

77453

77453



MEMORIA DESCRIPTIVA

para un Modelo de Utilidad, por veinte años, por: "UN DISPOSITIVO DE ENCHUFE", a favor de Don Antonio Rodriguez Hernandez, de nacionalidad española, residente en Madrid, c/. Leganitos nº 15.-

- - -

Este invento se refiere a un dispositivo de enchufe entendiendo por esta expresión, específicamente, el conjunto compuesto por la espiga y la hembra del enchufe.

5.- En general, estos órganos se realizan hasta ahora hendiendo diametralmente la espiga, pretendiendo con ello darle a ésta cierta elasticidad para obtener un buen contacto cuando dicha espiga es alojada en la hembra. Sin embargo, puede comprobarse fácilmente que tal hendido de la espiga no permite conseguir el fin deseado, pues lo único que se logra es establecer, quizás, un mejor contacto en

10.- la misma punta de la espiga, al ser ensanchada esta punta

77453



pero ello a costa del contacto a obtener en el resto de la longitud de la espiga.

15.- El presente invento, a la vista de estos inconvenientes, tiene por objeto un dispositivo o conjunto de enchufe en el cual las medidas que se toman para conseguir un buen contacto son totalmente diferentes.

20.e De acuerdo con esta solicitud, la hembra del enchufe está ranurada por medio de tres cortes longitudinales equiespaciados a 120 grados entre sí, alcanzando estas líneas de hendido a casi toda la parte hueca de la hembra, habiéndose dispuesto cerca del extremo libre un casquillo circundante externo de corta longitud y, a ambos lados de este casquillo, sobre la propia hembra del enchufe, sendos pequeños arrollamientos de alambre elástico; y porque la espiga del enchufe es maciza en toda su longitud, teniendo hacia su extremo opuesto, al extremo libre del enchufe un tope consistente en un ensanchamiento de su diámetro.

30.- Ventajosamente, la conexión de los hilos conductores a ambos elementos de enchufe se realiza por soldadura de los extremos de los conductores pasados a través de agujeros transversales de los dos elementos del enchufe.

35.- Finalmente, cada uno de los elementos que componen el enchufe tiene en su extremo unos agujeros axiales que, permiten realizar sobre estos extremos agujereados una operación de recalado, con ensanchamiento de su diámetro que resulta muy ventajosa para obtener un buen anclaje cuando los elementos de enchufe han de quedar empotrados dentro de caucho.

40.-

El dibujo adjunto representa una forma de llevar

77453



a la práctica la idea del Modelo y con arreglo a este ejemplo se hará una descripción detallada del mismo. En dicho dibujo:

45.- La figura 1ª es una vista en alzado de la espiga del enchufe;

La figura 2ª es una vista en alzado de la hembra;

La figura 3ª es una vista en sección transversal por la parte de la hembra provista del casquillo circundante; y

50.- La figura 4ª es un alzado en sección del conjunto cuando la espiga está encajada en la hembra.

Este sistema de espiga y hembra de enchufe ha sido ideado para los dispositivos de empalme eléctrico empotrados en caucho, destinados a su empleo a la intemperie, que han constituido el objeto de diversos registros a nombre del solicitante. Por tanto, los detalles que luego explicaremos tienen primordialmente por objeto conseguir un mejor funcionamiento en estas condiciones, sobre todo, lograr un buen anclaje de las piezas en el caucho y un buen contacto eléctrico entre las dos partes a conectar.

60.- En esta realización (véase la figura 1ª) la espiga -1- es maciza y sin ranurar, teniendo en su extremo exterior (denominado exterior por oposición al extremo interior o de enchufe) un engrosamiento -2- que sirve de tope en la introducción. En este engrosamiento existe un agujero transversal que sirve para insertar en él la extremidad del hilo conductor, procediendo luego a su soldadura.

70.- Finalmente, en la extremidad exterior la espiga



C. 1959

- 4 -

77453

75.- termina en un apéndice agujereado -3- (Véase figura 4ª) que está hueco para que resulte fácilmente aplastable antes de su disposición en el molde, con lo que se obtendrá un perfecto anclaje de esta parte en el caucho.

80.- La hembra -4- del enchufe (véase figura 2ª, también figura 3ª) está hendida longitudinalmente por tres ranuras -7- distantes 120 grados entre sí. Para impedir que esta hembra se extienda demasiado al insertar la espiga, se dispone cerca de su extremo de enchufe un casquillo circundante -9- que limita la extensión y, a cada lado de este casquillo, sobre la propia hembra, un corto arrollamiento -8- consistente en unas tres espiras de alambre elástico, que garantiza una perfecta vuelta de la hembra a su diámetro primitivo y por consiguiente un buen contacto.

85.- La hembra está también provista de un agujero transversal -5- y de un extremo agujereado -6-, para los mismos fines que se han indicado antes.

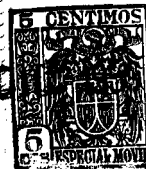
90.- La figura 4ª permite comprender perfectamente el funcionamiento del dispositivo de enchufe antes descrito. Permitirá comprobar asimismo que en este sistema es imposible que se produzcan las circunstancias antes señaladas con las espigas hendidas, obteniéndose en cambio en todas las circunstancias una presión periférica uniforme de la hembra sobre la espiga, lo que asegura un perfecto contacto.

95.- N O T A

Descrito suficientemente el objeto del Modelo se declaran de novedad en España las siguientes:

100.- R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Un dispositivo de enchufe, caracterizado por



77453

105.-

que su elemento hembra está ranurado por medio de tres cortes longitudinales equiespaciados a 120 grados entre si, alcanzando estas líneas de hendido a casi toda la parte hueca de la hembra, habiéndose dispuesto cerca del extremo libre de ésta un casquillo circundante externo de corta longitud y, a cada lado del mismo, un arrollamiento corto de alambre elástico; y porque la espiga del enchufe está sin ranurar y tiene hacia su extremo exterior un engrosamiento que sirve de tope.

110.-

2ª.- Un dispositivo de enchufe, según el punto 1ª caracterizado porque la conexión de los conductores se realiza por soldadura en agujeros transversales previstos respectivamente, en los extremos exteriores de los dos elementos.

115.-

3ª.- Un dispositivo de enchufe según los puntos anteriores, caracterizado porque cada uno de sus elementos tiene en su extremo exterior un apéndice hueco, que es recalado y aplastado antes de disponer el elemento en el molde para su recubrimiento con caucho.

120.-

4ª.- UN DISPOSITIVO DE ENCHUFE.

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 1 de Diciembre de 1.959



77453

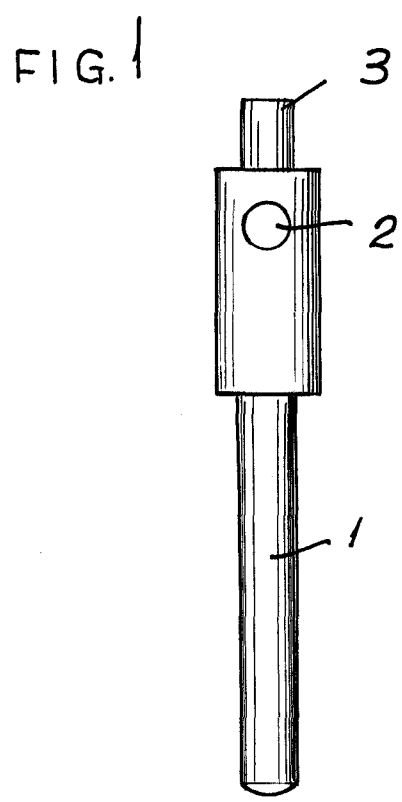
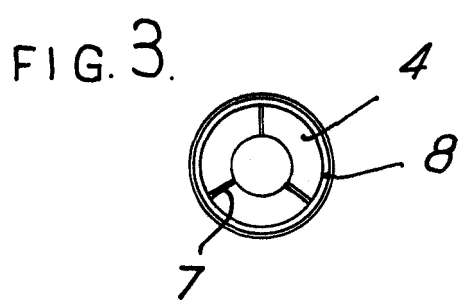
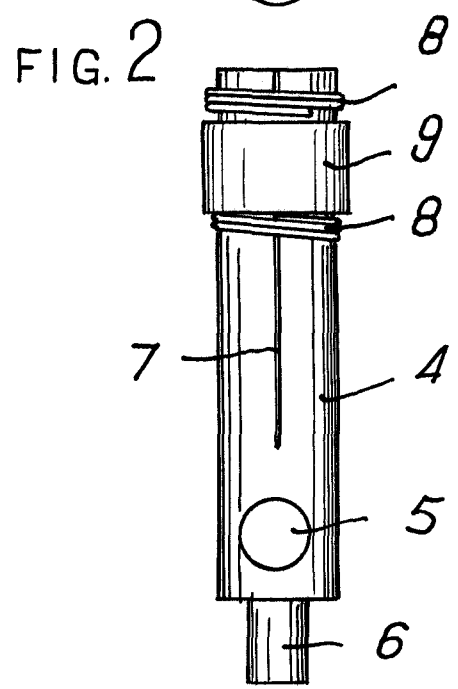
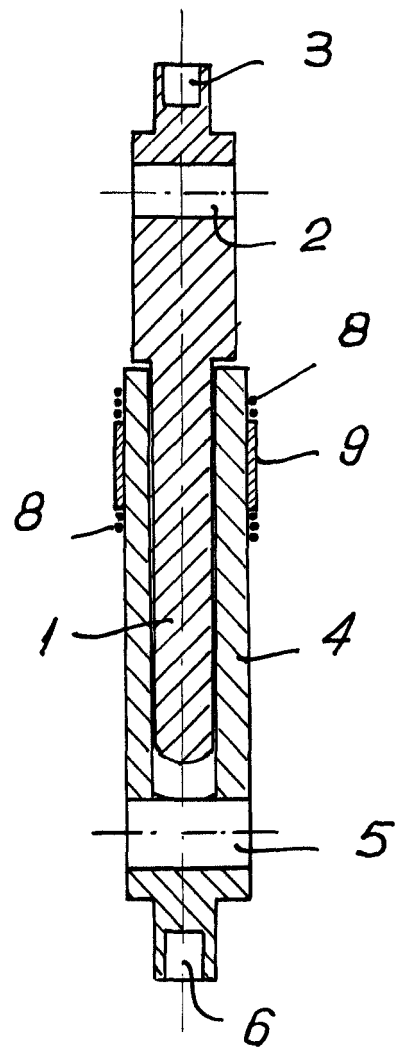


FIG. 4.



Madrid, 1 de Diciembre de 1.933

Clav

ESCALA VARIABLE