





La más importante particularidad de este grupo -  
mezclador distribuidor reside en haber organizado la dis-  
posición de sus diferentes elementos en una estructura -  
muy reducida, compuesta de un solo cuerpo principal empo-  
trable en la pared, con notable reducción de la materia  
15 prima invertida, a la vez que se facilita también notable-  
mente su instalación, tanto en tiempo como en mano de -  
obra y en materiales. Se trata pues de una mejora indus-  
trial que afecta a los aspectos técnicos y económicos de  
20 las instalaciones sanitarias en fontanería, por lo que  
su creador merece el privilegio de exclusiva fabricación,  
venta y explotación en España y colonias, que implica el  
presente Modelo de Utilidad.

Este nuevo grupo mezclador distribuidor se carac-  
25 teriza en esencia por estar compuesto por un cuerpo prin-  
cipal de fundición, integrado por una caja central que -  
conforma la cámara de distribución o mezcla, cuya cámara  
adopta forma de cruz, constituyéndose los extremos por  
30 dos a modo de codos que forman los conductos de entrada  
de agua fría y caliente, en cuyos dos conductos se dispo-  
nen en los orificios que ofrecen al frente, las correspon-  
dientes monturas para dos llaves de paso que actúan so-  
bre los asientos de válvula que cierran el paso a las bo-  
cas de alimentación de líquido, las cuales se instalan  
35 empotradas en la pared. En la parte frontal de la mencio-  
nada cámara de distribución y mezcla, se dispone un apén-  
dice tubular para resaltar sobre el plano de la pared, en  
que va empotrado el grupo, en cuyo apéndice se instala  
un caño de servicio que por su extremo interno ofrece un



40 asiento de válvula, el cual resulta enfrentado a otro -  
asiento dispuesto precisamente en el orificio de paso a  
una boca de conexión del conducto que lleva el líquido a  
otro servicio a distancia, componiéndose también de la  
45 correspondiente verguilla dispuesta en la montura situa-  
da en el caño, cuya verguilla irá dotada de una válvula  
de doble cara para actuar alternativamente en los dos men-  
cionados asientos de válvula, de tal modo que con el mis-  
mo arbolillo se produce el cierre o apertura de cada uno  
de los mencionados asientos, con lo cual el líquido mez-  
50 clado en la cámara, fluya al exterior por el caño, o se  
le dé paso al conducto instalado en el interior de la pa-  
red, para otro servicio a distancia.

Para comprender más fácilmente las característi-  
cas generales establecidas en los precedentes párrafos,  
55 se acompaña una lámina de dibujos en la que se represen-  
ta un caso de realización de uno de estos grupos, con la  
salvedad de que al tratarse de un ejemplo, dichos dibu-  
jos habrán de interpretarse ampliamente y sin limitación  
alguna.

60 Las figuras de los referidos dibujos, represen-  
tan como sigue:

Fig. 1 - sección vertical del grupo, tal como -  
queda una vez empotrado.

65 Fig. 2 - vista frontal, sin las dos llaves de pa-  
so laterales.

Fig. 3 - sección del grupo empotrado por un pla-  
no horizontal, también sin las llaves  
de paso laterales.

Las distintas partes del grupo mezclador distri-



70 buidor representado en los mencionados dibujos, se señalan en ellos con las siguientes acotaciones: -1- es el cuerpo principal de fundición cuyos conductos internos adoptan forma de cruz, de tal modo que en la confluencia o cruce, constituyen una cámara -2- de mezcla y distribución. Con -3- se señala una de las bocas de alimentación, que ocupa uno de los extremos del cuerpo principal, siendo -4- la otra boca que ocupa el extremo opuesto, adoptando, según el ejemplo, forma acodada. En cada uno de estos codos se dispone interiormente un asiento de válvula, señalados con los números -5- y -6-, los cuales se obturan por medio de las correspondientes válvulas de las llaves de paso instaladas con su montura en los orificios -7- y -8-, los cuales quedan a ras de la pared -9- en que va empotrado el cuerpo -1-, siendo de notar que dichas llaves de paso y sus monturas no se representan en el dibujo,

85  
90 En la pared frontal de la cámara -2- de mezcla y distribución, existe un apéndice tubular -10- en el cual y también en el resto del orificio del cuerpo del que forma parte dicho apéndice, se monta a rosca el caño -11- cuya parte superior -12-, dispuesta en T, con respecto al caño propiamente dicho, tiene en su extremo interno un asiento de válvula -13-, llevando instalada en el otro extremo la montura -14-, con el arbolillo -15- y el volante o aleta de manipulación -17-, existiendo en dicho arbolillo -15- una válvula -18- de doble cara, capaz de actuar alternativamente sobre el referido asiento de válvula -13- y sobre el otro asiento enfrentado -19- dispuesto en el lado opuesto de la cámara -2-, cuyo asiento -

95

100 -19- está dispuesto alrededor de la boca interna de paso del orificio -20-, en el que se conecta el conducto tubular que lleva el líquido a otro servicio a distancia.

El funcionamiento de este grupo es como sigue: si con las llaves de paso (no representadas), montadas en los orificios -7- y -8- dejamos abiertas las entradas de alimentación de agua fría y caliente -3- y -4-, el agua pasará a la cámara -2- en donde se mezclara y si con la válvula -18- obturamos el orificio -20- sobre el asiento -19-, el agua mezclada fluirá por el caño -11-, ocurriendo lo contrario si es este el que se obstruye apoyándose la válvula -18- en el asiento -13-, pues entonces el agua pasará por el orificio -20- al otro servicio a distancia. Igual distribución a un servicio u otro podemos hacer manejando el volante -17-, pero solo de agua fría o solo de caliente, teniendo cerrada una u otra de las llaves de paso de los lados y la otra abierta.

Finalmente conviene tener en cuenta la posibilidad de que este grupo mezclador y distribuidor se fabrique en variedad de tamaños, formas y materiales, pudiendo también utilizar cualquier forma y clase de volantes y caños y modificar aquellos detalles constructivos secundarios que se crea conveniente, siempre que se mantenga inalterable lo fundamental que se resume en la siguiente

N O T A  
=====

125 Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

1º.- Grupo mezclador distribuidor, caracterizado



5  
130 por estar compuesto por dos llaves de paso para empotrar  
en pared, unidas, constituyendo un solo cuerpo de fundi-  
ción, dando lugar a que entre ambas y en la parte inter-  
na de dicho cuerpo se forme una gran cámara, la cual es-  
tará integrada, en sentido transversal y en los extremos,  
135 por la cavidad de cada una de las dos llaves de paso ci-  
tadas, las cuales tienen dispuestos en el tabique fron-  
tal del cuerpo, y dando al exterior, los orificios para  
alojamiento de las monturas y, frente a estos orificios  
y en el fondo interno, los respectivos asientos para que  
las válvulas abran u obturen las bocas de alimentación  
140 de líquido, cuyos conductos se instalarán empotrados en  
la pared, mientras que, en sentido longitudinal, la refe-  
rida cámara tendrá alineados internamente dos orificios  
enfrentados: uno de ellos con un asiento de válvula co-  
rrespondiente al conducto posterior empotrado que comuni-  
145 ca dicha cámara con el servicio a distancia, y el otro,  
que se prolonga al exterior rebasando el plano de la pa-  
red de empotrar, en el que va instalado un caño de servi-  
cio que posee en su boca superior interna recayente a la  
cámara, un asiento de válvula, situado enfrente al del  
150 servicio a distancia, siendo cerrados o abiertos estos  
dos asientos por una misma válvula dispuesta en un arbol-  
llo situado con su montura en el cuerpo tubular superior  
del caño, actuando a través de dicho cuerpo y accionado  
por su volante dispuesto al exterior, de tal modo que al-  
155 ternativamente produce el cierre o apertura de cada uno  
de los dos asientos enfrentados, dando lugar a que el lí-  
quido mezclado en la cámara, afluya bien al exterior, di-  
rectamente a través del caño, o bien por el conducto pos-



160

terior empotrado a otro servicio a distancia. Y

2º.- "GRUPO MEZCLADOR DISTRIBUIDOR", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 164 líneas:

Valencia, 31 de Octubre 1.959  
Por autorización del interesado

Fig. 1

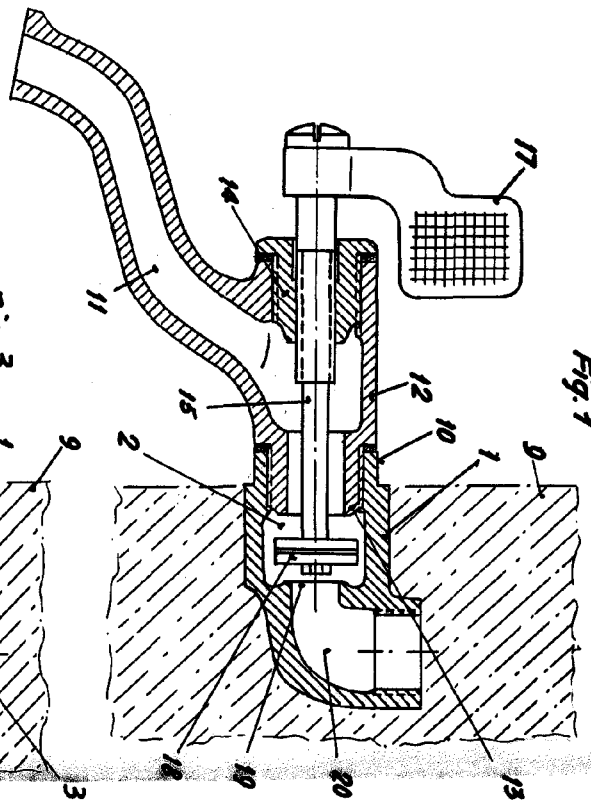


Fig. 3

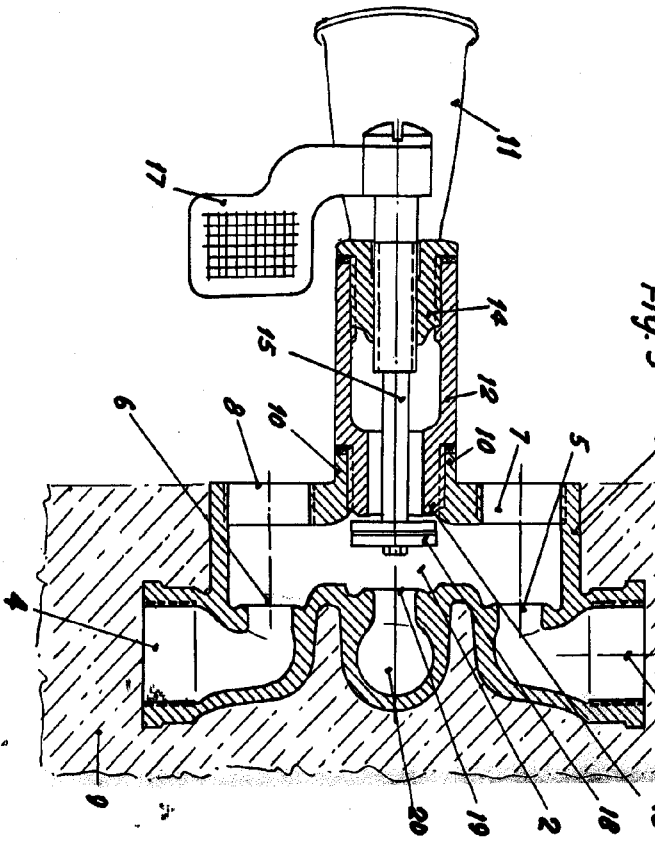
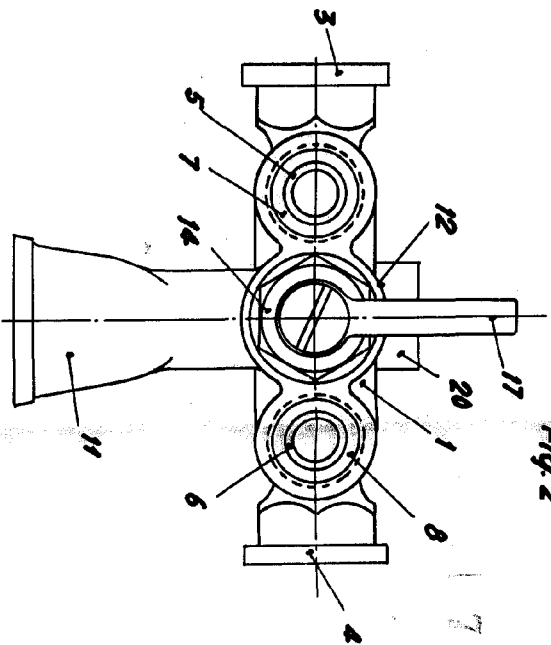


Fig. 2



ESCALA VARIABLE  
 VALENCIA, 30 OCTUBRE 1959  
 P.A.

*[Handwritten signature]*

70807

