



77366

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía a favor de:

D. PEDRO NIUBO FONT

de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle del Clot, núm. 17-19, y

D. PABLO SATORRES PUIGGROS

de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, calle de Rosendo Novas, núm. 6, relativo a:

"PLAQUETA PERFECCIONADA"

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

77366



5 El presente Modelo de Utilidad se refiere, conforme indica su enunciado, a una plaqueta perfeccionada para mecanizado con aplicación a toda clase de máquinas-herramientas. - - - - -

10 Para el mecanizado de toda clase de materiales, especialmente metálicos, son muy empleados para las herramientas de corte materiales que permiten altas velocidades de mecanizado, lo cual redundo en una evidente economía de los órganos así obtenidos. - - - - -

15 Las herramientas de corte construídas a base de materiales de tan elevada dureza resultan de escasa resistencia a los choques y a la flexión, es decir son frágiles, por cuyo motivo, además de su elevado precio, se construyen de reducidas dimensiones y se sujetan a un mango portaherramienta, que es el que se fija a la torreta de la máquina, por diversos procedimientos. Uno de los procedimientos más eficaces para la sujeción de la plaqueta al mango consiste en su opresión entre el mango y una pieza desplazable por medio de un sistema de tuerca y tornillo, pero si esta pieza desplazable ejerce su presión directamente sobre la plaqueta y ambas superficies son totalmente lisas, la sujeción no es perfecta, y si la superficie de la pieza está grafilada y actúa directamente sobre la plaqueta se produce un rápido aplastamiento del grafilado debido a la gran dureza de la superficie contra la que actúa. - - - - -



77366

La solución a los inconvenientes citados en el pá-  
 rrafo anterior consiste en la interposición, entre la  
 30 plaqueta y la pieza que le oprime, de una lámina de me-  
 tal blando, preferentemente cobre o latón. Si dicha lá-  
 mina es totalmente independiente de la plaqueta, dadas  
 sus reducidas dimensiones, es de fácil extravío y difícil  
 colocación en la operación de sujeción de la plaqueta,  
 35 lo cual queda solucionado si la plaqueta y la lámina  
 forman un conjunto único, habiéndose conseguido esto  
 en la plaqueta perfeccionada que se describe: - - - -

Se caracteriza esencialmente la plaqueta perfec-  
 cionada para mecanizar, objeto de este Modelo, por estar  
 40 constituida por una plaqueta de material de corte rá-  
 pido, es decir, para mecanizado a altas velocidades,  
 dotada de una prolongación de acero al carbono corriente,  
 unida a ella por medio de un encaje en "V" y soldadura,  
 y sujetándose a esta prolongación en un taladro y una  
 45 ranura, que lo comunica en toda su longitud de genera-  
 triz con uno de los costados de dicha prolongación,  
 el extremo, arrollado sobre sí a fin de que actúe como  
 elemento de sujeción de sí mismo, de una lámina de metal  
 blando, la cual, a partir del extremo de la ranura, que-  
 50 da doblada en un ángulo de 90° y se extiende, protegiendo  
 en toda su longitud el lateral correspondiente de la  
 plaqueta. - - - - -

Para facilitar la comprensión de cuanto antecede  
 seguidamente se hace referencia a la lámina de dibujos

77366



55 que acompaña a esta memoria, la cual, dado su fin explicativo, debe considerarse como desprovista de todo carácter limitativo respecto al alcance de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - - - -

60 Figura 1, representa una vista en planta por encima del conjunto de la plaqueta perfeccionada. - - - - -

Figura 2, representa una vista en perspectiva de los componentes de la plaqueta. - - - - -

Figura 3, es una sección, a escala ampliada, según la línea III-III de la figura 1. - - - - -

65 En dichas figuras la lámina de metal blando queda representada por (1), la prolongación por (2) y la plaqueta por (3). - - - - -

70 Tal como puede verse en las figuras, la lámina de metal blando (1) está doblada un ángulo de 90º y presenta en su extremo un pequeño arrollamiento sobre sí misma (4), que actúa como elemento de fijación una vez ha sido introducido a presión dicho extremo en el taladro (5) de la prolongación (2). - - - - -

75 La plaqueta (3) está unida a la prolongación (2) por medio de una soldadura (6) según una superficie quebrada (7) o encaje en "V", que aumentando la superficie de unión hace más sólida la misma. - - - - -

Como se comprenderá con tal disposición la sujeción de la plaqueta se lleva a cabo por intermedio de la lá-



77366

80 mina de meta<sub>1</sub> blando (1) en doble forma, una por presión directa de la mordaza, grafilada o no, y otra por la solidaridad existente entre dicha lámina (1) y la plaqueta (3) por medio de la unión de la primera con la segunda a través de la prolongación (2).- - - - -

85 Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y utilidad de la plaqueta perfeccionada según el presente Modelo de Utilidad, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse  
90 cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se resume  
95 y concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen: - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía las  
100 siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Plaqueta perfeccionada, caracterizada porque, estando formada por la soldadura de una plaqueta de metal de corte rápido a una prolongación de metal de dureza  
105 acerada, dispone a lo largo, por lo menos, de un lateral,



77366

de una lámina de metal blando. - - - - -

110 2.- Plaqueta perfeccionada, según la anterior reivindicación, caracterizada porque la lámina de metal blando es solidaria por un extremo, de la prolongación de la plaqueta de metal de corte rápido. - - - - -

115 3.- Plaqueta perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque la lámina de metal blando se fija en un taladro y ranura lateral practicados en la prolongación de la plaqueta, en los que se introduce a presión y acuñado el extremo de dicha lámina debidamente arrollado sobre sí mismo en sentido transversal.

120 4.- Plaqueta perfeccionada, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada porque el extremo de la lámina de metal blando está doblado en ángulo recto, a su salida de la prolongación de la plaqueta proveniente del taladro, en orden a adosarse en el lateral de esta última. - - - - -

5.- "PLAQUETA PERFECCIONADA". - - - - -

125 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 18 NOV.1959

P. A.

*[Handwritten signature]*

ar.

Fig. 1 77366

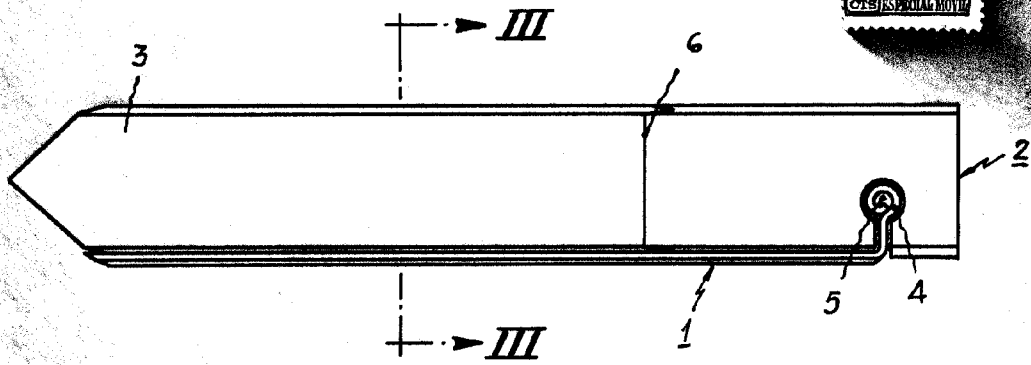
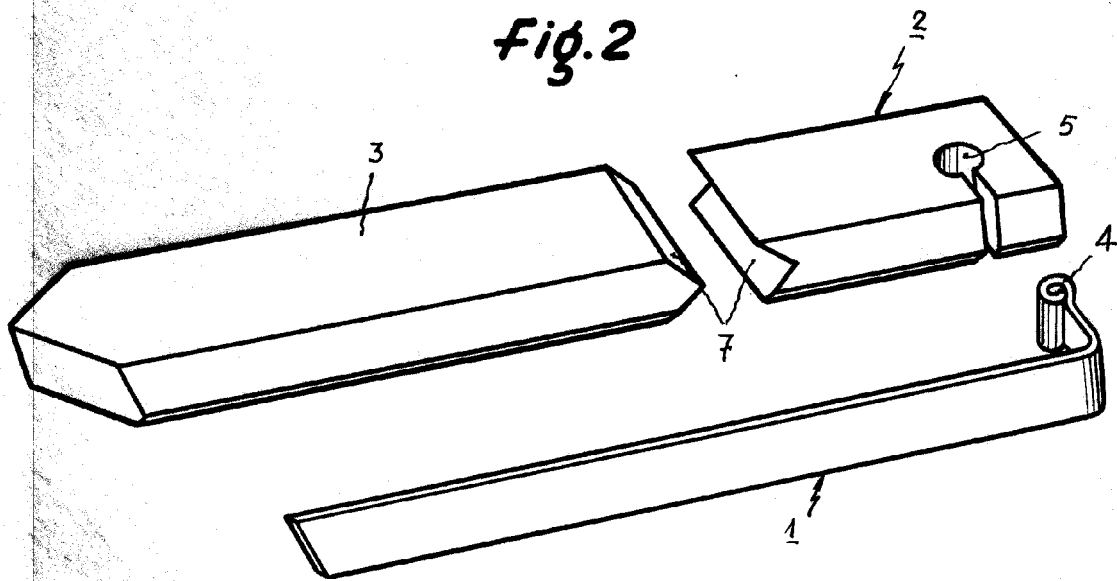


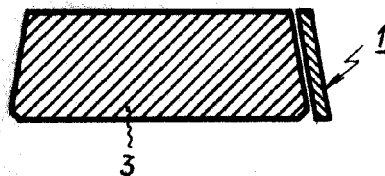
Fig. 2



BARCELONA, 18 NOV. 1959

Fig. 3

P. A.



*Curry*

Escala variable