

77245

18



MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD

DURACION: 20 AÑOS

OBJETO: " NUEVA SILLA DE PATAS METALICAS CO
ASIENTO AMOVIBLE".

-o-o-o-o-

A favor de: SOCIÉTÉ A RESPONSABILITÉ LIMITÉE
GROSFILLEX FRÈRES

Nacionalidad: FRANCESA

Domiciliado: ARBENT(AIN, FRANCIA)

-o-o-o-o-



El presente modelo, como su enunciado indica, se refiere a un nuevo tipo de silla de patas metálicas con asiento amovible.

Hasta ahora, en los muebles conocidos de este tipo, el asiento es generalmente de madera, de madera contrachapeada de caña trenzada o de tejido eventualmente revestido de resina plástica, estando unido a las patas metálicas, a través de órganos de montaje, de unión de otro material, por ejemplo metal, que tiene que ser aplicados ulteriormente sobre dicho asiento y sobre dichas patas; sin embargo, la colocación de dichos órganos, así como la unión del asiento a las patas metálicas, constituyen en general, un trabajo minucioso, complicado y molesto, que necesita además el empleo de piezas auxiliares de fijación, como por ejemplo tornillos, pasadores, elementos de unión, etc.

La presente invención permite remediar los citados inconvenientes, y obtener silla del tipo mencionado que pueden ser armadas o desarmadas en sus elementos de manera muy sencilla e instantánea, sin requerir el empleo de piezas auxiliares de fijación, permanentes o amovibles, por lo que permiten realizar un sensible ahorro de tiempo, de trabajo y de gastos durante el montaje y el desmontaje de dichos muebles.

Con ~~ese~~ objetos, el asiento del mueble según la invención es de una materia flexible semirrígida, elásticamente deformable, como plástico moldeado dispuesto en capas, y compre



de órganos de montaje y de unión que constituyen una sola
pieza con el asiento, obtenidos preferentemente durante el
moldeo del asiento, y que pueden cooperar con medios asociados
correspondientes previstos en las patas y armaduras metálicas
30 para asegurar la unión amovible de dicho asiento y dicha ar-
madura.

Según otra características de la invención, los órganos
de montaje y de unión están constituidos por piezas de su-
jeción moldadas con el asiento y provistas de mandíbulas
35 elásticas, que pueden ser aplicadas intantáneamente alrede-
dor de las monturas tubulares previstas, en correspondencia
de ellas, en la armadura metálica.

Tales órganos de montaje y de unión están previstos úni-
camente en ciertas zonas de contorno del asiento, para dejar
40 libre lo más posible parte del mismo que tiene que ponerse
en contacto con el cuerpo de la persona sentada, aumentando así
la comodidad del asiento al conferir a dicha parte una capa-
cidad de deformación elástica máxima que le permite amoldarse
hasta cierto punto al cuerpo del usuario.

45 El asiento está constituido por una plancha de plásti-
co relativamente flexible y elásticamente deformable provis-
ta en ciertas partes de su contorno de un borde tubular hen-
dido en sentido longitudinal, que forma pinzas elásticas que
pueden ser aplicadas alrededor de las monturas tubulares pre-
50 vistas en este objeto en la armadura metálica.



De este modo, el asiento puede ser moldeado en forma de plancha plena que recibe ulteriormente su forma, constituyendo de este hecho una importante ventaja de la invención.

La plancha de plástico, relativamente flexible y elásticamente deformable, que constituye el asiento, están constituida por una parte que forma el asiento propiamente dicho y por otra que forma el respaldo, estando provistas dichas partes de bordes tubulares y unidas una con otra por una parte intermedia de unión cuyos bordes laterales son planos, lo cual permite evitar el aplastamiento de los bordes tubulares cuando se dobla la plancha alrededor de la parte de unión.

Los bordes tubulares de la parte de la plancha que constituye el asiento presentan zonas entrantes o entalladuras en los puntos correspondientes a los puntos de unión de las patas del marco de montaje del asiento de la armadura metálica, para impedir que los labios de dichos bordes se abran en dichos puntos.

En el adjunto dibujo se representa:

La Fig. 1, una vista en perspectiva del modelo objeto de registro.

La Fig. 2, una vista en planta del asiento flexible antes de su montaje, en la armadura metálica de la silla representada en la Fig. 1;

La Fig. 3, una vista en sección por la línea III-III de la figura 2;



7 DIC

22

El asiento flexible, comprende esencialmente una plancha 1 de plástico relativamente flexible, cubierta de motivos decorativos 2.

80 La plancha está provista en su contorno de un borde tubular, 3, hendido longitudinalmente en su parte inferior 3^a de modo que forma pinza de sujeción que permiten montar de manera instantánea y amovible dicha plancha sobre un bastidor o armadura de silla, realizados con un tubo metálico.

85 La plancha 1^a, comprende una parte 1^a, que puede constituir el asiento propiamente dicho, así como otra parte 1b puede constituir el respaldo; estas partes están provistas de bordes tubulares hendidos y unidas una contra otra por una parte intermedia de unión 1c cuyos bordes 3b son planos para evitar el aplastamiento de los bordes tubulares cuando se dobla la plan-
90 cha alrededor de la parte de unión 1c.

95 Asimismo para impedir que los labios de los bordes tubulares se abran, al nivel de las uniones de las patas de la armadura al bastidor de soporte del asiento, dichos labios presentan zonas entrantes o entalladuras 3c en los puntos correspondientes a dichas uniones.

El asiento flexible según la invención puede ser montado de manera instantánea y amovible sobre un bastidor de silla, constituido con tubos metálicos, para constituir un asiento como el que puede verse en la figura 1.

100 Con este objeto, se aplican los bordes tubulares hendidos 3, de la parte que constituye el asiento propiamente dicho



7 DICIEMBRE

22

1ª y de la parte que constituye el respaldo 3b de la plan-
 cha 1 contra los elementos correspondientes del bastidor
 de silla 4 es decir del bastidor de soporte del asiento 4a y
 de los montantes del respaldo 4b respectivamente, y se fuer-
 105zan los bordes mencionados sobre dichos elementos de modo que
 los labios de los citados bbrdes tubulares vengan a rodear y
 sujetar elásticamente dichos elementos.

Como se ha especificado anteriormente, los bordes 3b
 son planos en el límite de separación del asiento y del respal-
 110 do, mientras que los labios de los bordes tubulares 3 están
 entallados en 3c a nivel de los racores de las patas 4c del
 cuerpo de la armadura con el bastidor de soporte del asiento
 4a.

Para desarmar el modelo que ya tiene su forma, basta
 115 tirar de este último hacia arriba para separar instantáneamen-
 te la plancha 1 del bastidor 4 de la silla.

Las ventajas que ofrece el asiento flexible constituí-
 do según la invención son múltiples, así como ejemplo, es páwi-
 ble suministrar separadamente las armaduras de silla y los
 120 asientos sustituir fácilmente dichos asientos cuando están gas-
 tados, o bien adaptar los colores de dichos asientos al gusto
 del cliente, o al gusto del día.

Queda bien entendido que la invención no se limita a
 los detalles precisos de la descripción anterior, que han sido d
 125 da tan solo a título de ilustración, y que en ella pueden introd



cirse distintas modificaciones eventuales necesarias sin por ello rebasar los límites de la presente invención.

Por último se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

130

REIVINDICACIONES

1ª) (NUEVA SILLA DE PATAS METALICAS CON ASIENTO AMOVIBLE", caracterizada esencialmente por estar compuesta de una armadura metálica a la que se fija una lámina asiento-respaldo de una sola pieza, de un material flexible y semirrígido elásticamente deformable, llevando en su contorno un reborde tubular continuo, que va hendido longitudinalmente en su parte inferior, formando un manguito elástico de sujeción que permite unir amovible e instantáneamente el conjunto a la armadura, sin necesidad de piezas auxiliares de fijación.

140

2ª) NUEVA SILLA DE PATAS METALICAS CON ASIENTO AMOVIBLE", según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que el reborde tubular se interrumpe en la zona de doblez del conjunto asiento-respaldo, a fin de facilitar la adecuada posición del mismo.

145

3ª) NUEVA SILLA DE PATAS METALICAS CON ASIENTO AMOVIBLE", según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por el hecho de que el reborde tubular presenta dos entalladuras en la zona del asiento por donde se ha de fijar el conjunto a la armadura metálica, a fin de evitar que los labios del reborde se abran en dichos puntos.

150

77245 /



7 DIC

X
25

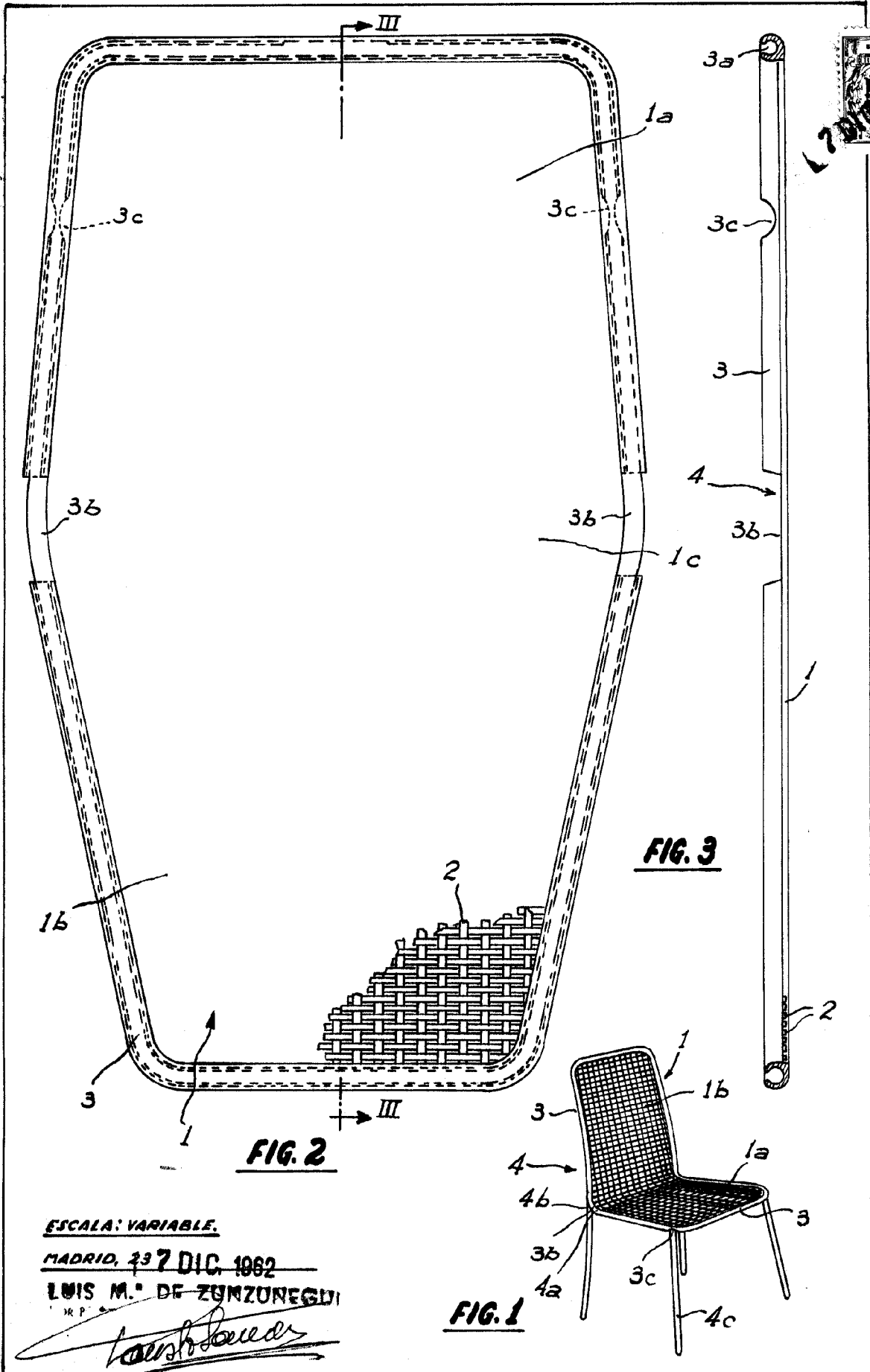
- 8 -

4ª) NUEVA SILLA DE PATAS METALICAS CON ASIEN TO AMOVIBLE.
Tal y como figura en la presente Memoria Descriptiva, que
consta de ocho hojas foliadas y mecánografiadas por una
sola de sus caras y a dos espacios y plano adjunto.

Madrid, 7 Diciembre 1.962

LUIS M. DE ZONZUNEGUI
POR FOM.

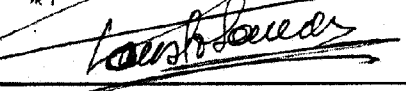
Firmado: Fawoto Sánchez



ESCALA: VARIABLE.

MADRID, 23 7 DIC. 1962

LUIS M. DE ZUNZUNEGUI



 DR. P.

FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

