



20 NO 5

77343

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Francisco TORRENTS MARGARIT, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Entenza, 4, por "PORTAHERRAMIENTAS PERFECCIONADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un portaherramientas perfeccionado.

Este nuevo portaherramientas está concebido para un mejor aprovechamiento del espacio, que en las operaciones de mandrilado o torneado en interiores de diámetro angosto, se traduzca en el trabajo desahogado de la herramienta con un resultado perfecto de la operación llevada a cabo.

Asimismo el portaherramientas en cuestión se halla perfeccionado en lo que se refiere al dispositivo



77343

de sujeción de la herramienta o cuchilla, con lo que ésta es afianzada en su posición de trabajo de forma que se garantiza su inmovilización al propio tiempo que se permite de una manera práctica el desplazamiento de dicha herramienta para la compensación de su desgaste o para su recambio.

5.

A fin de obtener los ventajosos fines citados, el portaherramientas en cuestión presenta su cabeza partida longitudinalmente según un corte diametral que determina dos partes simétricas entre las cuales, y en ranuras o canales-guía apropiadas se dispone la herramienta que resulta atenzada en su posición por el acercamiento elástico de estas dos partes, lo cual se lleva a cabo mediante un tornillo adecuado, por ejemplo tipo Allen, que se introduce en un hueco conveniente taladrado previsto en una de estas partes y que se atornilla por su extremo en un taladro roscado previsto en la otra parte.

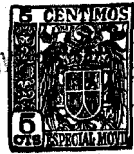
10.

15.

20.

25.

El hueco receptor de la herramienta, formado por dos canales practicadas en las caras enfrentadas de cada mitad o parte de la cabeza citada se halla dirigida en dirección convergente con respecto de la superficie externa del portaherramientas e intersectado a la misma cerca del punto de trabajo, habiendo formado en una de las caras de la herramienta y en el fondo de la canal-guía correspondiente, una superficie inclinada en forma de cuña que coadyuva con el tornillo afianzador a la perfecta fijación e inmovilización de dicha herra-



77343

mienta.

Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo no limitativo del alcance de la invención.

En los dibujos:

La figura 1 muestra en alzado, parcialmente seccionada diametralmente, la cabeza del porta-herramientas objeto de la invención;

la figura 2 ilustra esta misma cabeza en alzado, en sección por la línea II-II de la figura 1;

la figura 3 representa en alzado la parte extrema o cabeza porta-herramientas perfeccionado; y finalmente,

la figura 4 indica una sección transversal oblicua de esta cabeza, según la línea IV-IV de la figura 3.

El portaherramientas -1- en cuestión presenta característicamente una cabeza -2- partida longitudinalmente a modo de pinza elástica de acuerdo con un corte diametral -3- que determina dos partes substancialmente simétricas -4- y -5-.

Dichas partes resultantes son susceptibles de acercarse más o menos entre sí por la acción de un tornillo -6-, preferiblemente de tipo Allen, cuya cabeza -7- presenta una cavidad poligonal -8- para facilitar su atornillado. La cabeza citada se aloja en una cavi-

20 NOV.



77343

- dad -9-, dotada de un escalón -10-, que sirve de asiento para la primera, y el vástago del tornillo se acopla por su extremo en un taladro roscado -11- practicado en la otra mitad -5- de la cabeza portaherramientas. Para
5. la retención de las herramientas -12-, las partes -4- y -5- llevan practicadas sendas canales -13- y -14- que determinan el hueco-guía receptor de la misma, cuyo hueco converge con la superficie terminal -15- del portaherramientas cortándola cerca de su extremo más cercano al punto de trabajo de la herramienta.
- 10.

Con el fin de contribuir a un mejor asentamiento e inmovilización de la herramienta, el fondo de una de dichas canales, la -13-, converge con el fondo de la otra canal -14-, en dirección opuesta al extremo de trabajo de la herramienta, cuya inclinación se corresponde convenientemente con la formada en la cara de la herramienta -12- enfrentada con dicho fondo, (figura 4).

15.

La sujeción de esta herramienta se realiza de un modo bien sencillo:

20. Una vez colocada ésta en el hueco formado por las canales -13- y -14-, teniendo en cuenta que se correspondan las inclinaciones del fondo de la canal -13- y de la cara adyacente de la herramienta y sobresaliendo lo conveniente la punta activa -16- de ésta, se atornilla a fondo el tornillo -6-, el cual acercará entre sí a las mitades -4- y -5- que actuará a modo de pinza prensora atenazando entre ellas a la herramienta.
- 25.

El modelo, dentro de su esencialidad puede ser



20 NOV.

77343

- llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle a la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de l presente modelo de utilidad:

10. 1. Portaherramientas perfeccionado, caracterizado por el hecho de presentar su extremo o cabeza receptora de la herramienta partida longitudinalmente de acuerdo con un corte diametral que determina dos partes substancialmente simétricas, y por comprender
15. un tornillo afianzador adecuado, acoplable transversalmente a dicha corte, que se halla introducido en una cavidad taladrada en escalón, donde se apoya la cabeza del tornillo, prevista en una de las dos partes citadas, y que se atornilla por su extremo en un taladro roscado,
20. practicado en la otra mitad de la cabeza del portaherramientas, para acercar dichas partes al ser apretado, estando el hueco receptor de la herramienta, formado por dos canales enfrentadas practicadas una en cada mitad

20 NOV

77343



de la expresada cabeza, dirigido en convergencia con respecto de la superficie terminal del portaherramientas, cortando a dicha superficie cerca del extremo por donde sobresale la punta activa de la herramienta, y presentando el fondo de una de dichas canales una convergencia dirigida en sentido opuesto al extremo de trabajo de la herramienta, cuya convergencia se corresponde con otra equivalente prevista la cara adyacente de la herramienta.

2. Portaherramientas perfeccionado.

10. La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 20 de noviembre de 1959.

Francisco TORRENTS MARGARIT

p.a.



Fig. 1

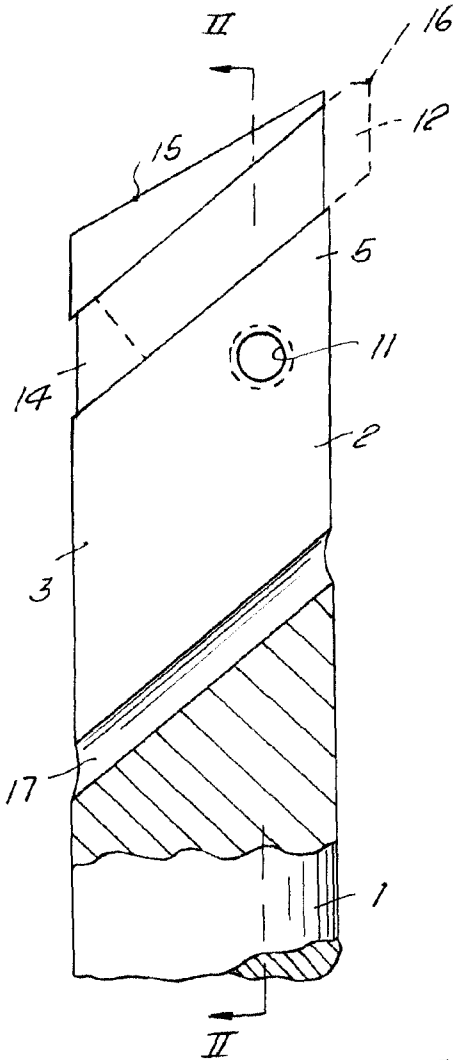
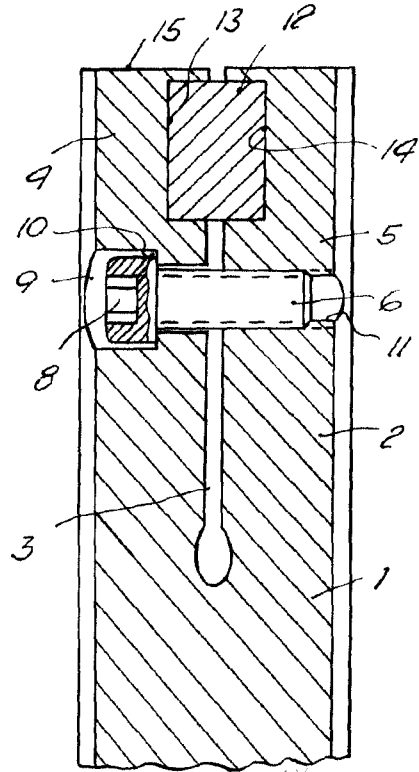


Fig. 2



Barcelona, 20 Noviembre 1959
Francisco Torrents Margarit
r.a.

6021

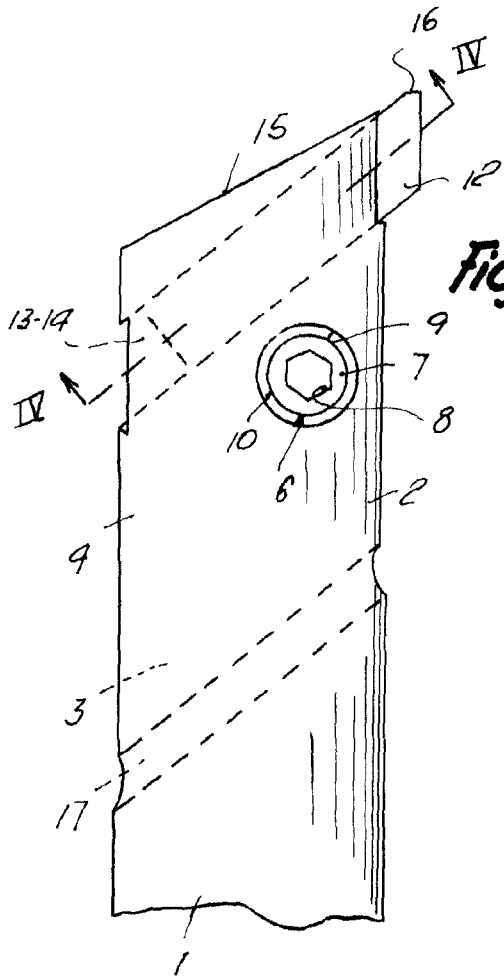


Fig. 3

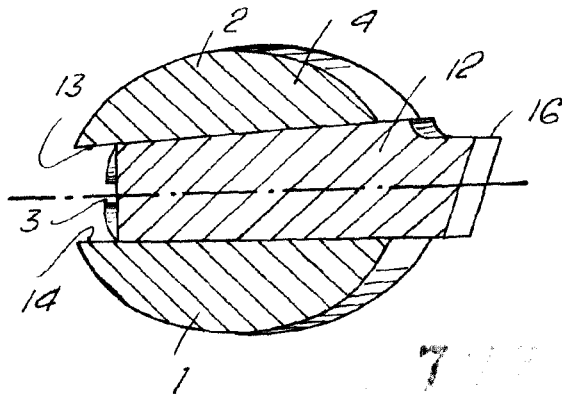


Fig. 4

6021

77743

Barcelona, 20 Noviembre 1959
Francisco Torrents Margarit
f.a.