITAR SU TRANSPORTE".. Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 21 de Noviembre de 1959.-

P.A. de J. y L. Cervelló, S.R.C.

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig. 1

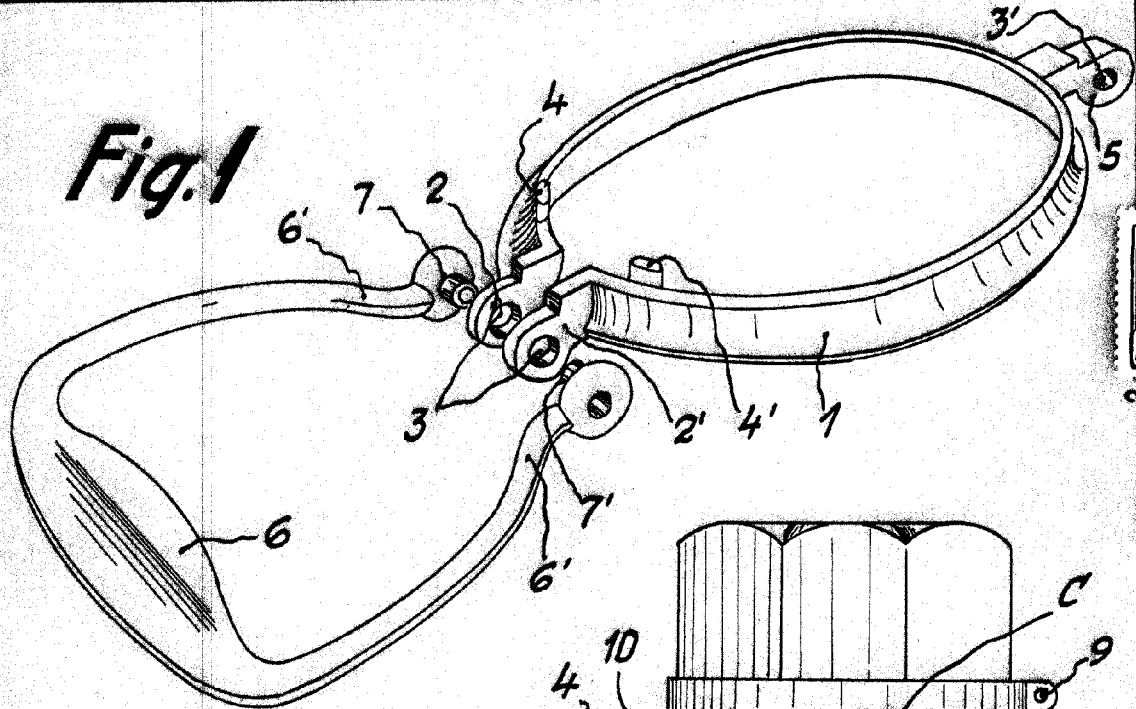
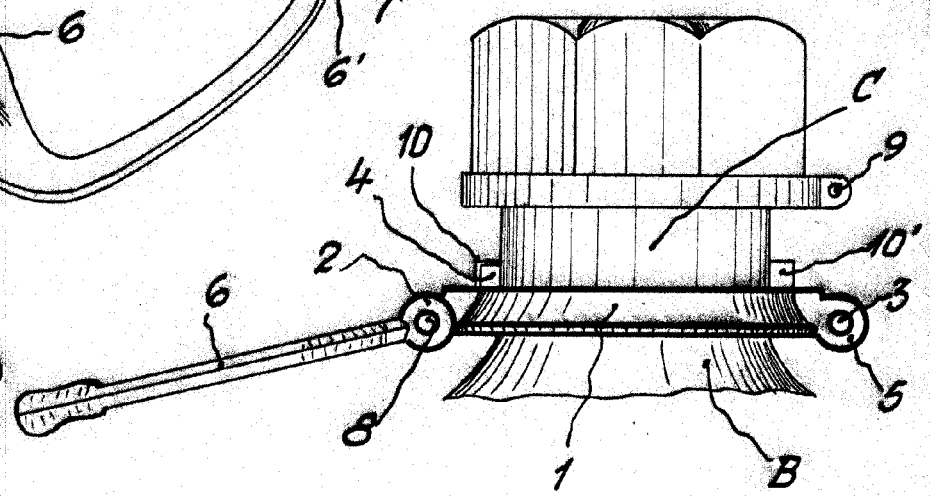
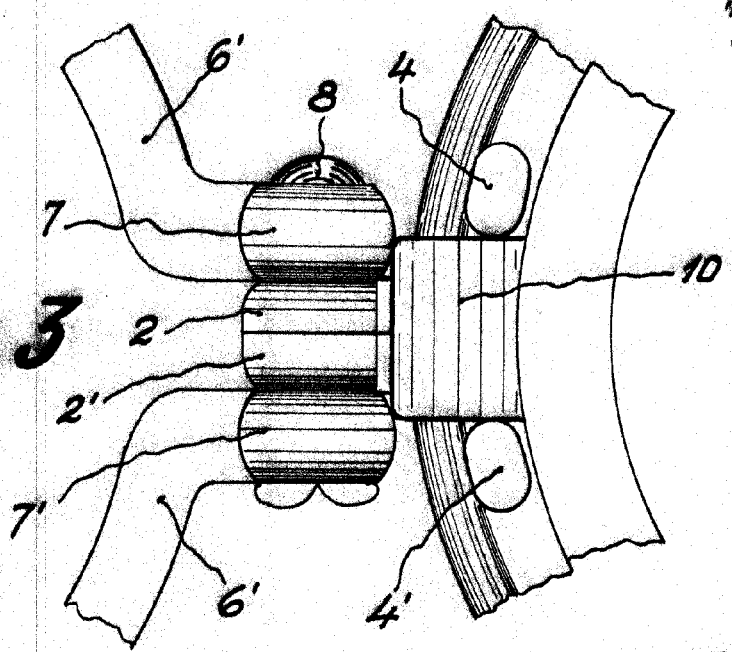


Fig. 2



77485

Fig. 3



Es todo variable

Barcelona 21 Noviembre 1888

P.R. *[Signature]*
J. B. Renter Ridaura