

76780

76780



3 NOV 1924

MEMORIA      DESCRIPATIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. José Fernández Rodríguez, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Aragón, 227-1º

p o r :

"TERMO PERFECCIONADO"

-----



5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un termos transportable constituido por elementos no frágiles.

10.- El termo transportable que se utiliza como recipiente de alimentos líquidos durante viajes, excursiones, etc., etc. es un utensilio de la mayor aplicación, insustituible siempre que se necesite conservar el contenido a temperatura constante.

15.- El inconveniente principal de los actuales termos es su excesiva fragilidad, que obedece a la naturaleza de sus materiales componentes, al estar constituidos por una ampolla de vidrio azogada exteriormente con objeto de formar una envolvente especular del contenido, recubriéndose el conjunto con otra envolvente metálica. Dada la fragilidad del vidrio, y su delgado espesor, es muy fácil que se rompa al menor golpe, lo que corriente que ocurra en las circunstancias en que se aplica este recipiente.

20.- El presente termo elimina completamente este principal inconveniente al estar compuesto totalmente por materias plásticas no frágiles.

25.- El aislamiento térmico del contenido se realiza por un envase de dobles paredes que rodea al líquido de una doble envolvente de aire inmóvil.

30.- El envase interior, que hace las veces de la ampolla de vidrio de los termos corrientes, es una botella de plástico de doble pared. Esta botella puede sacarse de su envolvente exterior con toda facilidad para permitir su limpieza.

El conjunto resulta muy liviano y perfectamente adecuado



a la función a que se le destina, pues su aislamiento térmico es incluso superior a los términos actuales.

35.-

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

40.-

En este plano:

Fig. 1ª, sección longitudinal del termo completamente montado.

Fig. 2ª, vista exterior.

45.-

Fig. 3ª, perspectiva de la botella interior con sus partes componentes separadas.

Fig. 4ª, tapón.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

50.-

(1).-Parte inferior interior de la botella.

(2).-Parte inferior exterior de la botella.

(3).-Guías.

(4).-Tope inferior.

(5).-Parte superior exterior de la botella.

(6).-Parte superior interior de la botella.

55.-

(7).-Recubrimiento, parte superior.

(8).-Recubrimiento, parte inferior.

(9).-Tapón.

(10).-Cierre del recubrimiento.

(11).-Rosca del cierre del recubrimiento.

60.-

(12).-Rosca de unión entre la parte superior e inferior del recubrimiento.

(13).-Empuñadura.

(14).-Nervios interiores.

(15).-Resaltos periféricos.



65.-

(16).-Elevación superior del tapón.

En la fig. 1ª puede apreciarse la forma y disposición de todos los elementos componentes del presente termo.

70.-

Distinguiremos primeramente la botella interior. Esta está formada por cuatro piezas. La parte inferior está constituida por dos recipientes cilíndricos alojados uno en el interior del otro. El interior (1) se apoya en unos resaltes (3) que tienen en el fondo el exterior (2). Los bordes de ambas piezas están ligeramente achaflanados para permitir el encaje y facilitar la unión por pegamento o soldadura con la parte superior.

75.-

Esta se compone también de dos piezas, la exterior (5) y la interior (6). Su forma es cilíndrica, acabando en un cuello terminado por la embocadura. En esta parte la pieza interior (6) tiene un achaflanado para facilitar su pegamento o soldadura con la pieza exterior (5).

80.-

La botella queda formada al pegar además de sus piezas (5) y (6) en la embocadura, la pieza (1) con la (6) y la (2) con la (5), constituyendo un recipiente estanco de doble pared.

85.-

La botella se aloja en el interior de la envolvente formada por las partes inferior (8) y superior (7) acopladas ambas al roscar entre sí en (10).

90.-

La botella queda en el interior rodeada de una capa de aire de espesor uniforme, al apoyarse la botella en el saliente (4) que tiene en su base la pieza (2).

La pieza envolvente superior (7) termina en su parte superior en un orificio circular para dar paso al cuello de la botella interior.

95.-

La botella puede cerrarse así, desde el exterior por medio del tapón (9).

70780

3 NOV



100.- Este tapón realiza el cierre perfectamente al estar dotado su parte cilíndrica de encaje de unos resaltos circulares paralelos (15) que evitan la salida de los gases que pudieran formarse en el interior. La empuñadura del tapón (13) presenta unos nervios de refuerzo (14) y por su parte superior una elevación (16) destinada a permitir el empuje hacia abajo del cierre exterior (10).

105.- Este cierre (10), que puede actuar también eventualmente como vaso, es de forma tronco cónica y está dotado de una parte roscada para su unión en (11) con la parte superior del recubrimiento (7).

110.- Estando así constituido el termo, siendo su botella interior y tapón (9) de plástico blando y el recubrimiento, piezas (7), (8) y (10) de plástico duro, la transmisión de calor ya sea del contenido al exterior o del exterior al contenido se realiza con mucha dificultad por tener que atravesar una doble capa de aire, además de las paredes de plástico, material de muy mala conductividad, por lo que el contenido puede conservarse prácticamente a temperatura constante.

115.- La limpieza se realiza fácilmente al dejar libre la botella interior, desenroscando las partes superior (7) de la inferior (8) del recubrimiento.

120.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúan el fundamento esencial del mismo.

-----



REIVINDICACIONES

125.-

1ª).--"TERMO PERFECCIONADO" que se caracteriza por una botella de plástico constituida por dos envolventes cilíndricas, alojadas una en el interior de la otra, compuestas de dos partes, la inferior y la superior adheridas entre sí.

130.-

2ª).--"TERMO PERFECCIONADO" que se caracteriza porque las partes inferiores de la botella objeto de la anterior reivindicación son de forma cilíndrica, alojándose una en el interior de la otra, estando dotada la exterior, en su fondo, de resaltes discontinuos que actúan como separadores para mantener las paredes y el fondo de la parte interior a la distancia conveniente y de otro resalte en la base para mantenerla alejada del fondo del recubrimiento exterior.

135.-

3ª).--"TERMO PERFECCIONADO" que se caracteriza porque la parte superior de la botella objeto de la 1ª reivindicación, está constituida por dos partes cilíndricas alojadas una en el interior de la otra, presentando la exterior por su parte superior forma de cuello terminado en un volteado hacia el interior que forma un orificio en cuyos bordes van soldados los bordes del cuello de la parte interior que presenta una forma semejante y trazado paralelo a la exterior pero sin volteado.

140.-

145.-

4ª).--"TERMO PERFECCIONADO" que se caracteriza por una carcasa o envolvente externa que recubre totalmente la botella objeto de la 1ª reivindicación, constituida por una parte inferior cilíndrica en cuyo fondo se apoya el resalte exterior de la botella, roscando dicha parte inferior con la superior, cuya forma es cilíndrica con terminación siguiendo la línea del cuello de la botella, el cual pasa por un orificio existente en esta parte, siendo recubierto esta parte superior por un cierre de forma tronco-cónica que se acopla por rosca al exte-

150.-

76780 NOV 1959



155.- rior de la mencionada parte superior del recubrimiento.

5ª).- "TERMO PERFECCIONADO" que se caracteriza por un tapón que encaje en la embocadura de la botella objeto de la 1ª reivindicación, que está dotado en la parte cilíndrica de encaje de unos resaltos periféricos destinados a dotarle de

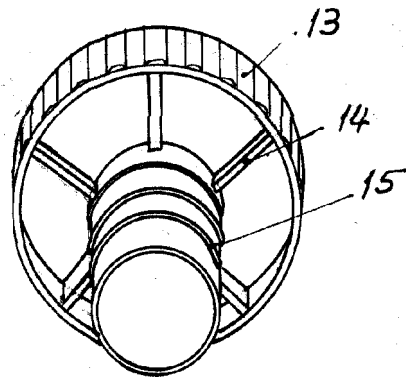
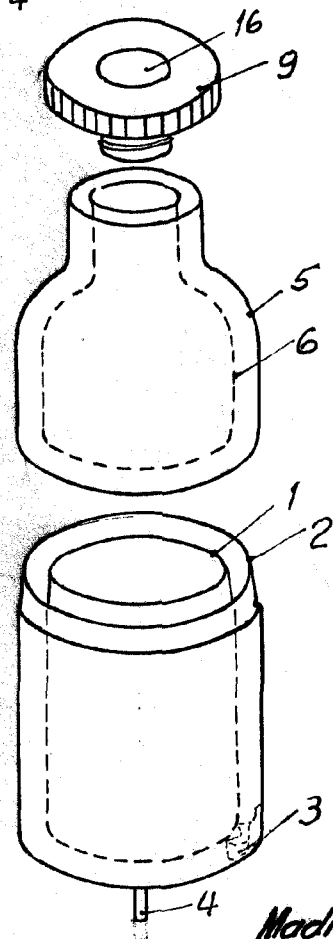
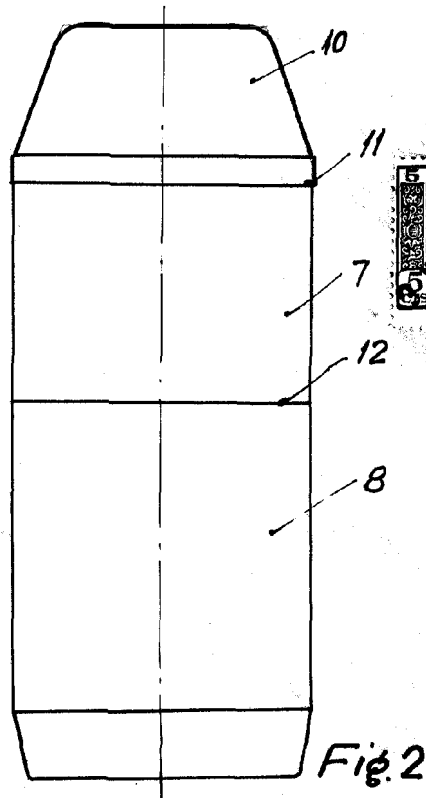
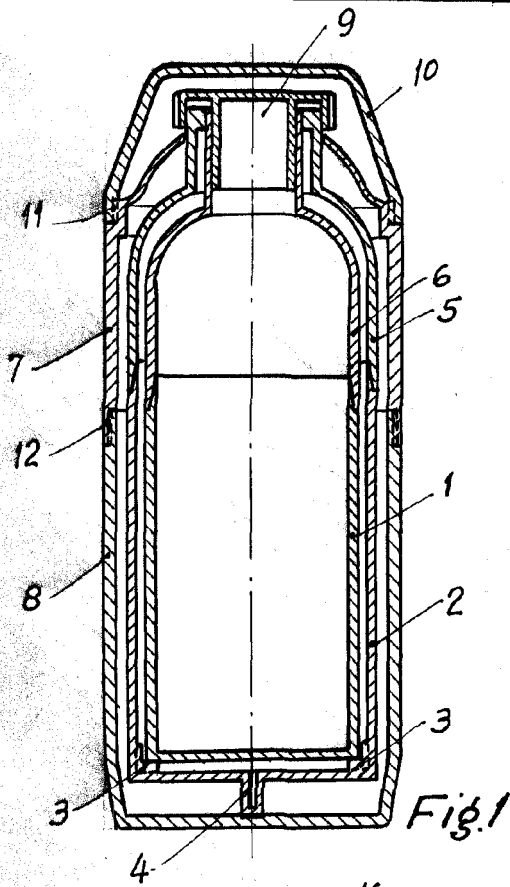
160.- mayor hermeticidad y de una parte superior de mayor diámetro, reforzada con nervios interiores, que presenta en su cara superior una elevación destinada a permitir el empuje del cierre exterior.

6ª).- "TERMO PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento sesenta y siete líneas, incluidas éstas.

Madrid, 3 de Noviembre de 1.959.-

ANTONIO ESCOBAR  
P.E.



76780

Fig. 3

Fig. 4

Madrid, 3 de Noviembre de 1959

Escala variable