



77327

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para COSTILLA PERFECCIONADA PARA TELARES", a favor de Don JOSE SOLE BATLLORI, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Calle de Pedrell, núm., 54.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una costilla perfeccionada para telares.

5. En la actualidad las costillas para el accionado de los lizos en telares están fabricadas en madera, con una serie de orificios a tresbolillo para el encaje del espárrago de las estaquillas, las cuales generalmente son de madera, de forma que se rompen fácilmente, y además que los orificios de ajuste en la estaquilla se agrandan quedando las costillas inservibles. Otra de las formas es que la estaquilla presente un ranurado en el que se fijan una serie de anillas

10.



77327

metálicas fijas sobre la superficie de la costilla mediante un eje superficial que las ancla. Esta forma tampoco es perfecta, debido a que la posición de las anillas no queda muy asegurada, pudiendo en los golpes de los lizos descentrarse, resultando de todo ello posibles imperfecciones en el tejido obtenido.

5.

Para evitar estos inconvenientes se ha creado un nuevo tipo de costilla de materia moldeada, preferentemente plástico, de forma que en su fabricación se invierte un tiempo mínimo, la cual presenta una serie de cavidades en toda su longitud, preferentemente rectangulares, a igual distancia una de otra y centradas con respecto a su eje de simetría, pero que presentan un asiento en su embocadura dispuesto a tresbolillo uno con respecto al siguiente de forma que las estaquillas encajadas en este orificio quedan en posición invertida una con respecto a la siguiente y al estar con respecto a su zona de encaje ligeramente más atrasadas quedan dispuestas completamente descentradas una con respecto a la siguiente y en consecuencia a tresbolillo, comprendiendo en una de sus superficies una nariz para apoyo sobre la costilla, siendo estas estaquillas asimismo de material flexible, preferentemente plástico, por lo que resultan muy resistentes. Dichas estaquillas quedan ancladas sobre la costilla, al presentar esta en toda su longitud y sobre su eje de simetría un orificio pasante que atraviesa todas las paredes que separan las cavidades de encaje, los cuales están a la misma altura que unos orificios de la zona de encaje de las estaquillas, de forma que permiten el paso de un eje metálico que las ancla con respecto a la costilla, y al mismo tiempo este eje refuerza la costilla, quedando reteni-

10.

15.

20.

25.

30.



27

77327

do dentro de esta al presentar en uno de sus extremos una ranura presente para el encaje de una pieza laminar que hace de tope y de pared de cierre del orificio por uno de sus lados, reteniéndose en su posición por presentar un asiento en su ranura para ello.

5.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización, que se cita a título de ejemplo.

10.

En el dibujo :

La figura 1, muestra la costilla vista en planta.

La figura 2, muestra el eje pasante.

La figura 3, muestra una sección transversal de la costilla y su vista lateral exterior y seccionada.

15.

La figura 4, muestra una estaquilla exteriormente en vista lateral y transversal.

La figura 5, muestra la lámina metálica de cierre en vista lateral.

20.

Haciendo referencia a las figuras, es de observar que la costilla se halla constituida por una pieza 1 en forma de prisma de sección trapezoidal, con sus bases cortadas por planos inclinados concurrentes, el cual presenta en su base mayor una serie de cavidades rectangulares 2, en cuya embocadura presentan un asiento 3, dispuesto a tresbolillo,

25.

estando separadas estas cavidades entre sí mediante unos tabiques 4 de igual anchura, comprendiendo en estos tabiques y en los extremos de las costillas un orificio coaxial 5 de igual diámetro, y en un extremo de la costilla una ranura 6 pasante con un asiento en su parte superior para una lámina

30.

metálica 7, con unos salientes 8 para su fijación en el asien



27

77327

to.

5. Como complemento existen una serie de estaquillas, constituidas por una zona inferior 9, de encaje en las cavidades 2 de las costilla y una zona superior 10 saliente, comprendiendo en esta zona saliente una pared lateral, 11, más atrasada que la zona de encaje más baja que la pared lateral con nariz 12, para su introducción en el asiento 3, quedando la pared 12, en la zona base de su nariz apoyada sobre la superficie de la costilla, de forma que las estaquillas quedan
10. dispuestas a tresbolillo sobre la costilla y en posición invertida una con respecto a la siguiente, comprendiendo cada estaquilla en su zona de encaje un orificio pasante 13, que casa con los orificios 5 de la costilla, cuando están perfectamente encajadas las mismas en ésta, de forma que permiten
15. su anclaje mediante una barra cilíndrica 14, pasante por todos estos orificios, dispuestos sobre un mismo eje.

20. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



77327

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones :

5. 1. Costilla perfeccionada para telares, que se caracteriza esencialmente por ser de una sola pieza moldeada, comprendiendo vinculada dentro de la misma las anillas metálicas de sujeción, presentando la costilla en uno de sus lados una serie de cavidades rectangulares dispuestas una a continuación de otras sobre el eje de simetría de las costilla, y separadas entre sí por tabiques de igual espesor, comprendiendo en estas cavidades y en su embocadura un asiento en uno de sus extremos dispuesto a tresbolillo uno con respecto al siguiente operativamente dispuestos para que al encajar en las cavidades unas estaquillas, queden éstas en posición invertida unas con respecto a las otras y ancladas dentro de sus orificios al presentar en su zona de encaje un orificio que casa con un orificio pasante por todos los tabiques y extremos de la costilla, operativamente dispuestos para el paso de un eje metálico interior, que hace tope en una lámina metálica, extrema de la costilla, introducida en la misma por una ranura pasante con asiento para retención de la lámina que presenta salientes para ello.
- 10.
- 15.
- 20.

25. 2. Costilla, según la reivindicación 1, en que las estaquillas presentan un lateral, el de asiento más atrasado que la zona de encaje, y el lateral opuesto adelantado, con



27

77327

una nariz final para su apoyo sobre la superficie de la costilla.

3. Costilla perfeccionada para telares.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 27 NOV. 1959

JOSE SOLE BATLLORI,

p. a.

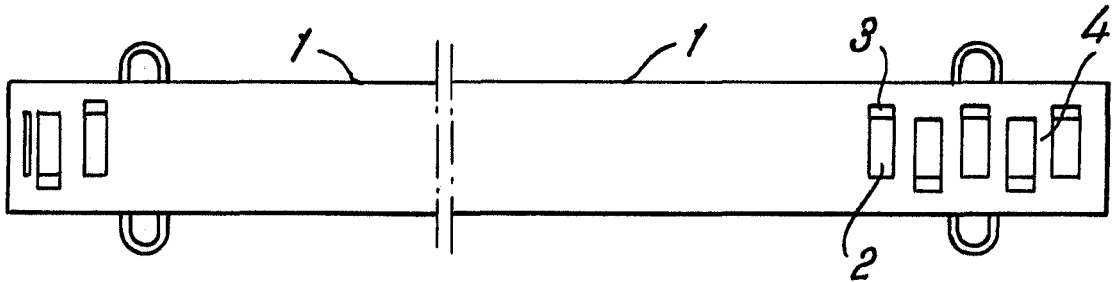
JOSE ISERN MIRALLES



27

9

Fig. 1



77327

Fig. 2

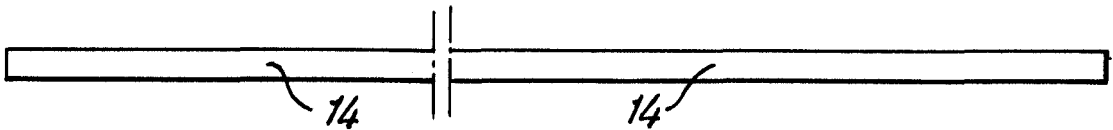


Fig. 3

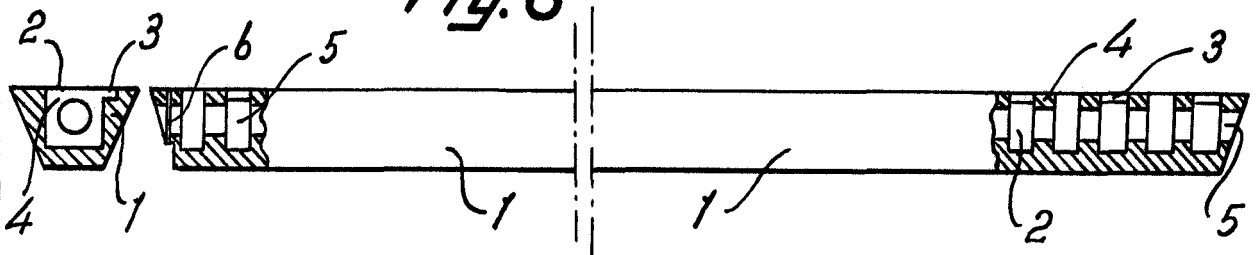


Fig. 4

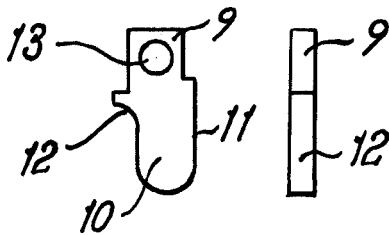
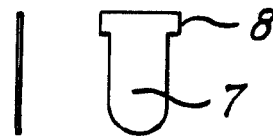


Fig. 5



Madrid, 1959

Jaime Isern

p.p.