

6NO



MODELO DE UTILIDAD

73883

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" CUCHILLA DE CORTES MÚLTIPLES "

Solicitante: DON GABINO ARTOLOZAGA UNANUE, de nacionalidad
española, residente en MONDRAGON (Vizcaya)
Carretera de Maala, s/n.

La presente memoria se refiere a una cuchilla realizada por estampación en fleje de acero y presenta la característica de poder emplearse en diferentes herramientas-soportes de la forma adecuada para el trabajo a realizar en cada momento.

5

La esencialidad de la nueva cuchilla, radica en la creación de un gran número de superficies de corte, cada una de ellas con un orificio de tamaño adecuado para la salida de la viruta producida, por lo que resulta totalmente imposible el embotamiento de cualquiera de los numerosos cortes de que

10



esta dotada, realizando así una función combinada de lima y cepillo.

En numerosas ocasiones se encuentra que el trabajo encomendado a una herramienta de carpintería no reúne las características adecuadas para la obtención de un rendimiento apreciable, debido principalmente a la forma clásica de la misma herramienta creada para otras funciones, tal ocurre por ejemplo en el caso de tener que desbastar una superficie amplia, en la que el empleo de la lima resulta imposible, por lo que es necesario utilizar un cepillo, con el que se corre el riesgo de hacer penetrar excesivamente la cuchilla y por tanto deteriorar la superficie de trabajo.

Mediante el empleo de la cuchilla de cortes múltiples que se preconiza, utilizando un soporte adecuado es posible evitar totalmente los inconvenientes antedichos y realizar el trabajo en unas condiciones óptimas que elevan considerablemente el rendimiento final con una fatiga mucho menor del mismo operario.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la invención que a continuación y con referencia a los mismos dibujos, se describe detalladamente.

En la figura primera se aprecia la hoja provista de cortes múltiples que en la figura segunda se representa en planta.

La figura tercera es un detalle de la superficie de la hoja cortante en la que se aprecia la distribución de cada uno de los cortes, en tanto que en la figura cuarta se representa un detalle a escala aumentada de la forma de realizar el trabajo de corte cada una de las superficies dispuestas al efecto.

Según queda representado, la nueva cuchilla queda consti-



883

tuida por una lamina o fleje de acero -2- provista de los elementos de retención al soporte -2-, los cuales se curvan para formar la pestaña vuelta -3- en la que engancharán los mecanismos correspondientes encargados de efectuar la tensión requerida para el trabajo.

En fleje de acero -1- se ha sometido a una operación de estampado o troquelado de la que resultan una serie de estrias -4- paralelas entre si y las cuales, precisamente en la onda saliente de la superficie destinada al corte, quedan taladradas según otras diagonales -5- que determinan una serie de aberturas -6- simetricamente dispuestas que determinan unas superficies de cortes que corresponden a cada uno de los laterales de cada abertura, tal como se aprecia en el detalle ampliado de la figura cuarta en la que -7- es el filo del corte que al morder en el material -8- determina una viruta -9- que sale al exterior a través del mismo orificio o perforación -6-.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto de la presente invención, se hace constar que el privilegio de concesión del Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España y sus Colonias, deberá recaer sobre: "CUCHILLA DE CORTES MULTIPLES", de acuerdo con las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Cuchilla de cortes múltiples, esencialmente caracterizada por estar realizada en una lámina o fleje de acero de planta rectangular que dispone en las extremidades y precisamente por la cara interna que no realiza, el corte de dos suplementos del mismo material de una sección mayor, convenientemente retenidas a la anterior por un procedimiento de soldadura o análogo y que disponen de unas orejas vueltas a más de 90º que se retienen en mecanismo convenientemente dispuestos en la base o soporte de la misma cuchilla, uno de los cuales actua como

75883



reten simplemente, en tanto que el otro está dotado de un mecanismo tensor para la perfecta regulación de tensión de la misma lámina cortante.

75

2ª.- Cuchilla de cortes múltiples, según la anterior reivindicación y caracterizada porque la lámina o fleje de acero de que se forma la cuchilla, ha sido previamente conformada por un prensado o troquelado, después de la cual, el fleje dispone de una serie de estrias paralelas entre si y con cierta angulación con la perpendicular al eje longitudinal de la misma, en las cuales se practican unas perforaciones precisamente en las ondas que quedan realizadas en la cara exterior que coincide con la de corte posterior y según una orden de simetria establecido por unas diagonales que quedan sensiblemente perpendiculares a las anteriores, con la particularidad de que estas perforaciones se realizan en unos retacados con los que quedan ligeramente desplazados axialmente de forma tal que se forma una bolsa del material de base que es precisamente el que posteriormente, mediante afilado plano, constituye las superficies de corte.

80

85

90

3ª.- "CUCHILLA DE CORTES MÚLTIPLES".

Según queda substancialmente descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una hoja de planos.

Madrid, 6 de noviembre de 1.959.

GABINO ARTOLOZAGA UNANUE,

P.P.

FRANCISCO GARCIA GABRIEL
M. S. P.

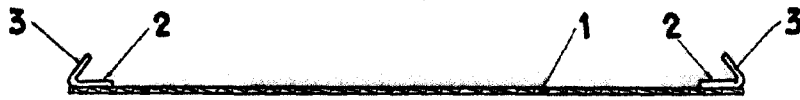


Fig. 1

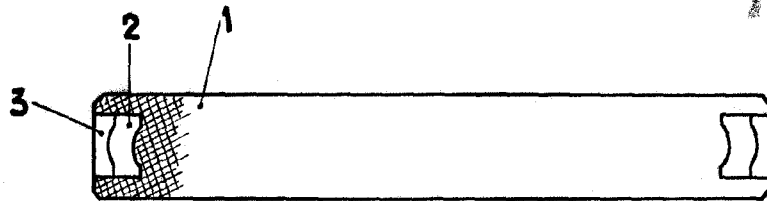


Fig. 2

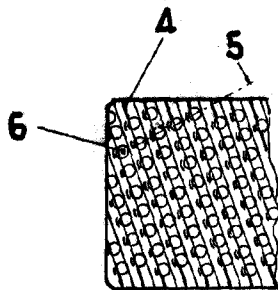


Fig. 3

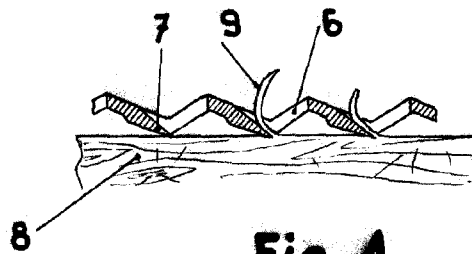


Fig. 4

Escala variable

Madrid, 6 Noviembre 1959

GABINO ARTOLOZAGA UNANUE

P. P.

FRANCISCO GARCIA GARRERIZO

P. P.

M. D. P.