

24 N



77258

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por «LLAVE PERFECCIONADA», a favor de DON TOMÁS FERNÁNDEZ
GAMBÍN, domiciliado en BARCELONA, calle de Maladetta nº 4,
int.

- / -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo se refiere a llave perfeccionada,
especialmente para desmontar ruedas de coches, camiones y
para la industria.

5. Hoy en día, en el coche utilitario de tipo pequeño,
es un gran engorro tener que llevar para posible averías, la
caja de las herramientas, manivela de arranque, etc., siendo
por lo tanto de gran utilidad, todo lo que sea ahorrar espa-
cio en el vehículo.

10. El presente modelo resuelve en gran parte este pro-
blema, ya que se trata de una llave de doble utilidad, de



77258

24 N 5

5. llave de tubo y de destornillador. La novedad en esencia consiste en que la llave consta de dos piezas, la primera la forma una varilla con dos expansiones en sus extremos, una de ellas la que se acopla a las tuercas presenta un hueco de sección exagonal y la otra está atravesada por un agujero cilíndrico de eje normal al eje de la varilla y tiene este agujero una entalla en uno de sus extremos.

10. La otra pieza la forma una varilla doblada en ángulo recto y que el extremo de la parte de mayor longitud termina en arista viva normal al eje de la varilla y lleva esta varilla cerca de la arista, un saliente en posición y forma adecuada para que al introducir la segunda pieza en el agujero de la primera, al formar la llave encaja en la entalla del agujero de ésta y forma la llave.

15. De esta manera queda formada la llave, que sirve para aflojar toda clase de tuercas, y la segunda pieza independientemente sirve como destornillador.

20. Además de las ventajas que reporta el ahorrar herramientas, tiene que la llave al ser desmontable cabe en la caja de las herramientas ahorrando espacio.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

25. En el dibujo:

la figura 1 representa una vista de frente de una de las piezas que componen la llave,

la figura 2 representa una sección de la misma,

30. la figura 3 representa en perspectiva la otra pieza de la llave.

77258

24 NO



5. La figura 4 representa en perspectiva la llave montada. Como puede observarse en las figuras la novedad consiste en que la llave, figura 4, está formada por dos piezas 1 y 2. La pieza 1, figura 1 y 2, tiene la parte superior con un hueco 3 de sección hexagonal y el extremo inferior está atravesado por un agujero 5 que lleva en uno de sus extremos una entalla 6. La pieza 2, figura 3, la forma una varilla doblada en ángulo recto y en que el extremo de mayor longitud termina en una arista viva 7 normal al eje de la varilla 2. Esta pieza lleva un saliente 8 de forma y posición adecuada para encajar en la entalla 6 cuando se monta la llave introduciendo el extremo 7 en el agujero 5 y quedando fija la pieza 2 respecto la 1.

10. La llave montada, figura 4, sirve como llave de tubo y la pieza 2 independientemente se utiliza como destornillador.

15. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.



246 59

N O T A

77258

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

1. Llave perfeccionada, especialmente para desmontar ruedas de coches, camiones y para la industria, que se caracteriza esencialmente, por el hecho de estar constituida por dos piezas, la pieza que se acopla a las tuercas formada por el extremo que se acopla que tiene su sección recta interior hexagonal, seguido de una varilla coaxial a dicho extremo, y presentando en el otro extremo de la varilla una expansión, atravesada por un agujero de eje normal al eje de la varilla, presentando en uno de los extremos de este agujero una entalla; y la otra pieza la forma una varilla doblada en ángulo recto, en que el extremo de la parte de mayor longitud termina en arista viva normal al eje de la varilla, llevando esta varilla en forma y situación un saliente adecuado para encajar en la entalla del agujero de la primera pieza, al introducir el extremo con arista viva de la segunda pieza en el agujero de la primera, quedando montada la llave para desmontar tuercas de ruedas y similares, sirviendo la segunda pieza independientemente como destornillador.

2. Llave perfeccionada.

- Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 24 NOV. 1959

p.a.

JOSÉ ISERNA BILALDEA



Fig. 1

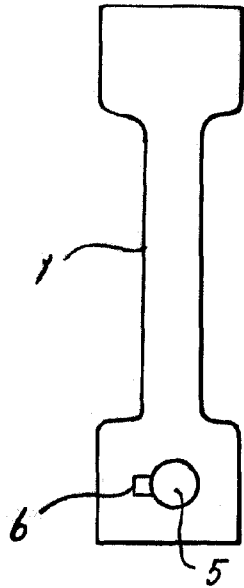


Fig. 2

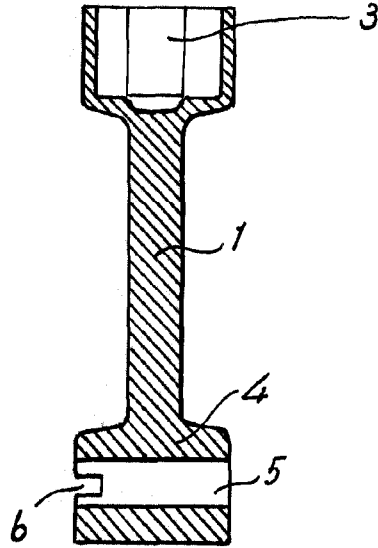


Fig. 3

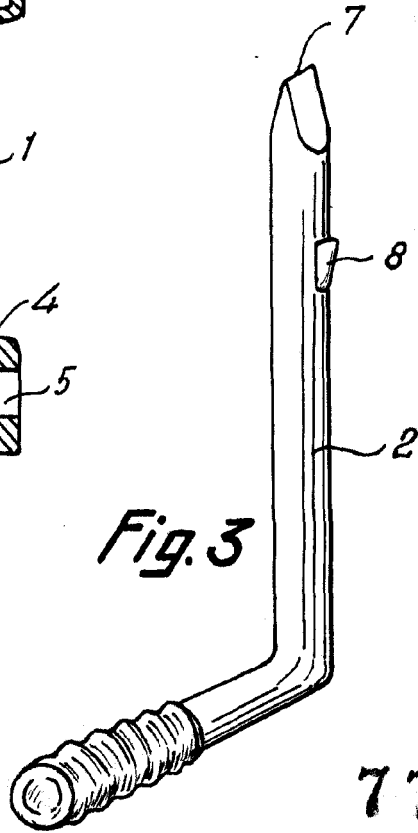
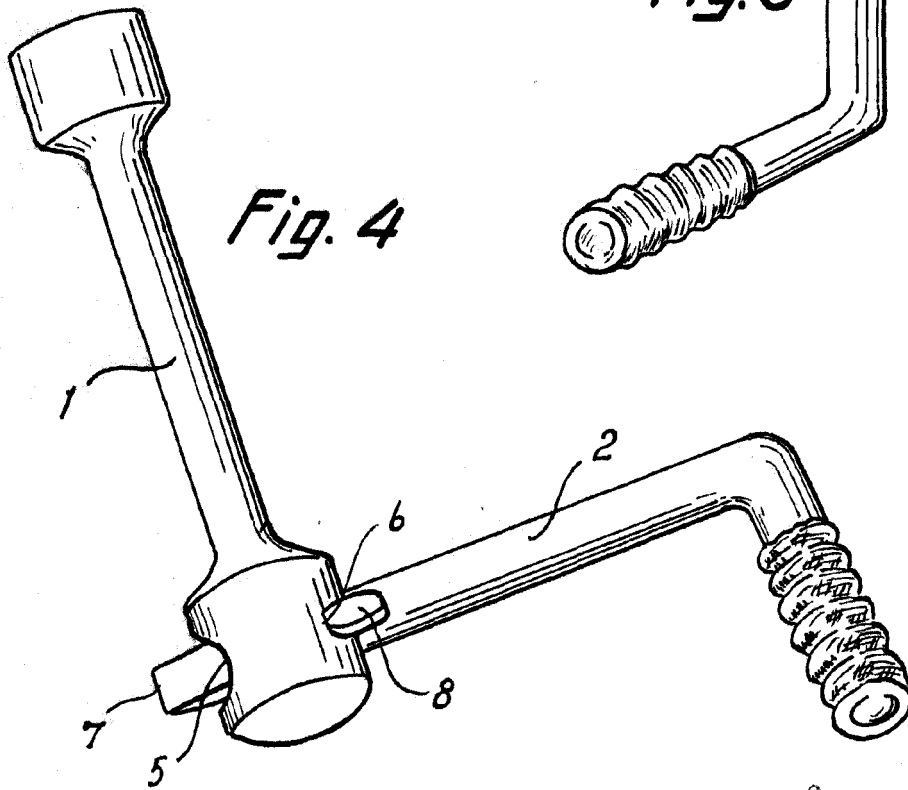


Fig. 4



77258

Madrid, 24 NOV. 1959
p.p. Jaime Isern

